MATRIX 2200 HF

SALDATRICI A INVERTER PER SALDATURA TIG

Potenti, compatti, leggeri e maneggevoli i MATRIX 2200 HF rappresentano quanto di più innovativo, performante e tecnicamente all'avanguardia si possa trovare fra i generatori inverter ad alimentazione monofase per la saldatura in TIG.
Grazie al dispositivo PFC Power Factor Correction, che ottimizza l'assorbimento di energia dalla rete, questi generatori di potenza elevata possono essere collegati senza problemi a reti di alimentazione con fusibile da 16 A e a motogeneratori.
Il controllo digitale d'immediata comprensione e con funzioni avanzate assicura un'assoluta stabilità di tutti i parametri di saldatura, garantendo saldature di alta qualità sia in TIG sia in MMA con qualsiasi tipo di elettrodo.
I MATRIX 2200 HF rappresentano la soluzione ideale in tutte le applicazioni di saldatura qualificate ed in lavori di manutenzione dove siano richieste potenza e portabilità.
I MATRIX 2200 HF in corrente continua consentono la saldatura in TIG di acciaio inox, acciaio al carbonio, rame e sue leghe.

- Innovativo dispositivo PFC integrato nel generatore
- Controllo digitale di tutti i parametri di saldatura
- Elevato duty cycle (40°C) 220 A @ 30%
- Ridotto consumo di corrente assorbita (-30%)
- Collegabile con elevata affidabilità a motogeneratori
- Utilizzabile con cavi di alimentazione superiori a 100 m
- Compensazione automatica della tensione di rete ±20%
- Eccezionali caratteristiche di saldatura in TIG ed MMA con ogni tipo di elettrodo, cellulosico incluso
- Innesco dell'arco in TIG con alta frequenza, sempre preciso ed efficiente anche da distanza elevata
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario
- Possibilità di attivare la funzione VRD
- Possibilità di memorizzare programmi personalizzati di saldatura (7 programmi/JOB)
- L'impiego di torce TIG up/Down consente la regolazione direttamente dalla torcia dei parametri di saldatura e dei JOB memorizzati
- Dispositivo di autodiagnosi
- Visiera di protezione del pannello di controllo
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie al sistema di ventilazione a "tunnel" consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- Impianto di raffreddamento compatto e integrabile con il generatore (optional)

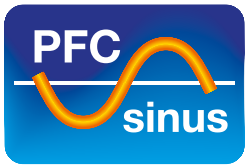
- Regolazione digitale di tutti i parametri di saldatura
- Amperometro digitale e Voltmetro digitale con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold)
- Display digitale per la preimpostazione dei parametri saldatura
- Monitoraggio completo dei parametri di saldatura
- Selettore processo di saldatura: TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- Selettore modalità di saldatura: 2T/4T • Cycle • Puntatura
- Memorizzazione e richiamo dei programmi di saldatura personalizzati
- Saldatura TIG pulsata da 0,5 a 2000 Hz con possibilità d'inserimento della funzione "SYN Pulse"

FUNZIONI MMA

- Arc Force regolabile per la selezione della migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura
- Hot Start regolabile per migliorare l'innesco con elettrodi particolarmente difficili
- Funzione antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi

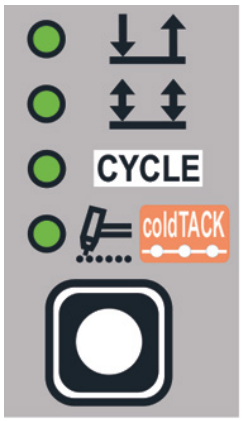
PFC POWER FACTOR CORRECTION

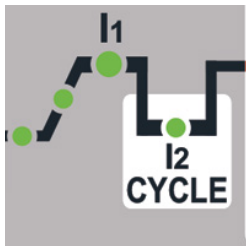
Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A.
Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione della saldatrice contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendola anche più sicura nell'utilizzo con motogeneratori.



FUNZIONE "CYCLE"

La funzione "CYCLE" consente, grazie ad una semplice pressione sul pulsante torcia, di scegliere continuamente fra due valori di corrente precedentemente impostati. Questa funzione è particolarmente indicata per saldature di profili con spessori differenti dove è necessaria una continua variazione di corrente.



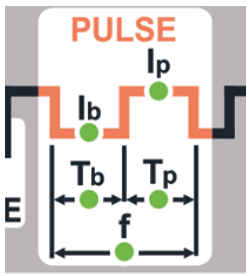


"SYN PULSE"

La funzione "SYN PULSE" inserisce, in modo semplice ed automatico, un'adeguata frequenza di pulsazione, e corrente di base, variabili in modo sinergico, in base alla corrente di picco selezionata. Il valore dei parametri di pulsazione preimpostati nel controllo, offrono una riduzione dei tempi di settaggio e la garanzia di utilizzare le migliori combinazioni dei parametri della saldatura pulsata anche ad operatori poco esperti.

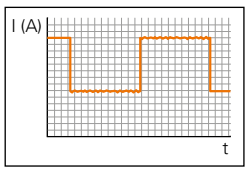
SLOW

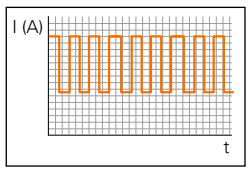
Per regolare separatamente i tempi di corrente di picco e di base per un eccellente riempimento ed una buona finitura!



PULSAZIONE AD ALTA FREQUENZA IN DC – ULTRA FAST

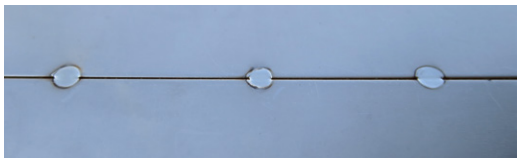
La saldatura TIG pulsata permette un migliore controllo dell'arco e una minore deformazione del materiale.
La possibilità di utilizzare frequenze di pulsazione molto elevate, fino a 2000 Hz, ideali per la saldatura di spessori sottili, consente di ottenere una forte riduzione del cono d'arco e dell'area termicamente alterata con un arco più stabile e concentrato ed un aumento della penetrazione e della velocità di saldatura.





coldTACK

Innovativo dispositivo di puntatura che consente di eseguire cuciture precise e sicure con bassissimo apporto di calore. Con la funzione **Multi-coldTACK** è possibile effettuare puntature fredde in rapida sequenza per amplificare ulteriormente i benefici del punto singolo.
Grazie alla modalità **Perfect-Point**, coldTACK garantisce il corretto posizionamento del punto di saldatura.



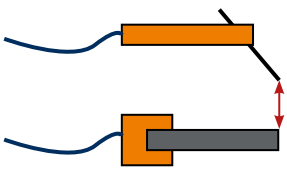
ACCESSORI

- CD 6 comando a distanza
- Cinghia a tracolla
- Carrello portabombola VT 100 e porta impianto di raffreddamento
- Torce Up/Down
- PSR 7 comando a pedale
- HR 22 impianto di raffreddamento

PSR 7

CD 6

DATI TECNICI		MATRIX 2200 HF	
		TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +20% -20%	230	
Potenza assorbita @ I_2 Max	kVA	6,0	6,6
Fusibile ritardato (I_{eff})	A	16	
Fattore di Potenza / cos φ		0,99	0,99
Rendimento		0,77	0,80
Tensione secondaria a vuoto	V	100	100
Campo di regolazione	A	5 - 220	5 - 180
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	160	120
	A 60%	190	150
	A 30%	220	180
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10	
		S	
Grado di Protezione	IP	23 S	
Classe di isolamento		F	
Dimensioni	↗ mm	465	
	→ mm	185	
	↑ mm	390	
Peso	kg	14	



VRD
12 V

VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

ISO 9001: 2008

Le caratteristiche tecniche possono subire modifiche senza preavviso