

KempArc Pulse

SISTEMA DI AUTOMAZIONE DELLA SALDATURA MIG/MAG
PULSATA





KempArc Pulse



SISTEMA DI AUTOMAZIONE DELLA SALDATURA MIG/ MAG PULSATA

KempArc Pulse è un sistema di automazione della saldatura modulare MIG/MAG pulsata che offre produttività, flessibilità e tanto altro. Combinando la qualità affidabile e costante della saldatura robotizzata con le eccellenti caratteristiche dell'arco e la veloce comunicazione di KempArc Pulse, è possibile elevare la produzione a un livello interamente nuovo. Inoltre, è possibile sbloccare l'intero potenziale dei processi di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica. Essi offrono un ulteriore aumento della produttività per le lamiere sottili, nonché delle applicazioni industriali pesanti.

KempArc Pulse è disponibile sia in modelli digitali che analogici per l'integrazione con sistemi di controllo robotizzati diversi.

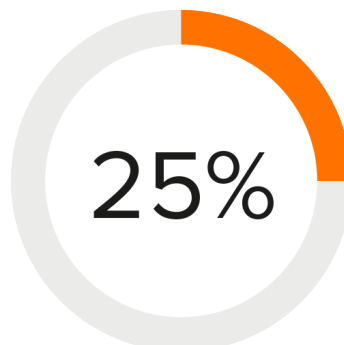


VANTAGGI PRINCIPALI



RIDOTTO APPORTO DI CALORE DELLA SALDATURA MIG PULSATA

Comporta una minore
distorsione e una migliore qualità
di saldatura



RISPARMIO DI TEMPO

Aumenti aggiuntivi nella velocità
di saldatura con la funzione di
saldatura Kemppi WiseFusion

VANTAGGI

- Interfaccia del robot integrata nel generatore
- Compatibile con le funzioni di saldatura e i processi Kemppi Wise
- La comunicazione veloce basata sul fieldbus garantisce l'integrazione con tutte le più comuni marche di robot
- Disponibile in modelli digitali e analogici per varie possibilità di integrazione
- Meccanismo di azionamento del filo compatto e leggero
- Le opzioni di comando a distanza offrono flessibilità



OPZIONI DEL PRODOTTO



KempArc Pulse 350 Power source

KempArc Pulse 350 è un generatore CC/CV progettato per impieghi professionali esigenti. È adatto per la saldatura sinergica MIG/MAG, sinergica 1-MIG e MIG/MAG di base. Per i modelli digitali, selezionare la scheda dell'interfaccia separatamente.



KempArc Pulse 450 Power source

KempArc Pulse 450 è un generatore CC/CV progettato per impieghi professionali esigenti. È adatto per la saldatura sinergica MIG/MAG, sinergica 1-MIG e MIG/MAG di base. È disponibile il modello analogico. Per i modelli digitali, selezionare la scheda dell'interfaccia separatamente.



DT400 Wire feeder

Trainafile per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafile DT400 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



DT400L Wire feeder

Trainafile per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafile DT400 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



DT410 Wire feeder

Trainafile per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafile DT410 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



WiseThin-A

Processo di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.



WiseFusion-A

Funzione di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.



WisePenetration-A

Funzione di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.

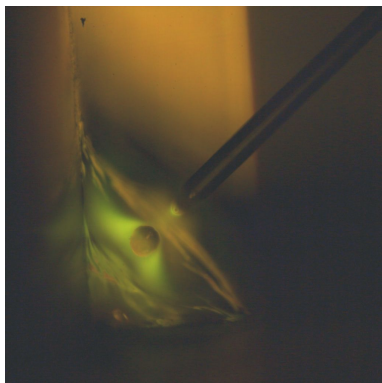


WiseRoot-A

Processo di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.



FUNZIONI



Qualità della saldatura produttiva

La comunicazione basata su tecnologia KempArc Pulse 350 consente la comunicazione veloce tra il sistema di controllo del robot e le attrezzature di saldatura. Tutto ciò aumenta la produttività della saldatura automatica, in cui il numero di saldature può raggiungere le migliaia al giorno. Combinate il tutto con le eccellenti caratteristiche dell'arco e potete essere sicuri di raggiungere saldature di alta qualità con tempi di inattività minimi.



Opzioni flessibili telecomandate

KempArc Pulse può essere dotato di pannello di telecomando KF 62 o del software KempArc Browser per la regolazione a distanza. Con questi accessori, i valori dei parametri di saldatura possono essere modificati con un dispositivo portatile facile da utilizzare e siete liberi di posizionare le fonti di alimentazione nello spazio in modo efficiente.



ACCESSORI



KempCool 10

Unità di raffreddamento adatta per l'uso con l'attrezzatura di saldatura Kemppi KempArc.

KempCool 10 eroga 1 kW di potenza di raffreddamento con un serbatoio da tre litri che può essere riempito con una miscela di etanolo al 20% - 40% e acqua oppure con qualsiasi altro agente anticongelante adatto.



Stand for power source

Per facilitare il trasporto e mantenere il pavimento libero sotto il saldatore.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface cards

La comunicazione del fieldbus tra il generatore e il controller del robot è abilitata con i moduli. Il protocollo può essere scelto in base alle preferenze del cliente. I moduli sono posizionati all'interno del telaio dell'interfaccia del robot KempArc.



Interconnection cables for KempArc

Il set di cavi di interconnessione contiene vari cavi e tubi flessibili. Il set di cavi viene utilizzato per fornire la corrente di saldatura, il gas di protezione, il liquido refrigerante e i segnali di controllo dal generatore di saldatura al trainafile. I set di cavi di interconnessione sono disponibili in custodie con cerniera o in manicotti corrugati.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



Wire conduit for wire spools

Il tubo protettivo del filo di alta qualità fornisce senza problemi il filo di riempimento dalla bobina del filo al trainafile. I connettori maschio su entrambe le estremità si adattano all'alimentatore Kemppi e al supporto per bobina di filo Kemppi. I codici d'ordine non includono il connettore a scatto femmina per il supporto per bobina di filo o il tamburo del filo. Deve essere ordinato separatamente. In caso di acciaio inox o



Wire conduit for wire drums

Soluzione alternativa per il tubo protettivo del filo quando la distanza tra il trainafile e il tamburo del filo è superiore a 5 metri. NOTA: quando si ordina W005195 con la lunghezza desiderata, sono necessari anche dei connettori a scatto: due connettori maschio (W005197) e un connettore femmina (W005189).



alluminio, è necessaria anche una guaina
Chili separata.



Snap connector for wire conduit (male)

Connettore maschio per il tubo protettivo del
filo (sono necessari due pezzi per ogni tubo).



Snap connector for drum or spool holder (female)

Connettore femmina per il supporto per
bobina o la soluzione a fusto.



Wire spool holder

Adatto per il rocchetto del filo standard da 15
kg. NOTA: il connettore femmina per il tubo
protettivo del filo non è incluso. Deve essere
ordinato separatamente.



Protective cover for wire spool

Coperchio in plastica per il supporto per
bobina di filo.



Floor stand for wire spool holder

Piedistallo per il supporto per bobina di filo.



Wire feeder mounting brackets

Staffe per installare il trainafilo sul 3° asse del
robot. Il design è specifico per il modello del
robot. Il codice d'ordine include le lamiere. Gli
anelli di isolamento e le viti non sono inclusi
se il codice d'ordine inizia con una W.



Welding gun cleaning station

Una regolare pulizia meccanica delle superfici interne dell'ugello del gas fornisce un adeguato flusso costante del gas di protezione per la saldatura. Aiuta a evitare spruzzi per formare ponti di collegamento elettrico tra la punta guidafile e l'ugello del gas.



MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Consente l'uso delle torce a trazione/spinta.



KempArc Browser Pulse

Modulo aggiuntivo incorporato nell'interfaccia robotica che consente l'impostazione e il controllo dei parametri attraverso un'interfaccia utente Web. Adatto per l'uso con l'attrezzatura di saldatura automatica KempArc Pulse.



KF 62 remote panel

Offre il comando a distanza della saldatura per generatore KempArc Pulse.



Gas flow kit

Monitora il limite minimo del flusso del gas



SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

KempArc Pulse 350 Power source

Codice prodotto	KempArc Pulse 350 (digitale) (6200350)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	25 A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	10... 50 V
Tensione a vuoto	50 V
Potenza nominale all'80% ED	16,0 kVA
Potenza nominale al 100% ED	15,3 kVA
Potenza a circuito aperto (senza carico)	100 W
Efficienza	88%
Fattore di potenza	0,85
Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari	50 V / 100 W
Fusibile di alimentazione per dispositivi ausiliari (X14, X15)	6, 3 A (ritardato)
Tensione di alimentazione per dispositivo di raffreddamento	24 V CC / 50 W
Corrente erogata massima	330 A (100%) 350 A (80%)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	36 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzino	-40...+60 °C



KempArc Pulse 450 Power source

Codice prodotto	KempArc Pulse 450 (digitale) (6200450) KempArc Pulse 450 (analogico) (6200450AN)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35 A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	10... 50 V
Tensione a vuoto	50 V
Potenza nominale 60% ED	221,1 kVA
Potenza nominale al 100% ED	17,8 kVA
Potenza a circuito aperto (senza carico)	100 W
Efficienza	88%
Fattore di potenza	0,90
Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari	50 V / 100 W
Fusibile di alimentazione per dispositivi ausiliari (X14, X15)	6, 3 A (ritardato)
Tensione di alimentazione per dispositivo di raffreddamento	24 V CC / 50 W
Corrente erogata massima	350 A (100%) 450 A (60%)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 x 230 x 430 mm
Peso (senza accessori)	37 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C

TRAINAFILO

DT400 Wire feeder

Codice prodotto	6203400 / 6203400L
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0,8...1,6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	Euro



DT400L Wire feeder

Codice prodotto	6203400L
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0,8...1,6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	Euro

DT410 Wire feeder

Codice prodotto	6203410
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0.8...1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	PowerPin

SOFTWARE

WiseThin-A

Codice prodotto	9991013
-----------------	---------

WiseFusion-A

Codice prodotto	A7500000 (A7 MIG Welder)
-----------------	--------------------------

WisePenetration-A

Codice prodotto	A7500001 (A7 MIG Welder)
-----------------	--------------------------

WiseRoot-A

Codice prodotto	9991011 (KempArc)
-----------------	-------------------



ACCESSORI

KempCool 10

Codice prodotto	6208100
	Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Potenza nominale	250 W (100%)
Potenza nominale al 100% ED	250 W
Liquido refrigerante	20–40% glicole propilenico–acqua
Pressione massima di erogazione	0,4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 × 230 × 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Volume del contenitore refrigerante	3 l
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C

Stand for power source

Codice prodotto	6185295
-----------------	---------

Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674
	È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg
Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)



MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Codice prodotto	W005377
-----------------	---------

KempArc Browser Pulse

Codice prodotto	6202200
-----------------	---------

KF 62 remote panel

Codice prodotto	6200800
-----------------	---------

Gas flow kit

Codice prodotto	SP600434
-----------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

