RAINBOW HF

TIG (WIG) MMA

SALDATRICI MONOFASE A INVERTER PER SALDATURA TIG DC

I RAINBOW 182 HF PRO - 202 HF PRO ed il RAINBOW 201 HF rappresentano l'ultima evoluzione dei generatori di saldatura TIG in corrente continua con tecnologia inverter dedicati per lavori professionali.
Dotati di un controllo digitale, questi potenti generatori a 100 KHz - basati su IGBT dell'ultima generazione e muniti di trasformatore planare - consentono la saldatura in TIG di tutti i metalli con esclusione dell'alluminio e delle sue leghe.
I RAINBOW 182 HF PRO - 202 HF PRO ed il RAINBOW 201 HF, ottimi anche nella saldatura ad elettrodo, grazie alla loro leggerezza e portabilità, sono la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione, montaggi e carpenteria leggera e là dove sia richiesta un eccellente qualità di saldatura.

1~ CC Inverter DC + - DIGITAL 888 GOES GREEN

- Controllo digitale dei parametri
- Innesco dell'arco in TIG con alta frequenza o in "lift arc"
- Ottime prestazioni di saldatura su lamiere sottili
- Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione a "tunnel" ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- L'impiego di torce TIG Up/Down consente la regolazione a distanza dei parametri di saldatura direttamente dalla torcia

"EASY PULSE" - SYN
(RAINBOW 182 HF PRO - 202 HF PRO)

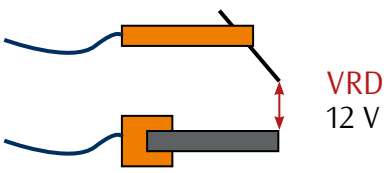
La funzione "EASY PULSE" - SYN inserisce, in modo semplice ed automatico, un'adeguata frequenza di pulsazione, fra 0,5 e 500 Hz, e una corrente di base, variabili in modo sinergico, in funzione della corrente di picco selezionata.
Il valore dei parametri di pulsazione preimpostati nel controllo, offrono una riduzione dei tempi di settaggio e la garanzia di utilizzare le migliori combinazioni dei parametri della saldatura pulsata anche ad operatori poco esperti.

FUNZIONE "CYCLE"
(RAINBOW 182 HF PRO - 202 HF PRO)

La funzione "CYCLE" consente, grazie ad una semplice pressione sul pulsante torcia, di scegliere continuamente fra due valori di corrente precedentemente impostati.
Questa funzione è particolarmente indicata per saldature di profili con spessori differenti dove è necessaria una continua variazione di corrente.

VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY

RAINBOW 201 HF

- ▶ Regolazione digitale dei parametri di saldatura
- ▶ Selettore processo di saldatura:
  TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- ▶ Selettore "modo" di saldatura:
  2T/4T • Puntatura
- ▶ Amperometro digitale con preimpostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold)
- ▶ Display digitale per la preimpostazione dei parametri di saldatura

RAINBOW 182 HF PRO - 202 HF PRO

- ▶ "Modo" di saldatura: CYCLE
- ▶ 3 Pulsazioni in TIG:
  - SYN: inserimento automatico dei parametri del pulsato in funzione del picco di corrente impostato
  - FAST: fino a 500 Hz in TIG DC
  - SLOW: regolazione indipendente del tempo della corrente di base e di picco
- ▶ Memorizzazione e richiamo di fino a 99 programmi personalizzati di saldatura
- ▶ Monitoraggio completo dei parametri di saldatura

RAINBOW FUNZIONI		182 HF PRO		201 HF		202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Pre Gas		•		•		•	
Corrente iniziale		•				•	
Up Slope		•		•		•	
Corrente di saldatura		•	•	•	•	•	•
Corrente di saldatura (2°livello)	"CYCLE"	•				•	
Ciclo di pulsazione	"PULSE"	•				•	
Down Slope		•		•		•	
Corrente finale		•				•	
Post gas		•		•		•	
Tempo di puntatura		•		•		•	
Hot Start automatico			•		•		•
Arc Force automatico			•		•		•
Antisticking automatico			•		•		•

DATI TECNICI		RAINBOW 182 HF PRO		RAINBOW 201 HF		RAINBOW 202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +20% -20%	230	230	230	230	230	230
Potenza assorbita @ I_2 Max	kVA	6,9	8,3	8,5	9	8,5	9
Fusibile ritardato (I_{eff})	A	16	16	20	20	20	20
Fattore di Potenza / cos φ		0,67/ 0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/ 0,99	0,67/0,99
Rendimento		0,82	0,84	0,82	0,84	0,82	0,84
Tensione secondaria a vuoto	V	90	90	88	88	88	88
Campo di regolazione	A	5 - 180	5 - 160	5 - 200	5 - 160	5 - 200	5 - 160
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	110	80	120	110	120	110
	A 60%	130	100	140	130	140	130
	A X%	180 (25%)	160 (20%)	200 (25%)	160 (30%)	200 (25%)	160 (30%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 • S					
Grado di Protezione	IP	23 S		23 S		23 S	
Classe di isolamento		H		H		H	
Dimensioni	↗ mm	390		390		390	
	→ mm	135		135		135	
	↑ mm	300		300		300	
Peso	kg	7,5		7,5		7,5	

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

CD 6

PSR 7

ACCESSORI

- CD 6 Comando a distanza
- PSR 7 comando a pedale
- Torce Up/Down
- Cinghia a tracolla

ISO 9001: 2008

Le caratteristiche tecniche possono subire modifiche senza preavviso