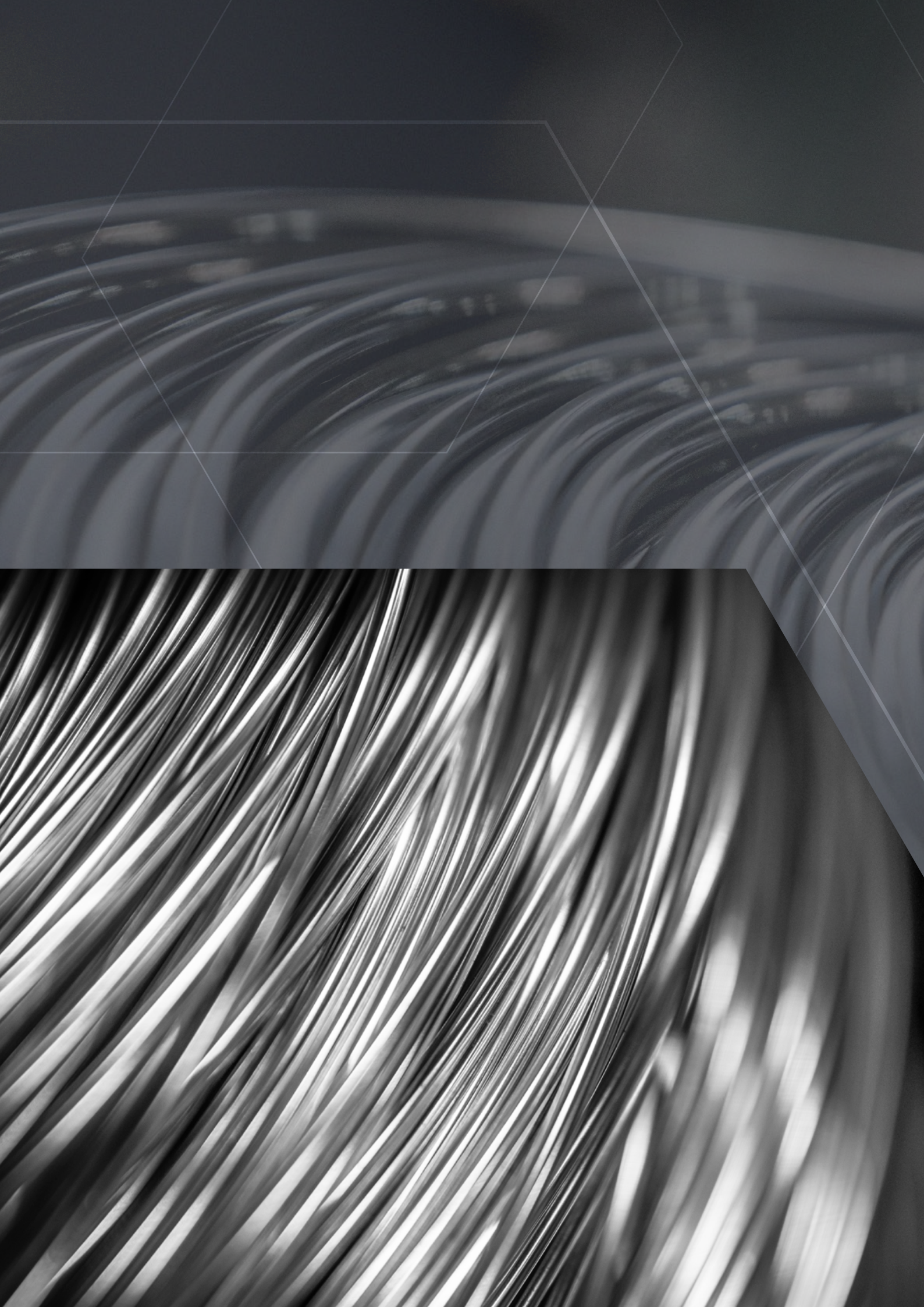




SALDATURA
RIPARAZIONE
MANUTENZIONE

 **DAIKO**[®]
welding consumables





SALDATURA RIPARAZIONE MANUTENZIONE

DAIKO, azienda nata e cresciuta in Italia, oggi leader mondiale nel proprio settore, opera da oltre 40 anni come fornitore qualificato di prodotti consumabili per la saldatura, placcatura e manutenzione. Ha sviluppato, ricercando la massima qualità, una vasta gamma di prodotti con i propri marchi commerciali DAIKO® e G-TECH®.

La politica aziendale è sempre stata rivolta al miglior servizio per il cliente: per tale ragione DAIKO offre non solo prodotti di qualità, ma anche ampia disponibilità da stock, rapidi tempi di consegna ed un supporto tecnico specializzato e dedicato.

Presente nei principali mercati mondiali quali: Oil&Gas, Petrolchimico, Farmaceutico, Siderurgico, Termo-Energetico e molti altri, siamo presenti in Italia con due sedi e nel mondo con agenti e distributori.

DAIKO, seguendo la politica di espansione del brand e la passione per lo sport, è partner di Ducati Corse in MotoGP, partecipa al campionato GT Open e la nuova partnership con Gas Sales Piacenza Volley.

Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche		
			Rm	Rs	A%
G-TECH 101	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria leggera, anche su lamiera zincata. I fili saldano in tutte le posizioni, solo l'elettrodo anche in verticale discendente.	500-600	>420	20
DAIKO 107TI	Filo pieno				
DAIKO FCW 107TI	Filo animato				
G-TECH 102	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria medio leggera, soprattutto per applicazioni estetiche con buone caratteristiche meccaniche. Specifico per la saldatura in piano.	520-600	>450	23
DAIKO FCW 102R	Filo animato				
G-TECH 103	Elettrodo	Prodotto universale per la saldatura di carpenteria medio leggera. Saldatura in tutte le posizioni (esclusa verticale discendente).	470-550	>410	21
DAIKO 103	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 103	Filo animato				
G-TECH 57	Elettrodo	Prodotto per saldatura di acciaio resistente alla corrosione atmosferica (tipo Corten).	550-580	>460	>19
DAIKO 66	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 66R	Filo animato				
DAIKO MCW 66	Elettrodo				
G-TECH 107B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria medio pesante. Saldatura in tutte le posizioni con caratteristiche meccaniche elevate. Specifico per saldature di carpenteria e tubazioni soggette a controlli radiografici.	580-650	>460	24
DAIKO 107B	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 107B	Filo animato				
DAIKO MCW 107					
G-TECH 107	Elettrodo	Elettrodo speciale a doppio rivestimento per la saldatura di carpenteria medio pesante specifico per manutenzione e riparazione anche in opera su superfici non perfettamente preparate.	550-640	>420	20
G-TECH 107/S	Elettrodo	Elettrodo speciale per la saldatura di carpenteria medio pesante e tubistica; salda in tutte le posizioni anche su superfici verniciate e zincate.	510-610	>380	22
G-TECH 109	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai ad alto limite elastico. Specifico per la riparazione di bracci meccanici, benne ed altri componenti di mezzi per movimento terra.	690-780	>620	24
DAIKO 109	Filo pieno / TIG				
DAIKO MCW 109	Filo animato				

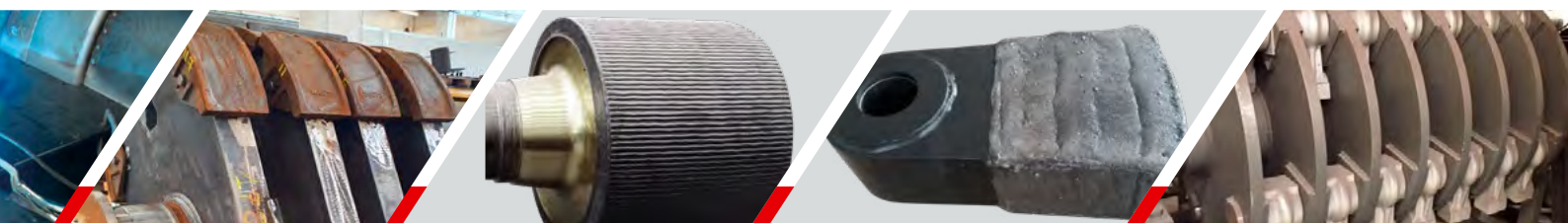


ACCIAI AL MANGANESE

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche			
			Rm	Rs	A%	Durezza
G-TECH 814MN	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al 14% di manganese. Specifico per riparazione di piastre di sabbiatrici, martelli di frantumazione ecc. ...	730-800	>440	24	200-420 HB
DAIKO MCW 814	Filo animato					
G-TECH 814MNCR	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al Mn e Cr; utilizzato per riparazioni di trituratori e piastre di frantumazione.	760-820	>520	26	220-450 HB
DAIKO FCW 814MNCR	Filo animato					
G-TECH 880	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai al Manganese, unione di acciai ad alto limite elastico con acciai al carbonio. Si utilizza anche come strato cuscinetto prima dei riporti antiusura.	500-680	>440	35	210-430 HB
DAIKO 880	Filo pieno / TIG					
DAIKO FCW 880	Filo animato					
G-TECH 307 B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al Mn, utilizzato per riparazioni in tutte le posizioni di piastre antiusura, e unioni tra dissimili.	620-780	>410	36	220-380 HB
G-TECH 307						



ACCIAI DISSIMILI E LEGHE DI NICHEL

Products Range

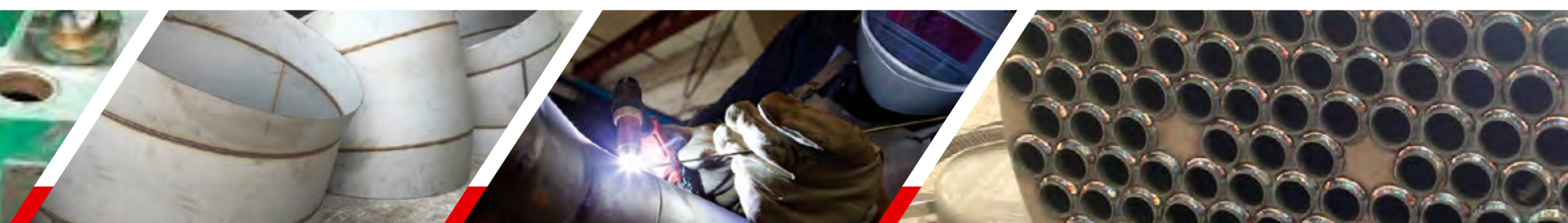


Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche		
			Rm	Rs	A%
G-TECH 860	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura eterogenea di acciai inossidabili e al Carbonio. Utilizzato anche come strato base per successivi riporti per alte temperature (come ad esempio leghe di cobalto e Cr-Ni-Mo).	560-680	>500	35
DAIKO 860	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 860	Filo animato				
G-TECH 890/G	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai dissimili. Salda perfettamente acciaio ad alto tenore di C con acciai comuni e inossidabili. Specifico per riparazioni di ingranaggi, alberi meccanici ecc. ...	750-850	>600	25
G-TECH 890/S	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura di acciai dissimili. Salda perfettamente acciai bonificati/temprati con acciai comuni e inossidabili e in generale gli acciai difficilmente saldabili. Specifico per riparazioni di ingranaggi, componenti meccanici e spigoli e cricche su stampi ecc. ...	760-880	>620	28
DAIKO 890	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 890	Filo animato				
G-TECH 840 SX	Elettrodo	Prodotto per la riparazione su acciai dissimili, ad alto tenore di carbonio e leghe di nickel. Resiste all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per riparazioni di cricche su forni, su strutture di presse, cilindri, celle per trattamenti termici ecc. ...	620-660	>380	35
G-TECH 840B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura su acciai dissimili, ad alto tenore di carbonio e leghe di nickel. Resiste all'ossidazione fino a 900°C. Specifico saldatura/riparazione di forni, crogioli e altri componenti per alte temperature.	630-680	>380	35
DAIKO 840	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 840	Filo animato				



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche		
			Rm	Rs	A%
G-TECH 308L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura dell'acciaio 304 - 304L. Buona resistenza meccanica e alla corrosione intergranulare.	>520	>350	>35
DAIKO 308L	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 308L	Filo animato				
G-TECH 316L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura dell'acciaio 316 - 316L. Ottima resistenza meccanica e alla corrosione intergranulare.	>570	>430	>28
DAIKO 316L	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 316L	Filo animato				
G-TECH 309L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura di acciai inossidabili e l'acciaio al carbonio. Buona resistenza alla temperatura e all'ossidazione. Usato anche come strato base per successivi riporti.	>540	>410	>27
DAIKO 309L	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 309L	Filo animato				
G-TECH 310	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura degli acciai refrattari, resistente all'ossidazione fino a circa 1200°C. Specifico per riparazioni su forni e impianti per trattamenti termici.	>570	>380	>30
DAIKO 310	Filo pieno / TIG				
DAIKO FCW 310	Filo animato				

N.B. Gli elettrodi sono disponibili nelle versioni (-15) basico, (-16) semibasico, (-17) rutile.



RIPORTI ANTIUSURA / ANTIABRASIONE

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 350	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura ed a forti urti e pressioni. Specifico per cingoli, ruote carriponte ecc.	350 HB	500°C
DAIKO 350	Filo pieno/TIG			
G-TECH 201 R/B	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su benne, pinze di frantumazione nel settore cementizio. Adatto a ricariche di componenti degli impianti per la produzione del laterizio, e utensili agricoli.	600 HB	550°C
DAIKO 201R	Filo pieno/TIG			
DAIKO MCW 201R/NR	Filo animato			
DAIKO MCW 203	Filo animato	Prodotto specifico per riporti antiusura, indicato per ricarica di rulli di macinazione, e di trascinamento, resistente a urti e compressione.	58-60 HRc	550°C
DAIKO FCW 650	Filo animato	Prodotto resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su componenti di mulini per la frantumazione e smaltimento di rifiuti.	50-54 HRc	400°C
DAIKO FCW 600TI	Filo animato	Prodotto stabilizzato al titanio, resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e rulli per la lavorazione del carbone e del cemento e clinker.	56-58 HRc	400°C
DAIKO MCW 800NR	Filo animato	Prodotto specifico per riporti antiusura, indicato per ricarica di coclee e viti di estrusione, e denti di trituratori in genere. resistente a urti e compressione.	59-61 HRc	500°C
DAIKO MCW 861NB	Filo animato	Prodotto stabilizzato al Niobio, resistente all'usura, anche in presenza di urti, grazie alla formazione di carburi di Nb, che riducono enormemente la formazione di cricche. Specifico per frantumatori di ogni genere.	56-64 HRc	500°C
DAIKO MCW 864	Filo animato	Prodotto fortemente resistente all'abrasione, non in presenza di urti. Specifico per lame per il settore agricolo, trince di spappolatori per la carta e la plastica.	62-65 HRc	400°C
G-TECH 850	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su draghe, coclee e parti di miscelatori.	55-59 HRc	600°C
DAIKO FCW 850	Filo animato			
DAIKO FCW 655	Filo animato	Prodotto ad alto contenuto di Cr, indicato per ricarica di coclee e viti di escavazione, pale e eliche di fornaci ecc. resistente a urti moderati.	56-59 HRc	350°C
G-TECH 640	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e trituratori per il settore del riciclo, coclee di trasporto ecc. ...	57-60 HRc	500°C
DAIKO FCW 640	Filo animato			
G-TECH 642	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su mulini di frantumazione, mescolatori di argilla, viti di escavazione, draghe ecc. ...	59-61 HRc	450°C
DAIKO FCW 642	Filo animato			
G-TECH 643	Elettrodo	Prodotto fortemente resistente all'usura e urti leggeri. Specifico per riporti trivelle per escavazione, coclee per il trasporto di ghiaia e inerti particolarmente abrasivi.	61-63 HRc	450°C
DAIKO FCW 643	Filo animato			



RIPORTI ANTIUSURA / ANTIABRASIONE

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 661NB	Elettrodo	Prodotto altamente resistente all'abrasione ed alla compressione. La formazione di carburi di Nb favorisce la resistenza alle alte temperature e evita la formazione di cricche. Utilizzato per frantumatori e trituratori in genere.	62-64 HRc	650°C
DAIKO FCW 661NB	Filo animato			
G-TECH 695	Elettrodo	Prodotto altamente resistente all'abrasione, esente da urti. Specifico per riporti su componenti soggetti ad usura ed alta temperatura come scivoli e mescolatori per la movimentazione delle scorie calde di acciaieria e agglomerato.	62-65 HRc	850°C
DAIKO FCW 695	Filo animato			
G-TECH 668	Elettrodo	Prodotto extra duro fortemente resistente all'abrasione (senza urti). Specifico per miscelatori di polveri sottili altamente abrasive tipo vetro, silice e carbone.	64-68 HRc	500°C
DAIKO FCW 668	Filo animato			
DAIKO FCW 670NB	Filo animato	Prodotto altamente resistente all'abrasione, esente da urti. Specifico per miscelatori e componenti per il settore della lavorazione della ceramica.	68-69 HRc	350°C
DAIKO FCW 690NT	Filo animato	Prodotto altamente resistente all'abrasione con moderati impatti. Il deposito è caratterizzato dalla formazione di carburi e boruri complessi che favoriscono una estrema resistenza all'usura più severa.	70-71 HRc	750°C
G-TECH 2002	Elettrodo	Prodotto a base ferro contenente circa 60% di carburi di tungsteno altamente resistente all'abrasione e urti moderati. Specifico per il dragaggio e per riporto di viti di escavazione.	Matrice: 55-60 HRc Carburi: 2300 HV	350°C
DAIKO 2002	Bacchetta			
DAIKO FCW 2002	Filo animato			
G-TECH 2003	Elettrodo	Prodotto a base nickel-cromo-boro-silicio contenente circa da 40% a 60% di carburi di tungsteno altamente resistente all'abrasione e agli urti. Resistente anche all'aggressione chimica ed attacchi acidi. Specifico l'escavazione nel settore oil&gas e nel settore della perforazione.	Matrice: 47-52 HRc Carburi: 2300 HV	500°C
DAIKO 2003	Bacchetta			
DAIKO 2003 FLEX	Cordone			
DAIKO FCW 2003	Filo animato			
DAIKO FCW 2003/S				



RIPORTI PER UTENSILI DA TAGLIO, STAMPI E MATRICI

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 3004	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura ed a forti urti e compressioni. Indicato per basamenti porta stampi, lame e utensili in genere che lavorano a caldo.	38-42 HRc	600°C
DAIKO 3004	Filo pieno/ TIG			
DAIKO FCW 3004	Filo animato			
G-TECH 3003	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura con urti moderati e compressioni. Indicato per punzoni, coltelli e utensili e spigoli di stampi che lavorano a caldo.	45-50 HRc	600°C
DAIKO 3003	Filo pieno/ TIG			
DAIKO FCW 3003	Filo animato			
G-TECH 3002	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura, e compressioni. Indicato per punzoni, coltelli e utensili e spigoli di stampi che lavorano a caldo. Lavorabile solo alla mola o elettroerosione.	55-58 HRc	600°C
DAIKO 3002	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 3002	Filo animato			
G-TECH 1CRM0	Elettrodo	Prodotto per la riparazione e ricostruzione su acciai bonificati. Il colore del deposito è simile al materiale base.	230/270 Hb	550°C
DAIKO 1CRM0	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 1CRM0B	Filo animato			
G-TECH 650W	Elettrodo	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratori per il settore riciclo in genere e martelli di frantumatori.	45-47 HRc	550°C
DAIKO FCW 650W	Filo Animato			
G-TECH 655W	Filo animato	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su martelli frantumatori, per il settore del trattamento e riciclo plastica, legno ecc.	53-56 HRc	550°C
DAIKO 655W	Elettrodo			
G-TECH 659W	Filo animato	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratori per il settore riciclo, alluminio, legno e compost.	58-60 HRc	550°C
DAIKO FCW 659W				



RIPORTI PER UTENSILI DA TAGLIO, STAMPI E MATRICI

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 660W	Elettrodo	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratori per il settore riciclo, alluminio, legno e compost.	58-60 HRc	550°C
DAIKO FCW 660W	Filo animato			
G-TECH 3001HS	Elettrodo	Prodotto per riporti su utensili in acciaio rapido tipo coltelli per la plastica, punzoni per la lavorazione sia a caldo che a freddo delle lamiere.	60-63 HRc	600°C
DAIKO 3001HS	Filo pieno/TIG			
DAIKO 3013H	Filo pieno/ TIG	Prodotto per riporti su acciai per la lavorazione a caldo resistenti all'usura. Specifico per riparare mandrini, punzoni, lame per cesoie e martelli in genere. Utilizzato anche per lame per taglio legname.	55-60 HRc	600°C
DAIKO 3007M	Filo/TIG	Lega di CrMoVW, estremamente dura per ricariche di acciai rapidi e legati al Mo. Specifica per ricarica di lame, punzoni e per riporti di viti per l'estruzione della plastica.	58-63 HRc	450°C
G-TECH 3018MG	Elettrodo	Prodotto per riparazione e ricostruzione su acciai per estrusione a caldo. Specifico per stampi per pressofusione delle leghe di alluminio e altre non ferrose e riporti su acciaio tipo Maraging.	38-40 HRc saldato 53-54 HRc temprato	750°C
DAIKO 3018MG	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 3018MG	Filo animato			
G-TECH 65H	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per riporti su rulli per acciaierie, guide di laminatoi e utensili per la tranciatura in genere.	57-60 HRc	550°C
DAIKO 65H	Filo pieno/TIG			
G-TECH 3750	Elettrodo	Prodotto speciale legato al Cr-Co-Mo specifico per riparazioni e riporti su stampi e matrici per forgiatura a caldo.	42-48 HRc	750°C
DAIKO FCW 3750	Filo animato			
G-TECH 1002	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su stampi e utensili per la forgiatura.	250 HB saldato 400 HB incrudito	900°C
DAIKO 1002	Filo pieno/ TIG			
G-TECH 1002Co	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel legato al cobalto resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su stampi e utensili per la forgiatura. Utilizzato anche come strato base per successivi riporti di leghe base cobalto.	270 HB saldato 450 HB incrudito	1000°C
DAIKO FCW 1002Co	Filo animato			
DAIKO FCW 520Co	Filo animato	Prodotto speciale a base nickel legato al Cr-Mo-Co-W-Ti, resistente all'ossidazione ad alta temperatura e specifico per riporti su mazze e utensili per lo stampaggio a caldo.	350 HB saldato 470 HB incrudito	750°C
G-TECH 6170Co	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel legato al Cr-Mo-Co resistente all'ossidazione ad alta temperatura e specifico per riporti su componenti per lo stampaggio a caldo.	250 HB saldato 350 HB incrudito	1000°C
DAIKO 6170Co	Filo pieno/TIG			
DAIKO 4654	Filo/TIG	Lega speciale per ricariche antiusura, legate alla forti compressioni e ad alte temperature. Indicata per ricarica di mazze e utensili di forgiatura in genere.	280-500 Hb	1100°C



RIPORTI A STRUTTURA MARTENSITICA

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 410	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione e ricostruzione degli stampi per la produzione di fanaleria e plastiche trasparenti.	34-35 HRc	450°C
DAIKO 410	Filo pieno/TIG			
DAIKO 4130	Filo pieno/ TIG	Prodotto ad alta resistenza utilizzato per la saldatura su acciai di simile composizione. Utilizzato nel settore aeronautico, automobilistico e utensili e punzoni per la forgiatura.	36-40 HRc	450°C
G-TECH 410NIMO	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione di turbine idrauliche, giranti di cartiera. Usato anche per riporti su rulli di colata continua per acciaierie.	38-42 HRc	500°C
DAIKO 410NIMO	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 4140 N-L-H	Filo animato			
G-TECH 4122	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su rulli di acciaieria e su valvole e componenti per oil&gas.	28-30 HRc saldato 46-50 HRc temprato	450°C
DAIKO 4122	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 4122	Filo animato			
G-TECH 430	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione e riporti su rulli di colata continua per acciaierie, guide di scorrimento ecc.	220-250 Hb	500°C
DAIKO 430	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 430	Filo animato			
G-TECH 420	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione riporti su rulli di colata continua e rulli in genere per acciaierie.	32-38 HRc saldato 42-48 HRc temprato	500°C
DAIKO 420 B-C	Filo pieno/TIG			
DAIKO FCW 420	Filo animato			



LEGHE AL COBALTO

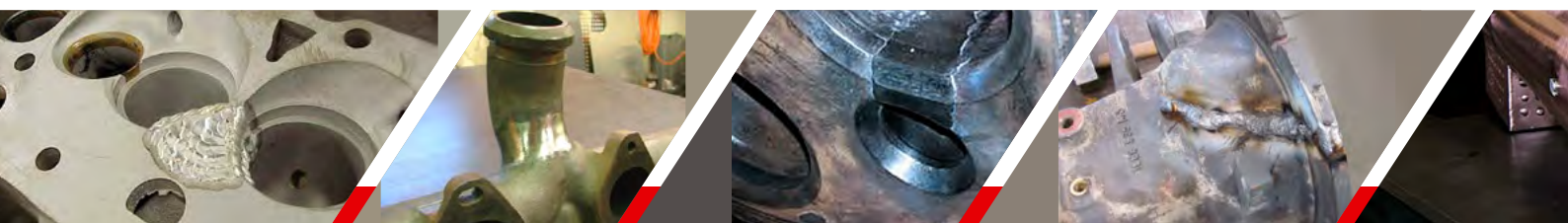
Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Durezza	Resistenza Temperatura
G-TECH 1010	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per guide di scorrimento a caldo e componenti di turbine.	53-58 HRc	900°C
DAIKO 1010	TIG			
DAIKO FCW 1010	Filo animato			
G-TECH 1006	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per guide di scorrimento a caldo e seggi valvole del settore oil&gas.	36-44 HRc	900°C
DAIKO 1006	TIG			
DAIKO FCW 1006 / LC	Filo animato			
G-TECH 1008	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per lame e coltelli tranciatori nel settore del legno e per riporti su punzoni e matrici per la lavorazione degli acciai inossidabili.	46-50 HRc	900°C
DAIKO 1008	TIG			
DAIKO FCW 1008	Filo animato			
G-TECH 1021	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 1000°C. Specifico per riporti su lame e coltelli per taglio a caldo nel settore dell'acciaio. Molto resistente a urti e compressione, esente da cricche.	33-36 HRc saldato 44-47 HRc incrudito	1000°C
DAIKO 1021	TIG			
DAIKO FCW 1021	Filo animato			
G-TECH 1025	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 800°C. Specifico per lame e coltelli tranciatori nel settore del legno e per riporti su punzoni e matrici per la lavorazione degli acciai inossidabili.	200-220 HB saldato 38-40 HRc incrudito	800°C
DAIKO 1025	TIG			
DAIKO FCW 1025	Filo animato			
DAIKO FCW 1050	Filo animato	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 700°C. Specifico per riporti su valvole, viti e componenti vari del settore oil&gas.	46-56 HRc	700°C



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche			
			Durezza	Rm	Rs	A%
G-TECH 324	Elettrodo	Prodotto a base di nickel puro per la saldatura e la riparazione della ghisa grigia e delle ghise malleabili. Deposito molto elastico e lavorabile all'utensile.	140-160 HB	450 MPa	300 MPa	20
DAIKO 324	Filo pieno/TIG					
G-TECH 323	Elettrodo	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafitiche e delle ghise meccaniche. Deposito molto resistente. Si usa anche per unioni ghisa con acciai in genere.	170-200 HB	450 MPa	230 MPa	10
DAIKO 323	Filo pieno/TIG					
G-TECH 323/S	Elettrodo	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafitiche e delle ghise meccaniche. Grazie all'alto tenore di nickel il deposito risulta molto tenace. Si usa anche per unioni ghisa con acciai in genere.	160-180 HB	500 MPa	350 MPa	12
DAIKO FCW 323/S	Filo animato					
DAIKO FCW 321	Filo animato	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafitiche e per saldature miste ghisa con acciai.	140-160 HB	430 MPa	220 MPa	10
DAIKO FCW 345	Filo animato	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di getti fusi in ghisa e per saldature miste ghisa con acciai.	150-170 HB	550 MPa	340 MPa	16
G-TECH 330CU	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-rame per la saldatura e la riparazione delle ghise difficilmente saldabili. Il deposito è lavorabile all'utensile.	160-180 HB	330 MPa	200 MPa	18
DAIKO 330CU	Filo pieno/TIG					
G-TECH 306CU	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-ferro legato al rame per la saldatura e la riparazione di ghise che necessitano di un buon innesco d'arco ed un deposito malleabile.	180-200 HB	380 MPa	240 MPa	15
G-TECH 305	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-ferro con anima bimetallica per la saldatura e la riparazione delle ghise ove si necessita di un deposito di elevata qualità sia meccanica che estetica.	190-210 HB	450 MPa	250 MPa	14
G-TECH 301V	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura e la ricarica della ghisa. Il deposito ha lo stesso colore del materiale base.	240-260 HB	580 MPa	350 MPa	8



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche			
			Durezza	Rm	Rs	A%
G-TECH CUSN	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura del rame, ottima conducibilità elettrica. Specifico per saldatura di celle elettrolitiche e componenti per acciaierie.	60-70 HB	190 MPa	60 MPa	35
DAIKO CUSN	Filo pieno/TIG					
DAIKO CUAG	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura del rame, ottima conducibilità elettrica. Specifico per saldatura di componenti elettrici, conduttori ecc. Conducibilità elettrica ottima.	70-90 HB	210 MPa	70 MPa	35
DAIKO CUSI3	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura del rame, e sue leghe, unione rame con acciai. Specifico per saldatura della lamiera zincata in genere.	90 HB	350 MPa	150 MPa	42
G-TECH CUSN7	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame/stagno. Specifico per saldatura di bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico.	80 HB	260 MPa	140 MPa	20
DAIKO CUSN6	Filo pieno/Tig					
DAIKO CUSN8	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame/stagno. Specifico per saldatura di valvole e fusioni in genere, anche in campo artistico.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
DAIKO CUSN9	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame ad alto contenuto di stagno. Specifico per saldatura di speciali bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico di alta qualità.	100 HB	360 MPa	180 MPa	42
DAIKO CUSN12	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame ad alto contenuto di stagno. Specifico per saldatura di speciali bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico di alta qualità.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
G-TECH 401	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico per saldatura di corpi pompa, eliche navali, placcature antifrizione ecc. Si usa anche per saldare le leghe di ottone per la somiglianza di colore.	100 HB	400 MPa	180 MPa	40
DAIKO 401	Filo pieno/Tig					
G-TECH 405	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico per saldature e placcature antifrizione ecc. Riparazione di guide di scorrimento, bronzine ecc.	140 HB	500 MPa	210 MPa	35
DAIKO 405	Filo pieno/Tig					
DAIKO 406	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico placcature antiusura. Riparazione di guide di scorrimento, bronzine ecc.	150 HB	530 MPa	240 MPa	30
DAIKO 407	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldature delle leghe CuAlNi, ottima resistenza all'usura per sfregamento con metalli in genere, specifico per guide e bronzine	200 HB	690 MPa	270 MPa	16
G-TECH 403	Elettrodo	Prodotto antiusura per riporti su tutti gli acciai, resistente alla corrosione e cavitazione. Specifico per turbine, cerniere navali ecc.	250-290 HB	900 MPa	350 MPa	10
DAIKO 403	Filo pieno/TIG					
G-TECH 413	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura della lega Cupronichel 70/30. Specifico per la costruzione e riparazione di tubi di scarico settore navale e placcatura di scambiatori di calore.	80 HB	300 MPa	160 MPa	34
DAIKO 413	Filo pieno/Tig					
DAIKO 412	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura della lega Cupronichel 90/10. Specifico per la costruzione e riparazione di tubi di scarico settore navale e placcatura di scambiatori di calore.	115 HB	420 MPa	210 MPa	36



Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche		
			Rm	Rs	A%
G-TECH AL 99,8	Elettrodo	Prodotto per la saldatura dell'alluminio puro, resistente alla corrosione. Specifico per settore elettrico industriale, ottima conducibilità. Salda le leghe 1070-1080-1450-1100	90-110	70	30
DAIKO AL 99,8	Filo pieno/TIG				
G-TECH 605	Elettrodo	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio silicio. Specifico per riparazione blocchi motore, riparazione getti di fusioni in genere in lega Al/Si. Costruzioni di telai per arredamento fieristico ecc.	110-130	80	20
DAIKO 605 (ALSIS)	Filo pieno/TIG				
G-TECH 601	Elettrodo	Prodotto per la saldatura delle leghe ad alto contenuto di silicio. Specifico per riparazione getti di fusioni di monoblocchi, testate di motori diesel ecc.	130-150	70	18
DAIKO 601 (ALS112)	Filo pieno / TIG				
DAIKO ALMG3	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio magnesio, resistente alla corrosione. Ottima resistenza alle alte temperature.	230-250	120	22
DAIKO ALMG5	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio da 3 a 5% di magnesio, resistente alla corrosione marina. Specifico per costruzioni navali, e carpenterie ove necessita una buona resistenza meccanica.	270-290	125	30
DAIKO ALMG4,5MN	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio magnesio, ottima resistenza alla corrosione. Specifico per costruzioni di carpenterie e costruzioni navali dove si richiedono elevate caratteristiche meccaniche e resistenze all'impatto.	300-320	130	30
DAIKO MG 92-8	Bacchette TIG	Bacchetta per la saldatura del magnesio e delle sue leghe. Specifico per saldatura e riparazione di componenti del settore automotive e, in particolare, per i carter delle motociclette.	170-180	95	2



TAGLIO E CIANFRINATURA Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione
G-TECH 390	Elettrodo	Elettrodo utilizzato per la cianfrinatura su tutti i tipi di acciaio, ghisa ecc. Utilizzato per tagliare saldature precedenti e per cianfrinatura su fusioni.
CARBONE GIUNTABILE E NON GIUNTABILE	Elettrodo in grafite	Elettrodo in grafite, ramato da utilizzare con generatore in combinazione con aria compressa. Specifico per taglio e cianfrinatura, su tutti i tipi di acciai al carbonio, acciai inox e ghisa. Utilizzato soprattutto per grosse asportazioni.

LEGHE DI TITANIO Products Range

Prodotto	Formato	Descrizione	Caratteristiche meccaniche	
			Rm	Rs
TITANIO GR. 1	Filo/TIG	Titanio commercialmente puro. E' il grado con minore resistenza ma che garantisce la massima duttilità. Il deposito garantisce ottima resistenza alla corrosione in ambienti ossidanti.	300-340	250
TITANIO GR. 2	Filo/TIG	Prodotto universale per la saldatura del titanio gr. 1, 2, 3 e 4. Offre ottima saldabilità ed è utilizzato in particolare nell'industria chimica.	400-540	275
TITANIO GR. 5	Filo/TIG	Prodotto per la saldatura del titanio grado 5. Offre estrema resistenza meccanica combinata ad un'ottima resistenza alla corrosione. Utilizzato nel settore aerospaziale, chimico, produzione energia e oil & gas.	890-920	810
TITANIO GR. 7	Filo/TIG	Prodotto con proprietà meccaniche simile al grado 2 ma con migliorata resistenza alla corrosione.	380-420	275
TITANIO GR. 12	Filo/TIG	Prodotto con eccellente resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Utilizzato soprattutto nel settore chimico per recipienti in pressione e tubazioni.	480-490	345



LEGHE PER BRASATURA E SALDOBRASATURA

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Intervallo di Fusione	Caratteristiche meccaniche	
				Rm N/mm ²	A%
SB 52	Bacchetta	Lega fluida per la brasatura economica del rame, specifica per settore termoidraulico.	710-785°C	230-260	3,5
SB 53	Bacchetta	Lega molto fluida per la brasatura economica del rame, specifica per settore termoidraulico, e per tolleranze ristrette.	710-730°C	250-290	5
SB 54	Bacchetta	Lega molto fluida a basso contenuto di Ag, per la brasatura del rame, specifica per settore refrigerazione industriale. Molto fluida e resistente.	645-785°C	270-320	7
SB 55	Bacchetta	Lega molto fluida ad alto contenuto di Ag, per la brasatura del rame, specifica per settore refrigerazione industriale. Molto fluida e resistente.	650-815°C	290-340	10
SB 56	Bacchetta	Lega a basso contenuto di Ag esente da Cadmio, molto resistente, specifica per brasature di ferrosi, leghe di rame, metalli duri ecc.	690-810°C	370-440	25
SB 57	Bacchetta	Lega a basso contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, molto resistente e fluida, specifica per brasature di ferrosi, leghe di rame e di nichel.	680-760°C	340-390	20
SB 58	Bacchetta	Lega a medio contenuto di Ag, esente da cadmio, molto fluida, per brasature nel settore refrigerazione e unioni tra ferrosi e leghe rame.	677-766°C	320-350	18
SB 59	Bacchetta	Lega a medio contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, molto fluida, per brasature capillari nel settore refrigerazione e unioni tra rame e ottone, rame e acciaio, anche per settore alimentare.	665-755°C	310-340	20
SB 60	Bacchetta	Lega a medio/alto contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, bagno molto fluido e capillare, specifica per il settore refrigerazione e unioni tra rame e ottone, rame e acciaio, anche per impianti alimentari e chimici.	630-730°C	310-330	21
SB 61	Bacchetta	Lega ad alto contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature fluide e capillari, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo a bassa temperatura e micro brasature.	677-732°C	320-370	26
SB 62	Bacchetta	Lega ad alto contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, per brasature fluide e capillari, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo a bassa temperatura e piccole riparazioni di crepe ecc.	650-710°C	310-360	27
SB 63	Bacchetta	Lega ad altissimo contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature molto fluide e capillari, su inox e rame, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo nel settore chimico e farmaceutico.	630-660°C	350-410	30

N.B - Bacchette disponibili sia nella versione SB (non rivestita) che SBR (rivestita con disossidante).



LEGHE PER BRASATURA E SALDOBRASATURA

Products Range



Prodotto	Formato	Descrizione	Intervallo di Fusione	Caratteristiche meccaniche	
				Rm N/mm ²	A%
SB 64	Bacchetta	Lega ad altissimo contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature molto fluide e capillari, su inox e rame, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo nel settore chimico e farmaceutico.	620-655°C	355-420	32
SB 85 PR	Bacchetta	Lega parzialmente rivestita per la brasatura di tutte le leghe di rame di difficile saldabilità. Utilizzabile sia a fiamma che a TIG.	820-860°C	750-810	22
SB 410/S	Bacchetta animata	Bacchetta animata contenente disossidante, per la brasatura delle leghe di alluminio serie 4043-4047. Specifica per riparazione di blocchi motore e componenti i leghe di alluminio silicio.	575-580°C	130-160	25
SB ZNAL2	Bacchetta	Lega ZnAl animata autoprotetta, per la brasatura delle leghe di alluminio. Specifica per la riparazione di scambiatori di calore, condensatori in alluminio ecc. Molto fluida e resistente.	377-385°C	190-220	24
SB ZNAL22	Bacchetta	Lega ZnAl animata autoprotetta, per la brasatura delle leghe di alluminio. Specifica per la riparazione di radiatori, scambiatori di calore ecc. Molto fluida e duttile per piccoli spessori.	430-490°C	170-200	20
SB 510	Bacchetta	Lega di rame/zinco ad alta resistenza meccanica, per la saldobrasatura di acciaio, ghisa e di ottone. Specifica per riporti antifrizione, per riparazione di eliche navali e riparazione di particolari in ottone.	865-890°C	780-840	22
SB 511	Bacchetta	Lega di rame/zinco e Nichel ad alta resistenza meccanica, per la saldobrasatura di acciai in genere. Specifica per la produzione di mobili metallici, saldobrasatura di utensili e unione tubi alta pressione.	940-980°C	810-870	20
SB 600	Bacchetta	Bacchetta in lega di stagno utilizzata nel settore elettronico, e per stagnature economiche in genere.	235-295°C	-	-
SB 605	Bacchetta	Bacchetta in lega di stagno/Ag utilizzata nel settore elettrico/elettronico, stagnature di qualità con ottima conducibilità elettrica.	220-280°C	-	-
SB 635	Bacchetta	Bacchetta in lega Stagno/Piombo per stagnature in genere. Usato in campo funerario e per la stagnatura delle grondaie in rame.	250-300°C	-	-
SB 650	Bacchetta	Bacchetta in lega Stagno/Piombo per stagnature in genere. Usato in campo funerario e per la stagnatura delle grondaie in rame.	270-320°C	-	-

N.B - Bacchette disponibili sia nella versione SB (non rivestita) che SBR (rivestita con disossidante).



Prodotto	Formato	Descrizione	Punto di Fusione
DAIKO N	Polvere	Disossidante per la brasatura del rame e sue leghe, utilizzato come protezione attiva per evitare la formazione di ossidi sul pezzo da saldare.	520-840
DAIKO N/P	Pasta		
DAIKO H	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'acciaio inossidabile, estremamente fluido, penetra anche in spasi molto sottili. Utilizzato per brasature capillari.	500-800
DAIKO H/P	Pasta		
DAIKO OT	Polvere	Disossidante per la saldobrasatura dell'ottone e ottone/nichel. Utilizzato anche per brasatura dei metalli duri.	790-980
DAIKO OT/P	Pasta		
DAIKO AL	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'alluminio e sue leghe.	500-700
DAIKO GHISAL	Polvere	Disossidante per la saldatura autogena della ghisa, utilizzato per evitare la formazione di ossidi.	790-980
DAIKO H7 SN	Liquido	Disossidante da utilizzare con leghe di stagno e stagno/Ag.	180-290
DAIKO STAGNAL	Pasta	Disossidante in pasta da utilizzare per unioni di piastre in rame, e rame stagno. Ottima conducibilità elettrica. Non puntare direttamente la fiamma sul prodotto.	190-220



POLVERI METALSPRAY PER RIPORTI

Products Range



Prodotto	Descrizione	Durezza
SP 20 CR	Polvere a base Ni, per riporti su acciai e ghise in genere molto malleabile e lavorabile all'utensile. Specifica per riparare stampi settore vetro.	20 HRc
SP 25 CR	Polvere a base Ni, per riporti su acciai e ghise in genere specifica per settore vetro, ove necessita una resistenza all'abrasione maggiore.	25 HRc
SP 35 CR	Polvere per riporti su stampi in ghisa specifica per settore vetro molto resistente, a urti e pressioni. Lavorabile all'utensile.	35 HRc
SP 40 CR	Polvere a base NiCrB, per riporti antiusura su ghisa e acciai, molto resistente a pressioni e usura. Specifica per stampi, resistente alla corrosione.	40 HRc
SP 50 CR	Polvere a base NiCrBSi, per riporti antiusura e antiurto, resistente anche alla corrosione. Specifica per settore movimento terra e industria refrattaria.	50 HRc
SP 60 CR	Polvere a base NiCrBSi ad alto contenuto di Cr, molto resistente all'abrasione, senza urti. Specifica per settore escavazione, e industria ceramica e laterizia.	60 HRc
SP 70 WC	Polvere a base NiCrBSi con alta percentuale di carburi di tungsteno per riporti fortemente resistenti all'usura e abrasione. Il deposito non è lavorabile all'utensile.	67 HRc

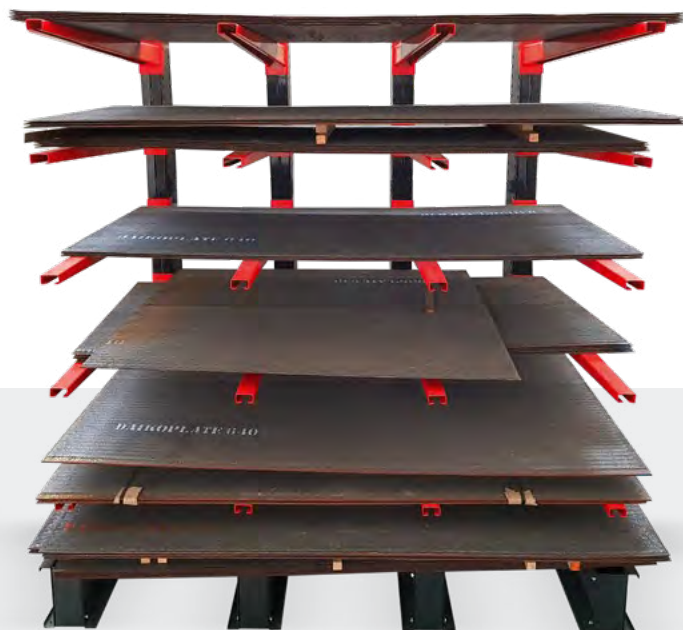
N.B. - Tutte le polveri possono essere fornite in varie granulometrie, in funzione del processo di applicazione. (SPRAY – SPRAY AND FUSE – PTA)



LAMIERE PLACCATE WEAR PLATES



Prodotto	Descrizione	Durezza
DAIKOPLATE 640	Lamiera antiusura altamente legata realizzata con una placcatura di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura con urti moderati e resistente alla temperatura fino a 500°C	60-62 HRc
DAIKOPLATE 695	Lamiera extra dura altamente legata realizzata con una placcatura di carburi misti su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura a temperature superiori ai 600°C grazie all'aggiunta di elementi quali Nb, Mo, W e V.	61-64 HRc



DAIKO®PLATE Lamiere Placcate Antiusura

Daikoplate 640 è una lamiera extra dura realizzata con una placcatura di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura in condizioni di stress elevato e moderati impatti. Daikoplate 640 garantisce una buona resistenza al calore fino a 500°C. Per applicazioni a temperature superiori è disponibile la lamiera Daikoplate 695.

■ Composizione chimica della placcatura e durezza

Typ	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Altri (tra cui B)	Hardness
640	4,0÷5,5	2,0÷3,0	0,8÷1,0	23÷30	-	-	-	-	0,5÷0,7	60÷62 HRC
695	4,9÷5,3	0,2÷0,5	0,8÷1,0	20÷23	6,0÷7,0	6,0÷7,0	0,8÷1,2	1,8÷2,2	0,5÷0,7	62÷65 HRC

■ Spessori tipici

	MATERIALE BASE	PLACCATURA
3+3	3 mm	3 mm
5+3	5 mm	3 mm
6+4	6 mm	4 mm
8+5	8 mm	5 mm
10+5	10 mm	5 mm

■ Dimensioni tipiche

MATERIALE BASE	AREA PLACCATURA
1500 X 3000 mm	1400 x 2950 mm
2000 X 3000 mm	1900 x 2950 mm



TUBI PLACCATI

WEAR RESISTANCE PIPES



Prodotto	Descrizione	Durezza
DAIKOTUBE 640	Tubo antiusura altamente legato realizzato con una placcatura interna di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura con urti moderati e resistente alla temperatura fino a 500°C	60-62 HRC



DAIKO®TUBE

Tubi Placcati Antiusura

Daikotube 640 è un tubo placcato internamente con fili ai carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura in condizioni di stress elevato e moderati impatti. Daikotube 640 garantisce una buona resistenza al calore fino a 500°C. Per applicazioni a temperature superiori è disponibile la lamiera Daikotube 695.

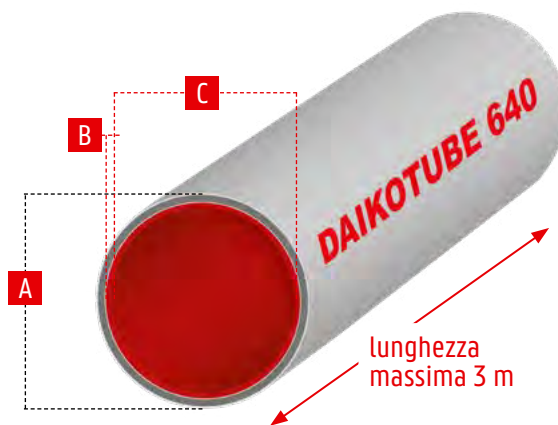


Composizione chimica della placcatura e durezza

Typ	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Altri (tra cui B)	Hardness
640	4,0÷5,5	2,0÷3,0	0,8÷1,0	23÷30	-	-	-	-	0,5÷0,7	60÷62 HRC
695	4,9÷5,3	0,2÷0,5	0,8÷1,0	20÷23	6,0÷7,0	6,0÷7,0	0,8÷1,2	1,8÷2,2	0,5÷0,7	62÷65 HRC

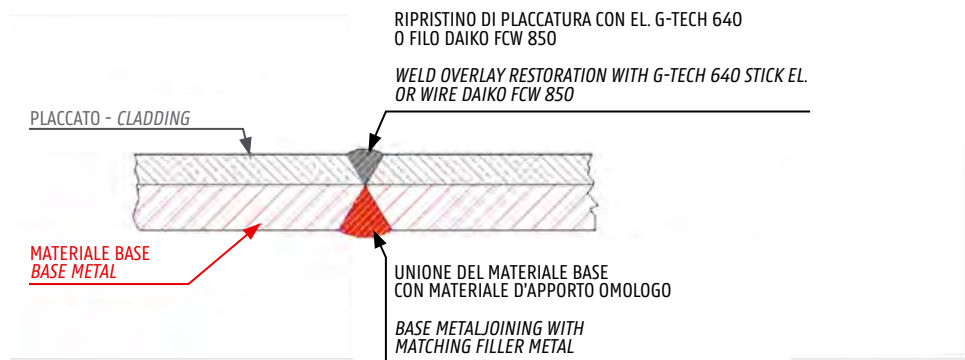
Dimensioni

Ø ESTERNO A	SPESSORE RIPORTO B	Ø INTERNO CON RIPORTO C
50 mm	3,5 mm	43 mm
70 mm	3,5 mm	63 mm
100 mm	3,5 mm	83 mm
120 mm	3,5 mm	113 mm
140 mm	3,5 mm	133 mm
170 mm	3,5 mm	163 mm
200 mm	3,5 mm	193 mm

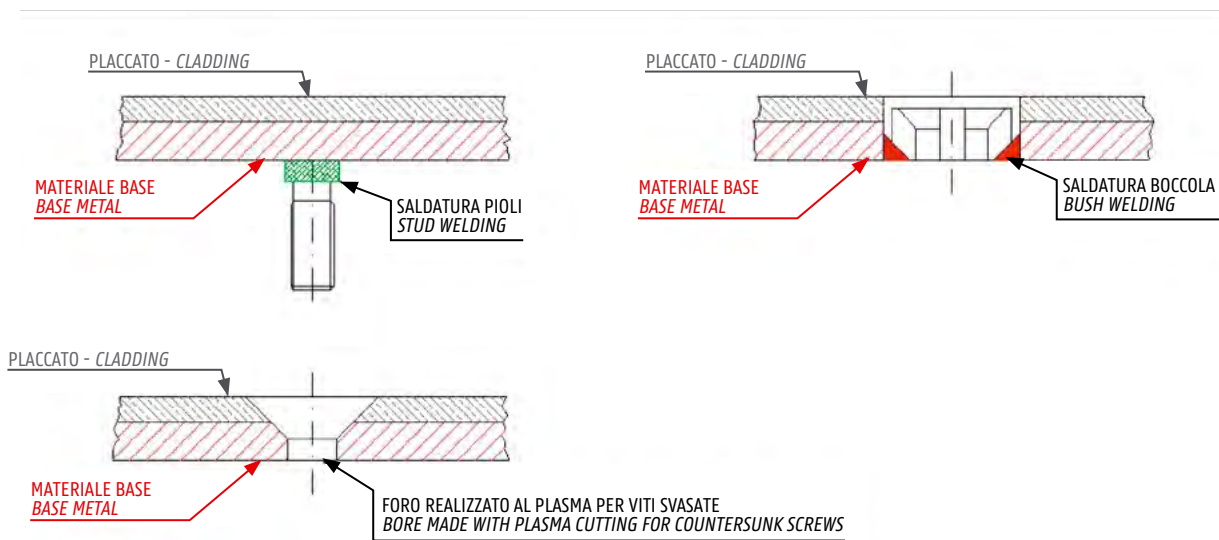


Su richiesta disponibili misure fuori standard, ricavate da disegno e specifiche del cliente

■ Saldatura delle lamiere (unione)



■ Sistemi di fissaggio



■ Principali settori industriali e applicazioni

INDUSTRIE	PRODOTTI
Produzione cemento - Produzione energia - Acciaierie Industrie della carta, del vetro e del riciclo Industrie agricole - Cave - ecc. ...	Separatori - ventilatori - scivoli - cicloni miscelatori - silos - trasportatori - tramogge trasportatori a vite - tubature ecc. ...

TABELLA COMPARATIVA DELLE DUREZZE



Resistenza alla trazione N/mm ²	Scala Vickers HV	Impronta sfera mm	Scala Brinell HB	Scala Rockwell	
				HRB	HRC
200	63	7,32	60		
210	65	7,22	62		
220	69	7,04	66		
230	72	6,95	68		
240	75	6,82	71		
250	79	6,67	75		
255	80	6,63	76		
260	82	6,56	78		
270	85	6,45	81	41	
280	88	6,35	84	45	
285	90	6,28	86	48	
290	91	6,25	87	49	
300	94	6,19	89	51	
305	95	6,16	90	52	
310	97	6,1	92	54	
320	100	6,01	95	56	
330	103	5,93	98	58	
335	105	5,87	100	59	
340	107	5,83	102	60	
350	110	5,75	105	62	
360	113	5,7	107	63,5	
370	115	5,66	109	64,5	
380	119	5,57	113	66	
385	120	5,54	114	67	
390	122	5,5	116	67,5	
400	125	5,44	119	69	
410	128	5,38	122	70	
415	130	5,33	124	71	
420	132	5,32	125	72	
430	135	5,26	128	73	
440	138	5,2	131	74	
450	140	5,17	133	75	
460	143	5,11	136	76,5	
465	145	5,08	138	77	
470	147	5,05	140	77,5	
480	150	5,00	143	78,5	
490	153	4,96	145	79,5	
495	155	4,93	147	80	
500	157	4,9	149	81	
510	160	4,86	152	81,5	
520	163	4,81	155	82,5	
530	165	4,78	157	83	
540	168	4,74	160	84,5	
545	170	4,71	162	85	
550	172	4,7	163	85,5	
560	175	4,66	166	86	
570	178	4,62	169	86,5	
575	180	4,59	171	87	
580	181	4,58	172		
590	184	4,54	175	88	
595	185	4,53	176		
600	187	4,51	178	89	
610	190	4,47	181	89,5	
620	193	4,44	184	90	
625	195	4,43	185		
630	197	4,4	187	91	
640	200	4,37	190	91,5	
650	203	4,34	193	92	
660	205	4,32	195	92,5	
670	208	4,29	198	93	
675	210	4,27	199	93,5	
680	212	4,25	201		

Resistenza alla trazione N/mm ²	Scala Vickers HV	Impronta sfera mm	Scala Brinell HB	Scala Rockwell	
				HRB	HRC
690	215	4,22	204	94	
700	219	4,19	208		
705	220	4,18	209	95	
710	222	4,16	211	95,5	
720	225	4,13	214	96	
730	228	4,11	216		
740	230	4,08	219	96,5	
750	233	4,07	221	97	
755	235	4,05	223		
760	237	4,03	225	97,5	
770	240	4,01	228	98	
780	243	3,98	231		21
785	245	3,97	233		
790	247	3,95	235	99	
800	250	3,93	238	99,5	22
810	253	3,91	240		
820	255	3,89	242		23
830	258	3,87	245		
835	260	3,85	247		24
840	262	3,84	249		
850	265	3,82	252		
860	268	3,8	255		25
865	270	3,78	257		
870	272	3,77	258		26
880	275	3,76	261		
890	278	3,74	264		
900	280	3,72	266		27
910	283	3,7	269		
915	285	3,69	271		
920	287	3,68	273		28
930	290	3,66	276		
940	293	3,64	278		29
950	295	3,63	280		
960	299	3,61	284		
965	300	3,6	285		
970	302	3,59	287		30
980	305	3,57	290		
990	308	3,55	293		
995	310	3,54	295		31
1000	311	3,53	296		
1010	314	3,52	299		
1020	317	3,50	301		32
1030	320	3,49	304		
1040	323	3,47	307		
1050	327	3,45	311		33
1060	330	3,44	314		
1070	333	3,43	316		
1080	336	3,41	319		34
1090	339	3,4	322		
1095	340	3,39	323		
1100	342	3,38	325		
1110	345	3,36	328		35
1120	349	3,35	332		
1125	350	3,34	333		
1130	352	3,33	334		
1140	355	3,32	337		36
1150	358	3,31	340		
1155	360	3,3	342		
1160	361	3,29	343		
1170	364	3,28	346		37
1180	367	3,26	349		
1190	370	3,25	352		

TABELLA COMPARATIVA DELLE DUREZZE



Resistenza alla trazione N/mm ²	Scala Vickers HV	Impronta sfera mm	Scala Brinell HB	Scala Rockwell	
				HRB	HRC
1200	373	3,24	354		38
1210	376	3,23	357		
1220	380	3,21	361		
1230	382	3,2	363		39
1240	385	3,19	366		
1250	388	3,18	369		
1255	390	3,17	371		
1260	392		372		40
1270	394	3,16	374		
1280	397	3,14	377		
1290	400	3,13	380		
1300	403	3,12	383		41
1310	407	3,10	387		
1320	410	3,09	390		
1330	413	3,08	393		42
1340	417	3,07	396		
1350	420	3,06	399		
1360	423	3,05	402		43
1370	426	3,04	405		
1380	429		408		
1385	430	3,02	409		
1390	431		410		
1400	434	3,01	413		44
1410	437	3,00	415		
1420	440	2,99	418		
1430	443	2,98	421		
1440	446	2,97	424		45
1450	449	2,96	427		
1455	450		428		
1460	452	2,95	429		
1470	455	2,94	432		
1480	458	2,93	435		46
1485	460		437		
1490	461	2,92	438		
1500	464	2,91	441		
1510	467	2,9	444		
1520	470	2,89	447		
1530	473		449		47
1540	476	2,88	452		
1550	479	2,87	455		
1555	480		456		
1560	481	2,86	457		
1570	484	2,85	460		48
1580	486		462		
1590	489	2,84	465		
1595	490	2,83	466		
1600	491		467		
1610	494	2,82	470		
1620	497		472		49
1630	500		475		
1640	503	2,80	478		
1650	506	2,79	481		
1660	509		483		
1665	510	2,78	485		
1670	511		486		
1680	514	2,77	488		50
1690	517	2,76	491		
1700	520	2,75	494		
1710	522		496		
1720	525	2,74	499		
1730	527		501		51
1740	530	2,73	504		

Resistenza alla trazione N/mm ²	Scala Vickers HV	Impronta sfera mm	Scala Brinell HB	Scala Rockwell	
				HRB	HRC
1750	533	2,72	506		
1760	536	2,71	509		
1770	539		512		
1775	540	2,70	513		
1780	541		514		
1790	544	2,69	517		52
1800	547		520		
1810	550	2,68	523		
1820	553	2,67	525		
1830	556		528		
1840	559	2,66	531		
1845	560		532		53
1850	561	2,65	533		
1860	564		536		
1870	567	2,64	539		
1880	570		542		
1890	572	2,63	543		
1900	575	2,62	546		
1910	578		549		54
1920	580	2,61	551		
1930	583	2,60	554		
1940	586		557		
1950	589	2,59	560		
1955	590		561		
1960	591		562		
1970	594	2,58	564		
1980	596		567		55
1990	599	2,57	569		
1995	600		570		
2000	602	2,56	572		
2010	605		575		
2020	607	2,55	577		
2030	610		580		
2040	613	2,54	582		
2050	615		584		56
2060	618	2,53	587		
2070	620		589		
2080	623	2,52	592		
2090	626		595		
2100	629	2,51	598		
2105	630		599		
2110	631		600		
2120	634	2,50	602		
2130	636		604		
2140	639	2,49	607		57
2145	640		608		
2150	641		609		
2160	644	2,48	612		
2170	647	2,47	615		
2180	650		618		
2190	653		620		
2200	655	2,46	622		58
	675				59
	698				60
	720				61
	745				62
	773				63
	800				64
	829				65
	864				66
	900				67
	940				68



#DaikoSport



MAGAZZINO CENTRALE
Via Toscana 3A-3B
20056 Grezzago (MI)
Tel. +39 02 909 04 77

MAGAZZINO
Via Aquileia 15,
31048 Olmi di San Biagio (TV)
Tel. +39 0422 796 367