

# TIG

WIN TIG DC 180 M

WIN TIG DC 220 M

WIN TIG DC 250 T

WIN TIG DC 350 T

WIN TIG DC 500 T

WIN TIG AC-DC 180 M

TIG SOUND AC-DC 2240/M

WIN TIG AC-DC 270 T

WIN TIG AC-DC 340 T

WIN TIG AC-DC 450 T



TIG - Art. 551

# WIN TIG DC 180 M



	TIG	MMA
Alimentazione monofase	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	16 A	
Potenza assorbita	4 kVA 35% 2,7 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,6 kVA 30% 3,5 kVA 60% 2,8 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 180 A	10 ÷ 140 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	180 A 35% 135 A 60% 110 A 100%	140 A 30% 115 A 60% 95 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	10,3 kg	
Dimensioni (LxPxH)	171 x 420 x 340 mm	

TIG - Art. 553

# WIN TIG DC 220 M



	TIG		MMA	
Alimentazione monofase	115 V +15% / -20% 50/60 Hz	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	115 V +15% / -20% 50/60 Hz	230 V +15% / -20% 50/60 Hz
Fusibile ritardato	25 A	16 A	25 A	16 A
Potenza assorbita	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,6 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,3 kVA 100%	4,5 kVA 35% 3,8 kVA 60% 3,4 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 160 A	5 ÷ 220 A	10 ÷ 110 A	10 ÷ 140 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	160 A 40% 140 A 60% 110 A 100%	220 A 30% 160 A 60% 140 A 100%	110 A 35% 90 A 60% 75 A 100%	140 A 35% 125 A 60% 115 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S			
Peso	16 kg			
Dimensioni (LxPxH)	207 x 500 x 411 mm			



# TIG - Art. 555

## WIN TIG DC 250 T



	TIG		MMA	
Alimentazione trifase	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz
Fusibile ritardato	16 A	10 A	16 A	10 A
Potenza assorbita	5,7 kVA 25% 4,0 kVA 60% 2,8 kVA 100%	6,2 kVA 35% 5,0 kVA 60% 4,0 kVA 100%	7,5 kVA 30% 4,9 kVA 60% 3,7 kVA 100%	7,0 kVA 60% 4,5 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 230 A	5 ÷ 250 A	10 ÷ 210 A	10 ÷ 210 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	230 A 25% 180 A 60% 140 A 100%	250 A 35% 210 A 60% 180 A 100%	210 A 30% 150 A 60% 120 A 100%	210 A 60% 150 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S			
Peso	22,7 kg			
Dimensioni (LxPxH)	207 x 437 x 411 mm			

# TIG - Art. 557

## WIN TIG DC 350 T



	TIG		MMA	
Alimentazione trifase	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz
Fusibile ritardato	16 A	16 A	20 A	16 A
Potenza assorbita	7,8 kVA 35% 6,4kVA 60% 5,4kVA 100%	9,6 kVA 40% 7,8 kVA 60% 6,6 kVA 100%	9,3 kVA 35% 7,3 kVA 60% 6,4 kVA 100%	11,5 kVA 40% 9,3kVA 60% 7,8 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	280 A 35% 245 A 60% 220 A 100%	350 A 40% 280 A 60% 250 A 100%	240 A 35% 200 A 60% 180 A 100%	280 A 40% 240 A 60% 210 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S			
Peso	78 kg			
Dimensioni (LxPxH)	705 x 1060 x 975 mm			



**TIG** - Art. 381

# WIN TIG DC 500 T



**TIG**

**MMA**

	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
Alimentazione trifase	<b>400 V ±15%</b> <b>50/60 Hz</b>	
Fusibile ritardato	<b>25 A</b>	<b>32 A</b>
Potenza assorbita	<b>20,4 kVA 60%</b> <b>16,5 kVA 100%</b>	<b>17,6 kVA 100%</b>
Campo di regolazione della corrente	<b>3 ÷ 500 A</b>	<b>10 ÷ 380 A</b>
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974.1	<b>500 A 60%</b> <b>440 A 100%</b>	<b>380 A 100%</b>
Grado di protezione	<b>IP 23 S</b>	
Peso	<b>108 kg</b>	
Dimensioni (LxPxH)	<b>588 x 1120 x 1010 mm</b>	



Puntatura EVO LIFT



Funzione XP



Funzione APC

# WIN TIG DC

Le funzioni che caratterizzano le saldatrici WIN TIG DC sono:

- › Funzione **Evo START** (innesco con corrente pulsante regolabile in centesimi di secondo)
- › Funzione **Evo LIFT** (innesco a contatto + HF)  
La combinazione delle due funzioni permette inneschi precisi sul pezzo e consente una migliore unione di lamiere con scarsa preparazione
- › Funzioni di **puntatura rapida con minimo apporto di calore** grazie a un programma specifico per regolare accuratamente il tempo di saldatura utilizzabili in 2/4 tempi
- › **Saldature estremamente precise** grazie ad un controllore digitale che garantisce un'ottima stabilità e precisione della corrente, questo consente anche una regolazione precisa della corrente minima (3 A) utile per operazioni di riporto su spigoli di stampi metallici
- › **Tempi di manutenzione minimi** grazie alla griglia di raffreddamento facilmente removibile
- › **Funzione JOB** che permette di salvare facilmente in programmi dedicati, da 10 a 99 JOB (a seconda dei modelli) le impostazioni preferite dall'operatore

In particolare, WIN TIG DC 500 T:

- › Sistema **T-LINK® integrato** nel generatore che elimina i tempi di ritardo per l'attivazione della maschera autoscurante indossata dal saldatore garantendo la massima protezione degli occhi dell'operatore e riducendo l'affaticamento oculare
- › **Generatori conformi ad Industria 4.0:** la nuova struttura hardware implementa un web server (attraverso la porta Ethernet LAN o, con kit esterno, via Wi-Fi) che permette all'operatore di svolgere tutte quelle attività che richiedono la raccolta e l'elaborazione dei dati, la configurazione dei parametri di saldatura, la diagnostica e l'assistenza da remoto
- › Interfaccia utente gestita tramite **personal computer, tablet e smartphone**
- › 2 porte **USB** per lo scaricamento dati e l'aggiornamento software
- › Pannello **LCD TOUCHSCREEN** a colori 7"

Due, invece, sono le novità che Cebora propone:

- › Processo **XP** (eXtraPulse) consente alla corrente di saldatura di pulsare a frequenze elevate fino a 15 kHz (elevato confort acustico) ottenendo un arco estremamente focalizzato e penetrante per un'elevata velocità di avanzamento massimizzando la produttività  
E' possibile sovrapporre al processo XP un'ulteriore pulsazione a bassa frequenza (doppia pulsazione)
- › Ideale per lavorazioni con spessori sottili ed in processi automatizzati, come PLASMA ARC WELDING (PAW) per aumentare la velocità e la qualità di saldatura
- › Processo **APC** permette di avere un controllo della corrente di saldatura al variare della distanza del pezzo-torcia, quindi sostituendo l'utilizzo del classico pedale per la regolazione della corrente. Questo processo consente di mantenere costante l'apporto termico sul pezzo al variare della posizione di saldatura, specialmente negli angoli

Generatori caratterizzati da assorbimenti contenuti (**PFC**)

**Conformi alla norma EN 61000-3-12**





**TIG** - Art. 558

# WIN TIG AC-DC 180 M



	TIG	MMA
Alimentazione monofase	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	16 A	
Potenza assorbita	4,4 kVA 25% 2,5 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,4 kVA 30% 3,3 kVA 60% 3,0 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 180 A	10 ÷ 130 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	180 A 25% 110 A 60% 100 A 100%	130 A 30% 100 A 60% 90 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	17,5 kg	
Dimensioni (LxPxH)	207 x 500 x 411 mm	

**TIG** - Art. 365

# TIG Sound AC-DC 2240/M



	TIG	MMA
Alimentazione monofase	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	16 A	
Potenza assorbita	5,6 kVA 40% 4,2 kVA 60% 3,6 kVA 100%	6,6 kVA 30% 4,8 kVA 60% 3,6 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	5 ÷ 220 A	10 ÷ 180 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	220 A 40% 180 A 60% 160 A 100%	180 A 30% 140 A 60% 110 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	21,5 kg	
Dimensioni (LxPxH)	207 x 545 x 411 mm	



TIG - Art. 394

# WIN TIG AC-DC 270 T



	TIG	MMA
Alimentazione trifase	400 V $\pm 15\%$ / -20% 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	10 A	10 A
Potenza assorbita	7,6 kVA 40% 7,1 kVA 60% 6,3 kVA 100%	8 kVA 40% 7,4 kVA 60% 7 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	3 ÷ 270 A	10 ÷ 210 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	270 A 40% 250 A 60% 230 A 100%	210 A 40% 200 A 60% 190 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	69 kg	
Dimensioni (LxPxH)	560 x 950 x 1010 mm	

TIG - Art. 395

# WIN TIG AC-DC 340 T



	TIG	MMA
Alimentazione trifase	400 V $\pm 15\%$ 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	16 A	20 A
Potenza assorbita	11,3 kVA 40% 10,3 kVA 60% 9,7 kVA 100%	13,1 kVA 40% 12,1 kVA 60% 11,5 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	3 ÷ 340 A	10 ÷ 310 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	340 A 40% 320 A 60% 310 A 100%	310 A 40% 290 A 60% 280 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	109 kg	
Dimensioni (LxPxH)	588 x 1120 x 1010 mm	



TIG - Art. 396

# WIN TIG AC-DC 450 T



TIG

MMA

Alimentazione trifase	400 V $\pm$ 15% 50/60 Hz	
Fusibile ritardato	20 A	
Potenza assorbita	18,2 kVA 50% 15,9 kVA 60% 13,8 kVA 100%	17,8 kVA 45% 15,2 kVA 60% 13,9 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente	3 ÷ 450 A	10 ÷ 360 A
Fattore di servizio (10 min 40°C) Secondo norme IEC 60974-1	450 A 50% 400 A 60% 380 A 100%	360 A 45% 340 A 60% 320 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	
Peso	112 kg	
Dimensioni (LxPxH)	588 x 1120 x 1010 mm	



Puntatura EVO LIFT



MIX AC-DC



Funzione XP



Funzione APC

# WIN TIG AC-DC

Presenti sulla maggior parte dei modelli, le funzioni che hanno sempre caratterizzato le saldatrici WIN TIG AC-DC sono:

- › Funzione **Evo START** (innesco con corrente pulsante regolabile in centesimi di secondo)
- › Funzione **Evo LIFT** (innesco a contatto + HF). La combinazione delle due funzioni permette inneschi precisi sul pezzo e consente una migliore unione di lamiere con scarsa preparazione
- › **Funzioni di puntatura rapida con minimo apporto di calore** grazie a un programma specifico per regolare accuratamente il tempo di saldatura utilizzabili in 2/4 tempi
- › **Saldature estremamente precise** grazie ad un controllore digitale che garantisce una ottima stabilità e precisione della corrente, questo consente anche una regolazione precisa della corrente minima (3 A) utile per operazioni di riporto su spigoli di stampi metallici
- › **Tempi di manutenzione minimi** grazie alla griglia di raffreddamento facilmente removibile
- › **Funzione JOB** che permette di salvare facilmente in programmi dedicati, da 10 a 99 JOB (a seconda dei modelli) le impostazioni preferite dall'operatore
- › **Frequenza AC di 200 Hz**
- › \***Rapida impostazione e regolazione** della funzione forma d'onda AC
- › In **TIG AC** è possibile regolare indipendentemente l'ampiezza e la percentuale delle semionde per ottenere la penetrazione / pulizia voluta e un minore arrotondamento sulla punta dell'elettrodo
- › Funzione **AC "MIX"** che permette di saldare giunti di alluminio con spessori differenti
- › \*Sistema **T-LINK® integrato** nel generatore che elimina i tempi di ritardo per l'attivazione della maschera autoscurante indossata dal saldatore garantendo la massima protezione degli occhi dell'operatore e riducendo l'affaticamento oculare
- › \***Generatori conformi ad Industria 4.0:** la nuova struttura hardware implementa un server web (attraverso la porta Ethernet LAN o, con kit esterno, via Wi-Fi) che permette all'operatore di svolgere tutte quelle attività che richiedono la raccolta e l'elaborazione dei dati, la configurazione dei parametri di saldatura, la diagnostica e l'assistenza da remoto
- › \*Interfaccia utente gestita tramite **personal computer, tablet e smartphone**
- › \*Pannello **LCD TOUCHSCREEN 7"**
- › \*2 porte **USB** per lo scaricamento dati e l'aggiornamento software

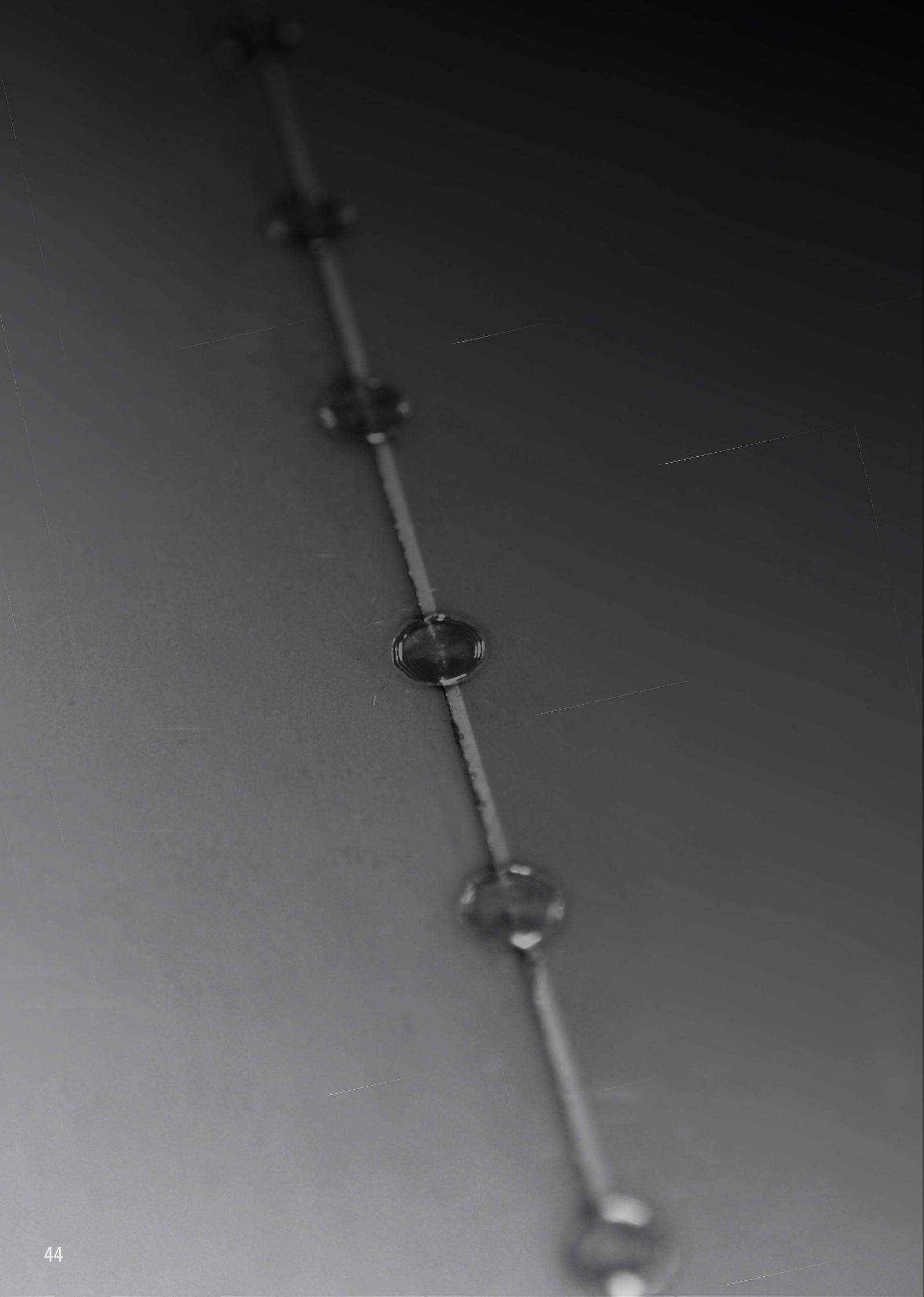
Due, invece, sono le novità che Cebora propone:

- › Processo **XP** (eXtraPulse) consente alla corrente di saldatura di pulsare a frequenze elevate fino a 15 kHz (elevato confort acustico) ottenendo un arco estremamente focalizzato e penetrante per un'elevata velocità di avanzamento massimizzando la produttività.  
E' possibile sovrapporre al processo XP un'ulteriore pulsazione a bassa frequenza (doppia pulsazione)
- › Ideale per lavorazioni con spessori sottili ed in processi automatizzati, come PLASMA ARC WELDING (PAW) per aumentare la velocità e la qualità di saldatura
- › Processo **APC** permette di avere un controllo della corrente di saldatura al variare della distanza del pezzo-torcia, quindi sostituendo l'utilizzo del classico pedale per la regolazione della corrente. Questo processo consente di mantenere costante l'apporto termico sul pezzo al variare della posizione di saldatura, specialmente negli angoli

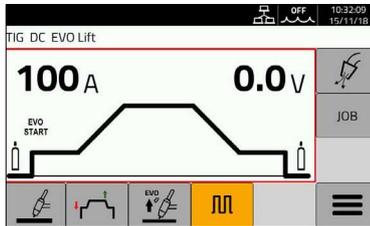
Generatori caratterizzati da assorbimenti contenuti (**PFC**)

**Conformi alla norma EN 61000-3-12**

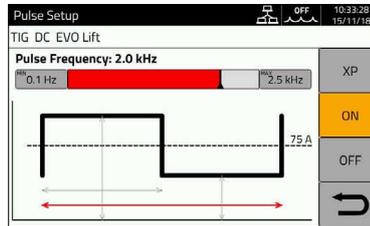
\*esclusi Art. 558 e 365



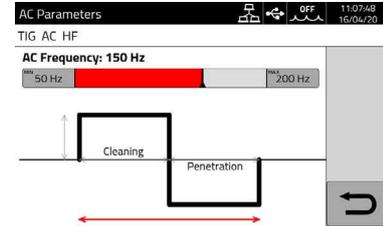
# Display WIN TIG



Schermata principale



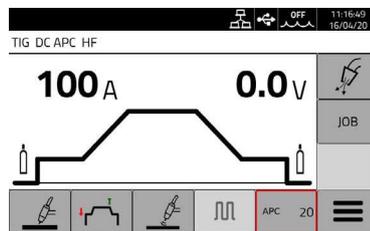
Regolazione rapida dei parametri della pulsazione



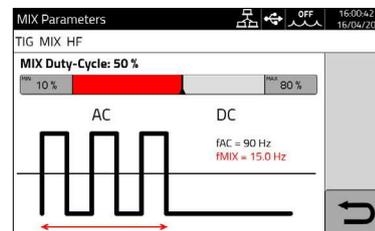
Regolazione rapida dei parametri della frequenza AC (solo per TIG AC-DC)



Selezione dei processi



Funzione APC



Funzione MIX HF

Tutti i nuovi modelli WIN TIG sono dotati di pannello LCD TOUCHSCREEN da 7" o 4.3" con un semplice encoder di facile utilizzo

Dispositivo USB per aggiornamento software

