



CONVEX / CONVEX PULSE



CONVEX



CONVEX PULSE



CC
CV

Inverter

DC
+ -

SYN

DIGITAL
888



GENERATORI INVERTER MULTIPROCESSO SINERGICI COMPATTI

Impianti multiprocesso compatti CONVEX e CONVEX PULSE per la saldatura MIG-MAG, elettrodo e TIG con innesco tipo "Lift". Tecnologicamente all'avanguardia, robusti e semplici da utilizzare, permettono di effettuare saldature di eccellente qualità in MIG-MAG e, con il modello CONVEX PULSE, anche in MIG pulsato e doppio pulsato.

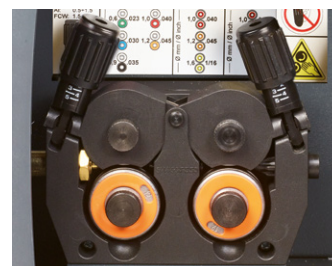
Gli impianti CONVEX e CONVEX PULSE consentono anche all'operatore meno esperto di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità tutti i parametri di saldatura. Una volta impostato il tipo di programma in base al materiale, diametro del filo e gas utilizzati, il controllo determina automaticamente i migliori parametri di saldatura frutto delle conoscenze acquisite da CEA in oltre 65 anni di esperienza.

Questi impianti rappresentano la migliore soluzione in tutti i campi industriali per tutti gli impieghi qualificati di saldatura che richiedono elevata precisione e ripetibilità dei risultati in particolare in lavori di carpenteria leggera e nel settore automotive.



PERCHÈ SCEGLIERE CONVEX E CONVEX PULSE

- Generatori multiprocesso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Sinergico & Manuale e nei modelli CONVEX PULSE: MIG Pulsato e Doppio Pulsato
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate secondo il tipo di materiale, gas e diametro filo utilizzato
- Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi personalizzati di saldatura (JOB)
- Tasto "smart PROGRAM" per la selezione immediata dei programmi
- Trainafile a 4 rulli di grande diametro che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario
- Eccellente innesco dell'arco sempre preciso e sicuro
- Chiavi di blocco parziale o totale dell'impianto con accessi regolabili tramite password
- Consumo di energia ridotto
- Dispositivo di autodiagnosi per la rilevazione dei problemi
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto
- Visiera di protezione del pannello di controllo
- Controllo del ciclo iniziale e finale di saldatura
- VRD – Voltage Reduction Device



DUE VERSIONI DISPONIBILI

I modelli CONVEX e CONVEX PULSE sono disponibili nelle configurazioni STANDARD: studiate per le applicazioni di saldatura più standardizzate e PREMIUM: dotate anche degli innovativi processi di Saldatura vision.COLD e vision.ULTRASPEED dedicati a chi vuole una macchina con performance di saldatura di più alto livello e non è disposto a rinunciare alla flessibilità di saldare materiali diversi:

STANDARD PACKAGE

PROGRAMMI SINERGICI DI SERIE:

Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PREMIUM PACKAGE

PROCESSI SPECIALI DI SERIE:



vision.COLD per la saldatura MIG/MAG su spessori sottili con basso apporto termico



vision.ULTRASPEED per saldature ad alta velocità



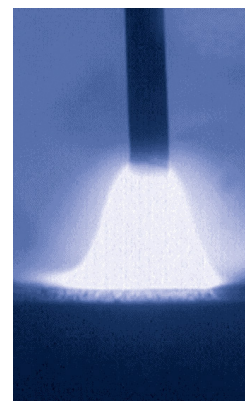
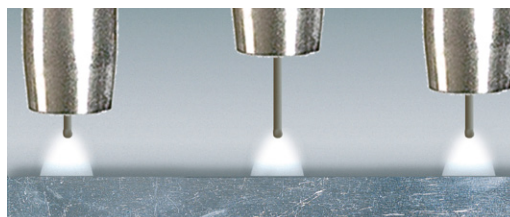
PROGRAMMI SINERGICI DI SERIE:

Fe – CrNi – AlMg – AlSi - CuSi3 – AlBz8 – FCW (Rutil –Basic – Metal) – Duplex – Super Duplex

E ALTRE CURVE DEL PACCHETTO ECP (EXTRA CURVE PACKAGE)

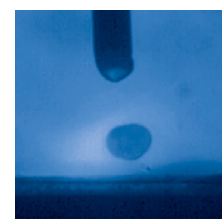
VISION.ARC

vision.ARC è l'innovativo controllo dell'arco di saldatura sviluppato da CEA che garantisce un arco corto estremamente stabile e preciso al variare delle condizioni esterne. vision.ARC assicura prestazioni eccellenti, impossibili da ottenere con i generatori tradizionali.



VISION.PULSE (CONVEX PULSE)

Vision.PULSE permette di saldare in pulsato con un arco più corto, costantemente controllato, ottimizzando i risultati della saldatura pulsata tradizionale. Questo consente di ridurre l'elevato apporto termico, proprio della saldatura pulsata, con conseguente riduzione delle distorsioni, un miglioramento del bagno di fusione ed un considerevole aumento della velocità di saldatura.



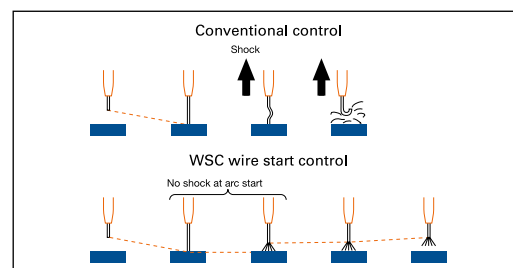
DUAL-PULSED (CONVEX PULSE)

La doppia pulsazione permette di ridurre ulteriormente l'apporto termico riducendo le deformazioni e assicurando cordoni di saldatura di elevata estetica con finiture paragonabili a quelle ottenibili con la saldatura tipo TIG. La saldatura dual-pulse è particolarmente indicata nella saldatura dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile.



WSC - WIRE START CONTROL

Il controllo dell'innesco dell'arco WSC previene le incollature del filo al pezzo da saldare o all'ugello della torcia assicurando inneschi sempre pronti e precisi.



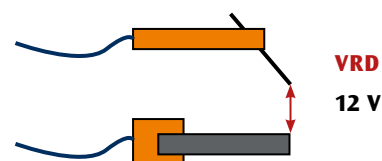
CONTROLLO DEL BURN BACK

Al termine della saldatura, in ogni condizione e con qualsiasi materiale, il controllo digitale assicura un taglio perfetto del filo evitando la formazione della classica indesiderata "pallina" garantendo così una corretta riaccensione dell'arco.



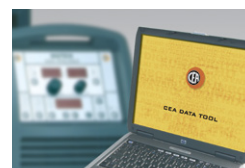
VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.



APERTE AL FUTURO

Gli impianti CONVEX e CONVEX PULSE sono sistemi aperti alla evoluzione futura della tecnologia, è possibile mantenere aggiornato il software di controllo alle ultime versioni.



ACCESSORI

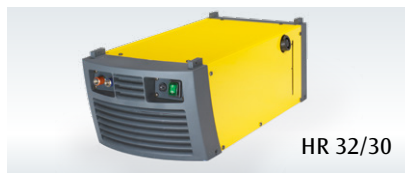
- Carrello CT 45
- Carrello CT 70
- Impianto di raffreddamento HR 32 / HR 30
- Autotrasformatore
- Torce Up/Down



CT 45



CT 70



HR 32/30

DATI TECNICI		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	20	25	25	25
Fattore di Potenza / cos ϕ		0,87/0,99	0,92/0,99	0,66/0,99	0,70/0,99
Rendimento		0,86	0,85	0,86	0,85
Tensione secondaria a vuoto	V	63	63	63	63
Campo di regolazione	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	280	300	280	300
	A 60%	300	350	300	350
	A X%	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
		S			
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	660	660	660	660
	→ mm	290	290	290	290
	↑ mm	515	515	515	515
Peso	kg	41	42	42	43

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A



ISO 9001: 2008