



MADE IN ITALY



your partner at work



MADE IN ITALY



La **DIMAST**[®] è una azienda impegnata da anni nella costruzione di impianti di Taglio al Plasma per la lavorazione della lamiera.

DIMAST[®] propone macchine all'avanguardia e a controllo numerico assolutamente Made in Italy dalla materia prima fino ai software utilizzati.

DIMAST[®] produce impianti evoluti che li rendono adatti a soddisfare le più svariate esigenze degli utilizzatori operanti nel settore della carpenteria metallica partendo da aziende di lattoneria per arrivare ad industrie di carpenteria pesante.

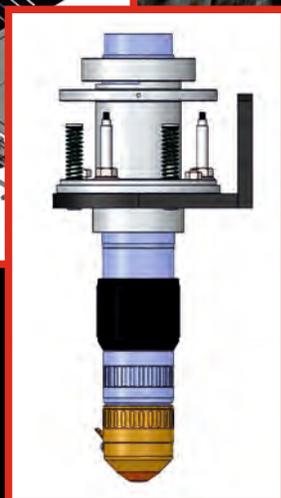
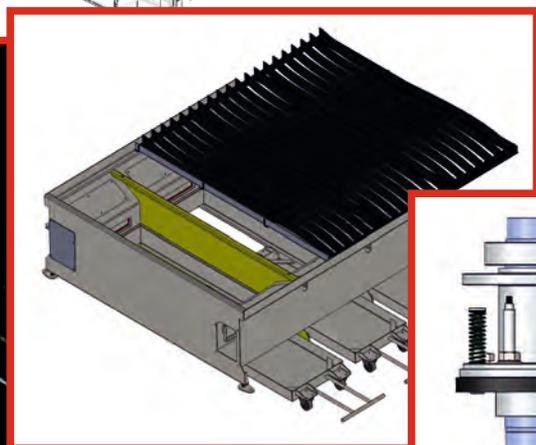
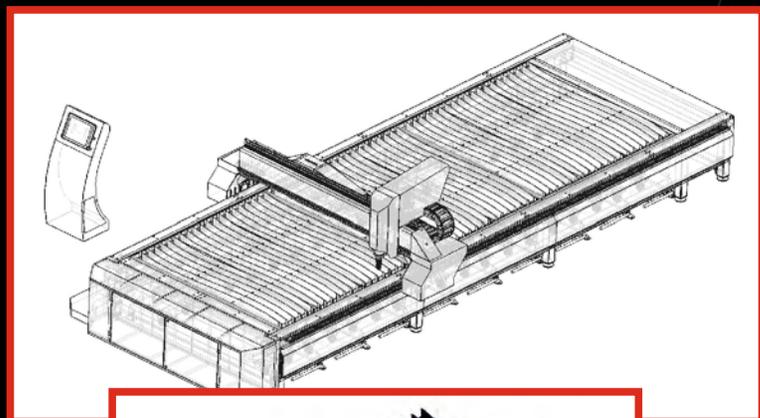
L'azienda ha una sede operativa che occupa un'area complessiva di 5000mq di cui 2000mq coperti e uno showroom dove è possibile visionare alcuni impianti e testarne le funzionalità.

La **MISSION** per **DIMAST**[®] è costruire macchine all'avanguardia, tecnologicamente avanzate ed in costante evoluzione.

Per questa ragione nel corso degli anni ha selezionato accuratamente i propri partner e vanta la collaborazione delle migliori case costruttrici leader di settore.

La **DIMAST**[®] opera sul territorio nazionale ed internazionale attraverso partnership importanti garantendo un servizio di assistenza all'utilizzatore nel pre e post vendita.





Gli studi di progetto, l'ingegnerizzazione e la costruzione sono interamente gestiti dalla **DIMAST**[®]. Le macchine vengono costruite con componenti top di gamma per garantirne una funzionalità eccelsa. Azionamenti digitali, controlli numerici, motori brushless, riduttori a gioco zero, ingranaggi, cremagliere ad alta precisione e guide prismatiche garantiscono l'alta affidabilità e precisione degli impianti. La progettazione prevede una componentistica di elevato contenuto qualitativo favorendo, in termini di qualità e produttività, ottimi risultati.

Gli impianti **DIMAST**[®] vengono costruiti rispettando tutte le specifiche della Comunità Europea mantenendo caratteristiche tecniche avanzate e un design moderno.

Il cliente **DIMAST**[®] può certamente contare sulla pluriennale esperienza nel settore da parte dello staff aziendale che è in grado di studiare soluzioni personalizzate per ogni tipo di esigenza, mantenendo un ottimo rapporto qualità/prezzo e soddisfacendo sia le richieste dell'azienda artigianale sia quelle delle industrie ad elevata produttività.



Punto di forza della **DIMAST**[®] è l'assistenza post-vendita garantita dai nostri tecnici specializzati che operano sia in teleassistenza sia presso il cliente in caso di necessità.

Nel corso degli anni, molta importanza è stata riservata alla formazione del personale interno così da poter garantire, con un'analisi aziendale, l'acquisto di impianti idonei, la loro installazione e l'assistenza tecnica post-vendita.

La **DIMAST**[®] grazie alla professionalità e alla preparazione del proprio staff progetta anche impianti personalizzati su richiesta specifica.

Essere cliente **DIMAST**[®] vuol dire poter contare su un gruppo affidabile.

MADE IN ITALY

L'impianto di taglio ad alta definizione **EFESTO**[®] è indicato per il settore della carpenteria leggera, in quanto è una macchina rapida da installare e dalle dimensioni di poco superiori rispetto al piano di taglio. Veloce per il recupero scarti, raccolti nel cassettoni della cappa di aspirazione connessa al carro, facile da rimuovere e svuotare, per portare al minimo il tempo di fermo macchina. Studiata e progettata per installare optional come la testa Bevel, per eseguire tagli inclinati su lamiere, eliminando così altre costose lavorazioni. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante ed innovativo.

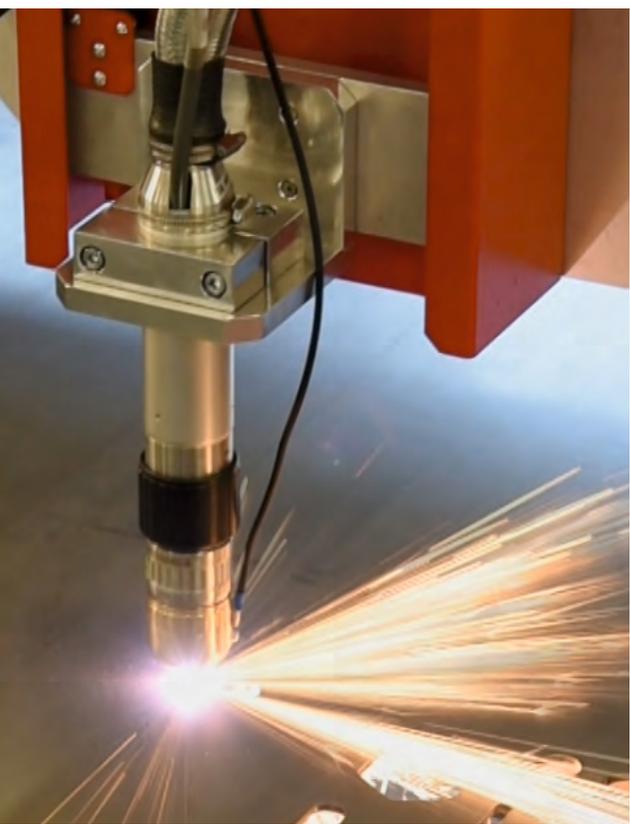
CONTROLLO NUMERICO

La console di comando dispone di un CNC evoluto con gestione semplice ed intuitiva, completamente automatica o con possibilità di intervento manuale in qualsiasi istante. Gestione altezza torcia con sistema anticollisione, block retrace, ripresa del lavoro anche in caso di power-off, grafica in tempo reale, programmazione facilitata tramite icone, import dxf e massima compatibilità con i più diffusi CAD/CAM. Assistenza immediata, tramite collegamento in remoto sul controllo da parte dei nostri tecnici specializzati, che dal proprio ufficio verificano il problema ripristinando la macchina o problemi legati ad ogni singolo motore/azionamento.



TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiera ondulata, garantendo così la migliore qualità di taglio lungo tutta la lavorazione.



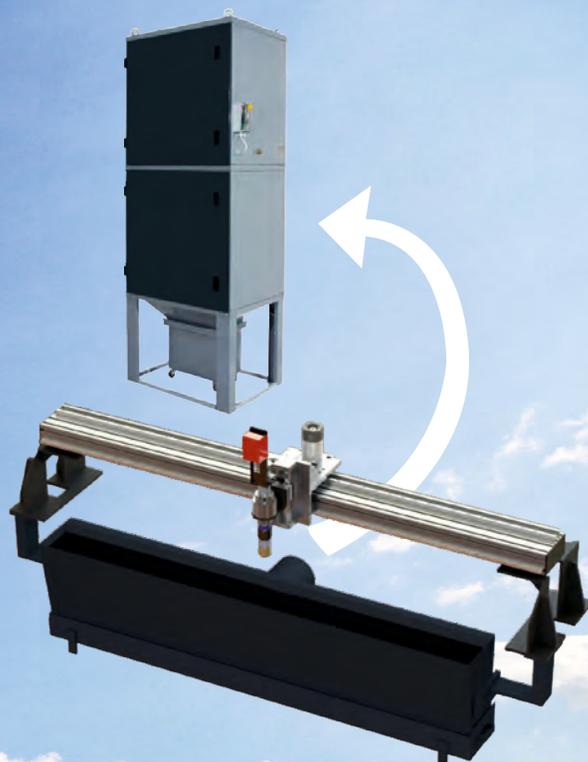
SISTEMA ANTICOLLISIONE

Supporto torcia anticollisione magnetico. Il sistema di anticollisione magnetico viene gestito da un supporto, studiato specificatamente per il taglio plasma, molto sensibile preciso e robusto per garantire la reattività e la sicurezza totale in caso di collisione con la lamiera.



ASPIRAZIONE

EFESTO® è fornita di una cappa aspirante connessa al carro per mezzo di robuste staffe che la mantengono in posizione ottimale per consentire il massimo potere aspirante. La cappa, sul suo fondo, è dotata di un cassetto per la raccolta degli scarti che, con una semplice operazione, viene rimosso e pulito in modo da ridurre al minimo i tempi di fermo macchina. La cappa è collegata per mezzo di un tubo flessibile di diametro appropriato e con caratteristiche termiche adeguate.

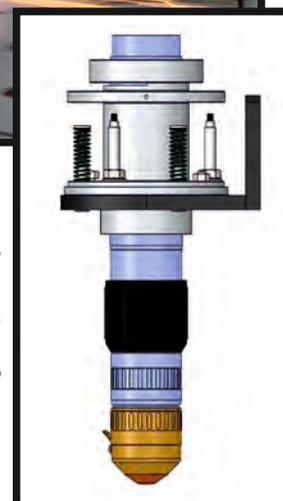
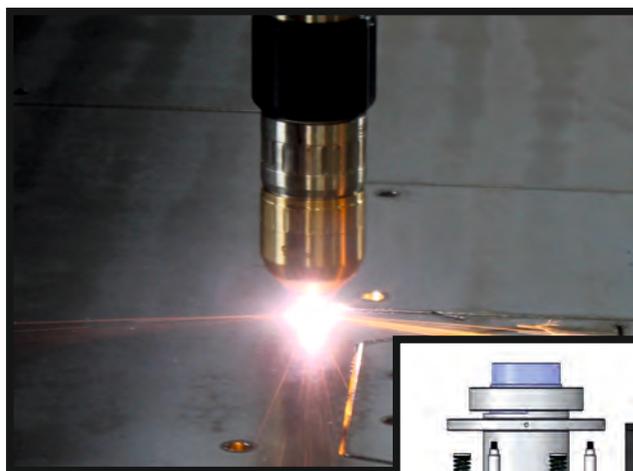




L'impianto di taglio ad alta definizione **VULCANO**[®] è una macchina studiata e progettata per soddisfare la fascia di clientela che opera nel settore della carpenteria medio-pesante, sulla quale è possibile installare numerosi optional come testa da forare, testa 3D, ossitaglio, sistema per taglio tubi. Si può dunque definire una macchina estremamente versatile. Le ultime tecnologie di processo su questo tipo di lavorazione, fuse tra loro, posizionano al top della gamma per quanto riguarda prestazioni, qualità di taglio, praticità d'utilizzo ed economia di gestione. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante

TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza della torcia di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale, in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiere ondulate, garantendo così la qualità di taglio su tutta la lavorazione.



SISTEMA ANTICOLLISIONE

Il sistema anticollisione che sostiene la torcia di taglio è studiato in modo da arrestare immediatamente la macchina nel momento in cui il percorso della torcia viene ostruito, facendola risalire lungo il suo asse per evitare danni al sistema. Grazie a questo sistema di sicurezza innovativo, dopo la collisione, la torcia ritorna automaticamente in posizione perpendicolare rispetto al piano di taglio in modo che, una volta rimosso l'ostacolo, il taglio possa riprendere dal punto in cui si è interrotto.

ASPIRAZIONE E SCARICO SCORIE

VULCANO[®] è fornita con il banco aspirante parzializzato nato direttamente sul campo per studiare le problematiche legate al taglio termico delle lamiera. Il sistema è stato dimensionato per sopportare in continuo, un carico di oltre 800 kg/mq e rinforzato per unità di foratura a bordo macchina. I piatti portalamiera 100x5 mm. sono alloggiati all'interno della struttura del banco nei telai porta piatti. I piatti portalamiera sono asportabili a moduli e concepiti per offrire un appoggio solido e lineare alla lamiera, senza interferire negativamente con il taglio e lo smaltimento degli sfridi. Gli elementi logorati vanno semplicemente asportati e sostituiti, senza alcun bisogno di regolazioni sul piano e sulla macchina. Nell'interno del banco vengono appoggiate le vasche raccolta scorie di forma svasata per agevolare lo svuotamento, complete di ganci per il sollevamento. Ai lati del banco sono alloggiati i canali di aspirazione i quali, tramite un sistema automatico, aprono e chiudono le bocche di aspirazione al passaggio del carro, aumentando l'efficienza di aspirazione del sistema. Gli elementi di suddivisione del banco sono opportunamente dimensionati per essere auto-portanti e solidali a i moduli aspiranti, creando una struttura unica.



CINEMATICA

Il moto al portale dell'asse X è assicurato da un sistema di gantry elettronico su cremagliere di precisione a denti dritti e master sull'asse Y. Gli assi scorrono su guide prismatiche a ricircolo di sfere, invece l'asse Z è movimentato da una vite a ricircolo di sfere a gioco zero che permette la massima sensibilità e precisione al controllo d'altezza. I motori brushless con riduttori ad alta precisione e bassa riduzione garantiscono un moto veloce e fluido con una coppia elevata, questo concetto costruttivo dà la massima flessibilità all'impianto garantendo performance eccellenti.



MADE IN ITALY



Impianto di taglio ad alta definizione **ZEUS®** è una macchina studiata e progettata per soddisfare la fascia di clientela che opera nel settore della carpenteria pesante, sulla quale è possibile installare numerosi optional come foratrice, testa bevel, ossitaglio, sistema per taglio tubi. Si può dunque definire una macchina estremamente versatile. Le ultime tecnologie di processo su questo tipo di lavorazione, fuse tra loro, la posizionano al top della gamma per quanto riguarda prestazioni, qualità di taglio, praticità d'utilizzo ed economia di gestione. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante

TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza della torcia di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale, in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiere ondulate, garantendo così la qualità di taglio su tutta la lavorazione.

SISTEMA ANTICOLLISIONE

Il sistema anticollisione che sostiene la torcia di taglio è studiato in modo da arrestare immediatamente la macchina nel momento in cui il percorso della torcia viene ostruito, facendola risalire lungo il suo asse per evitare danni al sistema. Grazie a questo sistema di sicurezza innovativo, dopo la collisione, la torcia ritorna automaticamente in posizione perpendicolare rispetto al piano di taglio in modo che, una volta rimosso l'ostacolo, il taglio possa riprendere dal punto in cui si è interrotto.



ASPIRAZIONE E SCARICO SCORIE

ZEUS[®] è fornita con il banco aspirante parzializzato nato direttamente sul campo per studiare le problematiche legate al taglio termico delle lamiere. Il sistema è stato dimensionato per sopportare in continuo, un carico di oltre 1500 kg/mq e rinforzato per unità di foratura a bordo macchina. I piatti portalamiera 100x6 mm. sono alloggiati all'interno della struttura del banco nei telai porta piatti. I piatti portalamiere sono asportabili a moduli e concepiti per offrire un appoggio solido e lineare alla lamiera, senza interferire negativamente con il taglio e lo smaltimento degli sfridi. Gli elementi logorati vanno semplicemente asportati e sostituiti, senza alcun bisogno di regolazioni sul piano e sulla macchina. Nell'interno del banco vengono appoggiate le vasche raccolta scorie di forma svasata per agevolare lo svuotamento, complete di ganci per il sollevamento. Ai lati del banco sono alloggiati i canali di aspirazione i quali, tramite un sistema automatico, aprono e chiudono le bocche di aspirazione al passaggio del carro, aumentando l'efficienza di aspirazione del sistema. Gli elementi di suddivisione del banco sono opportunamente dimensionati per essere auto-portanti e solidali ai moduli aspiranti, creando una struttura unica.

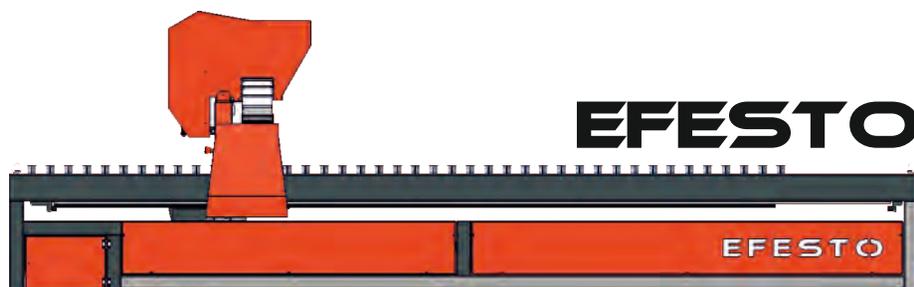


CINEMATICA

Il moto al portale dell'asse X è assicurato da un sistema di gantry elettronico su cremagliere di precisione a denti dritti e master sull'asse Y. Gli assi scorrono su guide prismatiche a ricircolo di sfere, invece l'asse Z è movimentato da una vite a ricircolo di sfere a gioco zero che permette la massima sensibilità e precisione al controllo d'altezza. I motori brushless con riduttori ad alta precisione e bassa riduzione garantiscono un moto veloce e fluido con una coppia elevata, questo concetto costruttivo dà la massima flessibilità all'impianto garantendo performance eccellenti.

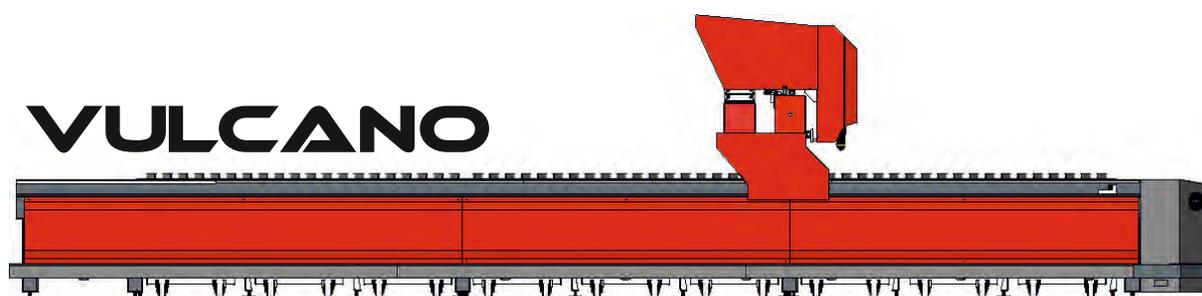


MADE IN ITALY



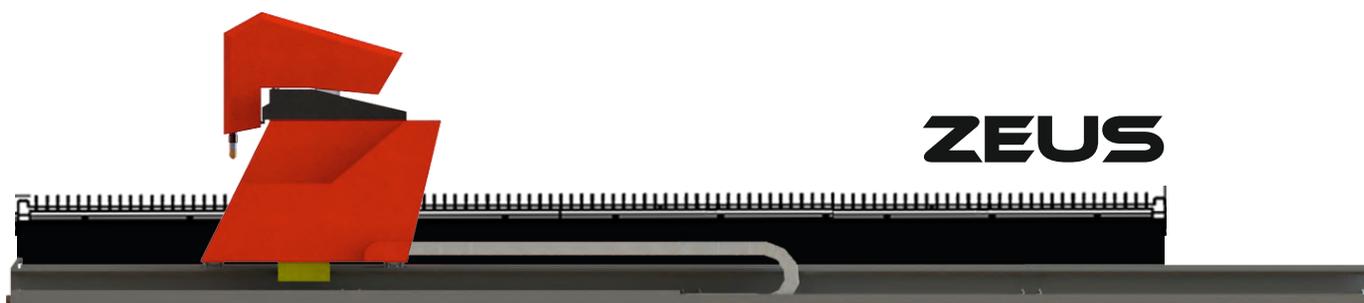
EFESTO

Dimensioni utili di lavoro (mm)	1500 x 3000	2000 x 4000
Ingombro macchina (mm)	2300 x 4100	2800 x 5100



VULCANO

Larghezza (mm)	1500	2000	2500
Lunghezza (mm)	3000 - 12000		
Ingombro Larghezza + 1000 (mm)	Ingombro Lunghezza + 1500(mm)		



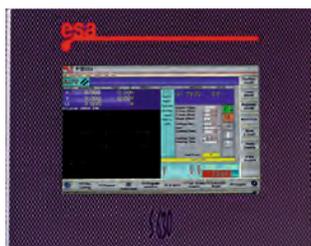
ZEUS

Larghezza (mm)	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Lunghezza (mm)	3000 - 24000					
Ingombro Larghezza + 1500 (mm)	Ingombro Lunghezza + 2000(mm)					

Per misure diverse, opzioni teste ed accessori contattare la DIMAST



10" touch Screen



S 630 W

15" touch Screen



S 650 W

19" touch Screen

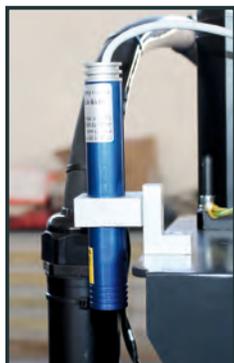


S 660 W

CONTROLLO NUMERICO

La consolle di comando dispone di un CNC evoluto in grado di gestire torcia plasma, testa bevel, foratrice, ossitaglio e taglio tubi. Gestione semplice ed intuitiva, completamente automatica o con possibilità di intervento manuale in qualsiasi punto. Gestione altezza torcia con sistema anticollisione, block retrace, ripresa del lavoro anche in caso di power-off, grafica in tempo reale, programmazione facilitata tramite icone, import dxf e massima compatibilità con i più diffusi CAD/CAM. Gestione gas consolle per i principali generatori. L'intera interfaccia grafica dello schermo può essere liberamente ridisegnata dall'utilizzatore tramite GuiCad in base alle proprie esigenze. Assistenza immediata, tramite collegamento in remoto sul controllo da parte dei nostri tecnici specializzati, che dal proprio ufficio verificano il problema ripristinando la macchina o problemi legati ad ogni singolo motore/azionamento.





PUNTATORE LASER

Puntatore Laser per acquisizione punto inizio taglio

EFESTO

VULCANO

ZEUS



TESTA DI TAGLIO BEVEL

La testa 3D consente di eseguire tagli inclinati fino ad un massimo di 50° in tutti i sensi di lavorazione.

	ASSE B	ASSE B
Servomotori	Esautomotion	Esautomotion
Angolo max Smusso	50°	50°
Angolo max	90°	90°
Trasmissione (arcim)	<1	<1
Ripetibilità (arcim)	1	1



OSSITAGLIO

Torcia ossitaglio fornita di:

- Sensore Capacitivo
- Rilevamento della posizione lamiera
- Economizzatore
- Dispositivo automatico accensione gas
- Controllo d'altezza
- Cambio rapido consumabili

Può essere montata una sola testa motorizzata detta MASTER o in aggiunta teste SLAVE che si movimentano in parallelo alla testa MASTER permettendo un taglio multiplo in parallelo.

Le torce sono dotate di valvole proporzionali manuali o automatiche gestite dal CNC.

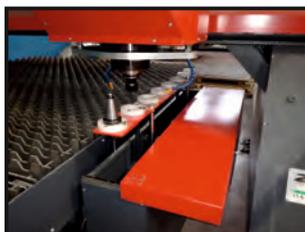
Montando torce ossitaglio verrà alzato il carro per facilitare la dispersione di calore provocato dal processo di taglio.





UNITÀ DI FORATURA/MASCHIATURA

- Testa a forare ISO40
- Velocità mandrino 8000 rpm
- Ø max 30 mm - filetto max M27
- Unità premi lamiera
- Impianto di nebulizzazione
- Impianto di soffiatura



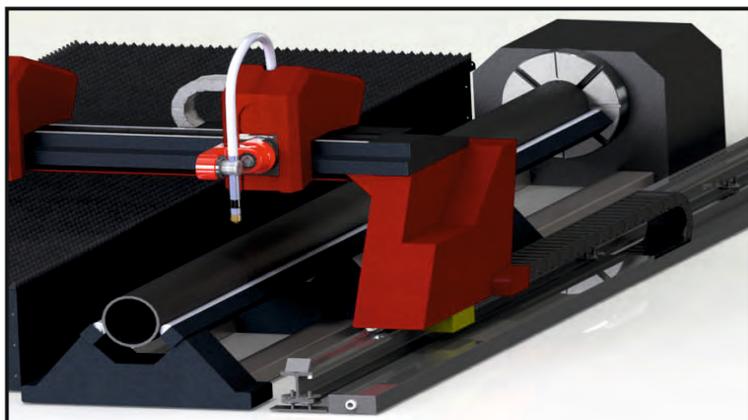
CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

Il cambio utensili automatico è composto da un magazzino a scomparsa con 8 stazioni



BANCO FORATRICE

Con l'istallazione di una testa a forare è necessario equipaggiare la macchina con un banco che abbia il grigliato con lamiera a puntali e strutturato in modo da sopportare le sollecitazioni meccaniche della foratrice.



TAGLIO TUBI

- Taglio tubi a mandrino CNC sincronizzato
- Diametro tubo: 60 - 600 mm
- Lunghezza tubo: 3 - 6 - 12 m

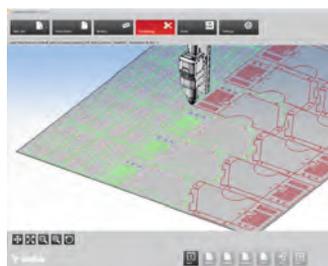
	EFESTO	VULCANO	ZEUS
UNITÀ DI FORATURA/MASCHIATURA		✓	✓
CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO		✓	✓
BANCO FORATRICE		✓	✓
TAGLIO TUBI		✓	✓



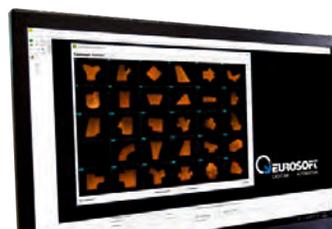
Libellula.WIZARD



Libellula.WIZARD è il rivoluzionario applicativo CAM progettato dagli ingegneri di Libellula per abbinare massima semplicità d'uso e rapidità di approntamento macchina grazie all'innovativa modalità WIZARD, una vera esclusiva della ricerca tecnologica Libellula che, grazie a un percorso guidato, riduce a 4 passaggi quello che software concorrenti offrono attraverso lunghi e complessi settaggi.



cut expert®



CutExpert Suite è il collaudato sistema progettato e realizzato da Eurosoft per il taglio termico. La suite comprende ExpCad, il sistema cad 2D e il software CAM CutExpert. Quest'ultimo ingloba la funzione di nesting

automatico ed è capace di dialogare con macchine per taglio plasma. Il software si adatta perfettamente al settore HVAC fornendo requisiti di performance sempre più evoluti e permette, con una grafica pulita e senza l'uso del mouse, la personalizzazione di ogni singolo pezzo anche ai meno esperti. Dopo aver scelto qualsiasi oggetto dalla completa libreria, basta l'inserimento di un parametro e CutExpert HVAC genera automaticamente tutte le informazioni per il taglio lamiera.

Libellula.CUT



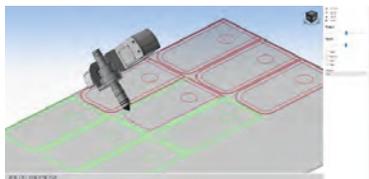
Libellula.CUT è la punta di diamante della suite Libellula Universe e rappresenta la massima espressione del know-how tecnologico di Libellula.

Frutto di una ricerca ingegneristica durata anni, ha ridefinito gli standard dell'intera categoria dei software per il taglio lamiera riuscendo a combinare una versatilità e efficacia senza precedenti con la massima semplicità d'uso.

Grazie al suo CAD integrato e alla tecnologia esclusiva One-Click by Libellula, Libellula.CUT crea o importa in un attimo particolari geometrici da qualsiasi altra piattaforma di disegno, ottimizzandone automaticamente i profili e predisponendoli in modo ottimale per le successive lavorazioni.

mod.BEVEL

Parametrizzatore per eccellenza delle macchine da taglio dotate di testa Bevel, il mod.BEVEL è una delle estensioni con cui è possibile integrare le eccezionali potenzialità del software Libellula.CUT.



Libellula.TUBE



Frutto di un'intensa ricerca tecnologica e uno tra i software di punta della suite Libellula Universe, Libellula.TUBE è un software di nuova generazione che consente la programmazione di tutte

le macchine da taglio tubi e profilati dotate di un asse rotante, siano esse 4 o 6 assi.

Vantaggi

- Ottimizzazione del processo produttivo
- Migliore ambiente lavorativo
- Ottimizzazione dei consumi
- Risparmio energetico
- Riduzione dei costi di gestione



Il filtro a cartucce ad alta efficienza autopulente ad aria compressa è in grado di risolvere ogni problema relativo alla filtrazione a secco.

L'aria inquinata entra nel filtro attraverso una precamera che favorisce la separazione delle particelle grossolane; il flusso poi attraversa la cartuccia depositando sull'esterno della stessa il contaminante, mentre l'aria pulita viene scaricata dalla testata del filtro.

Un sistema automatico di pulizia della cartuccia consente di mantenere la capacità d'aspirazione, lavando la stessa con un getto di aria compressa che scarica la polvere nell'apposito cassetto o bidone di raccolta.

Gli ingombri ridotti e la bassa rumorosità del filtro consentono l'installazione anche all'interno dei reparti vicino alla fonte di inquinamento.

AIR FILTRATION
H
FILTRATION
SYSTEMS

MADE IN ITALY



CEBORA

MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO			EFESTO	VULCANO	ZEUS
			FE	INOX	ALL.			
PLASMA SOUND PC 70/T	70	AIR	15	12	12	✓	✓	✓
PLASMA SOUND PC 110/T	110	AIR	20	20	20	✓	✓	✓
PLASMA SOUND PC 130/T	130	AIR	25	20	20	✓	✓	✓
PROF 166-HQC	120	HD	25	20	20	✓	✓	✓
PROF 255-HQC	250	HD	40	30	30		✓	✓
PROF 420-HQC	420	HD	50	40	40		✓	✓

elettro
CF



MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO			EFESTO	VULCANO	ZEUS
			FE	INOX	ALL.			
PLASMA 735 LCD INVERTER	70	AIR	10	10	10	✓	✓	✓
PLASMA 1050 LCD INVERTER	100	AIR	20	15	15	✓	✓	✓
PLASMA 1260 LCD INVERTER	125	AIR	25	20	20	✓	✓	✓
PLASMA 1570 LCD INVERTER	150	AIR	30	25	25	✓	✓	✓
PLASMA 1880 LCD SYNERGIC	180	AIR	35	30	30	✓	✓	✓

MADE IN ITALY

**THERMAL
DYNAMICS**



MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO			EFESTO	VULCANO	ZEUS
			FE	INOX	ALL.			
CUTMASTER A40	40	AIR	10	10	10	✓	✓	✓
CUTMASTER A60	60	AIR	12	12	12	✓	✓	✓
CUTMASTER A80	80	AIR	15	15	15	✓	✓	✓
CUTMASTER A120	120	AIR	20	20	20	✓	✓	✓
AUTO-CUT 200 XT	200	AIR/O2	35	30	30	✓	✓	✓
AUTO-CUT 300 XT	300	AIR/O2	40	35	35		✓	✓
ULTRA-CUT 100 XT	100	HD	15	15	15	✓	✓	✓
ULTRA-CUT 200 XT	200	HD	40	30	30		✓	✓
ULTRA-CUT 300 XT	300	HD	45	35	35		✓	✓
ULTRA-CUT 400 XT	400	HD	50	50	50		✓	✓

Kjellberg
FINSTERWALDE



MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO			EFESTO	VULCANO	ZEUS
			FE	INOX	ALL.			
CUTFIRE 65i	65	AIR	12	12	12	✓	✓	✓
CUTFIRE 100i	100	AIR	20	20	20	✓	✓	✓
HiFocus 130 neo	130	HD	25	25	25	✓	✓	✓
HiFocus 161i neo	160	HD	32	32	32		✓	✓
HiFocus 280i neo	280	HD	40	40	40		✓	✓
HiFocus 360i neo	360	HD	50	50	50		✓	✓
HiFocus 440i neo	440	HD	50	50	50		✓	✓



Sede legale
Viale Parioli 87
00197 - ROMA - Italy

Stabilimento e Uffici
Via Manfredonia km.2
71121 - FOGGIA - Italy

Tel. e Fax +39 0881 726909
www.dimast.it - dimast@dimast.it