WELDLINE™
by Lincoln Electric

ACCESSORI

MAGGIORE COMFORT E SICUREZZA PER I SALDATORI

CATALOGO 2020

WELDLINE

WELDLINE™
by Lincoln Electric

MAGGIORE comfort e sicurezza per i saldatori

WELDLINE® di Lincoln Electric è il marchio trasversale dedicato al mondo dei saldatori.

Con una gamma completa di dispositivi per la protezione individuale, strumenti e accessori per le applicazioni di taglio e saldatura, il nostro obiettivo è creare maggiore comfort e sicurezza per i saldatori. La gamma di prodotti offerta è costituita da un'attenta selezione di prodotti di qualità, tra cui:

- **Torce per saldatura e relativi materiali di consumo**
- **Dispositivi di protezione individuale**
- **Altri accessori per applicazioni di saldatura**

QUESTO MARCHIO È FOCALIZZATO SU TRE ELEMENTI PRINCIPALI:

Prodotti di qualità

Selezionati dal nostro team internazionale, i prodotti WELDLINE® by Lincoln Electric sono conformi alle normative europee, per soddisfare sempre le esigenze del cliente nel miglior modo possibile.

Ottimo rapporto qualità-prezzo

Ci avvaliamo del nostro potere d'acquisto globale per garantire ai nostri clienti prodotti di qualità al giusto prezzo.

Logistica ottimizzata

Un solo brand a supporto delle reti Lincoln Electric, OERLIKON e SAF-FRO, per garantire una maggiore disponibilità dei prodotti a tutti i nostri clienti.

Prodotti commercializzati dalle reti SAF-FRO, OERLIKON e LINCOLN ELECTRIC.

SAF-FRO
www.saf-fro.com/it

OERLIKON
www.oerlikon-welding.com/it

LINCOLN ELECTRIC
www.lincolnelectric.it

Visitate i nostri siti Internet per scaricare le **schede di sicurezza** e i **certificati di conformità**

INDICE

1 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

- Filtro LCD per saldatura 7
- Maschere auto-oscuranti 8–18
- Protezione respiratoria 19
- Caschi passivi 20–23
- Vetri per saldatura 24–25
- Mascherine / occhiali 26–29
- Abbigliamento in pelle 30–35
- Calzature di sicurezza per saldatura 36–37
- Guanti 38–42

2 PRODOTTI VARI PER SALDATURA AD ARCO

- Cavi e connettori 44–45
- Morsetti 46–47
- Morsetti di messa a terra magnetici 48–49
- Martelline / spazzole 50
- Utensili 51
- Accessori / marcatori 52

3 SALDATURA MMA

- Pinze portaelettrodi 54–57
- Kit MMA *(portaelettrodo con cavo + morsetto con cavo)* 58
- Torce per scriccatura 59
- Elettrodi per scriccatura 60
- Forni / fornetti 61–64
- Accessori per saldatura 65

4 SALDATURA TIG

- Torce TIG 68–73
- Elettrodi al tungsteno 74–75
- Altri accessori 76–77

5 TAGLIO PLASMA

- Torce plasma 80–82

6 SALDATURA MIG/MAG

- TORCE MIG/MAG 84–88
- Punta di contatto in zirconio/scatole di manutenzione 86
- Supporti ceramici 87
- Altri accessori 88

7 FIAMMA

- Tubi flessibili / avvolgitore automatico per flessibili ossigas 89
- Raccordi rapidi 90–91
- Ugelli da taglio e altri accessori per fiamma 92

8 LIQUIDI E SPRAY

- Antiadesivi 97
- Protezione anticorrosione / dal calore 98
- Rilevamento delle cricche 99
- Rilevamento non distruttivo delle cricche 100
- Liquido di raffreddamento per torce / controllo delle fughe di gas 101
- Trattamento dell'acciaio inossidabile 102
- Pulizia, lucidatura e marcatura dell'acciaio inossidabile 103

9 DISCHI PER TAGLIO E MOLATURA

- Dischi per taglio e molatura 106–108

WELDLINE™
by Lincoln Electric

1 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

PROTEZIONE

- Filtro LCD per saldatura 7
- Maschere auto-oscuranti 8–18
- Protezione respiratoria 19
- Caschi passivi 20–23
- Vetri per saldatura 24–25
- Mascherine / occhiali 26–29
- Abbigliamento in pelle 30–35
- Calzature di sicurezza per saldatura 36–37
- Guanti 38–42

EuroONE
WELDLINE
by Lincoln Electric

ASSICURATE AI VOSTRI SALDATORI LA MIGLIORE PROTEZIONE POSSIBILE?

WELDLINE™
by Lincoln Electric

I RISCHI

VOLTO E OCCHI
Le lesioni agli occhi possono essere evitate al 90% utilizzando occhiali di sicurezza, occhialini o caschi di tipo idoneo. Su circa 770 lavoratori che hanno subito lesioni al volto, solo l'1% indossava una protezione facciale.

CORPO
Ogni giorno, molti lavoratori vengono ricoverati nei centri grandi ustionati con lesioni dovute alle fiamme generate dagli archi.

MANO E AVAMBRACCIO
Il 25% di tutti gli infortuni sul lavoro ha coinvolto mani e dita

GAMBE
Gli indumenti potrebbero prendere fuoco a causa di spruzzi di saldatura e metallo fuso.

PIEDI
I rischi a cui si è sottoposti sono perforazioni, caduta di oggetti, ustioni e scivolamento.

LE SOLUZIONI

MASCHERA PER SALDATURA E OCCHIALI DI SICUREZZA
Una maschera auto-oscurante offre al saldatore una protezione immediata e automatica durante le operazioni di saldatura.
Gli occhiali di sicurezza assicurano una protezione ulteriore dalle particelle di molatura.

GIACCA PER SALDATURA
Giacca per saldatura in pelle, realizzata in materiale ritardante di fiamma per proteggere il torso da spruzzi di saldatura e particelle di molatura ed evitare ustioni.

GREMBIULE DA SALDATURA
Grembiule da saldatura di altissima qualità, in pelle crosta o fiore, realizzato per proteggere gli indumenti dagli schizzi di saldatura e dalle particelle di molatura.

GUANTI E MANICHE
La scelta dei guanti da saldatura dipende dall'applicazione specifica e dalla capacità di offrire il giusto livello di protezione e comodità.
Le maniche sopra la giacca garantiscono una maggiore protezione delle braccia.

PANTALONI
Pantaloni in materiale ritardante di fiamma, realizzati per proteggere la parte inferiore del corpo da spruzzi di saldatura, particelle di molatura e metallo fuso.

SCARPE E GHETTE
La combinazione delle scarpe per saldatura con le ghette permette di proteggere completamente la parte inferiore della gamba.

Weldline by Lincoln Electric, maggiore comfort e sicurezza per i saldatori.
Scopri la nostra gamma di prodotti di qualità su **www.weldline.eu**

Tutti i prodotti devono essere conformi alle norme UE e riportare obbligatoriamente la marcatura CE:
EN 175

MASCHERE A CASCO

Scelta degli strumenti di protezione per la testa

Una **maschera auto-oscurante** offre al saldatore una protezione immediata e automatica all'avvio delle operazioni di saldatura.

Questo si traduce in una maggiore efficienza, un maggiore comfort e risultati migliori.

Le maschere elettroniche auto-oscuranti sono disponibili con oscuramento fisso o variabile.

La scelta dipende dal processo di saldatura.

	EUROONE	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V LS	EUROLUX 4500 LS	GOLDENARK LS	ZEPHYR 4500 LS FLIP-AIR 4500 LS
Codice	**W000403823**	**W000403824**	**W000403668**	**W000403672**	**W000403673**	**W000403674** **W000403675**
Per processo di saldatura	MMA, MIG MAG	MMA, MIG MAG, TIG	Tutti i processi di saldatura, in particolare per TIG	Qualsiasi processo di saldatura	Qualsiasi processo di saldatura	MMA, MIG MAG
Classificazione ottica	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Tempo oscuramento	0,06 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms
Oscuramento delle lenti	3,5/9-13	3,5/9-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13
Sensori indipendenti	2	2	3	4	4	4
amperaggio tig	>= 10A DC & >= 10A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	
Tecnologia Light Shade	No	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
Campo visivo (mm²)	4 312	4 312	4 559	4 312	8 736	5 820
Modalità molatura	Esterna	Interna	Esterna	Esterna	Esterna	Esterna
Configurazione digitale	No	No	Sì	Sì	Sì	Sì
Caratteristiche aggiuntive		Fornito con una serie di adesivi	-	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack Portate: 2 - da 160 l/min a 200 l/min Materiale ritardante di fiamma Batteria al litio
Peso (g)	490	475	614	542	668	938g + 1760g
Garanzia	12 mesi	18 mesi	2 anni	2 anni	2 anni	2 anni

I prodotti passivi (schermi a mano e caschi) sono ideali per un uso immediato o discontinuo. In caso di saldatura continua, sarà necessario utilizzare **una maschera elettronica auto-oscurante** .

Gli schermi a mano e i caschi passivi sono disponibili per 2 tipi di applicazioni: **leggere o pesanti.**

- **Leggere:** si consiglia l'uso di prodotti termoplastici *(leggeri, prezzo contenuto, flessibili)*.
- **Pesanti:** generalmente poliestere con vetroresina *(resistente al calore e agli spruzzi)*.

La **dimensione della finestra** varia in base alle norme del paese d'uso.

SEE MORE !
WELD BETTER !

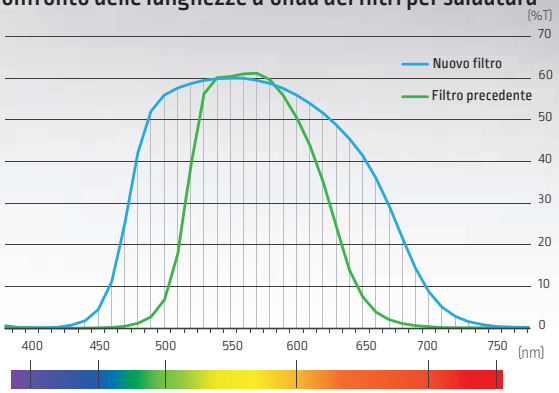
FILTRO LCD PER SALDATURA

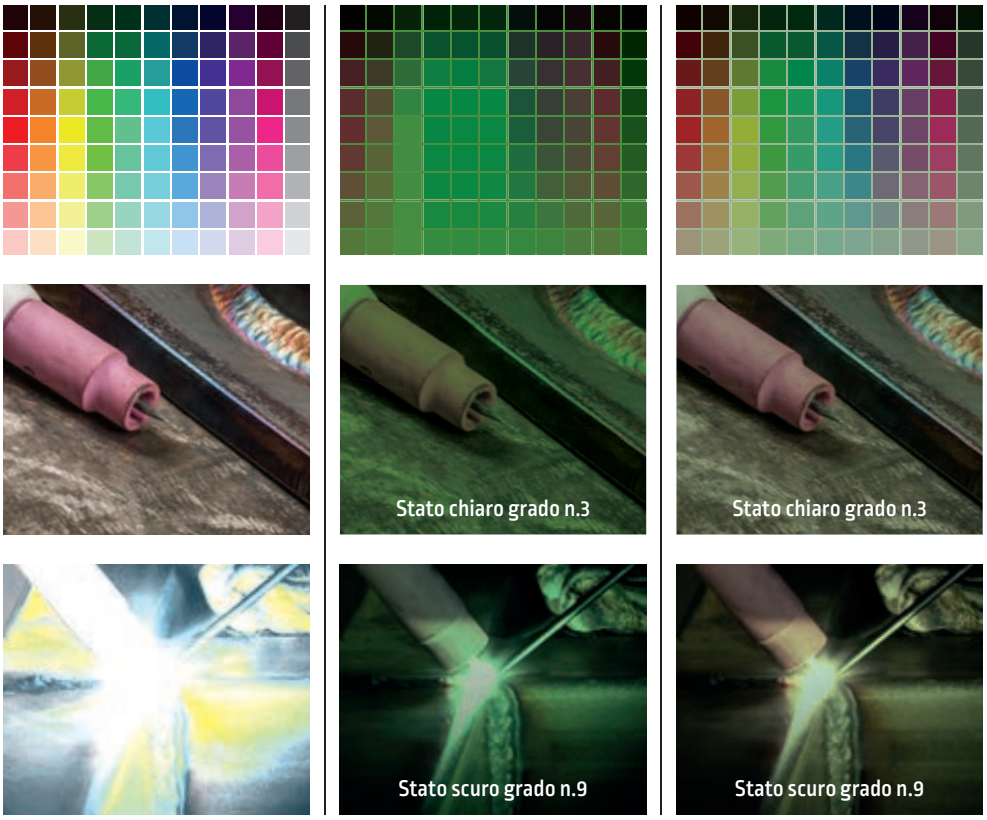
NUOVA GAMMA DI MASCHERE AUTO-OSCURANTI DI ALTA QUALITÀ

NUOVA TECNOLOGIA LIGHT SHADE - VISIONE NATURALE

- Visione naturale per un maggiore comfort del saldatore
- Migliore percezione del colore per una maggiore sicurezza
- Ampio schermo per una migliore visibilità del cordone di saldatura e dell'ambiente, regolazione del grado di oscuramento da 3 a 13.

Confronto delle lunghezze d'onda dei filtri per saldatura





FILTRO NON APPLICATO

FILTRO TRADIZIONALE

Essendo un vetro speciale per proteggere gli occhi dai raggi nocivi dalla saldatura, la visuale è diversa dalla realtà con un colore tendente al giallo-verde.

NUOVO FILTRO LIGHT SHADE

Il nuovo filtro, oltre alla funzione di protezione contro i raggi nocivi della saldatura, è in grado di riconoscere l'oggetto più luminoso per proteggere l'occhio in maniera ottimale. Inoltre, la visuale della saldatura rispetto al tradizionale colore giallo-verde dei normali schermi è nettamente migliore.

La visibilità è nitida e fa vedere l'oggetto saldato con colori più naturali in modo da ridurre l'affaticamento degli occhi e migliorare produttività e qualità.

MASCHERE AUTO-OSCURANTI

POGGIATESTA

Il poggiatesta è, insieme al filtro, uno degli elementi principali che rende comoda una maschera a casco auto-oscurante.

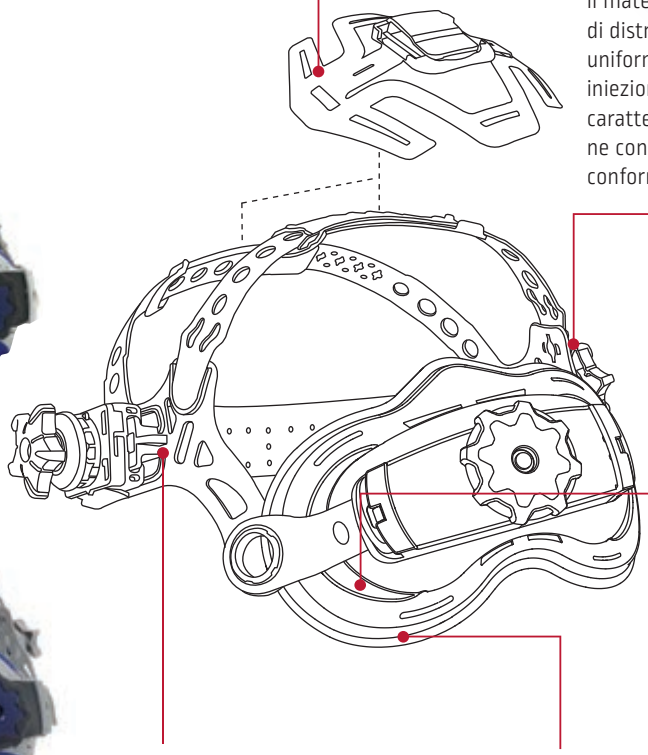
Weldline by Lincoln Electric è sempre focalizzata sul comfort dell'operatore e ha sviluppato una serie di crociere che combinano comfort ed ergonomia.

Ciò non è semplicemente un dettaglio, è determinante per il comfort e la manutenzione della maschera per saldatura, elementi fondamentali nella scelta dei dispositivi di protezione.

Nuovo comodo poggiatesta

FLEXTECH 1
(per CHAMELEON 4V+ LS e EUROLUX LS)

FLEXTECH 2
(per GOLDENARK)



Flextech 2 PAD: confortevole imbottitura poggiatesta

Il materiale estremamente elastico permette di distribuire il peso del casco in maniera uniforme mentre lo strato in uretano a doppia iniezione ne impedisce lo scivolamento. Le caratteristiche di sgancio e facile ricollocazione ne consentono l'adattamento a varie conformazioni anche in caso di uso prolungato.

Ergonomica fascia poggiatesta

Ridisegnata con due fasce superiori, offre un'ampia possibilità di regolazioni, configurazioni e un miglior supporto. La seconda fascia è progettata con movimento rotatorio, per migliorare la vestibilità sulla testa.

Cuscino: comoda imbottitura sovradimensionata garantisce comfort e stabilità insuperabili.

Il cuscino sovradimensionato permette di decentralizzare il peso sulla testa in caso di uso prolungato, di scaricare il peso della maschera e di ridurre le pressioni.

Facilmente sganciabile e con funzione di regolazione rapida della guida

Regolazione a distanza tramite sistemi di guida a 6 livelli tra il volto e la lente. Linguette di sgancio semplice con un solo gesto.

Il cuscino in uretano a elevata elasticità è a doppia iniezione e permette di ridurre l'attrito durante l'inserimento/rimozione della maschera. L'elevata aderenza lo rende ideale per una vasta gamma di conformazioni. Sposta il baricentro verso la parte posteriore della testa, in modo da renderlo stabile e perfettamente bilanciato.

FLEX ONE
(per EUROONE)

FLEX SPEED LS
(per EUROSPEED LS)

1. **Fascia antisudore rimovibile**
2. **Regolazione sulla parte superiore**
3. **Regolazione della cremagliera**
4. **Poggiatesta**

MASCHERE AUTO-OSCURANTI

EUROONE

Tutto il comfort e la sicurezza della tecnologia a cristalli liquidi in una maschera a casco per saldatura comoda e protettiva.

- Copertura integrale per una protezione ottimale della testa.
- Modalità molatura esterna.
- 4 312 mm² ~ Vista filtro.

Incluse:
2 lenti di protezione esterne e 2 lenti di protezione interne, 1 fascia antisudore.

GARANZIA 1 ANNO

	EUROONE
Applicazioni	Qualsiasi processo di saldatura. Non per saldature laser o saldature/tagli ossiacetilenici
Tipo di cella	DIN variabile 3,5/9-13
Classificazione ottica	1 / 1 / 1 / 2
Oscuramento	Variabile esterno
Dimensioni cartuccia	110 x 90 x 9 mm
Peso *(Filtro + schermo + poggiatesta)*	490g
Campo visivo	98 x 44 mm
Grado di chiarezza	DIN 3.5
Grado di oscuramento	Variabile da 9 a 13
Tempo di oscuramento	1/16000 s
Regolazione della sensibilità	Regolazione tramite manopola di precisione
Tempo di passaggio da scuro a chiaro	0,1-1,0 s tramite manopola di precisione
Sensori	2 sensori ottici
Modalità molatura *(Grado di oscuramento 4)*	Esterna
Alimentazione	Celle solari, nessuna sostituzione di batteria richiesta
Protezione	Protezione permanente contro UV e IR

Codice	
Maschera	**W000403823**
Cella LCD	**W000404067**

Elenco delle parti di ricambio: vedere pagina 14

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

EUROSPEED LS / CHAMELEON 4V+ LS

Tutto il comfort e la sicurezza della tecnologia a cristalli liquidi in una maschera a casco per saldatura comoda e protettiva.

EUROSPEED LS

- Resistenza e conformazione comoda.
- Regolazione della modalità molatura interna.
- Fascia antisudore morbida e comoda.

Incluse:
2 lenti di protezione esterne, 1 lente di protezione interne, 1 fascia antisudore, 1 banda poggiatesta.

GARANZIA **18** MESI

Configurazione digitale CHAMELEON 4V+ LS

- Copertura integrale per una protezione ottimale della testa.
- Crociera regolabile a 4 livelli dotata di cuscino di appoggio.
- Avvio automatico: la cella LCD si attiva automaticamente.
- Pulsante di reset: premere due volte il pulsante di reset per re-inizializzare i parametri originali.
- L'indicatore della batteria si accende quando rimangono 2-3 giorni di carica.

Incluse:
5 lenti di protezione esterne e 2 lenti di protezione interne, 1 fascia antisudore, 1 banda poggiatesta.

2011-489

2011-518

GARANZIA **2** ANNI

	EUROSPEED LS / BLACKROBOT	CHAMELEON 4V+ LS
Applicazioni	Qualsiasi processo di saldatura; Non per saldature laser o saldature/ tagli ossiacetilenici	Qualsiasi processo di saldatura. Raccomandata per TIG
Tipo di cella	DIN variabile 3,5/9 - 13	DIN variabile 3/8-13
Classificazione ottica	1 / 1 / 1 / 2	
Oscuramento	Variabile interno	Variabile
Dimensioni cartuccia	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 10 mm
Peso *(Filtro + schermo + poggiatesta)*	475 g	614 g
Campo visivo	98 x 44 mm	97 x 60 mm
Grado di chiarezza	DIN 3.5	DIN 3
Grado di oscuramento	Variabile da 9 a 13	Variabile da 8 a 13
Tempo di oscuramento	1/25000 sec.	1/20000 sec.
Regolazione della sensibilità	Regolazione tramite manopola di precisione	Sì
Tempo di passaggio da scuro a chiaro	0,1–1,0 s tramite manopola di precisione	Variabile da 1 s a 0,1 s
Sensori	2 sensori ottici	3 sensori indipendenti ultra-sensibili
Modalità molatura *(Grado di oscuramento 4)*	Esterna	sì
Alimentazione	Celle solari + batteria sostituibile (2 x batterie alcaline AAA) Allarme di batteria scarica; pulsante di prova	2 batterie al litio CR2450 da 3 V + celle solari
Protezione	Protezione permanente contro UV e IR	Filtrazione permanente IR-UV

Codice		
Maschera	**W000403824**	**W000403668**
Versione Blackrobot	**W000403824-1**	-
Cella LCD	**W000404097**	**W000402680**

Pulsante esterno per la regolazione della modalità molatura

Elenco delle parti di ricambio: vedere pagina 14

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

EUROLUX LS

Maschere a casco per saldatura con LCD auto-oscurante

- Filtro LCD auto-oscurante high tech.
  Visione extra-large: 5 820 mm².

Pulsante esterno per la regolazione della modalità molatura

I vantaggi della maschera a casco EUROLUX LS

Design esclusivo:

- Rilascio del filtro facilitato tramite una semplice pressione del pulsante.
- Crociera regolabile con 4 posizioni.

Comfort e protezione:

- Copertura integrale per una protezione ottimale della testa.
- Ottimizzazione del volume per una maggiore comodità di respirazione.
- Realizzata con materiali sintetici estremamente resistenti *(Nylon 66)*.
- Leggera e resistente al calore.
- L'indicatore della batteria si accende quando rimangono 2-3 giorni di carica.

Incluse:
5 lenti di protezione esterne e 2 lenti di protezione interne, 1 fascia antisudore, 1 banda poggiatesta.

	EUROLUX LS
Classificazione ottica	1 / 1 / 1 / 2
Tempo di oscuramento	0,05 ms
Tempo di passaggio da scuro a chiaro	10 posizioni da 0,1 s a 1 s configurazione tramite chiave digitale
Regolazione della sensibilità	Configurazione tramite chiave digitale *(10 posizioni)*
Modalità Saldatura Molatura Taglio Modalità X* Sistema Infotrack**	Sì, grado da 8 a 13 tramite chiave digitale Sì Grado di oscuramento 3 *(tramite pulsante esterno)* Sì Grado da 5 a 9 tramite chiave digitale Sì Sì
Sensori	4 sensori ottici indipendenti Magnetico in modalità «X»
Grado di chiarezza	DIN 3
Grado di oscuramento	Regolabile da 5 a 13
Campo visivo	97 x 60 mm
Protezione UV/IR costante	Sì
Tipo di batteria	2 litio CR2450 3 Volt
Cella solare	Sì
Intervallo di temperatura Uso Immagazzinamento	 Da -5°C a +55 °C Da -30°C a +70°C
Peso *(Filtro + schermo + poggiatesta)*	542 g
Standard Filtro LCD Maschera a casco	CE EN 379 CE EN 175

Codice	
Maschera a casco completa	**W000403672**
Filtro LCD	**W000402681**

** Modalità X: questa modalità permette di eseguire saldature all'esterno o con una corrente d'arco molto bassa*
*** Sistema Infotrack: fornisce informazioni utili*

Elenco delle parti di ricambio: vedere pagina 14

Filtro Advance 4500 LS - Infotrack gradazione 3/8-13:

La soluzione top di gamma per qualsiasi applicazione:

4 modalità di regolazione tramite schermo LCD con chiavi digitali:

- Saldatura: grado di oscuramento variabile 8-13, 4 sensori ottici, regolazione della sensibilità e ritorno allo stato chiaro.
- Molatura: attivazione del filtro con grado di chiarezza 3.
- Taglio, saldatura a bassa tensione: grado di oscuramento regolabile da 5 a 8 per processi TIG a bassa intensità, microplasma, saldatura ossiacetilenica, ecc.
- "Modalità X": grado di oscuramento regolabile da 3 a 8-13 con sensori magnetici per uso esterno o saldatura ad arco con oscuramento.

Sistema Infotrack: fornisce informazioni utili ***(ora corrente - tempo totale di saldatura - allarme - temperatura).***

GARANZIA 2 ANNI

- Funzione di avvio automatico: non è necessario premere il pulsante di accensione per iniziare la saldatura. Avvio automatico.
- Pulsante di reset: premere due volte il pulsante di "reset" per re-inizializzare i parametri originali.
- Modalità molatura: il grado di oscuramento 4 fisso è attivo per garantire una protezione ottimale durante la molatura.

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

GOLDENARK LS

Pensa in grande.

- **Campo visivo extra-large:** 112 x 78 mm
- **Tutte le applicazioni:** 4 modalità di funzionamento: saldatura, taglio, molatura e modalità X.
- **Menu di supporto multilingua** Disponibile in inglese, francese e spagnolo con sistema InfoTrack.
- L'indicatore della batteria si accende quando rimangono 2-3 giorni di carica.

GARANZIA 2 ANNI

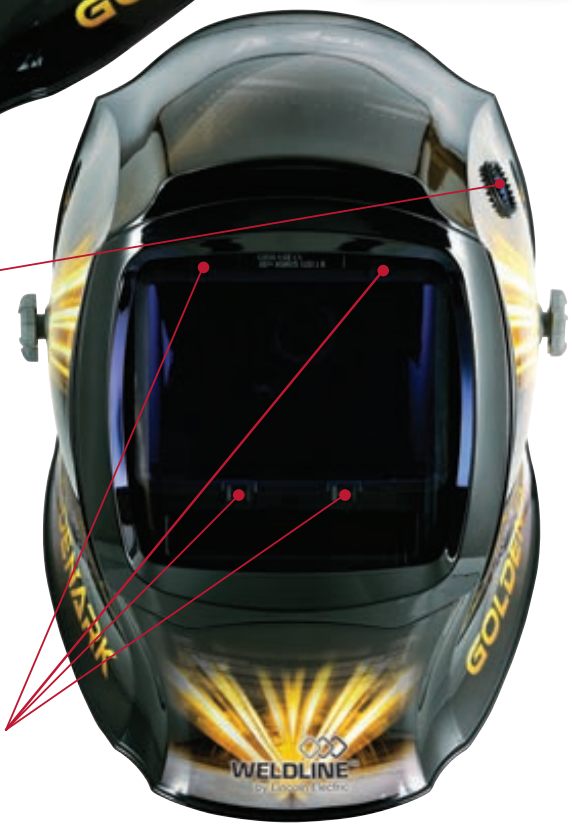
I50iw - InfoTrack

(lenti di saldatura auto-oscuranti)

2016-231

Guarda il video

Pulsante per molatura esterno



4 sensori ottici

Funzione di visualizzazione del controllo del tempo dell'arco
La funzione di tempo dell'arco registra il tempo di oscuramento del gruppo lenti *(esposte a un arco)*. Il tempo dell'arco viene accumulato e visualizzato in ore e minuti con un valore max. di 99 ore e 59 minuti.

Visualizzazione ora
È possibile impostare l'ora locale corrente.

Funzione timer
Funzione di gestione dei tempi con allarmi.

Supporto multilingua
Il menu di supporto compare per impostazione predefinita in coreano e in inglese *(fino a 6 lingue disponibili)*

Funzione di allarme
Consente di attivare un allarme a un'ora specifica.

Menu di supporto
Il menu di supporto riporta istruzioni brevi, modalità e note sull'uso corretto.

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

Migliore distribuzione del peso sulla testa. Sensazione di comfort e tenuta più stabile.

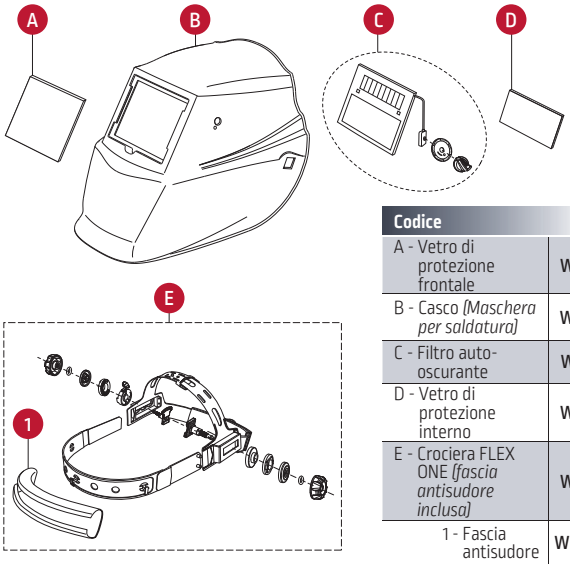
	GOLDENARK LS
Classificazione ottica	1/1/1/2
Campo visivo	112 x 78 mm
Tempo di oscuramento	0,00005 sec.
Tempo di passaggio da scuro a chiaro	Tra 0,1 e 1,0 sec
Grado di chiarezza	DIN 3
Gradi di oscura mento disponibili Tutti i gradi forniscono una protezione UV e IR continua	- Saldatura: DIN 8-13 - Taglio: DIN 5-8 - Molatura: DIN 3 - Modalità X: DIN 8-13
Colore della cella	Giallo, per agevolare la classificazione dei colori
Alimentazione	Batterie al litio CR2450
Sensori	4 indipendenti
Temperatura di funzionamento	Da -10°C a +55°C
Temperatura di immagazzinamento	Da -20°C a +70°C
Peso *(Filtro + schermo + poggiatesta)*	668 g

Codice	
Maschera elettronica per saldatura GOLDENARK	**W000403673**
Filtro LCD	**W000402683**

Elenco delle parti di ricambio: vedere pagina 14

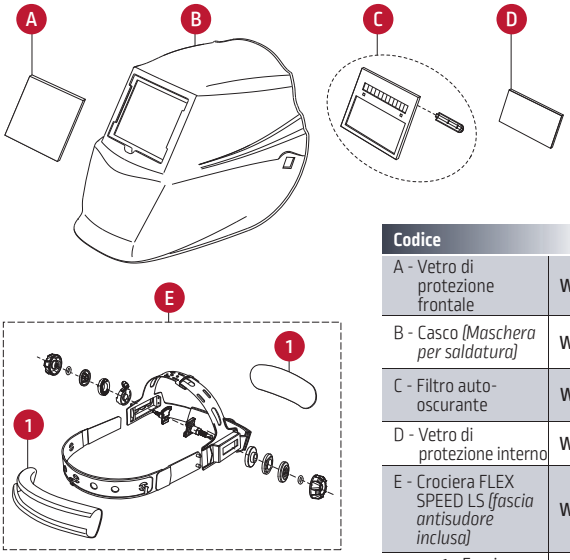
MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

Parti di ricambio per **EUROONE**



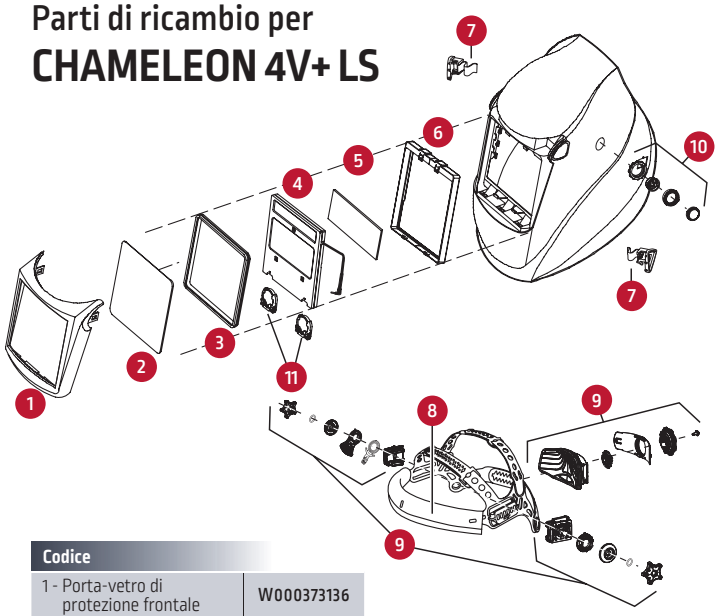
Codice	
A - Vetro di protezione frontale	W000404065
B - Casco *(Maschera per saldatura)*	W000404066
C - Filtro auto-oscurante	W000404067
D - Vetro di protezione interno	W000404068
E - Crociera FLEX ONE *(fascia antisudore inclusa)*	W000404069
1 - Fascia antisudore	W000404073-1

Parti di ricambio per **EUROSPEED LS**



Codice	
A - Vetro di protezione frontale	W000404065
B - Casco *(Maschera per saldatura)*	W000404096
C - Filtro auto-oscurante	W000404097
D - Vetro di protezione interno	W000404068
E - Crociera FLEX SPEED LS *(fascia antisudore inclusa)*	W000404098
1 - Fascia antisudore	W000404073

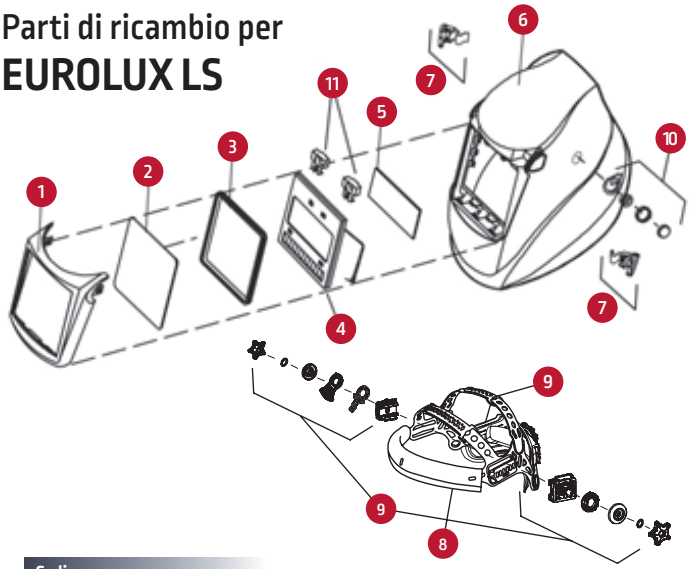
Parti di ricambio per **CHAMELEON 4V+ LS**



Codice	
1 - Porta-vetro di protezione frontale	W000373136
2 - Vetro di protezione frontale	W000261993
3 - Guarnizione vetro di protezione frontale	W000261992
4 - Cella 4V+	W000402680
5 - Vetro di protezione interno	W000261984
6 - Porta-vetro interno 4V+	W000380495
7 - Pulsante porta-vetro (sinistra e destra)	W000276258
8 - Fascia antisudore	W000402690

Codice	
9 - Crociera FLEXTECH 1 *(fascia antisudore inclusa)*	W000402692
10 - Kit pulsante di molatura esterno	W000378989
11 - Batterie di ricambio (Al litio CR 2450)	W000260920

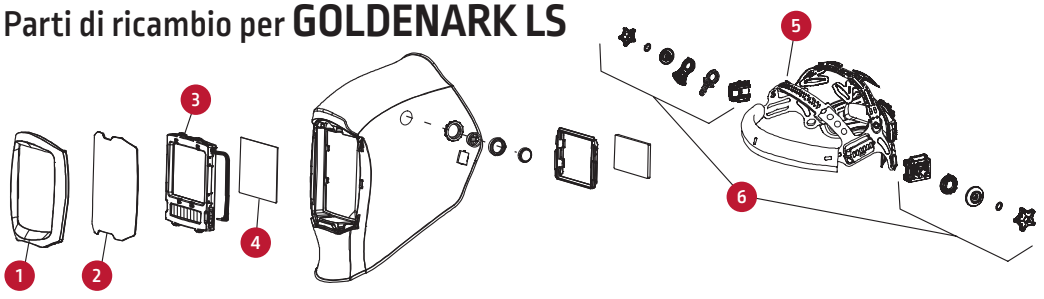
Parti di ricambio per **EUROLUX LS**



Codice	
1 - Porta-vetro frontale	W000272829
2 - Vetro di protezione esterno	W000261993
3 - Guarnizione vetro di protezione	W000261992
4 - Gruppo lenti auto-oscuranti Advance 4500	W000402681
5 - Copertura interna vetro	W000261994
6 - Casco	Da ordinare
7 - Pulsanti, porta-vetro frontale *(L/R)*	W000276258

Codice	
8 - Fascia antisudore	W000402690
9 - Crociera FLEXTECH 1 *(fascia antisudore inclusa)*	W000402692
10 - Kit pulsante di molatura esterno	W000378989
11 - Batterie di ricambio *(Al litio CR 2450)*	W000260920

Parti di ricambio per **GOLDENARK LS**



Codice	
1 - Porta-vetro di protezione frontale	W000386520
2 - Vetro di protezione frontale	W000386521
3 - Cella LCD auto-oscurante	W000402683
4 - Vetro di protezione interno	W000386528
5 - Fascia antisudore	W000402693
6 -Crociera FLEXTECH 2 *(fascia antisudore inclusa)*	W000402694

Pure Stream è una soluzione per ridurre l'esposizione dei saldatori ai fumi di saldatura.

PURE STREAM TRATTAMENTO DEI FUMI IN 3 FASI

1. **Ottimizzazione**
2. **Ventilazione e scarico**
3. **Lavoro in sicurezza e DPI**

Utilizzate correttamente, le soluzioni proposte da LINCOLN ELECTRIC possono ridurre significativamente la quantità di fumi inalati dai saldatori.

SOLUZIONE COMPLETA PER LA RIDUZIONE DELL'ESPOSIZIONE AI FUMI DI SALDATURA

Quando si parla di operazioni di saldatura, bisogna ricordare che la sicurezza è legata direttamente alla qualità dell'aria. PURE STREAM non è solo un'offerta personalizzata, ma anche un'iniziativa volta a ridurre l'esposizione dei saldatori ai fumi di saldatura.

ZEPHYR LS CLEANSPACE 2™

Assicurate all'operatore una protezione ottimale dai fumi e aria filtrata in ambienti difficili e mantenetela tutto il giorno con il respiratore purificatore d'aria motorizzato ZEPHYR LS o il dispositivo CLEANSPACE2™.

Contattateci per ulteriori informazioni.

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

La migliore protezione per il saldatore.

Scoprite una soluzione completa studiata per la massima protezione dei saldatori.

Con la soluzione ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS, troverete nella robusta borsa per il trasporto:

- Maschera a casco ZEPHYR o FLIP'AIR,
- Sistema di ventilazione ZEPHYR,
- Tubo protetto con rivestimento,
- Tracolla,
- Caricabatteria,
- Indicatore flusso d'aria,
- Filtro di ricambio.

Maschera con respiratore purificatore d'aria

Pulsante esterno per la regolazione della modalità molatura

Filtro LCD sollevabile per applicazioni di molatura

2011-521

Filtri LCD auto-oscuranti con ampio campo visivo.

Filtro Advance 4500 LS - Infotrack gradazione 3/8-13:

La soluzione top di gamma per qualsiasi applicazione:

4 modalità di regolazione grazie a uno schermo LCD con chiavi digitali:

- Saldatura: grado di oscuramento variabile 8-13, 4 sensori ottici, regolazione della sensibilità e ritorno allo stato chiaro.
- Molatura: attivazione del filtro con grado di chiarezza 3 (a eccezione di FLIP'AIR con filtro frontale sollevabile).
- Taglio, saldatura a bassa tensione: grado di oscuramento regolabile da 5 a 8 per processi TIG a bassa intensità, microplasma, saldatura ossiacetilenica, ecc.
- "Modalità X": grado di oscuramento regolabile da 3 a 8-13 con sensori magnetici per uso esterno o saldatura ad arco con oscuramento

Sistema Infotrack: fornisce informazioni utili *(ora corrente - tempo totale di saldatura - allarme - temperatura)*.

GARANZIA 2 ANNI

2011-487

MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

Il sistema di flusso dell'aria ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- Sistema di flusso dell'aria: **2 portate** *(bassa 160 l/min e alta 200 l/min)*.
- Questa attrezzatura indica la **portata selezionata**, il **livello di carica della batteria** e comprende **due allarmi**, in caso di insufficienza di flusso: **uno acustico e uno a vibrazione**. Si tratta di una caratteristica molto importante per il saldatore, data la rumorosità dell'ambiente di lavoro. Un apposito sistema **invia il segnale attraverso il tubo** in modo da far avvertire il suono al saldatore.
- La cintura e la tracolla sono realizzati in **materiale ritardante di fiamma**.
- Cintura imbottita, per un elevato livello di comfort.
- **La batteria è facilmente scollegabile** per mezzo di un solo pulsante. Si tratta di una **batteria al litio con una durata di 8 ore**. In casi particolari, è possibile utilizzarne una più potente con **14 ore ±5% di durata** *(su richiesta)*. Non è necessario scaricare completamente la batteria agli ioni di litio prima di ricaricarla.
- Per aprire il filtro, è sufficiente ruotare un quarto di giro verso sinistra. Due simboli indicano se è bloccato o aperto, la stessa indicazione è riportata anche all'interno della scatola del filtro.

Raccordo e tappo per tubi.
Il sistema di flusso è collegato alla maschera a casco tramite l'apposito tubo flessibile. Il collegamento al sistema di flusso dell'aria è impermeabile. La maschera a casco comprende un raccordo rapido che garantisce un'alta flessibilità di movimento della testa. Il tubo è protetto da un rivestimento esterno *(75% cotone, 25% Kevlar)*.

2008-242

2008-243_ret

Circolazione del flusso

È possibile scegliere tra:
- flusso d'aria dalla parte superiore della maschera a casco 1
- o flusso laterale proveniente da ciascuno dei lati a livello misto 2 *(solo per ZEPHYR)*,
- una combinazione delle due soluzioni.

Queste caratteristiche garantiscono un comfort di saldatura eccellente.

2008-246

All'interno possono essere contenuti 3 tipi di filtro.
- Un pre-filtro per le particelle più grandi
- Un filtro anti-polvere *(> 0,3 micron)*
- Un filtro al carbonio per fumi e odori.

L'intero sistema è perfettamente impermeabile.

2008-244_ret

	ZEPHYR LS Advance 4500	FLIP'AIR LS 4500 i
Classificazione ottica	1 / 1 / 1 / 2	
Tempo di oscuramento	0,05 ms	
Tempo di passaggio da scuro a chiaro	10 posizioni da 0,1 s a 1 s *(configurazione tramite chiave digitale)*	
Impostazione ritardo	10 posizioni *(configurazione tramite chiave digitale)*	
Modalità Saldatura Molatura Taglio Modalità X* Sistema Infotrack**	Sì, grado da 8 a 13 tramite chiave digitale Sì Grado di oscuramento 4 *(tramite pulsante esterno)* Per LCD sollevabile FLIP'AIR per molatura Sì Grado da 5 a 9 tramite chiave digitale Sì Sì	
Sensori	4 sensori ottici indipendenti Magnetico in modalità «X»	
Campo visivo	97 x 60 mm	
Protezione UV/IR costante	Sì	
Tipo di batteria	2 litio CR2450 3 Volt	
Alimentazione mista *(batteria/cella)*	Sì	
Intervallo di temperatura	Uso: da -5°C a +55°C - Immagazzinamento: da - 30°C a +70°C	
Peso	938 g *(maschera a casco)* + 1 760 g *(sistema di flusso dell'aria)*	
Standard	Filtro LCD: CE EN 379 - Maschera a casco: CE EN 175	

** Modalità X: questa modalità permette di eseguire saldature all'esterno o con una corrente d'arco molto bassa*

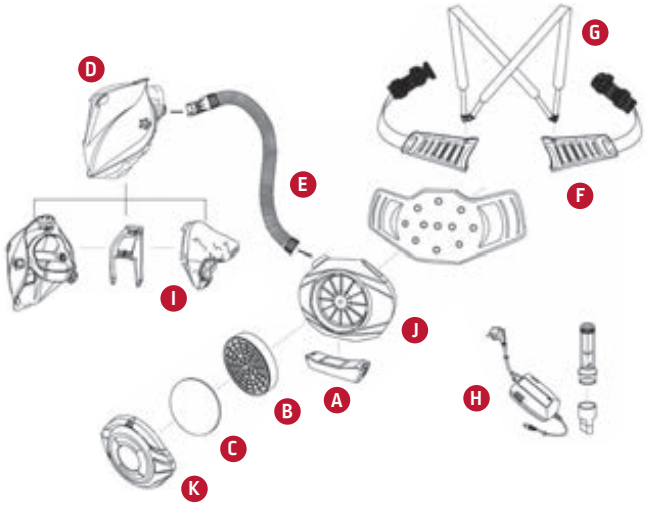
*** Sistema Infotrack: fornisce informazioni utili (ora corrente - tempo totale di saldatura - allarme - temperatura)*

Codice		
Confezione *(maschera a casco + sistema di flusso dell'aria + filtro LCD)*	W000403674	W000403675
Filtro LCD	W000402681	W000402682

Elenco delle parti di ricambio: vedere pagina 18

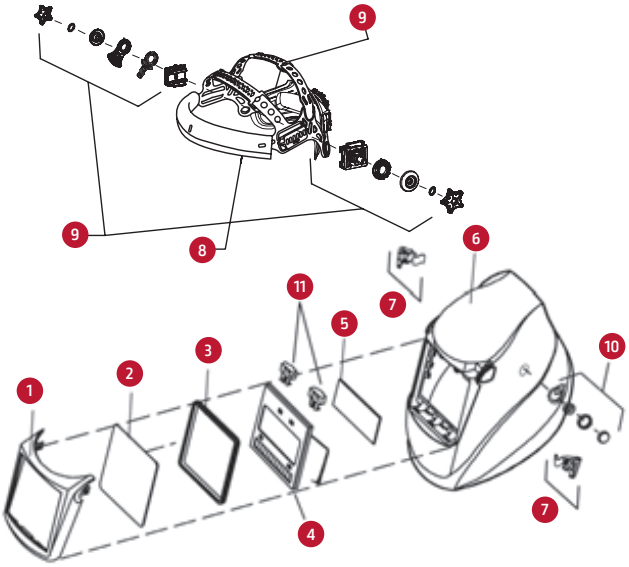
MASCHERE A CASCO AUTO-OSCURANTI

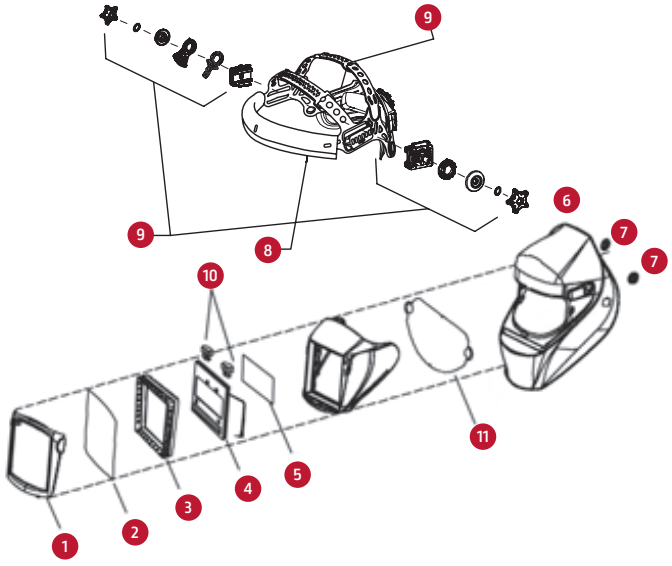
Parti di ricambio per
ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



Sistema di flusso dell'aria ZEPHYR LS

Codice	
A Batteria da 8 ore *(± 5%)*	W000271210
A Batteria da 14 ore *(± 5%)*	W000274379
B Filtro anti-polvere P3	W000271208
C Pre-filtro	W000271207
Filtro al carbonio *(filtro anti odori)*	W000271209
D Casco ZEPHYR senza lenti	W000271212
E Tubo da 110 cm	W000271205
Rivestimento protettivo per tubo	W000271206
F Cintura comfort *(misura 70 - 113 cm)*	W000271203
G Tracolla	W000271204
H Caricabatteria	W000271211
I Protezione verde ZEPHYR	W000272540
I Protezione verde FLIP'AIR	W000382676
J Motore	W000377929
K Coperchio del filtro	W000378987





ZEPHYR LS 4500

Codice	
1 - Porta-vetro frontale	W000272828
2 - Vetro di protezione esterno	W000261993
3 - Guarnizione, gruppo lenti	W000261192
4 - Gruppo lenti auto-oscuranti Advance 4500	W000402681
5 - Copertura interna vetro	W000261994
6 - Casco	W000402494
7 - Pulsanti, porta-vetro frontale *(L/R)*	W000276258
8 - Fascia antisudore in tessuto	W000402690
9 - Crociera FLEXTECH 1 *(fascia antisudore inclusa)*	W000402692
10 - Kit pulsante di molatura esterno	W000378989
11 - Batterie di ricambio *(Al litio CR 2450)*	W000260920

FLIP'AIR LS

Codice	
1 - Porta-vetro frontale	W000378990
2 - Vetro di protezione esterno	W000375551
3 - Guarnizione, gruppo lenti	W000382321
4 - Gruppo lenti auto-oscuranti Advance 4500	W000402682
5 - Copertura interna vetro	W000261994
6 - Casco	W000380263
7 - Pulsanti, porta-vetro frontale *(L/R)*	W000382922
8 - Fascia antisudore in tessuto	W000402690
9 - Crociera FLEXTECH 1 *(fascia antisudore inclusa)*	W000402692
10 - Batterie di ricambio *(Al litio CR 2450)*	W000260920
11 - Kit di copertura per molatura	W000374799

PROTEZIONE RESPIRATORIA

CLEANSPACE2™

Un'innovazione importante nei dispositivi di protezione respiratoria individuale: una centralina leggera e compatta è posizionata intorno al collo, controbilanciando la morbida maschera in silicone a basso profilo e fornendo aria fresca e pulita, su richiesta, durante la respirazione. Questo metodo unico di protezione respiratoria individuale offre notevoli vantaggi agli operatori del settore.

CE 2056

INNOVAZIONE

- Design ergonomico: compatto, senza fili, cavi o tubi flessibili da trascinare.
- Il motore toroidale brevettato a microturbina genera un flusso d'aria fino a 200 l/min con solo una parte in movimento.
- Fornisce pressione positiva all'interno della maschera, con un sensore di pressione incorporato che regola il flusso d'aria per evitare un'eventuale contaminazione.
- Funzionamento di accensione/spegnimento attivato dal respiro.

COMFORT

- La morbida maschera in silicone aderisce delicatamente e facilmente al viso; disponibile in tre misure, per ottimizzare la calzata.
- Il sistema AirSensit™ fornisce aria a richiesta in modo intelligente e reattivo al respiro dell'utilizzatore.
- Compatto e leggero, il respiratore appoggia sulla parte posteriore del collo dell'utilizzatore e vicino al corpo.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

- Semplice da indossare e da utilizzare.
- La sostituzione dei filtri è veloce e intuitiva.
- Facile da pulire.
- Ricarica rapida in 2 ore.
- Durata di funzionamento per ogni carica fino a 11 ore* *(*con la batteria di scorta CleanSpace2™).*

PROTEZIONE AFFIDABILE

- La maschera leggera in silicone garantisce una buona tenuta facciale per periodi prolungati.
- Motore a microturbina robusto e affidabile *(fino a 10 anni di durata di funzionamento).*
- Il filtro anti-particolato plissettato a elevata efficienza rimuove le particelle solide e liquide.

COMPATIBILITÀ

- Maschere a casco per saldatura e di sicurezza
- Mascherine, occhiali e visiere frontali
- Cuffie antirumore

	CLEANSPACE2™
Regolazioni flusso aria confortevole	3 livelli
Flusso aria max	200 L/Min
Peso	Centralina: 485 g / Maschera: 115 g
Allarme acustico (all'orecchio)	75 DB *(A)*
Durata	Motore: 10 anni / batteria: 3 anni o 500 cicli
Spegnimento automatico	3 minuti dopo inizio attesa
Durata batteria interna	4,5 ore minimo *(tipicamente > 6 ore)*
Tempo di ricarica batteria interna	2 ore *(a 95%)*
Caricabatteria adattatore CA: intervallo ingresso	100 - 240 V
Intervallo uscita	13,5 V

Codice	
Unità respiratore CLEANSPACE2™*	**W000386837**
Maschera in silicone piccola	**W000386838**
Maschera in silicone media	**W000386839**
Maschera in silicone grande	**W000386840**
Filtro anti-polvere P3	**W000386841**
Pre-filtro P3	**W000386842**
Caricabatteria	**W000386843**
Sostegno per la testa	**W000386844**
Imbottitura per il collo grande	**W000386846**
Imbottitura per il collo piccola	**W000386847**
Adattatore per filtro	**W000400236**
Filtro anti-polvere P3 ad alta capacità	**W000400233**
Filtro A1P3	**W000400234**
Filtro ABE1P3	**W000400235**

** Composizione: 1 centralina + 1 filtro P3 + 1 caricabatteria + 2 imbottiture per il collo (piccola e grande) + 1 cappuccio per prove del flusso + 1 borsa per il trasporto + 1 fascio cavi*

SCHERMI A MANO PASSIVI

Soluzioni per applicazioni leggere

TP a mano

- Protezione termoplastica per il volto.
- Resistenza media.
- Fornita senza vetro di protezione.
- Leggera: 332 g.

Finestra unica 108 x 51 mm

Codice W000335125

Finestra unica 98 x 75 mm

Codice W000011121

Soluzioni per applicazioni pesanti

FG a mano

- Vetroresina rinforzata in poliestere.
- Resistenza eccellente alle alte temperature *(fino a 400°C)* e agli spruzzi.
- Protezione UV/IR con grado di oscuramento 11.
- Isolamento termico ed elettrico eccellenti.
- Fornita senza vetro.
- Peso: 424 g *(senza vetro)*.

Finestra 105 x 50 mm

Codice W000372272

Finestra 110 x 90 mm

Codice W000372273

FG a mano

(finestra scorrevole)

- Vetroresina rinforzata.
- Fornita senza vetro.
- Peso: 424 g.

Finestra scorrevole 110 x 90 mm

Codice W000011123

TAPPI PER LE ORECCHIE

EN 352

- Scatola da 500 pezzi.
- Senza cordini.
- SNR 34 DB.

Codice W000010989

Descrizione tecnica

- Rivestimento in schiuma non irritante e ipoallergenico.

CASCHI PASSIVI

Soluzioni per applicazioni leggere

Maschera TP

- Maschera a casco termoplastica.
- Finestra singola 108 x 51 mm, 98 x 75 mm o 110 x 90 mm.
- Crociera "B" regolabile.
- Fornita senza vetro.
- Peso: 420 g.

2007-833

Finestra 110 x 90 mm

Codice	W000011113

Finestra 98 x 75 mm

Codice	W000011114

Maschera a casco WTP flip-up

- Maschera a casco termoplastica.
- Resistenza termica fino a 100°C.
- Crociera "B" regolabile.
- Fornita senza vetro.
- Leggera: 450 g.

2011-481

Finestra ribaltabile 105 x 50

Codice	W000372270

Finestra ribaltabile 110 x 90 mm

Codice	W000374762

CASCHI PASSIVI

Soluzioni per applicazioni pesanti

Maschera FG

- Vetroresina rinforzata.
- Resistenza termica elevata fino a 400°C.
- Crociera "B" regolabile.
- Fornita senza vetro.
- Peso: 414 g.

2007-832

Finestra 105 x 50 mm

Codice	W000011103

Finestra 110 x 90 mm

Codice	W000011104

Casco flip-up FG

- Vetroresina rinforzata.
- Resistenza termica elevata fino a 400°C.
- Crociera "B" regolabile.
- Fornita senza vetro.
- Peso: 574 g.

Finestra ribaltabile 105 x 50 mm

Codice	W000372271

2011-477

Multi flip-up

- Maschera a casco per saldatura estremamente leggera.
- Uso/comfort ottimali.
- Lunga durata.
- Poggiatesta a cremagliera, solido e molto comodo.
- Completo di crociera, fascia antisudore, telaio portalenti con 2 lenti di saldatura ribaltabili.
- Grado di oscuramento 10.

2014-563

Finestra ribaltabile 105 x 50 mm

Codice	W000010804

MASCHERE IN PELLE

Maschere in pelle per operazioni di saldatura in luoghi di difficile accesso, ideali per applicazioni e controlli di breve durata.

Maschera in pelle pieghevole

- Pelle fiore.
- Modello pieghevole, ideale per supervisori.
- Leggerissima *(120 g)*.
- Fornita con vetro 105 x 50 mm con grado di oscuramento 11.

2054-53

Finestra 105 x 50 mm

Codice W000011115

Maschera in pelle ribaltabile

- Ideale per lavorare in aree estremamente circoscritte.
- Crociera regolabile.
- Imbottitura in schiuma a livello della fronte e del mento.
- Fornita con vetro 105 x 50 mm con grado di oscuramento 11 e due schermi protettivi CR39.
- 250 g *(senza vetro)*.

Applicazione: saldatura di tubi

0254-55

Finestra ribaltabile 105 x 50 mm

Codice W000011135

PARTI DI RICAMBIO

Crociera "A" regolabile

Per maschere a casco WELDLUX.

2007-817

Codice W000335158

Crociera "B" regolabile

Per maschere a casco TP e FG.

2007-818

Codice W000010884

Protezione in pelle per il collo

- Pelle fiore.
- Fissaggio con striscia adesiva.
- Protezione del collo contro gli archi.

1198-022

Codice W000335139

Fascia antisudore

Fascia in schiuma.

2010-951

Codice W000260486

(confezione da 10 pezzi)

Comoda fascia antisudore

Fascia in schiuma per maschere a casco WELDLUX.

- Fascia in tessuto ricoperta di schiuma
- Chiusura in Velcro.
- Ritardante di fiamma.

2244-077

Codice Z00820115

(confezione da 2 pezzi)

VETRI PER SALDATURA

WELDGLASS

Vetri trasparenti
EN 166
Vetri colorati
EN 169

Scegliere l'oscuramento delle lenti più adatto alle condizioni di lavoro.

Current (A)	Elettrodi rivestiti	Metalli pesanti MIG	Leghe leggere MIG	MAG	TIG	Scriccatura	Taglio al PLASMA	Saldatura al PLASMA
1								
2.5					8			6
5								7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11		11	
80								12
100	11	10		10	12			
150		11	11	11	13	10		13
175							12	
200	12	12	12	12		11		
225								
250			13	13	14	12		14
300							13	
350	13	13		14		13		
400			14			14		
450								
500						15		
	14	14	15	15	14			15

2007-839

2007-840

VETRI PER SALDATURA

WELDGLASS

Vetri oscurati filtranti

EN 169 - EN 166

DIMENSIONI 105 x 50 mm				
Confezione		Oscuramento		Scatola
5 pezzi	W000335009	5	W000010915	100 pezzi
5 pezzi	W000335010	6	-	100 pezzi
5 pezzi	W000335011	7	W000010917	100 pezzi
5 pezzi	W000335012	8	W000010918	100 pezzi
5 pezzi	W000335013	9	W000010919	100 pezzi
5 pezzi	W000335014	10	W000010920	100 pezzi
5 pezzi	W000335015	11	W000010921	100 pezzi
5 pezzi	W000335016	12	W000010922	100 pezzi
5 pezzi	W000335017	13	W000010923	100 pezzi

DIMENSIONI 98 x 75 mm				
Confezione		Oscuramento		Scatola
5 pezzi	W000335089	5	W000010939	100 pezzi
5 pezzi	W000335090	6	W000010940	100 pezzi
5 pezzi	W000335091	7	W000010941	100 pezzi
5 pezzi	W000335092	8	W000010942	100 pezzi
5 pezzi	W000335093	9	W000010943	100 pezzi
5 pezzi	W000335094	10	W000010944	100 pezzi
5 pezzi	W000335095	11	W000010945	100 pezzi
5 pezzi	W000335096	12	W000010946	100 pezzi
5 pezzi	W000335097	13	W000010947	100 pezzi

DIMENSIONI 110 x 90 mm				
Confezione		Oscuramento		Scatola
5 pezzi	W000335035	5	W000010927	100 pezzi
5 pezzi	W000335036	6	W000010928	100 pezzi
5 pezzi	W000335037	7	-	100 pezzi
5 pezzi	W000335038	8	W000010930	100 pezzi
5 pezzi	W000335039	9	W000010931	100 pezzi
5 pezzi	W000335040	10	W000010932	100 pezzi
5 pezzi	W000335041	11	W000010933	100 pezzi
5 pezzi	W000335042	12	W000010934	100 pezzi
5 pezzi	W000335043	13	W000010935	100 pezzi

DIMENSIONI 108 x 51 mm				
Confezione		Oscuramento		Scatola
5 pezzi	W000335047	5	-	-
5 pezzi	W000335048	6	W000010952	100 pezzi
5 pezzi	W000335049	7	W000010953	100 pezzi
5 pezzi	W000335050	8	W000010954	100 pezzi
5 pezzi	W000335051	9	W000010955	100 pezzi
5 pezzi	W000335052	10	W000010956	100 pezzi
5 pezzi	W000335053	11	W000010957	100 pezzi
5 pezzi	W000335054	12	W000010958	100 pezzi
5 pezzi	W000335055	13	-	-

Vetri SILVER protane®

EN 169 - EN 166

Confezione	Dimensioni 105 x 50 mm	Oscura-mento	Dimensioni 133 x 114 mm	Confezione	Dimensioni 98 x 75 mm
5 pezzi	W000335025	9	W000335063	5 pezzi	W000335173
5 pezzi	W000335026	10	W000335064	5 pezzi	W000335174
5 pezzi	W000335027	11	W000335065	5 pezzi	W000335175
5 pezzi	W000335028	12	W000335066	5 pezzi	W000335176
5 pezzi	W000335029	13	W000335067	5 pezzi	W000335177

I vetri SILVER PROTANE® sono ideali per tutte le operazioni di saldatura soggette a un calore eccessivo generato dagli archi. Il filtro SILVER PROTANE® con rivestimento a specchio dorato riflette un ulteriore 90% dei raggi infrarossi e riduce la quantità di calore a cui sono esposti gli occhi.

- minore irritazione e quindi minore stanchezza,
- maggiore precisione e lavoro di migliore qualità,
- maggiore comfort e migliori condizioni di lavoro.

"Provate SILVER PROTANE® per un'esperienza di saldatura totalmente nuova".

Vetri protettivi o schermi CR-39®

EN 166

Dimensioni	Vetro trasparente *(EN 166)*		Schermo protettivo CR-39® *(EN 166)*	
	Confezione - 5 pezzi	Scatola - 100 pezzi	Confezione - 5 pezzi	Scatola - 150 pezzi
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

Vetri circolari di 50 mm di diametro

Oscuramento	Confezione - 10 pezzi	Scatola - 100 pezzi
5	W000335085	-
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	-
8	W000335088	-
Trasparenti	-	W000010979

Lenti di ingrandimento EN 166

Diottria	108 x 51 mm o 105 x 50 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

Per alcune saldature di precisione, è necessario ingrandire l'area di lavoro. Queste lenti devono essere utilizzate con vetri colorati filtranti.

Queste lenti di ingrandimento sono compatibili con le maschere a casco CHAMELEON 4V+, EUROLUX LS and GOLDENARK LS *(vedere le pagine da 10 a 13)*.

OCCHIALI

Criteri di scelta

Gli occhiali sono utilizzati principalmente per proteggere gli occhi dalla luce prodotta durante le operazioni di taglio o di saldatura a fiamma o da particelle meccaniche *(ad esempio nella molatura)*.

I nostri prodotti sono classificati secondo 3 categorie:

- **Gamma per la saldatura**
- **Gamma per la protezione**
- **Occhiali a mascherina per molatura**

Verificare che il prodotto sia conforme alle norme EN *(la marcatura CE conferma la conformità)*

Le principali norme EN sono:

- EN 166 per le condizioni di base
- EN 169 per i filtri per saldatura
- EN 170 per i filtri UV
- EN 171 per i filtri IR
- EN 172 per i filtri degli occhiali da sole
- EN 175 per la protezione degli occhi durante la saldatura

Marcatura delle montature:

- Norma EN 166
- Resistenza all'impatto:
  - → **A**: Impatto alta energia
  - → **B**: Impatto energia media
  - → **F**: Impatto bassa energia
  - → **S**: Maggior robustezza

Marcatura delle lenti:

X - X.XXXXX

Possibilità:
- → **8**: Resistenza per corto circuito
- → **9**: Resistenza agli spruzzi
- → **K**: Resistenza all'abrasione
- → **N**: Resistenza all'appannamento
- → **T**: Resistenza alle temperature da -5°C a +55°C

Resistenza all'impatto:
- → **A**: Impatto alta energia
- → **B**: Impatto energia media
- → **F**: Impatto bassa energia
- → **S**: Maggior robustezza

Utilizzo *(Classificazione ottica)*:
- → **1**: Uso continuo
- → **2**: Uso medio
- → **3**: Uso occasionale

Identificazione del costruttore

Scala numerica di filtraggio *(livello di protezione)*
- → UV: **1,2** - **5**
- → Infrarossi *(IR)*: **1,2** - **10**
- → Filtri solari: **1,1** - **4,1**
- → Filtri per saldatura: **4** - **14**

Attenzione: in base ai requisiti di protezione della pelle e di protezione da UV e IR, è vietato utilizzare gli occhiali per saldature ad arco > 7. *(a pagina 21 sono disponibili le raccomandazioni sulle lenti per i filtri per saldatura)*

Codice di identificazione dei filtri
- → UV: **2** oppure **3**
- → IR: **4**
- → Sole: **5** oppure **6**
- → Saldatura: **4** - **7** *(vedere scheda)*

Intervallo di saldatura

	q = portata l/h dell'acetilene			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Saldatura a fiamma Brasatura e saldatura	4	5	6	7

	q = portata l/h dell'acetilene		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Ossitaglio	4	6	7

Lenti circolari di ricambio per la gamma PILOT

Lenti circolari in vetro minerale Ø 50 mm.

Oscuramento	Confezione - 10 pezzi	Scatola - 100 pezzi	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Trasparenti	-	W000010979	EN 166 + EN 169

MASCHERINE / OCCHIALI

Gamma per la saldatura

PILOT FLIP UP

EN 175

- Lenti ribaltabili con trattamento antigraffio.
- Fascia elastica.
- Valore di ventilazione indiretta.
- Peso: 137 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000011046

PILOT 2 PLASTIC

EN 175

- Struttura in plastica nera a doppia coppa con regolazione manuale dalla distanza tra le lenti (nasello).
- Ventilazione laterale variabile.
- Fascia elastica regolabile.
- Peso: 65 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000011052

PILOT 1

- Struttura monopezzo in PVC nero morbido che consente una sostituzione veloce delle lenti.
- Fascia elastica.
- Coperture laterali aerate rivestimento a nido d'ape per una buona ventilazione.
- Peso: 60 g.

EN 166 - EN 169

Grado di oscuramento 5

Codice	W000011047

Grado di oscuramento 6

Codice	W000011048

PILOT 1 PLASTIC

- Struttura monopezzo in PVC nero morbido che consente una sostituzione veloce delle lenti.
- Fascia elastica.
- Coperture laterali aerate rivestimento a nido d'ape per una buona ventilazione.
- Peso: 60 g.

Trasparenti

Codice	W000011049

PILOT EVEREST

- Occhiali neri standard con protezioni laterali e struttura in poliammide.
- Vite centrale per una sostituzione rapida delle lenti.
- Peso: 70 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000011053

MASCHERINE / OCCHIALI

Gamma per la saldatura

EN 166 - EN 167 - EN 168 - EN 169 - EN 175

CLASSIC OVER WELDING

- Sovraocchiale.
- Policarbonato.
- Protezioni laterali.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità - bassa energia.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità a temperature estreme.
- Resistente ai danni causati sulla superficie da particelle fini.
- Peso: 37 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000383506

CLASSIC WELDING

- Superficie antigraffio.
- Struttura e protezioni laterali in nylon.
- Lenti sostituibili in policarbonato.
- Vite centrale per una sostituzione rapida delle lenti.
- Peso: 35 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000011055

Scatola da 20 lenti colorate
(Grado di oscuramento 5)

Codice	W000376663

FASHION WELDING

- Occhiali.
- Policarbonato.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità - bassa energia.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità a temperature estreme.
- Resistenza all'appannamento.
- Resistente ai danni causati sulla superficie da particelle fini.
- Peso: 31 g.

Grado di oscuramento 5

Codice	W000383505

Gamma per la protezione

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- Occhiali panoramici utilizzabili anche come sovraocchiale.
- Lenti e struttura in policarbonato.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità - bassa energia.
- Protezione da impatto di particelle ad alta velocità a temperature estreme.
- Resistente ai danni causati sulla superficie da particelle fini.
- Peso: 37 g.

Trasparenti

Codice	W000383507

CLASSIC VISIT TRASPARENTE

- Superficie antigraffio.
- Struttura e protezioni laterali in nylon.
- Lenti sostituibili in policarbonato.
- Vite centrale per una sostituzione rapida delle lenti.
- Peso: 35 g.

Trasparenti

Codice	W000011057

Scatola da 20 lenti trasparenti

Codice	W000376662

MASCHERINE / OCCHIALI

Gamma per la protezione

FASHION VISIT

EN 166

- Resistenti agli impatti.
- Lente unica in policarbonato.
- Design sportivo ed ergonomico.
- Peso: 22 g.

Trasparenti

Codice	W000011062

Occhiali a mascherina per molatura

FIRST

EN 166

- Lenti antigraffio in policarbonato.
- Ventilazione diretta.
- Fascia elastica regolabile.
- Peso: 75 g.

Trasparenti

Codice	W000011068

STAR

- Trattamento antiappannamento e antigraffio con fascia elastica regolabile.
- Schiuma morbida, per una migliore aderenza al volto dell'operatore.
- Peso: 55 g.

Trasparenti

Codice	W000011070

OVER

- Campo visivo di 180°.
- Fascia elastica regolabile e a lunga durata.
- Ventilazione indiretta.
- Trattamento antiappannamento e antigraffio e indossabile come sovraocchiale o con maschera di respirazione.
- Peso: 85 g.

Trasparenti

Codice	W000011069

ABBIGLIAMENTO IN PELLE

Norme:

Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
UNI EN ISO 13688:2013: *(requisiti generali per innocuità, ergonomia e dimensioni),*
UNI EN ISO 11611:2015: *(utilizzo per la saldatura e procedimenti connessi)*
I prodotti sono realizzati secondo il regolamento (UE) 2016/42

Norma:
Regolamento (UE) 2016/425 Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale
UNI EN ISO 13688:2013: (requisiti generali per innocuità, ergonomia e dimensioni),
UNI EN ISO 11611:2015: (utilizzo per la saldatura e procedimenti connessi)
I prodotti sono realizzati secondo il regolamento (UE) 2016/42

Composizione:
- **Giacca:** pelle crosta, pelle fiore
- **Grembiule, maniche e ghette:** pelle crosta, pelle fiore

Uso:
giacche, grembiuli, maniche e ghette sono indumenti per saldatori in Classe 2, adatti all'uso con tecniche di saldatura manuale soggette alla formazione di grandi gocce e schizzi, ad esempio: saldatura MMA (con elettrodo basico o ricoperto di cellulosa), saldatura MAG (CO_2 o gas misti), saldatura MIG (con corrente elevata), saldatura con filo animato, taglio al plasma, rifilatura, ossitaglio, verniciatura per spruzzatura termica e uso di macchine, ad esempio in spazi ridotti per saldatura e taglio sopratesta o posizione simile oppure in posizioni strette.
Gli indumenti proteggono dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore irradiato e breve contatto elettrico accidentale. Non adatte a un tipo di protezione diverso dall'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile per qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Ghette

Ghette in pelle crosta allacciate con fascette o con cinturino in pelle. Le ghette sono utilizzate per proteggere la parte inferiore dei pantaloni e le scarpe da scintille e calore generati durante le operazioni di saldatura e molatura. Larghezza 30 cm.

Descrizione tecnica:
Le ghette sono composte da quattro pezzi cuciti e completati con cinturino in pelle regolabile o fascia in velcro e sotto-fascia per fissare le scarpe.

Immagine non contrattuale

DPI categoria II°
Certificato EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Ghette con FASCETTE
Codice W000404081

Ghette con VELCRO
Codice W000404082

ABBIGLIAMENTO IN PELLE

Maniche corte e lunghe

Le maniche corte e lunghe in crosta sono concepite per proteggere le braccia dagli spruzzi fini di saldatura.

Immagine non contrattuale

2005-128_ret

Lunghezza: +/- 400 mm

Codice	W000404083

Immagine non contrattuale

2005-127_ret

Lunghezza: +/- 600 mm

Codice	W000404084

Descrizione tecnica

- Interamente in crosta conciata con sali di cromo *(sostanze minerali)*.
- Fissate con fascette in pelle.
- Restringimento elastico ai polsi.
- Taglia unica.

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza, le maniche non devono essere indossate quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti, senza un'ulteriore protezione.
- Le maniche non sono resistenti al calore e non devono essere esposte a fonti di calore convettivo o radiante.
- Le maniche non sono adatte a un tipo di protezione diverso dall'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile per qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta.
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60°C.
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici *(perchloride enthymeme)* o prodotti di pulizia forti o abrasivi.
- Massimo 30 cicli di lavaggio.

DPI categoria II°
Certificato
EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Grembiule in pelle fiore

Questo grembiule è progettato per proteggere gli indumenti da spruzzi di saldatura e particelle di molatura.

Descrizione tecnica

- Grembiule protettivo da saldatura in pelle fiore conciato con sali di cromo *(sostanze minerali)*.
- Fascia in pelle fissata tramite occhielli alla cintola e alla pettorina.
- Taglia unica.

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza, il grembiule non deve essere indossato quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti, senza un'ulteriore protezione.
- Il grembiule non è resistente al calore e non deve essere esposto a fonti di calore convettivo o radiante.
- Il grembiule non è adatto a un tipo di protezione diverso dall'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile per qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta.
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60°C.
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici *(perchloride enthymeme)* o prodotti di pulizia forti o abrasivi.
- Massimo 30 cicli di lavaggio.

Immagine non contrattuale

1100 x 800 mm

- Lunghezza: 1100 mm.
- Larghezza: 800 mm.

Fascette in pelle

Codice	W000404085

DPI categoria II°
Certificato
EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

ABBIGLIAMENTO IN PELLE

Grembiule in pelle crosta

Questo grembiule è progettato per proteggere gli indumenti da spruzzi di saldatura e particelle di molatura.

Descrizione tecnica

- Grembiule protettivo da saldatura in pelle fiore conciato con sali di cromo *(sostanze minerali)*.
- Fascette di pelle o cotone con clip a sgancio rapido alla vita e pettorina.

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza, il grembiule non deve essere indossato quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti, senza un'ulteriore protezione.
- Il grembiule non è resistente al calore e non deve essere esposto a fonti di calore convettivo o radiante.
- Il grembiule non è adatto a un tipo di protezione diverso dall'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile per qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta.
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60°C.
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici *(perchloride enthymeme)* o prodotti di pulizia forti o abrasivi.
- Massimo 30 cicli di lavaggio.

Immagine non contrattuale

Grembiule in pelle crosta, chiusura ad attacco rapido, misura 900x600 mm.

Codice	W000404087

Grembiule in pelle crosta, con occhielli e lacci in tessuto, misura 900x600 mm.

Codice	W000404088

1100 x 800 mm

- Lunghezza: 1100 mm.
- Larghezza: 900 mm.

Fascette di pelle, chiusura con clip

Codice	W000404086

DPI categoria II°
Certificato
EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Giacca per saldatura in pelle crosta

Giacca in pelle crosta, comoda, chiusa con bottoni a pressione rivestiti in pelle, tasca interna, elastico ai polsi.

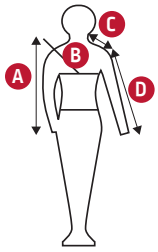
La giacca per saldatura in pelle crosta è concepita per proteggere la parte superiore del corpo del saldatore da schizzi fini di saldatura e particelle di molatura.

Descrizione tecnica

- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli schizzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Restringimento elastico ai polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: +/- 780 mm.
- Taglie disponibili: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL e 5XL.

Codice	
Taglia S	W000404090-S (Su richiesta)
Taglia M	W000404090-M (Su richiesta)
Taglia L	W000404090-L
Taglia XL	W000404090
Taglia 2XL	W000404091
Taglia 3XL	W000404090-3XL (Su richiesta)
Taglia 4XL	W000404090-4XL (Su richiesta)
Taglia 5XL	W000404090-5XL (Su richiesta)

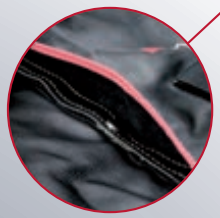
Importante: selezionare la taglia seguendo le indicazioni riportate nella tabella seguente (cm)



Taglia UE	A	B	C	D
S	64,5	116	44,5	61,5
M	67,0	120	47,0	62,5
L	69,5	124	49,5	63,5
XL	72,0	128	52,0	64,5
2XL	74,5	133	53,5	66,0
3XL	77,0	137	55,0	67,5
4XL	79,5	141	56,5	69,0
5XL	82,0	145	58,0	70,5

Traspirante

Chiusura a bottoni sotto la falda



La giacca è personalizzabile grazie alla possibilità di rimuovere la fascia in velcro

ABBIGLIAMENTO IN PELLE

Giacca per saldatura in pelle fiore

Giacca in pelle fiore, comoda, vestibilità classica, chiusa con bottoni a pressione rivestiti in pelle, tasca interna, elastico ai polsi.

Metà posteriore in cotone ignifugo.

Traspirante

Descrizione tecnica

- Metà del dorso è realizzata in cotone ritardante di fiamma per garantire una giacca leggera e flessibile.
- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli schizzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort.
- Restringimento elastico ai polsi.
- Rifinita con orlatura rossa.
- Lunghezza: +/- 780 mm.
- Taglie disponibili: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL e 5XL.

Codice	
Taglia S	W000404092-S (Su richiesta)
Taglia M	W000404092-M (Su richiesta)
Taglia L	W000404092-L
Taglia XL	W000404092
Taglia 2XL	W000404093
Taglia 3XL	W000404092-3XL (Su richiesta)
Taglia 4XL	W000404092-4XL (Su richiesta)
Taglia 5XL	W000404092-5XL (Su richiesta)

Chiusura a bottoni sotto la falda

Vedere pagina 34 per le taglie

Sul velcro vuoto è possibile aggiungere il logo aziendale, il nome, il messaggio preferito*.

* Non incluso

CALZATURE DI SICUREZZA PER SALDATURA

Calzature di sicurezza WELDLINE

- Le nostre calzature di sicurezza sono sempre dotate di una protezione per le dita *(in acciaio o in altro materiale con una resistenza > 200J)*.
- La direttiva europea 89/686/CEE raccomanda l'utilizzo di calzature di sicurezza per gli operatori.
- Weldline propone esclusivamente prodotti dotati di protezione delle dita *(>200 J)* in acciaio, alluminio o fiberplast e con suola antiperforazione in acciaio o in fibra tessile.

- La norma EN ISO 20345 prevede diversi livelli.

Livello di sicurezza	Protezione puntale	Ammortizzatore	Lamina antistatica	Suola antiperforazione	Idrorepellente
SPB	✓			✓	
S1	✓	✓	✓		
S2	✓	✓	✓		✓
S1P	✓	✓	✓	✓	
S3	✓	✓	✓	✓	✓

I criteri di scelta sono i seguenti:

1 - Livelli di protezione come indicato sopra
2 - Calzatura alta o bassa
3 - Tomaia in:
- pelle fiore *(idrorepellente)*,
- pelle crosta,
- tessuto *(non idrorepellente)*,
- pelle crosta pigmentata.

4 - Suola:
- PU+PU *(leggera in poliuretano a doppia densità)*,
- PU+TPU *(leggerezza e flessibilità + maggiore resistenza del poliuretano termoplastico)*,
- PU + gomma nitrilica per temperature estreme *(fino a 300°C)*.

5 - Intersuola antiperforazione:
- in acciaio,
- non metallica per un comfort maggiore.

6 - Protezione puntale:
- acciaio,
- alluminio *(30% più leggera)*,
- fiberplast *(ultra leggera)*.

SUPER FORJA E SUPER FORJA METAL FREE

2012-636
Immagine non contrattuale
2012-637

Modello	Livello di sicurezza	Protezione puntale	Suola antiperforazione	Suola	Tomaia
SUPER FORJA	S3	Acciaio	Acciaio	PU/PU	Pelle fiore
SUPER FORJA METAL FREE	S3	Plastica	Non metallica	PU/PU	Pelle fiore

- Le migliori prestazioni a un prezzo ragionevole, nella totale conformità con i regolamenti tecnici e i controlli di qualità più esigenti in materia di calzature di sicurezza.
- Pelle ultra spessa, anti scossa e idrorepellente.
- Calzature resistenti, agili, comode e sicure.
- Suola ergonomica e ammortizzante.
- Suola antistatica.
- Collare imbottito supplementare, per un comfort maggiore.
- Super traspirante, resistente all'abrasione e all'usura.

Dimensione	Super Forja	Super forja metal free
36	W000376225*	W000376200*
37	W000376226*	W000376201*
38	W000376229*	W000376202*
39	W000376230*	W000376203*
40	W000376231	W000376204
41	W000376232	W000376206
42	W000376233	W000376215
43	W000376234	W000376216
44	W000376235	W000376217
45	W000376236	W000376218
46	W000376237*	W000376219*
47	W000376238*	W000376220*
48	W000376239*	W000376221*

*Su richiesta

ULYSSE TOTALE E FUSION TOTALE

2012-638
Immagine non contrattuale

Modello	Livello di sicurezza	Protezione puntale	Suola antiperforazione	Suola	Tomaia
Ulysse Totale	S3	Acciaio	Non metallica	PU/Gomma nitrilica	Pelle fiore
Fusion Totale	S3	Acciaio	Non metallica	PU/Gomma nitrilica	Pelle fiore

- La falda esterna over-size offre una maggiore protezione contro i piccoli spruzzi di metallo fuso.
- Pelle fiore di altissima qualità, super spessa, idrorepellente.
- Suola antitorsione, resistente a oli e idrocarburi.
- Resistenza e durabilità straordinarie.
- Larghezza eccezionale, non stringe il piede.
- Imbottitura supplementare, per un comfort maggiore.
- Ultra resistente e a lunga durata.
- Suola antistatica.
- Super traspirante, resistente all'usura.
- Suola resistente al calore.

Dimensione	Ulysse Totale	Fusion Totale
36	W000376253*	W000376240*
37	W000376254*	W000376241*
38	W000376255*	W000376242*
39	W000376256*	W000376243*
40	W000376257	W000376244
41	W000376258	W000376245
42	W000376259	W000376246
43	W000376260	W000376247
44	W000376261	W000376248
45	W000376262	W000376249
46	W000376263*	W000376250*
47	W000376264*	W000376251*
48	W000376265*	W000376252*

*Su richiesta

CALZATURE DI SICUREZZA PER SALDATURA

PANTER-FUSION 49 S3

CALZATURE PER LA SALDATURA ROBUSTE, CONFORTEVOLI E ALLA MODA PER LA TUA SICUREZZA

Stivali antinfortunistici con speciale chiusura elastica per una maggiore protezione durante la saldatura. Realizzati in pelle pieno fiore ultra-spessa, traspirante e ignifuga. Assicurano una protezione da alte temperature e offrono una resistenza e una durata straordinarie.

Livello di protezione	Standard
S3+WG+Hi1+Ci+HRO+AN	EN ISO 20345 EN ISO 20349

PANTER FUSION 49 S3			
Taglia 36	W49S3T36	Taglia 43	W49S3T43
Taglia 37	W49S3T37	Taglia 44	W49S3T44
Taglia 38	W49S3T38	Taglia 45	W49S3T45
Taglia 39	W49S3T39	Taglia 46	W49S3T46
Taglia 40	W49S3T40	Taglia 47	W49S3T47
Taglia 41	W49S3T41	Taglia 48	W49S3T48
Taglia 42	W49S3T42		

Pelle fiore naturale in combinazione con trattamento ignifugo e Maximum Hydrofugation

- Elevato spessore e resistenza allo strappo
- Cuciture realizzate con filato ignifugo
- Resistente a fiamme e schizzi di metallo fuso
- Design, filati, fibre e tecnologia conformi alla norma EN ISO 20349

Tomaia

Puntale

200 J Plastic

- Materiale antiurto fino a oltre 200 joule
- Extra-largo
- Leggerissimo
- Memoria elastica
- Elettricamente isolante
- Pienamente conforme alla certificazione EN ISO 20345

Gomma nitrilica PU+ ad alta temperatura (300°C)

- Resistenza al contatto con temperature fino a 300°C
- Resistente a oli e idrocarburi
- Resistente all'abrasione: efficace isolamento da freddo e caldo estremo
- Isolamento elettrico
- Speciale design antiscivolo e sistema di assorbimento dell'energia a livello del tallone

Suola

Soletta

Intersuola

Resistente al calore

- Antimicotica
- Antistatica
- Antibatterica

A prova di foratura non metallico

- Straordinariamente flessibile e leggera
- Automodellante in base forma naturale del piede, senza rigidità
- Comfort e protezione
- Penetrazione zero
- Super flessibile e leggera
- Pienamente conforme alla certificazione EN ISO 20345

GUANTI

SICUREZZA CON GUANTI DI QUALITÀ PREMIUM AL GIUSTO PREZZO

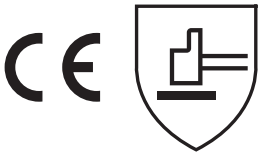
I nostri guanti sono realizzati con pelle sottoposta a test specifici di carattere termico ed elettrico, che ne garantiscono la resistenza al calore. Consentono di tenere in mano un oggetto con una temperatura di 100 gradi per 15 secondi.

I dispositivi di protezione individuale proteggono dai rischi derivanti dalla saldatura e dai processi associati *(CLASSE 2)* e sono adatti per tecniche di saldatura manuali che producono un'elevata quantità di spruzzi e gocce, quali: saldatura MMA *(con elettrodo basico o con rivestimento in cellulosa)*, saldatura MAG *(miscela di CO_2 o gas)*, *saldatura* MIG *(alta corrente)*, saldatura con filo animato, taglio al plasma, scriccatura, ossitaglio, verniciatura per spruzzatura termica e funzionamento di macchine ad esempio in spazi ridotti per saldatura e taglio sopratesta o posizione simile oppure in posizioni forzate.

Guanti con marcatura standard europea:

Rischi meccanici

EN 388: 2016



4 2 3 4 x x

TEST

- Abrasione *(0-4)*
- Resistenza al taglio *(0-5)*
- Resistenza allo strappo *(0-4)*
- Resistenza alla perforazione *(0-4)*
- Resistenza al taglio (TDM) *(E); (A-F)*
- Attenuazione degli urti *(P); (Superato/ Fallito)*

Resistenza al calore

EN 407: 2004

4 1 3 2 4 x

TEST

- Reazione al fuoco *z*
- Calore da contatto *(0-4)*
- Calore convettivo *(0-4)*
- Calore radiante *(0-4)*
- Spruzzi con piccole quantità di metallo fuso *(0-4)*
- Spruzzi con grandi quantità di metallo fuso *(0-4)*

L'indice "x" indica che il guanto non è stato testato per questo tipo di rischio.

GUANTI DI PROTEZIONE

MIG UNIVERSAL COMFORT

I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG e presentano un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore

★★★☆☆

Livello di destrezza

★★★★★

Resistenza all'abrasione

★★★★☆

Spruzzi di metallo fuso

★★★★★

Codice	
Taglia 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-1-CE
Taglia 11	WG-MIG-1-CE-T11

Raccomandazione d'uso:

MIG-MAG/MMA

Standard europeo per i guanti

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG UNIVERSAL COMFORT +

I guanti per saldatura UNIVERSAL COMFORT + sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore

★★★★☆

Livello di destrezza

★★★★☆

Resistenza all'abrasione

★★★★★

Spruzzi di metallo fuso

★★★★★

Codice	
Taglia 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taglia 10	WG-MIG-2-CE
Taglia 11	WG-MIG-2-CE-T11

Raccomandazione d'uso:

MIG-MAG/MMA

Standard europeo per i guanti

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG IRON PROTECT

Codice	
Taglia 10	WG-MIG-3-CE
Taglia 11	WG-MIG-3-CE-T11

I guanti per MIG IRON PROTECT sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG.

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore

★★★★★

Livello di destrezza

★★★☆☆

Resistenza all'abrasione

★★★☆☆

Spruzzi di metallo fuso

★★★★★

Raccomandazione d'uso:

MIG-MAG/MMA

Standard europeo per i guanti

EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

MIG IRON PROTECT +

Codice	
Taglia 10	WG-MIG-4-CE
Taglia 11	WG-MIG-4-CE-T11

I guanti per MIG IRON PROTECT + sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG. **Il palmo in pelle fiore assicura una sensibilità extra.**

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore

★★★★★

Livello di destrezza

★★★★☆

Resistenza all'abrasione

★★★☆☆

Spruzzi di metallo fuso

★★★★★

Raccomandazione d'uso:

MIG-MAG/MMA

Standard europeo per i guanti

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

GUANTI PER SALDATURA

TIG FLEX SENSITIVE

I guanti TIG FLEX SENSITIVE sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/di taglio alla fiamma. I guanti preferiti dai saldatori TIG.

Pelle di capra.

Codice	
Taglia 8	WG-TIG-8-CE
Taglia 9	WG-TIG-9-CE
Taglia 10	WG-TIG-10-CE
Taglia 11	WG-TIG-11-CE

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore ★★☆☆☆

Livello di destrezza ★★★★★

Resistenza all'abrasione ★★☆☆☆

Spruzzi di metallo fuso ★★★☆☆

Raccomandazione d'uso:

TIG

Standard europeo per i guanti

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

STOPCALOR ALU

I guanti STOPCALOR ALU sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura.

COMFORT: la pelle crosta e la fodera in pile di cotone aumenta l'isolamento termico del guanto. **RESISTENZA:** il tessuto alluminizzato in Kevlar® offre un'elevata resistenza al calore, alle radiazioni e a piccoli schizzi di metallo fuso. **SICUREZZA:** il manicotto in pelle crosta aiuta a proteggere gran parte dell'avambraccio dai rischi meccanici.

Codice	
Taglia 10	W000010420

Proprietà dei guanti

Resistenza al calore ★★★★★

Livello di destrezza ★★★☆☆

Resistenza all'abrasione ★★★★★

Spruzzi di metallo fuso ★★★★★

Raccomandazione d'uso:

MIG-MAG/MMA

Standard europeo per i guanti

EN 420: 2003 5
EN 388: 2003 3143 x x
EN 407: 2004 41344 x
EN 12477: 2000 tipo A

Accessori: schermo termico

Processi di saldatura MIG/MAG e MMA. Protezione termica aggiuntiva per i guanti.

- Dimensioni 200 x 150 mm.
- Da montare con due fascette elastiche all'altezza del palmo e del polsino.
- Pelle crosta foderata con Kevlar. Resistente al calore e alla fiamma.
- Un lato alluminato riflette il 95% del calore radiante.
- Doppia cucitura in filo di Kevlar.
- Confezione da 2 pezzi.

EN 532

Codice	W000335162

GUANTI DI PROTEZIONE

DOCKER

I guanti di protezione DOCKER sono concepiti con un'alta qualità, con dita rinforzate per una maggior durata.

Descrizione tecnica

- Guanti di protezione DOCKER per manipolazione.
- Palmo in pelle fiore conciata con sali di cromo *(sostanze minerali)*.
- Dorso in cotone.
- Polso in tessuto.
- Restringimento elastico sul dorso del guanto.

Standard e livelli di protezione

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.

Limiti di protezione

- Da usare in ambiente asciutto contro rischi meccanici.

3123

EN 388

EN 388 - EN 420

2009-007

Immagine non contrattuale

Codice W000381386

GUANTI PER SALDATURA

Protezione per le mani.

MAGGIORE COMFORT E SICUREZZA PER I SALDATORI

2 PRODOTTI VARI PER SALDATURA AD ARCO

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- Cavi e connettori 44–45
- Morsetti 46–47
- Morsetti di messa a terra magnetici 48–49
- Martelline / spazzole 50
- Utensili 51
- Accessori / marcatori 52

I vari tipi di cavo

Cavi primari:

Tre anime per monofase o quattro anime per trifase.

L'indicazione della corrente è la massima utilizzabile in conformità alle raccomandazioni CEI 287.

Norma: H07RN-F

Cavi secondari:

Un'unica anima in rame tra il generatore e il morsetto e tra il generatore e il porta-elettrodo. L'indicazione della corrente è la massima utilizzabile in conformità alle raccomandazioni CEI 287.

Per lunghezze superiori a 10 metri è necessario aumentare la sezione.

Per i cavi secondari, la direttiva europea *(direttiva bassa tensione 2006/95/CE)* impone la conformità a una delle due norme. Ciò significa che, per ragioni di sicurezza *(resistenza agli spruzzi di saldatura)*, i cavi in PVC non possono essere utilizzati come cavi di saldatura, in quanto non conformi ai requisiti delle norme.

Norma: H01N2-E extra flessibile

Norma: H01N2-D flessibile

Documenti di riferimento:

- Norma H07RN-F per i cavi primari
- Norme H01N2-E e H01N2-D per i cavi secondari
- Norma armonizzata CENELEC HD 516 S2: 1997 / HD 22.6
- § 4.4.5 Modifica dei documenti tramite modifica A1: 2003
- Comunicazione nell'ambito *(01/02/2005)* della direttiva bassa tensione

2000-174r

CAVI E CONNETTORI

Cavi primari

H07RN-F

Ø mm²	A maxi *	Codice Metro lineare
3 x 1,5 mm²	16 A	W000010098
3 x 2,5 mm²	20 A	W000010099
4 x 2,5 mm²	20 A	W000010100
4 x 4 mm²	30 A	W000010101
4 x 6 mm²	37 A	W000010102
4 x 10 mm²	52 A	W000010103
4 x 16 mm²	69 A	W000010104
4 x 25 mm²	92 A	W000010105
4 x 35 mm²	114 A	W000010106

** Conforme alla norma EN 50565-1 (2014) - Per una temperatura dell'anima di 60°C e una temperatura ambiente di 30 °C*

Connettori per cavi tipo DINSE

Design "push and twist"

2007-814

EN 60974-12

Descrizione	Ø mm²	A maxi *	Codice
1 -Maschio	10-25 mm²	200 A	W000010559
	35-50 mm²	400 A	W000010560
	70-95 mm²	600 A	W000010561
2 - Femmina	10-25 mm²	200 A	W000010562
	35-50 mm²	400 A	W000010563
	70-95 mm²	600 A	W000010564
Maschio + femmina	35-95 mm²	600 A	W000010641

Cavi secondari

Extra flessibile *(H01N2-E)* - Flessibile *(H01N2-D)*

Ø mm²	A maxi *			Extra flessibile *(H01N2-E)*	Flessibile *(H01N2-D)*	
	al 100%	al 60%	al 35%	Metro lineare	Bobina 50 m	Metro lineare
16 mm²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

**Conforme EN 50565-1 (2014) - Per una temperatura ambiente di 25°C*

Capicorda

2007-752

- Tipo a vite
- Diametro: 11 mm
- Cavo: 0-25 mm²

Codice W000010094

2007-753

- Tipo a vite
- Diametro: 14 mm
- Cavo: 25-35 mm²

Codice W000010095

2007-754

- Tipo a vite
- Diametro: 14 mm
- Cavo: 35-50 mm²

Codice W000010096

2007-755

- Tipo a vite
- Diametro: 16 mm
- Cavo: 50-70 mm²

Codice W000010640

- Tipo a vite
- Diametro: 16 mm
- Cavo: 70-100 mm²

Codice W000335165

MORSETTI

Nella scelta di un morsetto occorre tenere conto di diversi criteri.

Innanzitutto, dipende dall'amperaggio massimo utilizzato.

Quindi, anche il tipo di contatto è importante. Per l'uso normale o impieghi leggeri, i morsetti in acciaio **HIPPO** o quelli in ottone **CROCODILE** sono ideali. Per l'uso intensivo o impieghi pesanti, è possibile scegliere tra i tipi **MUSCLOR, DRAGON** o **SERRE-JOINT** .

Infine, il tipo **MAGNETIC** è ideale per parti grandi di componenti, mentre **ROTARY** per i lavori pesanti in cui il cavo gira intorno al morsetto.

Morsetto per uso normale

Criteri di scelta	A maxi	Apertura ganascia *(mm)*
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38

HIPPO 200 / 400 / 600

Vantaggi per il cliente:

- Morsetti in acciaio economici.

HIPPO 200

Codice W000010579

HIPPO 400

Codice W000010580

HIPPO 600

Codice W000010597

Specifiche tecniche:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Amperaggio	200 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	25	70	70
Peso	208 g	362 g	376 g

CROCODILE 300 / 600

Vantaggi per il cliente CROCODILE 300:

- Morsetti in ottone.
- Ganasce in ottone.

CROCODILE 300

Codice W000010577

Vantaggi per il cliente CROCODILE 600:

- Ottima superficie di contatto.

CROCODILE 600

Codice W000010578

Specifiche tecniche:

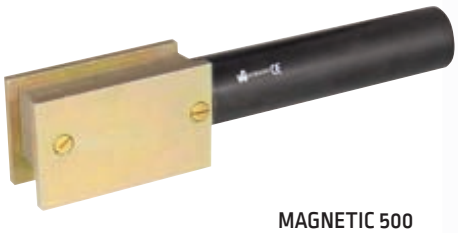
	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Amperaggio	300 al 35%	600 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	50	95
Peso	405 g	634 g

MORSETTI

Morsetto per parti voluminose

Criteri di scelta	A maxi	Apertura ganascia (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

MAGNETIC 500 / 600


2004-644

Vantaggi per il cliente:
- Ampia superficie di contatto.
- Può essere collocato in prossimità della posizione di saldatura in modo da garantire un contatto elettrico ottimale.

MAGNETIC 500

Codice W000010553

MAGNETIC 600

Codice W000010554

Specifiche tecniche:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Amperaggio	500 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm²)	70	95
Peso	815 g	1722 g

ROTARY 800

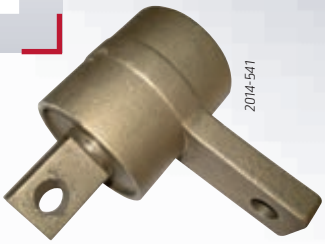
2009-296

Vantaggi per il cliente:
- Morsetti in ottone.
- Ganasce in ottone.

Codice W000010555

Specifiche tecniche:

	ROTARY 800
Amperaggio	800 al 35%
Ø cavo (mm²)	2 x 95
Peso	3319 g


2014-541

ECR 1500-1

Vantaggi per il cliente:
- Morsetti rotanti per lavori pesanti in saldature ad arco sommerse.

Codice W000374086

Specifiche tecniche:

	ECR 1500-1
Amperaggio	1500 al 100%
Peso	2614 g

Morsetto per lavori pesanti

Criteri di scelta	A maxi	Apertura ganascia (mm)
MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800

2014-560

SERRE-JOINT 500

Codice W000010987

SERRE-JOINT 800

Codice W000010988

Vantaggi per il cliente SERRE-JOINT 500:
- Cavo fissato con guaina in ottone.
- Presa più efficace grazie alla migliore capacità di serraggio del morsetto.

Vantaggi per il cliente SERRE-JOINT 800:
- Cavo fissato con guaina in ottone.
- Presa più efficace grazie alla migliore capacità di serraggio del morsetto.
- 3 posizioni della guida in ottone.

Specifiche tecniche:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Amperaggio	500 al 35%	800 al 35%
Ø cavo (mm²)	95	95
Peso	744 g	1187 g

MUSCLOR 300 / 600

2004-638

Vantaggi per il cliente:
- Morsetti in ottone per lavori pesanti, ganasce resistenti con una presa eccellente.

MUSCLOR 300

Codice W000010583

MUSCLOR 600

Codice W000010584

Specifiche tecniche:

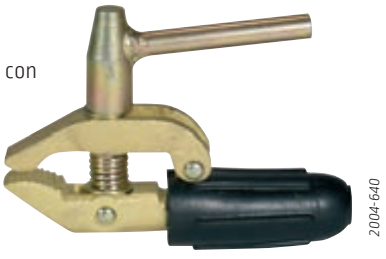
	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Amperaggio	300 al 35%	600 al 35%
Ø cavo (mm²)	50	95
Peso	480 g	762 g

DRAGON 600

Vantaggi per il cliente:
- Ganasce in ottone, protezione del cavo con guaina in gomma.
- Serraggio a vite con presa eccellente.

Specifiche tecniche:

	DRAGON 600
Amperaggio	600 al 35%
Ø cavo (mm²)	95
Peso	816 g


2004-640

Codice W000010582

MORSETTI DI MESSA A TERRA MAGNETICI

MAGSWITCH

GARANZIA 1 ANNO

Morsetti di messa a terra e posizionatori magnetici

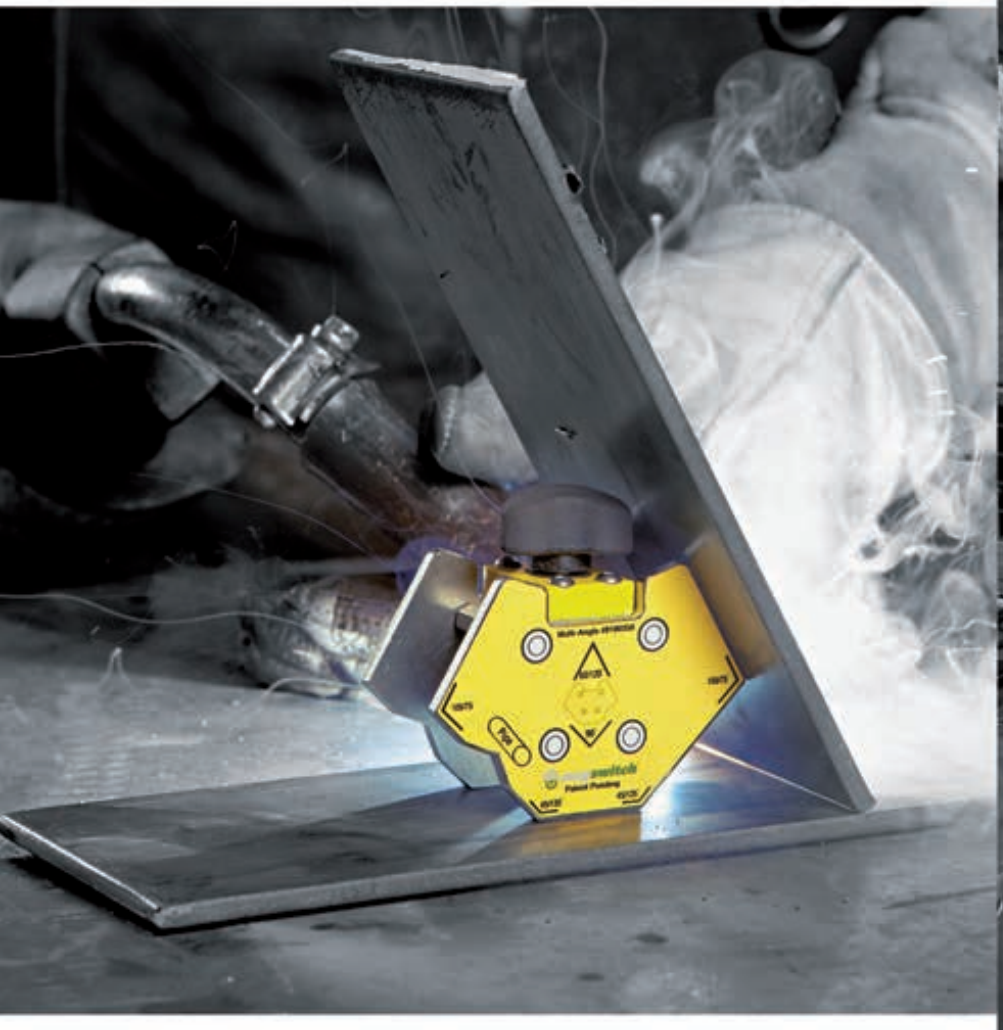
Questi prodotti offrono vantaggi non trascurabili: maggiore produttività grazie al risparmio di tempo garantito da configurazioni più rapide, la comodità di un utilizzo agevole e sicurezza, perché c'è sempre meno bisogno di usare le mani per spostare e posizionare i pezzi d'acciaio.

Dal momento in cui l'acciaio arriva nello stabilimento alle fasi di movimentazione e fino alla fase di fabbricazione, esiste un utensile MAGSWITCH in grado di migliorare la sicurezza e la produttività. MAGSWITCH è semplicemente la migliore soluzione per svolgere il lavoro ottimizzando l'efficienza produttiva.

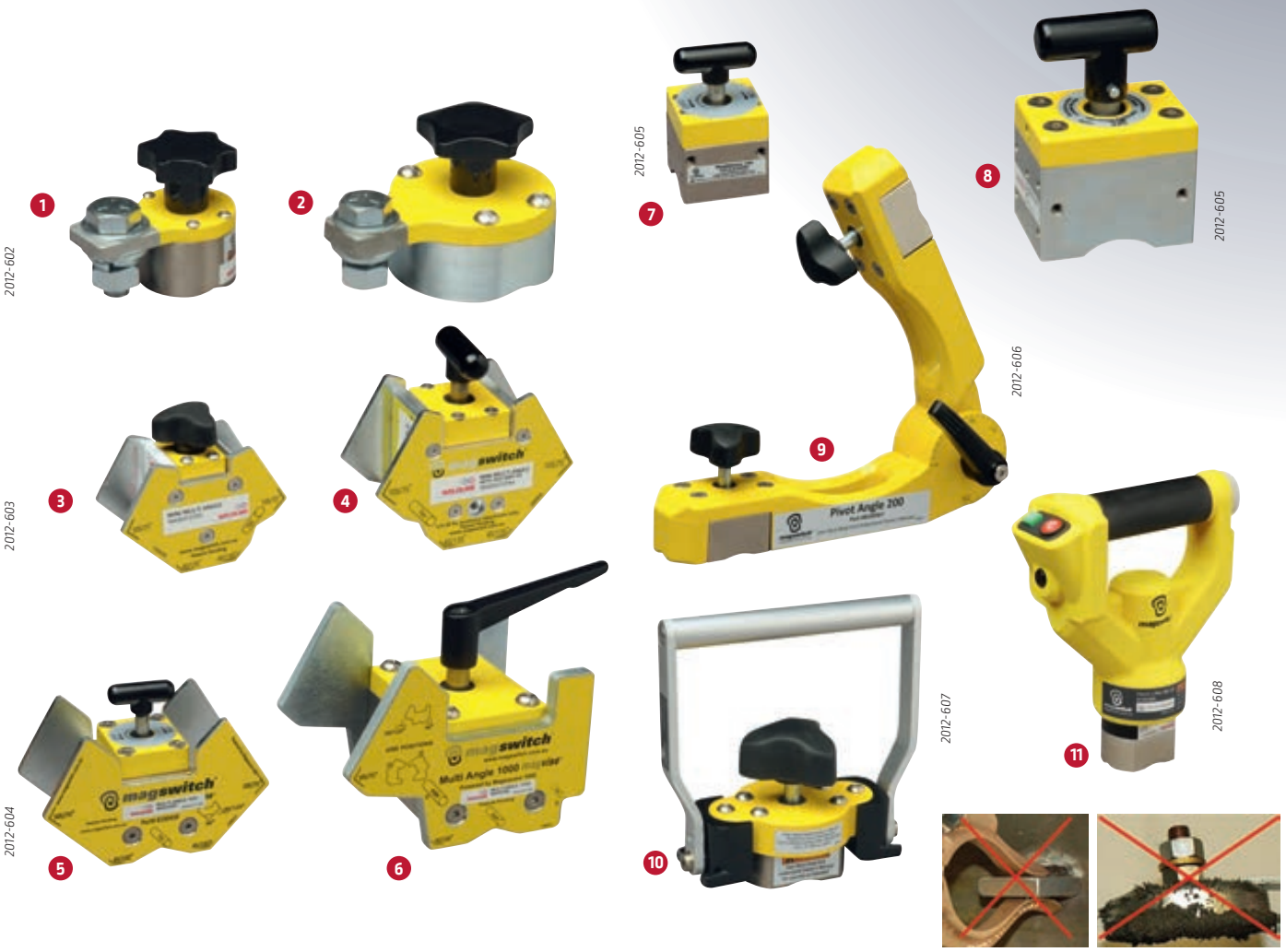
Esaminando i prodotti, è importante considerare le seguenti caratteristiche essenziali comuni a ciascun utensile:

- Innesco/disinnesco del magnete completo.
- Precisione di posizionamento/nessuna opposizione dei magneti.
- Altissima forza di attrazione - adatti per lavori difficili.
- Presa salda su lamiera in acciaio.

MAGSWITCH è senza dubbio una tecnologia che "cambia il modo di fare le cose".



MORSETTI DI MESSA A TERRA MAGNETICI



Nome	Dimensioni *(mm)*			Peso *(kg)*	Tenuta su acciai spessi *(kg)*	Corrente di saldatura *(A)*	Caratteristiche e vantaggi	Codice
	H	W	D					
1 Magnetic ground clamp 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Approntamento veloce	W000373781
2 Magnetic ground clamp 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Incredibilmente resistente	W000373783
4 Mini Multi Angle/300A ground	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Presa extra forte su tutte le slitte	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Posizionamento con tenuta incredibilmente forte	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Pivot Angle 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Da 22 a 270 gradi	W000373789
10 Hand Lifter 60 m Manual	140	120	60	0,64	27	N/A	Per il trascinamento di lamine o la manipolazione di piccoli componenti in acciaio	W000373790
11 Hand Lifter 60 CE, Cordless elettrico	209	173	75	1,45	27	N/A	Per la rimozione delle parti dai piani di taglio	W000373791

Martelline rimuovi scoria

La scelta di una martellina dipende dal tipo di acciaio lavorato *(acciaio al carbonio o inossidabile)* e dal design, ad esempio, manico in legno o in altro materiale.

2004-632

Testa in acciaio, manico in legno

Peso 660 g
Lunghezza 315 mm

Codice W000010801

2005-271

Martellina in acciaio di tipo G, impugnatura tubolare

Peso 410 g
Lunghezza 300 mm

Codice W000010646

2004-609

Testa in acciaio, impugnatura in gomma rossa

Peso 240 g
Lunghezza 260 mm

Codice W000010800

2012-058

Martellina in acciaio inossidabile, impugnatura in gomma rossa

Peso 230 g
Lunghezza 255 mm

Codice W000010556

2012-624

Acciaio al carbonio tipo inglese, impugnatura a molla

Peso 290 g
Lunghezza 265 mm

Codice W000335164

Spazzole metalliche

4 file di setole in acciaio rivestite in ottone

Codice W000010162

0951-11

4 file di setole in acciaio

Codice W000010163

0951-13

2 file di setole in acciaio inossidabile

Codice W000010164

0951-04

4 file di setole in acciaio inossidabile

Codice W000010165

0951-12

Spazzola speciale per alluminio

Codice W000010166

Questa spazzola è progettata appositamente per la pulizia delle parti in alluminio prima delle operazioni di saldatura TIG o MIG.

1415-51

Spazzola metallica per rivetti

ACCIAIO AL CARBONIO

Codice W000335161

ACCIAIO INOSSIDABILE

Codice W000335160

2007-815

MAGLITE®

Confezionato in blister

Nome	AA	2D	3D	4D
Colore	Nero			
Composizione	Torcia, custodia in nylon nera, 2 batterie LR6	Torcia		
Peso	106 g	421 g	506 g	562 g
Diametro	18 mm	-	-	-
Lunghezza	145 mm	254 mm	307 mm	369 mm
Batteria *(tipo)*	2 LR6	2 LR20	3 LR20	4 LR20
Codice				
MAGLITE®	**W000211967**	**W000211968**	**W000211969**	**W000211970**

Caricabatteria MAG

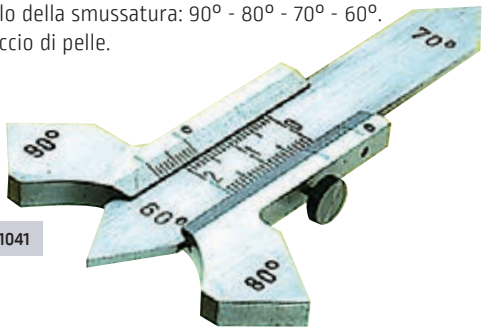
- Batteria al nichel-cadmio *(caricabatteria incluso)*.
- Ricaricabile fino a 1000 volte: la torcia più potente.

Codice W000211929

Parti di ricambio per caricabatteria MAGLITE®		Codice
Designazione	Lampade	W000211654
Lampade di ricambio		**Codice**
Designazione	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Calibro per saldatura

- Misura con precisione lo spessore del cordone di saldatura, piatto e angoli di 90°.
- Capacità di 20 mm con doppia scala 1/10 mm.
- 4 angoli di controllo della smussatura: 90° - 80° - 70° - 60°.
- Fornito in un astuccio di pelle.



Codice W000011041

Stick di controllo della temperatura

- Indicatore di superficie facile da usare.
- Precisione ± 1%.

Designazione e temperature	Codice (confezione 12 pz)
100 *(101°C - 213°F)*	W000010156
120 *(121°C - 250°F)*	W000011042
150 *(149°C - 300°F)*	W000010157
177 *(177°C - 350°F)*	W000011045
200 *(198°C - 388°F)*	W000010158
250 *(253°C - 488°F)*	W000010159
300 *(302°C - 575°F)*	W000010160
350 *(343°C - 650°F)*	W000010161
370 *(371°C - 700°F)*	W000011043

ACCESSORI

Pinze MIG *(originali FIX®)*

Utili per:
- Tagliare il filo
- Pulire gli ugelli
- Svitare le punte
- Svitare gli ugelli

Ø ugello 12-15 mm

Codice	W000010453

Ø ugello 15-18 mm

Codice	W000010454

Supporto torcia MIG

Supporto semplice con base magnetica per mantenere pulito il posto di lavoro.

Codice	W000010802

FLOWELD

- Progettato per misurare il flusso di gas in uscita dalla torcia MIG/MAG
- Portata massima: 20 l/min *(Ar, CO_2 o gas miscelato)*
- Accuratezza +- 10%
- Infrangibile

Codice	W000335159

MARCATORI

Paint Marker

Valve Action è un marcatore a vernice liquida ad asciugatura rapida che consente di realizzare marcature di lunga durata, resistenti all'usura e agli agenti atmosferici, sicuro praticamente su tutte le superfici. La vernice priva di xilene del più versatile marcatore a vernice liquida al mondo riduce i rischi per la salute degli utenti.

Designazione	Codice
Paint Marker Bianco	W000383103
Paint Marker Giallo	W000383104
Paint Marker Rosso	W000383105
Paint Marker Blu	W000383106
Paint Marker Verde	W000383107
Paint Marker Nero	W000383108
Paint Marker Arancione	W000383109

Paint Tube

Markal Stylmark è un marcatore con punta a sfera in metallo adatto alla maggior parte delle superfici. Il tubetto in alluminio e la vernice densa lo rendono la soluzione ideale per superfici ruvide, verticali e soffitti, garantendo un'aderenza eccellente anche in caso di superfici unte o bagnate. L'assenza di xilene nella vernice consente di ridurre i rischi per la salute degli utenti.

Designazione	Codice
Paint Tube Bianco	W000383110
Paint Tube Giallo	W000383111
Paint Tube Rosso	W000383112

Paintstik

Quik Stik è uno stick di vernice solida dalla marcatura morbida che si asciuga rapidamente e lascia marcature ben delineate e permanenti sulla maggior parte delle superfici. Il robusto design in plastica con rotellina previene la rottura. Mani, abbigliamento e cassette degli attrezzi sempre puliti con il marcatore a vernice solida con rotellina più grande del settore.

Designazione	Codice
Paintstik Bianco	W000383113
Paintstik Giallo	W000383114
Paintstik Rosso	W000383115

Gessetti per saldatura

Il pastello in steatite per saldature resiste fino a 2000° C *(3630°F)* e non contamina le saldature.

Codice	W000383116

WELDLINE™
by Lincoln Electric

3 SALDATURA MMA

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- Pinze portaelettrodi 54–57
- Kit MMA *(portaelettrodo con cavo + morsetto con cavo)* 58
- Torce per scriccatura 59
- Elettrodi per scriccatura 60
- Forni / fornetti 61–64
- Accessori per saldatura 65

Per morsetti, connettori, cavi, martelline, supporti ceramici e altro consultare il capitolo 2 "**Prodotti vari per saldatura ad arco**"

PINZE PORTAELETTRODI

La scelta di una pinza portaelettrodi segue diversi criteri.

- Per motivi di salute e sicurezza, in Europa il fornitore è tenuto a conformarsi a tutte le norme europee relative ai prodotti in questione.

  La marcatura **CE** conferma la conformità del prodotto a tali norme.

  NON ACQUISTARE PORTAELETTRODI NON DOTATI DI QUESTA MARCATURA.

- Scegliere il portaelettrodi in base al diametro massimo dell'elettrodo utilizzato.

Questo diametro definisce l'amperaggio massimo e, pertanto, la dimensione del cavo di saldatura.

I criteri di selezione per i diversi tipi di portaelettrodi sono descritti nelle pagine in allegato. Ovviamente, il portaelettrodi accetterà elettrodi di tutte le dimensioni, purché non superino il diametro massimo predefinito.

I portaelettrodi a leva sono suddivisi in due sezioni: a testa aperta, con angoli predefiniti opzionali, e a testa chiusa, dotati esclusivamente dell'opzione a posizione unica.

Tipo a vite

Presa super salda dell'elettrodo che permette di ruotarlo una volta serrato.

Tipo a leva

Presa salda dell'elettrodo tra le ganasce con angoli predefiniti per il posizionamento dell'elettrodo, facile espulsione della testa.

2004-215r

2004-493

PINZE PORTAELETTRODI

Pinza portaelettrodi di tipo a vite

Criteri di scelta

		Massimo mm	Massimo mm²
Tipo di vite dritta	TWIST 200	3,2	25
	TWIST 400	5,0	50
	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 400	8,0	95
	VESTALE 500	8,0	95
Tipo di vite curva	CURVA 400	5,0	50
	CURVA 600	6,3	70

TWIST 200 / 400

2004-488

Vantaggi per il cliente:

- Pinze portaelettrodi economiche.
- Classe di isolamento: A.
- Impugnatura in gomma, ben bilanciato, filettatura sinistrorsa.

Specifiche tecniche:

	TWIST 200	TWIST 400
Amperaggio	200 al 35%	300 al 35%
Ø cavo *(mm)*	25 max.	50 max.
Ø elettrodo *(mm)*	3,2 max.	5,0 max.
Peso	335 g	480 g

TWIST 200

Codice	W000010565

TWIST 400

Codice	W000010566

VESTALETTE 250

Vantaggi per il cliente:

- Leggero e totalmente isolato, durata prolungata della testa in fibra di vetro, filettatura sinistrorsa.
- Classe di isolamento: A.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	250 al 35%
Ø cavo *(mm)*	35 max.
Ø elettrodo *(mm)*	4,0 max.
Peso	295 g

Codice	W000010035	W000010883*

STUBBY 400

2004-215r

Vantaggi per il cliente:

- Testa a pezzo unico in fibra di vetro.
- Parti di ricambio disponibili, filettatura destrorsa.
- Classe di isolamento: A.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	400 al 35%
Ø cavo *(mm)*	70 max.
Ø elettrodo *(mm)*	6,3 max.
Peso	450 g

Codice	W000010036	W000010879*

Parti di ricambio	Codice
MASTER - Testa	W000011082
STUBBY - Testa	W000260716
MASTER - Isolamento	W000011083
STUBBY/MASTER - Molla	W000011084
STUBBY/MASTER - Impugnatura	W000011077
STUBBY - Corpo	W000011085
VESTALE - Impugnatura	W000011086
VESTALE - Testa	W000011087

MASTER 500

Vantaggi per il cliente:

- Testa a pezzo unico in fibra di vetro.
- Parti di ricambio disponibili, filettatura destrorsa.
- Classe di isolamento: A.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	500 al 35%
Ø cavo *(mm)*	95 max.
Ø elettrodo *(mm)*	8,0 max.
Peso	530 g

Codice	W000010037	W000010882*

VESTALE 500

Vantaggi per il cliente:

- Pinze portaelettrodi per lavori pesanti.
- Resistenza elevata.
- Testa in fibra di vetro, filettatura sinistrorsa.
- Classe di isolamento: A.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	500 al 35%
Ø cavo *(mm)*	95 max.
Ø elettrodo *(mm)*	8,0 max.
Peso	470 g

Codice	W000010038	W000010880*

CURVA 400 / 600

2004-497

Vantaggi per il cliente:

- Portaelettrodi curvo.
- Classe di isolamento: B.

Specifiche tecniche:

	CURVA 400	CURVA 600
Amperaggio	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo *(mm)*	50 max.	70 max.
Ø elettrodo *(mm)*	5,0 max.	6,3 max.
Peso	540 g	720 g

CURVA 400

Codice	W000010573

CURVA 600

Codice	W000010574

** Numero cat. per visualizzazione*

PINZE PORTAELETTRODI

Pinze portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva

SEGURA 300 / 400 / 600

2004-493

Criteri di scelta	mm Massimo	mm² Massimo
SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	6,3	70
COBRA 300	6,3	50
OPTIMUS 300	6,3	70
OPTIMUS 400	8,0	95
OPTIMUS 500	8,0	95

Vantaggi per il cliente:
- Modelli economici.
- Impugnatura in nylon.
- Ganasce in ottone.
- Classe di isolamento: B.

SEGURA 300

Codice	W000010570

SEGURA 400

Codice	W000010571

SEGURA 600

Codice	W000010572

Specifiche tecniche:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Amperaggio	300 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	415 g	570 g	590 g

OPTIMUS 300 / 400 / 500

2004-647

Vantaggi per il cliente:
- Modelli economici.
- Portaelettrodi di alta qualità.
- Ideale per usi intensivi, presa eccezionale sugli elettrodi.
- Appositamente progettato con un'impugnatura comoda e maneggevole per i lavori pesanti.
- Classe di isolamento: A.

OPTIMUS 300

Codice	W000010410

OPTIMUS 400

Codice	W000010411

OPTIMUS 500

Codice	W000010412

Specifiche tecniche:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Amperaggio	300 al 35%	400 al 35%	500 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Codice	W000010039	W000010881*

2011-032

Vantaggi per il cliente:
- Leggero e multifunzione.
- Classe di isolamento: A.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	300 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	50 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	6,3 max.
Peso	420 g

** Numero cat. per visualizzazione*

PINZE PORTAELETTRODI

Pinze portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva

CAÏMAN 200 / 400 / 600

Criteri di scelta	mm Massimo	mm² Massimo
CAÏMAN 200	3,2	25
CAÏMAN 400	5,0	50
CAÏMAN 600	6,3	70

2004-491

CAÏMAN 200 — Codice W000010567

CAÏMAN 400 — Codice W000010568

CAÏMAN 600 — Codice W000010569

Vantaggi per il cliente:

- Pinze portaelettrodi economiche.
- Impugnatura in poliammide, rinforzata con fibra di vetro.
- Ganasce in ottone.
- Classe di isolamento: B.

Specifiche tecniche:

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Amperaggio	200 al 35%	400 al 35%	600 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	25 max.	50 max.	70 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	3,2 max.	5,0 max.	6,3 max.
Peso	370 g	425 g	500 g

Pinze portaelettrodi per lavori leggeri e attività amatoriali

HOBBY 200

Codice W000268399

Criteri di scelta	mm Massimo	mm² Massimo
HOBBY 200	4,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

2004-496

Vantaggi per il cliente:

- Un design industriale per lavori leggeri.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	200 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	25 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	4,0 max.
Peso	135 g

CAIMY 200

Codice W000010576

2004-486

Vantaggi per il cliente:

- Uno strumento professionale compatto per lavori leggeri.
- Classe di isolamento: B.

Specifiche tecniche:

Amperaggio	200 al 35%
Ø cavo *(mm²)*	25 max.
Ø elettrodo *(mm²)*	3,2 max.
Peso	220 g

KIT MMA

Criteri di scelta	I max al 35%	Diametro spina
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 25C50	300 A	13 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

KIT di accessori per saldatura MMA pronti all'uso: portaelettrodi, morsetti di messa a terra, cavi e connettori, già assemblati.

Vantaggi:

- "Pronto per saldare".
- Una gamma semplice e completa per tutte le saldatrici.
- Si risparmiano i 30 minuti di assemblaggio prima della saldatura.
- Raccomandazioni sui processi di saldatura.

La scelta dei kit dipende da diversi criteri:

- **Sezioni delle prese della saldatrice:**
  - Le spine da 9 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese tra 16 mm² e 25 mm².
  - Le spine da 13 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese tra 35 mm² e 50 mm² *(max 90 mm²)*.
- **Applicazione e intensità di lavoro**

La gamma:

- Le prime cifre indicano il diametro del cavo.
- Le cifre successive indicano il tipo di connettore.

KIT 25C25

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni a bassa intensità per una saldatura semi-professionale.

Codice W000011138

Specifiche tecniche:

I max	200 al 35%
Pinza portaelettrodo	CAÏMAN 200
Lunghezza cavi	3 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 200	
Lunghezza cavi	3 m
Diametro spina	9 mm

KIT 25C25+

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni a bassa intensità per lavori in cantiere fino a Ø 4 mm.

Codice W000260683

Specifiche tecniche:

I max	300 al 35%
Pinza portaelettrodo	SEGURA 300
Lunghezza cavi	3 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 400	
Lunghezza cavi	2 m
Diametro spina	9 mm

KIT 25C50

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo *(fino a Ø 4 mm)* o per lavori in cantiere.

Codice W000260684

Specifiche tecniche:

I max	300 al 35%
Pinza portaelettrodo	SEGURA 300
Lunghezza cavi	3 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 400	
Lunghezza cavi	3 m
Diametro spina	13 mm

KIT 35C50

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo *(fino a Ø 4 mm)* o per lavori in cantiere.

Codice W000011139

Specifiche tecniche:

I max	300 al 35%
Pinza portaelettrodo	SEGURA 300
Lunghezza cavi	4 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 400	
Lunghezza cavi	4 m
Diametro spina	13 mm

KIT 50C50

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo *(fino a Ø 5 mm)* o per lavori in cantiere.

Codice W000260681

Specifiche tecniche:

I max	400 al 35%
Pinza portaelettrodo	SEGURA 400
Lunghezza cavi	4 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 400	
Lunghezza cavi	4 m
Diametro spina	13 mm

KIT 50C50+

Tipi di generatore MMA e applicazioni:

- Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo *(fino a Ø 6,3 mm)* o per lavori in cantiere.

Codice W000260682

Specifiche tecniche:

I max	400 al 35%
Pinza portaelettrodo	SEGURA 600
Lunghezza cavi	4 m
Morsetto di messa a terra	
HIPPO 600	
Lunghezza cavi	4 m
Diametro spina	13 mm

TORCE PER SCRICCATURA

FLAIR® 600 / 1600

- La torcia per scriccatura FLAIR® è una torcia di alta qualità.
- Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia.
- La pressione raccomandata dell'aria è di 7 bar.

Specifiche tecniche:

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Corrente	600 A	1600 A
Ø elettrodo max.	10 mm - 3/8"	19 mm - 3/4"

FLAIR® 600

Codice	W000010136

2007-805_ret

Immagine non contrattuale

Parti di ricambio	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vite MRX 4 x 10 mm *(10 pezzi)*	W000010124	
B Cappuccio di isolamento *(2 pezzi)*	W000010125	
C Ugello iniettore completo di taptite	W000010127	W000011130
D Isolante della leva	W000010128	
E Valvola	W000010129	
F Anello di sicurezza *(10 pezzi)*	W000010131	
G Impugnatura	W000010132	W000401598
H Pulsante e collegamento	W000010133	
Monocavo	W000010134	W000011128

FLAIR® 1600

Codice	W000010118

2007-804

ELETTRODI PER SCRICCATURA

WELDLINE offre una gamma completa di elettrodi di grafite per la scriccatura *(carbonio)* .

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Descrizione diametro x lunghezza *(mm)*	Quantità per scatola *(migliaia)*	Peso lordo per scatola *(kg)*	I min. *(A)*	I max. *(A)*	Pressione dell'aria *(bar)*	Portata d'aria *(m^3/h)*	Codice
CARBONAIR 4 x 305	0,100	0,78	150	250	4,0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	0,100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
CARBONAIR 6,4 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	0,050	3,55	800	1 000	5,5	50	W000010447

CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili *(nessuna perdita di moncone)*

Questo processo richiede un'alimentazione a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scriccatura e un generatore di aria compressa. Di seguito è riportata una tabella di selezione.

Descrizione diametro x lunghezza *(mm)*	Quantità per scatola *(migliaia)*	Peso lordo per scatola *(kg)*	I min. *(A)*	I max. *(A)*	Pressione dell'aria *(bar)*	Portata d'aria *(m^3/h)*	Codice
CARBONAIR PLUS 8 x 355	0,050	1,80	500	550	5,5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430	0,050	3,22	600	650	5,5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430	0,050	4,97	800	1 000	5,5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430	0,025	3,70	1 000	1 200	6,9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430	0,025	5,17	1 200	1 400	6,9	60	W000010452

FORNI / FORNETTI

Fornetti portatili

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- I fornetti portatili PW8 e PW15 sono necessari per la conservazione degli elettrodi vicino al luogo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità, evitando l'inclusione di idrogeno nel cordone di saldatura.
- I fornetti portatili PW8 e PW15 sono dotati di un'impugnatura estremamente comoda per il trasporto. Contengono anche un cestello estraibile che permette di evitare perdite di calore. I fornetti PW8 e PW15 sono dotati di un termostato regolabile interno.
- Il fornetto 372 N ha una temperatura predefinita a 120°C, il posizionamento interno delle resistenze consente una distribuzione ottimale della temperatura.

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

WELDRY PW8

Codice	W000120427
Codice (24 V)	W000371464

WELDRY PW15

Codice	W000120428

PREMIUM RANGE

MADE IN FRANCE

WELDRY 372 N INOX

Codice	W000383150

Su richiesta: altri modelli
- Senza termostato
- Con termometro
- Con alimentazione diversa
- Finitura in acciaio inossidabile o laccata

Specifiche tecniche	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacità *(numero di elettrodi)*	100 elettrodi Ø 3,25 mm	200 elettrodi Ø 3,25 mm	100 elettrodi Ø 3,25 mm
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 120°C		
Potenza	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacità	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentazione	Monofase 24 V o 230 V - 50/60 Hz		
Dimensioni interne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Dimensioni esterne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Peso netto	5 kg	8 kg	5,5 kg

Tutti i fornetti WELDRY hanno un cavo di alimentazione lungo 2 m

FORNI / FORNETTI

Forni di mantenimento per elettrodi MMA

WELDRY MW

- I forni MW sono utilizzati per preservare il trattamento degli elettrodi dopo il ciclo di essiccazione e prima del processo di saldatura.
- Proteggono gli elettrodi dall'umidità, evitando l'inclusione di idrogeno nel cordone di saldatura.
- Sono dotati di un pannello di controllo digitale e di due termoregolatori per l'aria e la protezione degli elementi riscaldanti, posizionati sulla parte anteriore del forno.

WELDRY MW2

Codice W000120430

WELDRY MW4

Codice W000120431

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

WELDRY MW6

Codice W000120454

Specifiche tecniche	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacità di carico (peso e n°di elettrodi)	135 Kg - 3000 elettrodi*	270 Kg - 6000 elettrodi*	405 Kg - 9000 elettrodi*
Numero di ripiani	2	4	6
Numero di resistenze	1	1	3
Termostato di regolazione della temperatura	Regolabile fino a 150°C - aria Regolabile fino a 300°C - elementi riscaldanti		
Potenza	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Alimentazione	Monofase - 230 Vca - 50/60 Hz		Trifase - 380 Vca - 50/60 Hz
Dimensioni interne (l x p x h)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensioni esterne (l x p x h)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1040 mm	820 x 690 x 1310 mm
Peso del forno	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensioni imballaggio (l x p x h)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1060 mm	840 x 710 x 1330 mm
Peso per il trasporto	95 kg	135 kg	160 kg

** Quantità di pezzi con Ø pari a 3,25 mm*

Tutti i fornetti WELDRY hanno un cavo di alimentazione lungo 2 m

FORNI / FORNETTI

Forni di ricondizionamento per elettrodi MMA

WELDRY CW

- Questo forno viene usato per il ricondizionamento e riscalda gli elettrodi a una temperatura compresa tra 350 °C e 420 °C per un tempo fisso. Ciò consente di rimuovere l'umidità, garantendo una saldatura di buona qualità, senza intrusione di idrogeno.
- Con il pannello di controllo digitale e i due termoregolatori regolabili per l'aria e la protezione degli elementi riscaldanti, posizionati sul frontale del forno, è possibile configurare sia l'essiccazione che i cicli di mantenimento.

WELDRY CW3

Codice	W000120466

WELDRY CW6

Codice	W000120467

WELDRY CW9

Codice	W000120468

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

Su richiesta: altri modelli
(con sistema di ventilazione)

Specifiche tecniche	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacità di carico (peso e n°di elettrodi)	203 Kg - 4500 elettrodi*	404 Kg - 9000 elettrodi*	608 Kg - 13500 elettrodi*
Numero di ripiani	3	6	9
Numero di resistenze	3	6	9
Termostato di regolazione della temperatura	Regolabile fino a 350°C - aria Regolabile fino a 500°C - elementi riscaldanti		
Potenza	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentazione	Trifase - 380 Vca - 50/60 Hz		
Dimensioni interne (l x p x h)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1430 mm
Dimensioni esterne (l x p x h)	800 x 880 x 1050 mm	800 x 880 x 1480 mm	800 x 880 x 1880 mm
Peso del forno	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensioni imballaggio (l x p x h)	900 x 900 x 1050 mm	900 x 900 x 1500 mm	900 x 900 x 1900 mm
Peso per il trasporto	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

** Quantità di pezzi con Ø pari a 3,25 mm*

Tutti i fornetti WELDRY hanno un cavo di alimentazione lungo 2 m

FORNI / FORNETTI

Forni a tramoggia per flussi

WELDRY FW

- Questo modello viene usato per il ricondizionamento dei flussi di saldatura ad arco sommerso, riscaldando il flusso a una temperatura compresa tra 350 °C e 420 °C per un tempo fisso. Il serbatoio interno è di acciaio inossidabile per evitare ogni rischio di inquinamento.
- Le resistenze sono situate all'interno della tramoggia per un contatto diretto col flusso per ottenere un riscaldamento ottimale.
- Il dispositivo di controllo digitale montato con doppio termoregolatore per aria e a protezione delle resistenze evita che il flusso venga danneggiato e permette entrambi i cicli di essiccamento e mantenimento.

WELDRY FW100

Codice	W000120469

WELDRY FW200

Codice	W000120470

WELDRY FW400

Codice	W000120471

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

Su richiesta: altri modelli
(con una o due tramogge - con dispositivo di controllo digitale singolo o doppio)

Specifiche tecniche	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacità di carico (peso e n°di elettrodi)	60 kg	160 kg	320 kg
Termostato della regolazione della temperatura	Regolabile fino a 350°C - aria Regolabile fino a 500°C - elementi riscaldanti		
Potenza	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Alimentazione	Trifase - 380 Vca - 50/60 Hz		
Dimensioni interne (l x p x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm *(ogni tramoggia)*
Dimensioni esterne (l x p x h)	670 x 710 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Peso del forno	90 kg	116 kg	210 kg
Altezza dello sportello apribile per l'alimentazione del flusso	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensioni imballaggio (l x p x h)	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1640 x 870 x 1360 mm
Peso per il trasporto	100 kg	130 kg	225 kg

Tutti i fornetti WELDRY hanno un cavo di alimentazione lungo 2 m

ACCESSORI PER SALDATURA

Maggiori informazioni a pagina 50

4 file di setole in acciaio

Codice W000010163

4 file di setole in acciaio inossidabile

Codice W000010165

Testa in acciaio, manico in legno

Peso 660 g
Lunghezza 315 mm

Codice W000010801

4 SALDATURA TIG

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

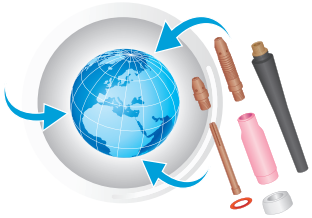
- Torce TIG 68–73
- Elettrodi al tungsteno 74–75
- Altri accessori 76–77

TORCE TIG

WTT2

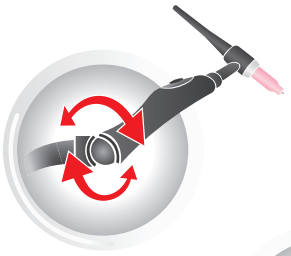
GAMMA STANDARD

Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.



Consumabili standard.

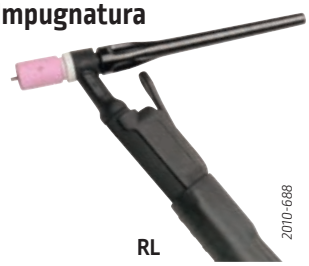
Impugnatura realizzata in gomma siliconica per alte temperature.



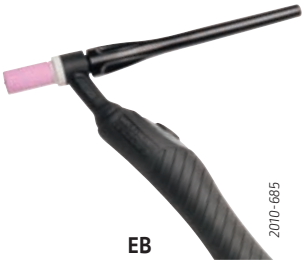
Impugnatura rotante facile da usare *(per impugnature EB).*

Cavo super flessibile ad alte prestazioni.

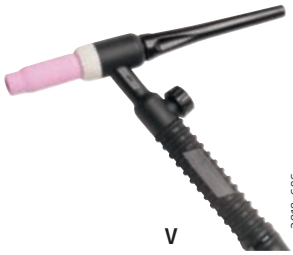
Impugnatura



RL 2010-688



EB 2010-685



V 2010-686

EB-FLEX 2015-673

Raffreddamento ad aria

MODELLO				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Fattore di servizio a 40° C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Dotazione standard			cappuccio posteriore	Ugello					
			lungo	Ø 9,6 mm				Ø 12,8 mm	
			elettrodo	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Lunghezza				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Raffreddamento ad acqua

MODELLO				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Fattore di servizio a 40° C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Dotazione standard			cappuccio posteriore	Ugello			
			lungo	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
			elettrodo	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Lunghezza				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connessioni

C5B 2016-207

S 2016-206

Connettore:

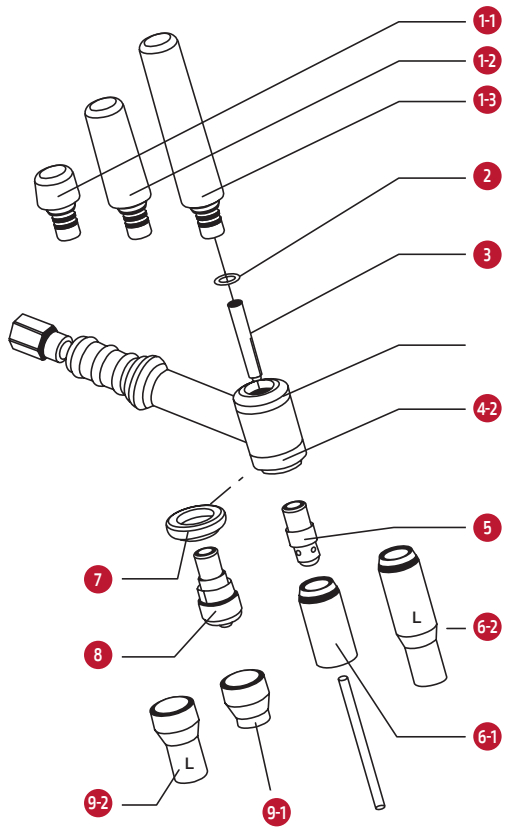
Uscita del cavo sagomata, per una maggiore resistenza.

Raffreddamento ad aria 2016-206

Raffreddamento ad acqua 2016-209

Parti di usura torce TIG WTT2

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1 Cappuccio posteriore corto		W000306398	W000306399
1-2 Cappuccio posteriore medio		W000306400	-
1-3 Cappuccio posteriore lungo		W000306402	W000306403
2 O-ring cappuccio posteriore		W000306404	W000306405
4-2 Anello chiusura		W000306396	W000306397
3 Pinza portaelettrodo	Ø 1,0	W000306406	W000306411
	Ø 1,6	W000306407	W000306412
	Ø 2,0	W000306408	W000306413
	Ø 2,4	W000306409	W000306414
	Ø 3,2	W000306410	W000306415
	Ø 4,0	-	W000306416
5 Porta pinza	Ø 1,0	W000306376	W000306380
	Ø 1,6	W000306377	W000306381
	Ø 2,0	W000306378	W000270781
	Ø 2,4	W000306455	W000306382
	Ø 3,2	W000306379	W000306383
	Ø 4,0	-	W000306384
6-1 Ugello	Ø 6,4	W000306417	W000306423
	Ø 8,0	W000306418	W000306424
	Ø 9,6	W000306419	W000306425
	Ø 11,2	W000306420	W000306426
	Ø 12,8	W000306421	W000306427
	Ø 16,0	W000306422	W000306428
	Ø 19,2	-	W000306461
6-2 Ugello lungo	Ø 4,8	W000306456	-
	Ø 6,4	W000306457	W000306462
	Ø 8,0	W000306458	W000306463
	Ø 9,6	W000306459	W000306464
	Ø 11,2	-	W000306465
7 Anello di tenuta gas lens		W000306396	W000306466
8 Porta pinza gas lens	Ø 1,0	W000306385	W000306389
	Ø 1,6	W000306386	W000306390
	Ø 2,0	W000306460	-
	Ø 2,4	W000306387	W000306391
	Ø 3,2	W000306388	W000306392
	Ø 4,0	-	W000306393
9-1 Ugello gas lens	Ø 6,4	W000306429	W000306434
	Ø 8,0	-	W000306435
	Ø 9,6	W000306431	W000306436
	Ø 11,2	W000306432	W000306437
	Ø 12,8	W000306433	W000306438
	Ø 16,0	-	W000306439
9-2 Ugello lungo gas lens	Ø 8,0	-	W000306467
	Ø 9,6	-	W000306468
	Ø 11,2	-	W000306469
	Ø 12,8	-	W000306470



Box consumabili soggetti a usura

Sono disponibili due scatole per una manutenzione agevolata delle torce WTT2.

Box per WTT2 9 / 9V / 20W

Codice	W000371535

Box per WTT2 17 / 26 / 18W

Codice	W000371536

Gas Lens

Il diffusore di gas concentra il flusso in maniera omogenea e focalizzata intorno all'elettrodo al tungsteno, permettendo all'elettrodo di fuoriuscire molto di più rispetto all'ugello.

Questo consente di accedere facilmente a ogni cordone di saldatura.

PROTIG NG S E III S

La gamma PROTIG comprende 4 versioni raffreddate ad aria e 3 versioni raffreddate ad acqua.

Tutte le torce vengono fornite pronte all'uso. La tabella seguente fornisce ulteriori informazioni al riguardo.

Vantaggi:

- Le parti soggette a usura e gli accessori sono gli stessi per tutta la gamma PROTIG.
- Maggiore robustezza.
- La levetta del pulsante può essere orientata in qualunque posizione intorno all'impugnatura *(solo per PROTIG III S)*.
- Levetta in metallo robusto *(solo per PROTIG III S)*.
- Guaina in neoprene con ottima manovrabilità.
- Un solo codice: il raccordo C5B della torcia è installato di serie, è compreso anche un connettore a banana.

Raffreddamento ad aria

PRODOTTO			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Fattore di servizio al 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Fattore di servizio al 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Dotazione standard	cappuccio posteriore		Ugello							
	lungo		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	elettrodo		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

PROTIG III S

Impugnatura circolare con interruttore a leva metallica (RL).

Queste torce TIG tradizionali con impugnatura circolare sono state progettate per soddisfare tutte le aspettative di saldatura in qualsiasi posizione.

Il modulo pulsante è completamente regolabile e può essere spostato in qualunque posizione intorno all'impugnatura.

Nuovo design del modulo interruttore con levetta in metallo.

Il rivestimento intrecciato e il manicotto dell'impugnatura assicurano la completa flessibilità del cablaggio.

PROTIG NG S

Impugnatura ergonomica con pulsante (EB).

Le migliori torce WELDLINE con un design ergonomico avanzato, dotate di impugnatura morbida colorata per la massima comodità del saldatore.

Queste torce garantiranno un'ottima qualità di saldatura e accresceranno la comunicazione tra il saldatore e la macchina.

Il sistema modulare aumenta il controllo sul generatore di potenza. Tutte le torce vengono fornite con un modulo a pulsante singolo.

Il giunto sferico garantisce un'eccellente flessibilità. Il primo metro del cablaggio è in pelle e questo accresce la durata del flessibile di saldatura.

TORCE TIG

Raffreddamento ad acqua

PRODOTTO			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Fattore di servizio al 100%			220 A		350 A		450 A	
Dotazione standard	cappuccio posteriore		ugello					
	lungo		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	elettrodo		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Lunghezza			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connessione	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ *Alcune macchine richiedono l'uso di un modulo di collegamento p/n WP10529-5. Vedere la sezione "Kit spine e moduli a pulsante" a pagina 73.*

Connettori, adattatori

Connettori

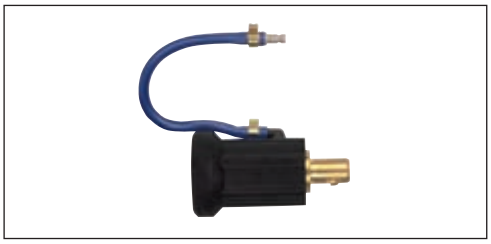
I connettori per il collegamento alla macchina presentano un nuovo design, compatto e completamente protetto, che garantisce resistenza e qualità. Tutti i tubi sono in gomma e presentano un rivestimento intrecciato per lavori pesanti.

Raffreddamento ad aria

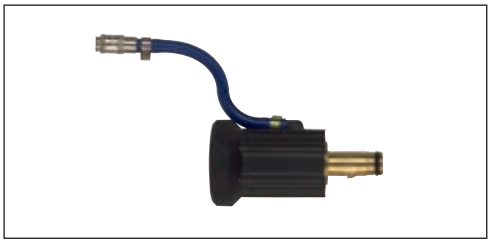
Raffreddamento ad acqua

Adattatori

Per collegare le vecchie torce con gas centralizzato alle saldatrici con connessione gas separato, utilizzare **W000306140**.



Per collegare le torce con gas separato alle saldatrici con gas centralizzato, utilizzare **W000306141**.



Dinse 9 - 13 mm - **W000306139**

Dinse 13 - 9 mm - **038055011**

TORCE TIG

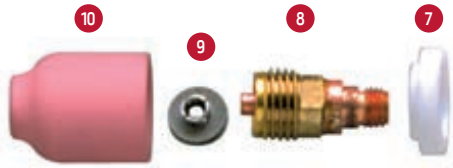
PROTIG NG S E III S

NEW

Parti soggette a usura

WELDLINE stabilisce lo standard per i pezzi soggetti a usura, assicurando la massima qualità sia per le protezioni da saldatura che per quelle gassose.

Gas lens per la saldatura in luoghi di difficile accesso



Il porta pinza gas lens 8 è fornito con un filtro 9 e un anello di tenuta 7.

L'anello 7 o il filtro 9 sono forniti separatamente.

PROTIG 40 W

A - dado isolante	W000306452
B - guarnizioni ugello	W000167673
C - ugello ad acqua	W000306454

Ugelli 6 10 : scelta del diametro

Corrente di saldatura (A)	70	90	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

Box consumabili soggetti a usura

Un kit completo per tutte le applicazioni. il kit comprende portaelettrodi, ugelli, cappucci posteriori e porta punta.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445

2011-007

Sistema modulare:

Tutte le torce EB sono fornite di serie con un modulo a pulsante singolo. Su richiesta sono disponibili altri formati di moduli di controllo.

Pulsante singolo di serie

2010-655_ret

Altri pulsanti

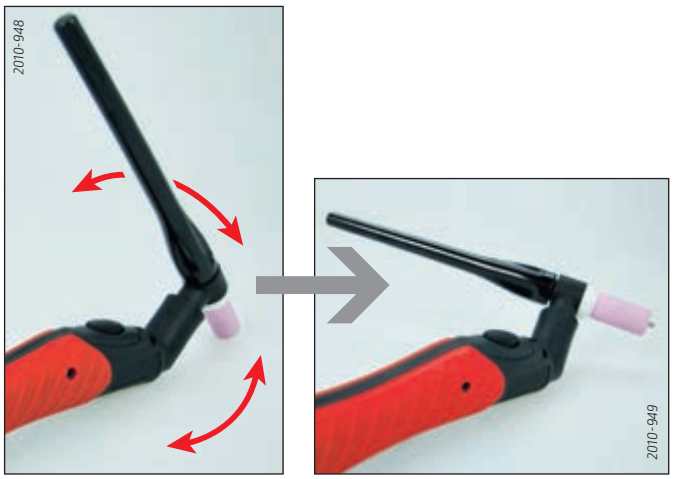
1 Potenziometro orizzontale	W000279370 *(4,7 Kohm)*	WP10529-3 *(10 Kohm)*
2 Potenziometro verticale	W000279246 *(4,7 Kohm)*	WP10529-4 *(10 Kohm)*
3 Modulo a 3 pulsanti	WP10529-2	
4 Levetta	W000279245	

2011-005_ret

⚠ Fare riferimento al manuale di istruzioni per i vari collegamenti dei moduli. Per il potenziometro adattare il cablaggio alla saldatrice.

Testine regolabili

Opzionalmente sono disponibili corpi torcia regolabili progettati per semplificare la saldatura in luoghi ad accesso limitato con una selezione di 2 testine, piccola e grande, montate su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



2010-948

2010-949

Selezionare un corpo e una testa per ottenere una torcia completa.

· Corpo raffreddato ad aria (10/20)	W000279381
· Corpo raffreddato ad acqua (10W)	W000279382
· Testa PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Testa PROTIG NG 20	W000279384

TORCE TIG

I pezzi soggetti a usura sono comuni per le impugnature RL ed EB.

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Cappuccio posteriore	corto	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	medio	W000306221	-	-	-	-
	lungo	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - O-ring cappuccio posteriore		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3 - Anello chiusura		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Pinza portaelettrodo	Ø 1,0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	Ø 1,6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2,0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2,4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 2,5	W000306259	W000306260	W000306261	-	-
	Ø 3,2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4,0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
	Ø 4,8	-	-	-	W000306258	W000306265
5 - Porta pinza tutti i diametri		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5* - Porta pinza lavori pesanti		-	-	-	* W000306201	-
6 - Ugello	Ø 6,4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9,6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12,8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-		-	W000306283
	Ø 15,7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Ugello lungo	Ø 4,8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11,2	-	-	W000306465	W000306465	-
	Ø 12,8	-	-	-	-	-
	Ø 14	-	-	-	-	-
	Ø 15,7	-	-	-	-	-
7 - Anello di tenuta gas lens		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Porta pinza gas lens		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtro gas lens		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Ugello gas lens	Ø 8	W000306284	W000306287	W000306287	W000306287	-
	Ø 9,6	W000306285	W000306288	W000306288	W000306288	-
	Ø 11,2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12,8	-	W000306289	W000306289	W000306289	-
	Ø 15,7	-	W000306290	W000306290	W000306290	-
10L - Ugello lungo gas lens	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

** Per il porta pinza «lavori pesanti» usare gli ugelli gas lens*

Scegliete il kit di moduli e spine per Protig NG S

Moduli a pulsante		oppure		oppure		oppure		oppure	
Riferimento	WP10529-2	W000279246 (4,7 Kohm)	W000279370 (4,7 Kohm)	W000279246 (4,7 Kohm)	W000279370 (4,7 Kohm)	W000279246 (4,7 Kohm)	W000279370 (4,7 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm)	WP10529-3 (10 Kohm)
Kit spine	· Non richiede il kit spine · La torcia è collegata alla macchina mediante la spina C5B (5 pin)	+ WP10529-6		+ WP10529-7		+ WP10529-8		+ WP10529-9	
Adatto a	· Invertec 220/300/400 TPX · Aspect 200/300 · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC	· Prestotig 210 DC · Prestotig 310 DC · Prestotig 410 DC · Prestotig 240 AC/DC · Prestotig 310 AC/DC		· Prestotig 210 AC/DC · Prestotig 250 AC/DC · Prestotig 350 AC/DC		· Saxotech 170/220 · Saxotig 160 AC/DC · Prestotig 180/220 Pro		· Tutte le macchine Lincoln con comando a pedale · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC	

I moduli riportati sopra funzionano solo con le torce PROTIG NG S (impugnatura EB).
Nota per gli operatori che utilizzano Prestotig/Citotig II DC, 240/310 AC/DC e 350W in configurazione raffreddata ad acqua: con le torce TIG a singolo pulsante è necessario utilizzare il kit spine p/n WP10529-5.

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

- Tungsteno puro,
- Tungsteno + cerio,
- Tungsteno + lantanio,
- Tungsteno + terre rare[1].

Vantaggi del prodotto:

- Ciclo di vita maggiore
- Arco molto stabile
- Perfetto innesco dell'arco
- Longevità della punta

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

Criteri di scelta

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio e acciaio inossidabile				
WP - Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cerio 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Terre rare[1] 2%	*	*	**	***	***	***

***Eccellente - **Buona - *Media*

(1) Terre rare = qualsiasi elemento metallico, incluso scandio (numero atomico 21), ittrio (39) e i 15 elementi dal 57 al 71 (la serie dei lantanidi con lantanio e cerio) della classificazione di Mendeleyev.

ELETTRODI AL TUNGSTENO

PREMIUM RANGE

Ciclo di vita maggiore, densità di corrente maggiore, minore molatura, innesco più rapido e stabilità dell'arco maggiore

Nertal WP

Ø mm	Lunghezza 150 mm
	Codice
1,0	S03710250
1,6	S03710251
2,0	S03710252
2,4	S03710506
2,5	S03710268
3,2	S03710507
4,0	S03710254
4,8	S03710510
6,0	S03710256

Nertal La 20

Ø mm	Lunghezza 150 mm
	Codice
1,6	S03710651
2,0	S03710652
2,4	S03710653
3,2	S03710655
4,0	S03710656
4,8	W000381291

Nertal Ce 20

Ø mm	Lunghezza 150 mm
	Codice
1,0	S03710530
1,6	S03710531
2,0	S03710533
2,4	S03710534
3,2	S03710537
4,0	S03710538
4,8	S03710539

WP - Tungsteno puro

Lega leggera *(estremità verde)*

Ø mm	Lunghezza 150 mm	Lunghezza 175 mm
	Codice	
1,0	W000010009	-
1,6	W000010010	W000010375
2,0	W000010011	W000010376
2,4	W000010012	W000010377
3,0	W000010013	-
3,2	W000010014	W000010378
4,0	W000010015	W000335152

WLa 20 - Lantanio 2%

Lega leggera *(con corrente CA)*, acciaio e acciaio inossidabile *(con corrente CC) (estremità blu)*

Ø mm	Lunghezza 75 mm	Lunghezza 150 mm	Lunghezza 175 mm
	Codice		
1,0	W000011144	W000010373	-
1,6	W000011145	W000010016	W000010385
2,0	-	W000010017	W000010386
2,4	W000011146	W000010018	W000010387
3,0	-	W000010019	-
3,2	-	W000010020	W000010388
4,0	-	W000010021	W000010389

WCe 20 - Cerio 2%

Acciaio e acciaio inossidabile *(estremità grigia)*

Ø mm	Lunghezza 150 mm	Lunghezza 175 mm
	Codice	
1,0	W000010022	-
1,6	W000010023	W000335153
2,0	W000010024	W000010381
2,4	W000010025	W000335154
3,0	W000010026	-
3,2	W000335150	W000335157
4,0	W000010028	W000335155

WS 2 - Terre rare 2%

Lega leggera *(con corrente CA)*, acciaio e acciaio inossidabile *(con corrente CC) (estremità turchese)*

Ø mm	Lunghezza 175 mm
	Codice
1,0	W000335166
1,6	W000335167
2,0	W000335168
2,4	W000335169
3,0	W000335170
3,2	W000335171
4,0	W000335172

WLa 15 - Lantanio 1,5%

Lega leggera *(con corrente CA)*, acciaio e acciaio inossidabile *(con corrente CC) (estremità oro)*

Ø mm	Lunghezza 150 mm
	Codice
1,0	W000402632
1,6	W000402663
2,0	W000402664
2,4	W000402665
3,0	W000402666
3,2	W000402667
4,0	W000402668

Vedere il numero di lotto sull'imballo dell'elettrodo al tungsteno e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

Intensità di saldatura raccomandate

Diametro dell'elettrodo	Corrente continua	Corrente alternata	
	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1,0 mm	10 A - 70 A	15 A - 55 A	15 A - 70 A
1,6 mm	20 A - 100 A	45 A - 90 A	60 A - 125 A
2,0 mm	50 A - 140 A	65 A - 125 A	85 A - 160 A
2,4 mm	70 A - 170 A	80 A - 140 A	120 A - 210 A
3,0 mm	100 A - 210 A	140 A - 180 A	140 A - 230 A
3,2 mm	130 A - 250 A	150 A - 190 A	150 A - 250 A
4,0 mm	150 A - 350 A	180 A - 260 A	240 A - 350 A

ALTRI ACCESSORI

Supporto torcia TIG

Codice W000010803

Supporto semplice con base magnetica per mantenere pulito il posto di lavoro.

OPTICLEAN II

Nuovo impianto a tecnologia inverter per decapare, lucidare e marcare l'acciaio inox.

Vedere pagina 103

TIG SHARP

Elettroutensile portatile per l'affilatura degli elettrodi al tungsteno

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

Caratteristiche:

- **Tutto il necessario per l'affilatura degli elettrodi al tungsteno *(tutte le gamme)* fornito in una pratica custodia in metallo:**
  - Macchina per affilatura
  - Morsetto di bloccaggio della macchina al banco
  - Testa blu standard per gli elettrodi di diametro 1,6/2,0/2,4/3,2 mm
  - Ugello collegabile a un aspiratore per l'estrazione delle polveri di tungsteno
  - Portaelettrodi per il fissaggio degli elettrodi TIG
  - Attrezzi per l'assemblaggio e lo smontaggio
- **Per un'affilatura accurata:**
  - Scegliere il diametro dell'elettrodo
  - Selezionare l'angolo di molatura *(da 10° a 70°)*
  - Avviare la macchina
  - Inserire l'elettrodo e ruotarlo lentamente
- **Un risultato incredibile:**
  - Molatura perfetta
  - Angolo di molatura estremamente accurato
  - Affilatura longitudinale, angolo preciso e simmetrico.

GARANZIA 2 ANNI

Collegare l'apparecchio a un aspiratore per l'estrazione delle polveri

Codice W000011035

Specifiche tecniche:

Tensione:	220-230 V
Frequenza:	50 - 60 Hz
Potenza:	400 W
Amperaggio:	1,8 A
Velocità di rotazione:	30.000 giri/min
Peso:	1,85 kg

Garanzia: 2 anni. Conforme alle norme UE

Altri prodotti della gamma:

Testa rossa:
(per elettrodi al tungsteno da Ø 1,0/4,0/4,8/6,0 mm)

Codice W000011037

Testa di ricambio blu:
(per elettrodi al tungsteno da Ø 1,6/2,0/2,4/3,2 mm)

Codice W000011038

Disco diamantato di ricambio:

Codice W000011036

ALTRI ACCESSORI

CHAMELEON 4V+ LS

Vedere pagina 10

2011-518

Guanti TIG

2014-611

Vedere pagina 42

Liquido di raffreddamento FREEZCOOL

2004-216

Vedere pagina 101

5 TAGLIO PLASMA

STRUMENTI E ACCESSORI DI TAGLIO

◆ Torce plasma 80–82

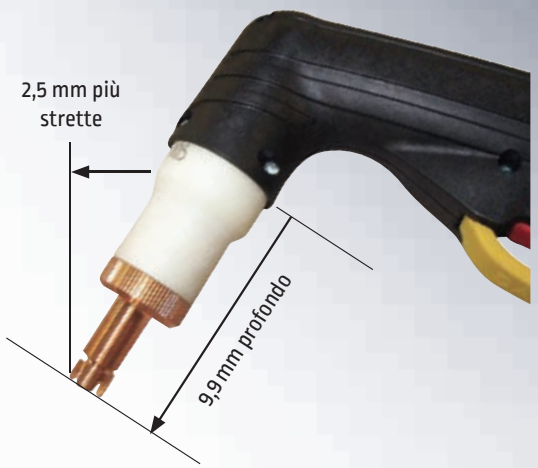
TORCE PLASMA

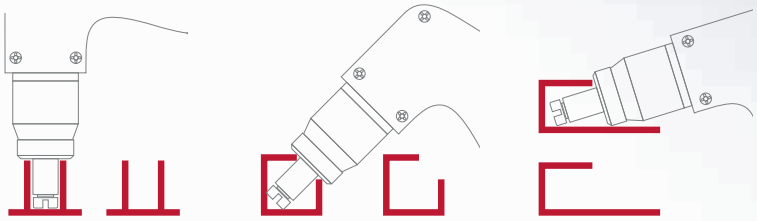
TORCE DI MODERNA TECNOLOGIA

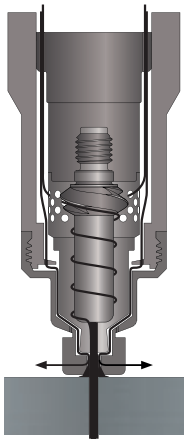
LC65 e LC105

Le nuove torce dalla durata maggiore (funzionamento più a freddo). Spessore di taglio maggiore, velocità più elevata taglio standard e taglio grigliato.

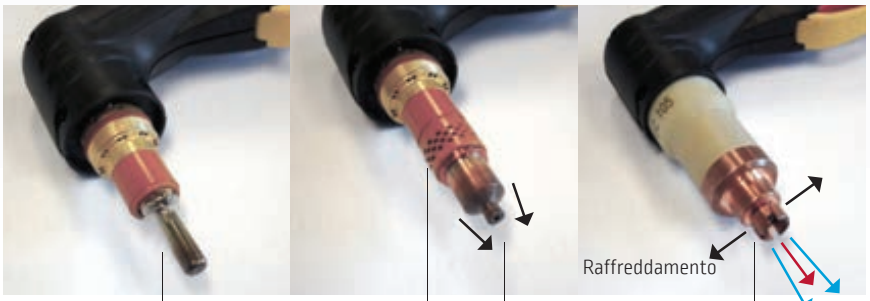
- No HF
- Diametro ridotto dell'elettrodo
- Flusso aria elevato
- Aria ad alta velocità di rotazione
- Flusso primario e secondario
- Plasma concentrato
- Elettrodi e ugelli di lunga durata
- Collegamento torcia - connettore centrale, 9 pin







Torcia LC105 design con cappa aspirante



Elettrodo di diametro ridotto con "vite"

Flusso d'aria attraverso fori in "diagonale" nella direzione della "vite"

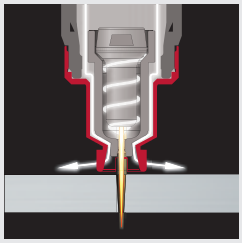
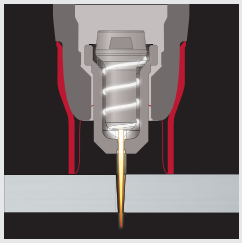
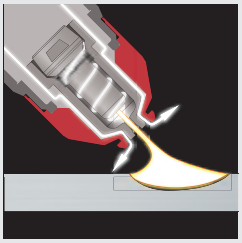
Risultato di un flusso d'aria circolare ad alta velocità intorno all'elettrodo

Fascio di plasma primario nel centro. Flusso d'aria secondario con aria fredda di concentrazione del fascio di plasma

Flusso d'aria secondario freddo

Fascio di plasma caldo

VELOCITÀ DI PERCORSO SUPERIORE E CONSUMABILI DI DURATA MAGGIORE

CONTATTO	DISTANZIALE	SCRICCATURA
OPZIONE 1	OPZIONE 2	OPZIONE 3
		
Comodo per l'operatore, basta trascinare l'ugello sulla lamiera. Ugello ben protetto.	Massima flessibilità e visibilità del flusso di plasma.	Consente di praticare la scriccatura di materiali diversi.

TORCE PLASMA

LC 25

Codice	PTH-C25A-SL-3MR

ELETTRODO
W03X0893-75A

UGELLO DEL GAS
W03X0893-5R

PUNTA
W03X0893-76A (25A)

CORPO CON COPPA DI PROTEZIONE
W03X0893-77A

DISTANZIALE
W03X0893-78R

LC 65 (manuale)

Codice	
7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA

ELETTRODO
W03X0893-25A
(contatto, a distanza, schermato e scriccatura)

W03X0893-53A
(esteso)

UGELLO DEL GAS
W03X0893-50R

PUNTA
W03X0893-26A (40A)
(contatto)

W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(a distanza)

W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(schermato)

W03X0893-39A
(scriccatura)

W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(esteso)

CAPPUCCIO DI RITEGNO
W03X0893-41A

CORPO CON COPPA DI PROTEZIONE
W03X0893-43A

DISTANZIALE
W03X0893-14R

CAPPUCCIO DI PROTEZIONE
W03X0893-44A

W03X0893-48A

W03X0893-21A

CONTATTO
A DISTANZA
SCHERMATO
SCRICCATURA
ESTESO

LC 65 (automatico)

Codice	
7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
15 m	PTM-061A-CX-15MA

ELETTRODO
W03X0893-25A

UGELLO DEL GAS
W03X0893-50R

PUNTA
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

CORPO CON COPPA DI PROTEZIONE
W03X0893-43A

CAPPUCCIO DI PROTEZIONE
W03X0893-46A

SCHERMATO

TORCE PLASMA

LC 105 (manuale)

Codice	
7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA

Raffreddamento ad aria
280 l/min a 5,5 bar
100A@60%
Acciaio dolce 40mm
Taglio 45mm

ELETTRODO

W03X0893-60A
(schermato e scriccatura)

W03X0893-57A
(esteso)

UGELLO DEL GAS

W03X0893-70R

PUNTA

W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(schermato)

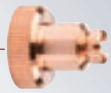
W03X0893-65A
(scriccatura)

W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(esteso)

CORPO CON COPPA DI PROTEZIONE

W03X0893-66A

CAPPUCCIO DI PROTEZIONE



W03X0893-67A SCHERMATO

W03X0893-69A SCRICCATURA

W03X0893-74A ESTESO

LC 105 (automatico)

Codice	
7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA

Raffreddamento ad aria
280 l/min a 5,5 bar
100A@60%
Acciaio dolce 40mm
Taglio 45mm

ELETTRODO

W03X0893-101A

UGELLO DEL GAS

W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

PUNTA

W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

CORPO CON COPPA DI PROTEZIONE

W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIC)

CAPPUCCIO DI PROTEZIONE

W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)
SCHERMATO

SCATOLA MATERIALE CONSUMABILE PER TORCIA AL PLASMA

SCATOLA PLASMA

Set consumabili torcia LC25
W03X0893-118A

Set consumabili torcia LC105
W03X0893-115A

Set consumabili torcia LC65
W03X0893-113A

Set consumabili torcia LC105M
W03X0893-117A

DISCHI PER TAGLIO

W0300699A

FILTRO DELL'ARIA LAF1250

W88X1456A
W8800117R (cartuccia filtro)

UTENSILE DI SMUSSO

W03X0893-119A

6 SALDATURA MIG/MAG

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- TORCE MIG/MAG 84–88
- Punta di contatto in zirconio/scatole di manutenzione 86
- Supporti ceramici 87
- Altri accessori 88

TORCE MIG/MAG

LGS2

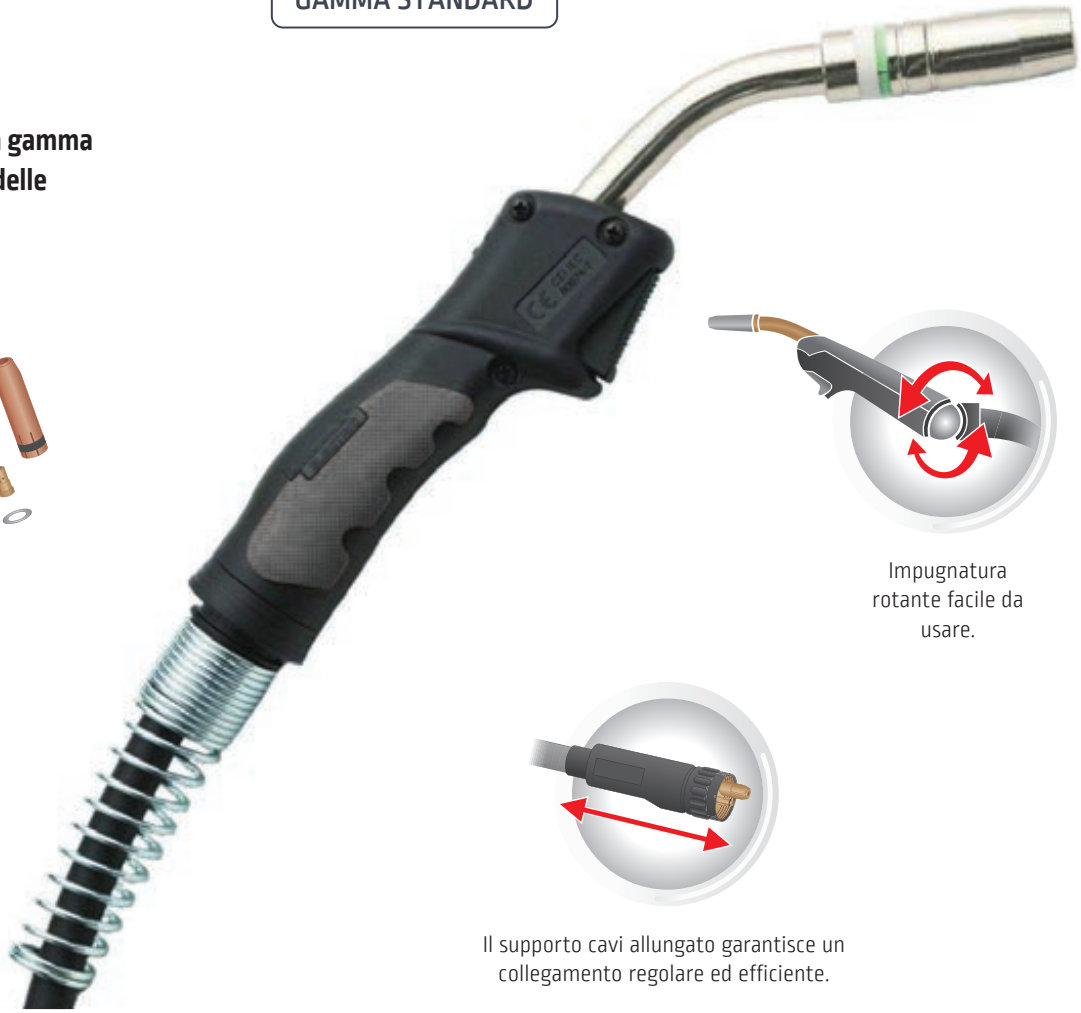
GAMMA STANDARD

Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.

Parti soggette a usura conformi alle principali norme europee.

Impugnatura rotante facile da usare.

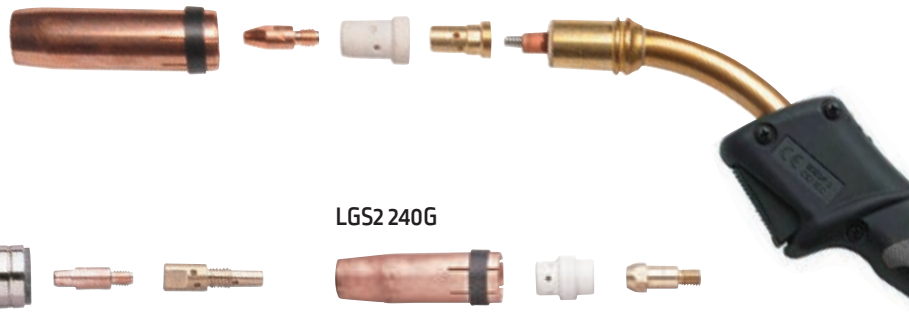
Cavo extra flessibile.



Il supporto cavi allungato garantisce un collegamento regolare ed efficiente.

PRODOTTO		RAFFREDDAMENTO AD ARIA				RAFFREDDAMENTO AD ACQUA
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Fattore di servizio (gas protettivo CO_2)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applicazioni		Spessori sottili, industria automobilistica	Spessori sottili, carpenteria leggera	Spessori sottili, carpenteria leggera	Costruzioni navali, costruzioni in acciaio	Industria pesante, alta produttività
Diametro del filo		Fino a 1,0 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,2 mm	Fino a 1,6 mm	Fino a 2,4 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Ugello conico	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

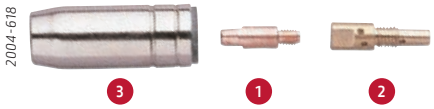
Codice					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M



Parti di consumo per le torce LGS2

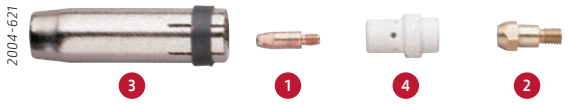
LGS2 150G

LGS2 250G

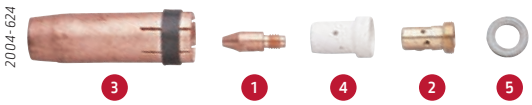


LGS2 240G

LGS2 360G



LGS2 505W



		Ø mm	1 Punta di contatto	2 Portapunta di contatto	3 Ugello	Molla ugello	Guaina in acciaio o PTFE 3 m	Guaina in acciaio o PTFE 4 m	Guaina in acciaio o PTFE 5 m	Kit guaina per alluminio			4 Diffusore gas Standard	4 Diffusore gas Alta temperatura	4 Diffusore gas Ceramica
LGS2 150G	Acciaio (con guaina in acciaio)	0,6	W000010820 W000010823*	W000277903	W000010787 (Con. D10) W000010786 (Con. D12,5) W000010788 (Cil. D16) WP10468 (protezione interna)	W000277448	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	-	-	-	-	-	-
		0,8	W000010821 W000010824*												
		0,9	WP10440-09				W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)						
		1,0	W000010822 W000010825*												
	Alluminio (con guaina in PTFE)	0,8	WP10440-08A				WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)						
		1,0	WP10440-10A				W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)			
LGS2 250G	Acciaio (con guaina in acciaio)	0,8	W000010826 W000010830*	W000010720	W000010791 (Con. D11) W000010790 (Con. D15) W000010792 (Cil. D20)	W000277477	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	-	-	-	-	-	-
		0,9	WP10441-09				W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)						
		1,0	W000010827 W000010831*												
		1,2	W000010828 W000010832*												
	Alluminio (con guaina in PTFE)	0,8	WP10441-08A				WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)						
		1,0	W000010850				W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)			
		1,2	W000010851												
LGS2 240G	Acciaio (con guaina in acciaio)	0,6	W000010820 W000010823*	WP10455-1	WP10461-9 (Con. D10) WP10461-4 (Con. D12,5)	-	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	-	-	-	WP10404-STD	WP10404-HT	WP10404-CR
		0,8	W000010821 W000010824*												
		0,9	WP10440-09				W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)						
		1,0	W000010822 W000010825*												
		1,2	WP10440-12 WP10440-12C*												
	Alluminio (con guaina in PTFE)	0,8	WP10440-08A				WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)						
		1,0	WP10440-10A				W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)			
		1,2	WP10440-12A												
LGS2 360G	Acciaio (con guaina in acciaio)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010722 (M8)	W000010795 (Con. D12) W000010794 (Con. D16) W000010796 (Cil. D20)	-	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	-	-	-	W000010780	W000010781	W000010782
		1,0	W000010835 W000010841*				W000010733 (rosso)	W000010734 (rosso)	W000010735 (rosso)						
		1,2	W000010836 W000010842*				W000010867 (giallo)	W000010868 (giallo)	W000010869 (giallo)						
		1,32	WP10445-132C*												
		1,4	W000262703												
		1,6	W000010837 W000010843*												
	Alluminio (con guaina in PTFE)	0,8	WP10445-08A				WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)						
		1,0	W000010853				W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)			
		1,2	W000010854												
		1,6	W000010855				W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	-	-	-			
LGS2 505W	Acciaio (con guaina in acciaio)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010724 WP10456-6 (Lavoro pesante)	W000010798 (Con. D14) W000010797 (Con. D16) W000010799 (Cil. D20)	-	W000010730 (blu)	W000010731 (blu)	W000010732 (blu)	-	-	-	W000010783	W000010784	W000010785
		1,0	W000010835 W000010841*				WP10410-3M (non rivestito)	WP10410-4M (non rivestito)	WP10410-5M (non rivestito)						
		1,2	W000010836 W000010842*				WP10411-3M (non rivestito)	W000010740 (non rivestito)	W000010741 (non rivestito)						
		1,32	WP10445-132C*												
		1,4	W000262703												
		1,6	W000010837 W000010843*												
	Alluminio (con guaina in PTFE)	0,8	WP10445-08A				WP10422-3M (blu)	WP10422-4M (blu)	WP10422-5M (blu)						
		1,0	W000010853				W000010736 (rosso)	W000010737 (rosso)	W000010738 (rosso)	WP10419-3M (rosso)	WP10419-4M (rosso)	WP10419-5M (rosso)			
		1,2	W000010854												
		1,6	W000010855				W000010745 (giallo)	W000010746 (giallo)	W000010747 (giallo)	-	-	-			

Dotazioni di serie

* Punte di contatto CuCrZr

5 Rondella isolante

Codice WP10450-L77

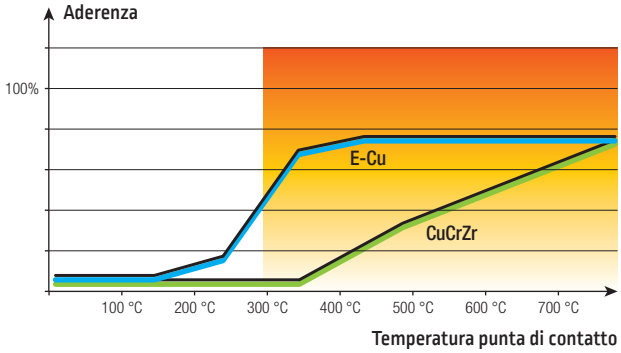
PUNTA DI CONTATTO IN ZIRCONIO

Le torce MIG/MAG LGS2 possono essere equipaggiate con punte di contatto CuCrZr, in grado di offrire prestazioni straordinarie rispetto alle punte di contatto in rame tradizionali *(Cu)*.

Consumabile:
Essendo la conduttività elettrica superiore in una lega CuCrZr, il trasferimento dell'arco incontrerà meno resistenza e la punta di contatto avrà una vita utile superiore.

La durata:
Le resistenze meccaniche e termiche sono superiori rispetto al rame e l'attrito del filo e la temperatura dell'arco saranno meglio tollerati con un contatto CuCrZr.

Utilizzata nella saldatura robotica per i vantaggi offerti, la punta di contatto CuCrZr consente anche di migliorare le prestazioni delle saldature manuali MIG/MAG.



Modello della torcia	Filettatura delle viti	Diametro del filo *(mm)*	Codice
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0,6	W000010823
		0,8	W000010824
		1,0	W000010825
		1,2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0,8	W000010830
		1,0	W000010831
		1,2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0,8	W000010840
		1,0	W000010841
		1,2	W000010842
		1,32	WP10445-132C
		1,6	W000010843

BOX DI MANUTENZIONE

MIG-BOX per LGS2

Lo spazio che mancava!

Caratteristiche:

- Dimensioni 36 x 24 x 5 cm.
- Divisori plastificati con codice stampato.
- Fino a 80 parti di consumo.

Caratteristiche e vantaggi:

- Niente più perdite di tempo.
- Tutti i pezzi a portata di mano.
- Parti soggette a usura compatibili con le principali norme europee.
- Pronto all'uso.

MIG-BOX LGS2 150G
Codice W000387234

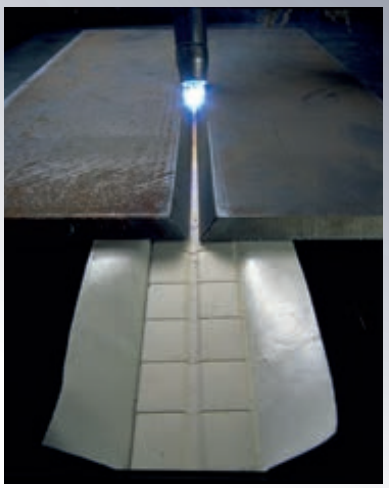
MIG-BOX LGS2 240G
Codice WP10429-K240

MIG-BOX LGS2 250G
Codice W000387235

MIG-BOX LGS2 360G
Codice W000387236

MIG-BOX LGS2 505W
Codice W000387237

SUPPORTI CERAMICI

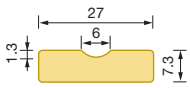
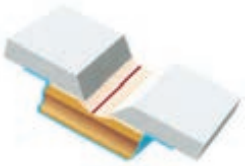
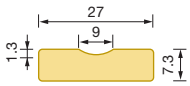
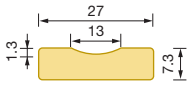
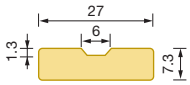
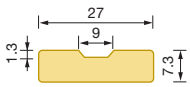
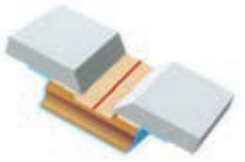
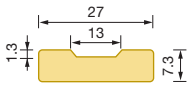
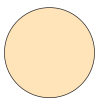
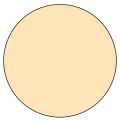


Scelta del tipo di supporto ceramico KERALINE in base al processo di saldatura

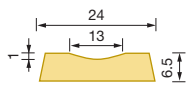
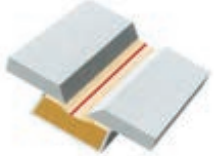
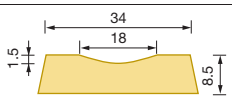
	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✔	✔	-
KERALINE TA 2	-	✔	✔	-
KERALINE TA 3	✔	-	✔	-
KERALINE TF 1	-	✔	✔	-
KERALINE TF 2	-	✔	✔	-
KERALINE TF 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 1	✔	-	✔	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	-	✔	-
KERALINE TR 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 4	✔	-	✔	-
KERALINE TR 5	✔	-	✔	-
KERALINE TR 6	✔	-	✔	-
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔

Supporti ceramici con adesivi alluminizzati

Prodotto	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm/pezzo 10 pezzi per scatola (6 m) 6 scatole/cartone (36 m)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm/pezzo 10 pezzi per scatola (6 m) 6 scatole/cartone (36 m)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm/pezzo 50 pezzi per scatola (30 m) 5 scatole/cartone (150 m)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm/pezzo 20 pezzi per scatola (12 m) 8 scatole/cartone (96 m)
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm/pezzo 20 pezzi per scatola (12 m) 7 scatole/cartone (84 m)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm/pezzo 20 pezzi per scatola (12 m) 5 scatole/cartone (60 m)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm/pezzo 15 pezzi per scatola (9 m) 5 scatole/cartone (45 m)

Supporti ceramici con supporto metallico

Prodotto	Codice	Dimensioni (mm)	Schema 3D	Applicazione	Imballo
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm/pezzo 10 pezzi per scatola (6 m) 7 scatole/cartone (42 m)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm/pezzo 9 pezzi per scatola (5,4 m) 5 scatole/cartone (27 m)

ALTRI ACCESSORI

SPRAYMIG H_2O / CERASKIN

Vedere pagina 97

FLUXO S 190 / P 125 / R 175

Vedere pagina 100

GALVASPRAY

Vedere pagina 98

Pinze MIG

Vedere pagina 52

MIG IRON PROTECT +

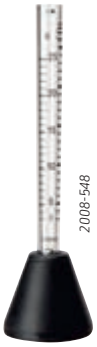
Vedere pagina 40

EUROSPEED LS

Vedere pagina 10

FLOWELD

Vedere pagina 52



Supporto torcia MIG

Vedere pagina 52

7 FIAMMA

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- Tubi flessibili / avvolgitore automatico per flessibili ossigas..... 89
- Raccordi rapidi 90–91
- Ugelli da taglio e altri accessori per fiamma..... 92

TUBI

EN ISO 3821

Gas	Ø (mm)	Pressione d'utilizzo MAX (bar)	Lunghezza rotolo (m)	Codice
Tubi singoli				
Acetilene	6,3 x 12	10	5	W000010055
Ossigeno	6,3 x 12	10	5	W000010056
Acetilene	6,3 x 12	10	10	W000010081
Ossigeno	6,3 x 12	10	10	W000010057
Acetilene	6,3 x 12	10	20	W000010058
Ossigeno	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acetilene	6,3 x 12	10	40	W000010060
Ossigeno	6,3 x 12	10	40	W000010061
LPG*	6,3 x 12	10	20	W000010052
LPG*	6,3 x 12	10	40	W000010062
Acetilene	10 x 16	20	10	W000010064
Ossigeno	10 x 16	20	10	W000010065
Acetilene	10 x 16	20	20	W000010066
Ossigeno	10 x 16	20	20	W000010067
Acetilene	10 x 16	20	40	W000010068
GPL*	8	20	50	W000400391
LPG	10 x 16	20	20	W000010053
Ossigeno	12,5	20	40	W000010075
ACETILENE/GPL*	12,5	20	40	W000010074
Acetilene	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073
Tubi binati				
TWIN *(Ossigeno / Acetilene)*	5	10	40	1105628
TWIN *(Ossigeno - Acetilene)*	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN *(Ossigeno - Acetilene)*	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN *(Ossigeno - Acetilene)*	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN *(Ossigeno - Acetilene)*	10X16	20	40	W000010070
TWIN *(Ossigeno - LPG)**	10 x 16	20	40	W000010076

LA DATA STAMPATA SUL TUBO INDICA LA DATA DI FABBRICAZIONE

** Propilene escluso*

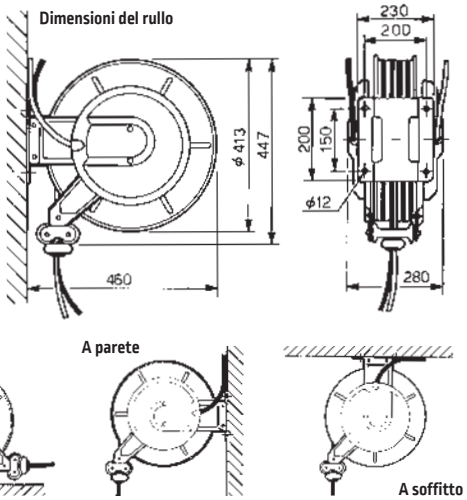
AVVOLGITORE AUTOMATICO PER TUBI OSSIGAS

TUBEREEL

Avvolgitore automatico per tubo binato con diametro da 8 o 10 mm.

- Avvolgitore automatico per tubo binato con diametro da 8 o 10 mm.
- Consente all'operatore di scegliere la lunghezza del tubo adatta alla specifica applicazione
- Lunghezza massima per diametro interno da 8 mm: 20 m
- Lunghezza massima per diametro interno da 10 mm: 15 m
- Fornito senza tubi

Codice	W000260575



RACCORDI RAPIDI

QUICKMATIC II

Made in Europe EN ISO 9001 in our Verona factory (Italy)

Testati e approvati da Apragaz

QUICKMATIC II è la nuova gamma di innesti rapidi progettata e realizzata da Weldline.
Sicurezza, prestazioni e facilità d'uso sono le parole chiave che caratterizzano questa nuova gamma.

QUICKMATIC II è disponibile in diverse versioni:
- Per tipo di gas - presenza di codifica meccanica
- Per montaggio sul riduttore, tra i tubi e sul cannello
- Con FBA integrato *(Dispositivo anti-ritorno di fiamma, Flash Back Arrestor)*

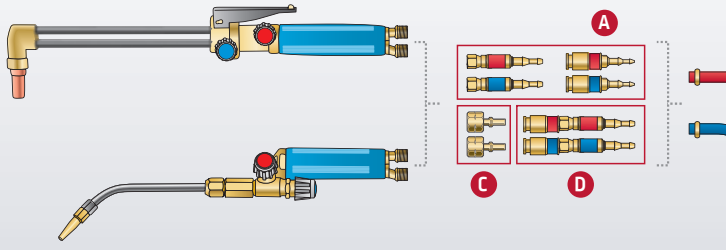
Vantaggi:

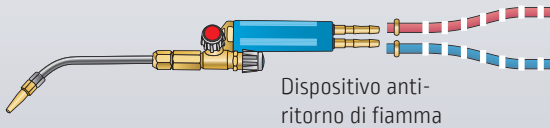
- **Sicurezza**
  - Flusso del gas interrotto durante lo scollegamento tramite un meccanismo interno
  - Design specifico per la limitazione degli scollegamenti accidentali
- **Semplicità di utilizzo ed ergonomia**
  - Collegamento a spinta con bloccaggio automatico
  - Design studiato per permettere l'uso con una sola mano
- **Prestazioni**
  - 4 livelli di tenuta
  - Compatibile con qualsiasi tipo di cannello di saldatura o di taglio grazie a perdite di pressione limitate

Raccomandazioni per l'uso

Postazione fiamma

Dispositivo anti-ritorno di fiamma separato
(da posizionare il più vicino possibile alla fiamma)



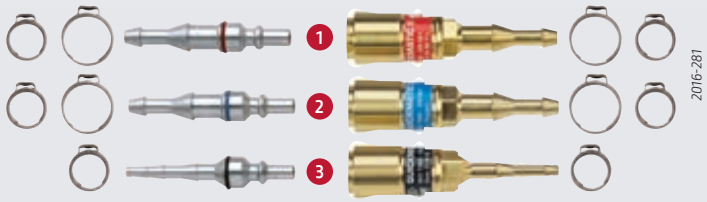


Dispositivo anti-ritorno di fiamma integrato

Codice

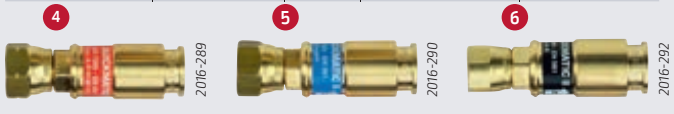
Collegamento tra i tubi A

QUICKMATIC II	Ø tubi *(mm)*	Codice	
		Connettore femmina	Connettore maschio
1 Gas combustibile	6,3 e 10	W000011002	W000011005
	6,3 e 8	W000386369	
2 Ossigeno	6,3 e 10	W000011001	W000011004
	6,3 e 8	W000386370	
3 Gas neutro *(Argon, ...)*	4 e 6,3	W000011003	W000011006



Collegamento del riduttore B

QUICKMATIC II	Filettatura	Ø tubi *(mm)*	Codice	
			Connettore femmina	Connettore maschio
4 Gas combustibile	M16 x 150 sinistra	6 e 10	W000011008	W000011005
	3/8" sinistra		W000011011	
5 Ossigeno	M16 x 150 destra	6 e 10	W000011007	W000011004
	3/8" destra		W000011010	
	1/4" destra		W000011009	
6 Gas neutro *(Argon, ...)*	12 x 100 destra	4	W000011012	W000011006
	3/8" destra		W000386358	
	1/4" destra		W000386359	



Anche disponibile in kit:

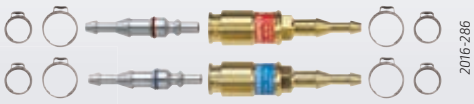
Kit femmina

Codice	W000011015

Kit maschio

Codice	W000011016

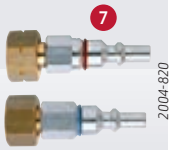
Kit femmina/maschio



Codice	W000011017

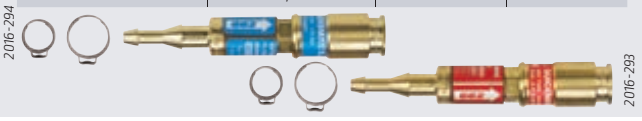
Collegamento in entrata dei cannelli C

QUICKMATIC II		Filettatura	Codice	
7	Gas combustibile	16 x 150 sinistra	W000011014	Connettore maschio
	Ossigeno	16 x 150 destra	W000011013	
	Gas combustibile	3/8" SX	W000401685	
	Ossigeno	3/8" SX	W000401686	

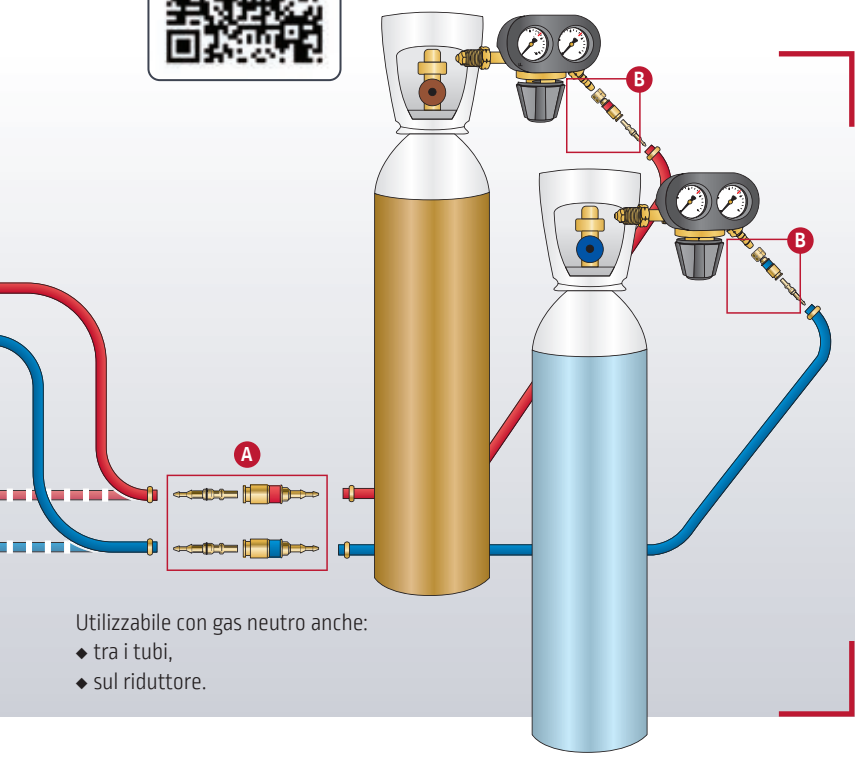


QUICKMATIC II con FBA integrato D

SECURTOP 662	Tubi in entrata *(mm)*	Uscita	Codice
Ossigeno	Ø 6,3 e 10	QUICKMATIC II femmina	W000386367
	Ø 6,3 e 8		W000386368
Gas combustibile	Ø 6,3 e 10		W000386365
	Ø 6,3 e 8		W000386366
Kit ossigeno + gas combustibile	Ø 6,3 e 10		W000400169
	Ø 6,3 e 8		W000400170



Visitate il nostro stabilimento



Utilizzabile con gas neutro anche:
- tra i tubi,
- sul riduttore.

Montaggio attacchi filettati

QUICKMATIC II	Filettatura	Codice	
8 Gas combustibile	16x150 sinistra	W000386360	Connettore femmina
	3/8 sinistra	W000386362	
9 Ossigeno	16x150 destra	W000386361	
	3/8 destra	W000386363	
	1/4 destra	W000386364	

8 2016-295

9 2016-296

Caratteristiche tecniche e gas utilizzabili:

Etichetta		Gas		Pressione massima *(bar)*	Portata massima *(m^3/h)**
Lettera	Colore	Nome	Lettera		
F	Rosso	Acetilene	A	1,5	14
		Propano	P	5	22
		Idrogeno	H	10	215
		Metano	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		Propilene	L	5	22
O	Blu	Ossigeno	O	20	65
N	Nero	Aria	D	20	90
		CO_2	B		73
		Azoto, gas neutro	N		92

** Portata massima senza dispositivo anti-ritorno di fiamma*

PUNTE DA TAGLIO E ACCESSORI

Punte da taglio G1 e ugelli di taglio IC

Profilo G1 Acetilene	Calibro (mm)	Spessore di taglio (mm)	Profilo IC Acetilene
W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097

0327-033

0327-031

Propano			Propano
W000262066	7/10	3-10	W000262098
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Schermo termico per protezione delle pareti e dei pavimenti durante le operazioni di saldatura a gas, brasatura o saldatura.

PROTECFLAM
Monouso
200 x 250 mm

Non contiene amianto

Codice W000271449

Blister da 3 schermi

2006-397

PROTECFLAM TECH

Estremamente flessibile *(effetto memory)*
Durata prolungata - Ambo i lati utilizzabili
200 x 250 mm

Nessun rilascio di fumi tossici

Codice W000276078

2005-272R

Alesatori

Utilizzati per pulire le punte dei cannelli di saldatura e da taglio per ripristinare le prestazioni.
Contiene una serie di aghi circolari in una scatola portatile di metallo.

Codice W000290900

THERMISHIELD

Vedere pagina 98

2009-249

Accendigas a molla

Codice W000010978

Strumento tradizionale con cinque pietrine di ricambio.

Codice W000211924

Modello a pistola con dieci pietrine di ricambio.

Specchietti di ispezione

Specchietto con supporto magnetico

Codice W000010557

Codice W000010558

Parte di ricambio: specchio.

Specchio telescopico circol

2009-297
2009-298

Per la visione da ogni angolazione. Ispezione visiva rapida e precisa delle aree nascoste con un numero di posizioni pressoché illimitato.

Codice W000273291

8 LIQUIDI E SPRAY

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- Antiadesivi 97
- Protezione anticorrosione / dal calore 98
- Rilevamento delle cricche 99
- Rilevamento non distruttivo delle cricche 100
- Liquido di raffreddamento per torce / controllo delle fughe di gas 101
- Trattamento dell'acciaio inossidabile 102
- Pulizia, lucidatura e marcatura dell'acciaio inossidabile 103

CERASKIN

Spray antiadesivo per applicazioni di saldatura con base ceramica

2010-382

CERASKIN è uno spray con base ceramica ad asciugatura rapida in grado di offrire una protezione straordinaria degli attrezzi di saldatura e delle parti saldate dagli eventuali danni provocati dagli spruzzi.

Specifiche del prodotto:

- Asciugatura eccezionalmente rapida, base ceramica e a lunga durata formulato per soddisfare le esigenze più complesse nel settore della saldatura professionale.
- La base ceramica genera una barriera e impedisce agli spruzzi di saldatura di aderire alle attrezzature e alle parti saldate.
- CERASKIN garantisce 8 ore di saldatura consecutive *(1 giornata lavorativa)*, senza alcuna aggiunta supplementare di prodotto.
- Volume: 400 ml *(netto)* - 520 ml *(nominali)*.

Codice	W000277679

SPRAYMIG H_2O

Antiadesivo spray e liquido

2007-394

- A base d'acqua e inodore.
- Nessuna influenza su porosità e cricche a freddo.
- Nessun effetto del contenuto di idrogeno erogabile nel metallo saldato.
- Privo di solventi e silicone.
- Biodegradabile.
- Consente la laccatura delle parti.
- Parti facilmente lavabili.

Descrizione:

- Antiadesivo privo di silicone a base d'acqua prodotto con sostanze solubili nell'acqua altamente efficaci.
- Impedisce l'aderenza degli spruzzi a ugelli, punte e robot e aumenta sensibilmente la durata degli ugelli.
- Permette un rapido cambio e pulizia degli ugelli.
- È possibile la verniciatura, galvanizzazione e laccatura delle parti.
- Si consiglia di eseguire una prova preliminare.
- Consumi estremamente ridotti per un'efficacia elevata.

Proprietà fisiche e chimiche:

- Aspetto: liquido chiaro incolore.
- Densità a 20°C: 1,00.
- pH puro: 7.
- Volume: Spray: 400 ml *(netto)*, 520 ml *(nominali)* - Fusto: 20 litri.
- Gas propellente: dimetiletere.
- Base: emulsione di sostanze organiche a base d'acqua.

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

Spray *(400 ml)*

Codice	W000010001

Fusto *(20 litri)*

Codice	W000011074

SPRAYMIG SIB

Antiadesivo spray

2010-382

- A base siliconica.
- Da non utilizzare su parti da verniciare.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e sulla parte esterna delle punte di contatto.

Specifiche:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto per la manutenzione preventiva delle torce MIG/MAG.
- Da utilizzare esclusivamente su parti fredde, non utilizzare su filetti o all'interno delle punte di contatto *(il prodotto è elettricamente isolante)*.
- Volume: 400 ml *(netto)* - 520 ml *(nominali)*.
- Gas propellente: idrocarburi alifatici.
- Base: silicone e solvente isoparaffinico.

Codice	W000011093

SPRAYMIG SVB

Antiadesivo spray

2007-394

- Privo di silicone.
- Compatibile con vernici.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e sulla parte esterna delle punte di contatto.

Specifiche:

- SPRAYMIG SVB è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 400 ml *(netto)* - 520 ml *(nominali)*.
- Gas propellente: idrocarburi alifatici.
- Base: polimeri sintetici biodegradabili.

Codice	W000011092

SPRAYMIG SVD

Antiadesivo spray

2009-250

- Privo di silicone.
- Compatibile con vernici.
- Utilizzare su parti fredde.
- Utilizzare solo su ugelli e sulla parte esterna delle punte di contatto.
- Solvente diclorometano.

Specifiche:

- SPRAYMIG SVD è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 300 ml *(netto)* - 520 ml *(nominali)*.
- Gas propellente: idrocarburi alifatici.
- Base: olio sintetico non siliconico.
- Solvente diclorometano.

Codice	W000271574

ANTIADESIVI

NETMIG

Codice W000011071

Pasta antiadesiva

- Protegge gli ugelli e le punte di contatto dagli spruzzi mediante immersione.
- Privo di silicone e solventi.
- Inodore.

2010-382

Specifiche:

- Impedisce agli spruzzi di aderire:
  - Agli ugelli delle torce e alle punte di contatto,
  - Ai posizionatori e alle ganasce delle asticelle di saldatura.
- Non ostruisce i filetti o le aperture.
- Non genera porosità. Privo di silicone e solventi. Inodore.
- Base: cere e olio.
- Volume: 300 g.

ANTICORROSIONE

GALVASPRAY

2007-395

- Protezione dei giunti saldati.
- Permette di laccare le parti saldate.

Specifiche:

- GALVASPRAY spruzza una finitura protettiva a base di zinco.
- Resistenza elevata a ossidazione e corrosione *(oltre 80 ore in nebbia salina)*
- Asciugatura rapida *(circa 5 minuti)* e non cola.
- Volume: 400 ml *(netto)* - 520 ml *(nominali)*.
- Gas propellente: propano/butano.
- Base: polvere di zinco in resina vegetale.

Codice W000011094

Istruzioni per l'uso:

- Pulire e sgrassare l'area da trattare.
- Agitare la bomboletta prima dell'uso per almeno 1 minuto.
- Applicare a una distanza di 25 cm dal pezzo con passate corte e regolari.

PROTEZIONE DAL CALORE

THERMISHIELD

Scudo termico in gel

2009-249

Descrizione:

- È progettato per impedire al calore di diffondersi nella maggior parte dei metalli durante le operazioni di saldatura o brasatura.
- Impedisce la distorsione di metalli e plastiche causata dal calore generato da un cannello di saldatura.
- Volume: 500 ml

Istruzioni per l'uso:

- Agitare bene prima dell'uso e spruzzare il prodotto sulla superficie da proteggere.
- Usare soltanto in ambienti ben ventilati.

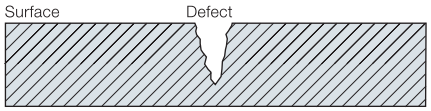
Codice W000274839

RILEVAMENTO DELLE CRICCHE

REACH Ready

FLUXO

Questa tecnica non distruttiva permette di rendere visibili le eventuali cricche e di rilevare le fessurazioni sulla superficie della lamiera, agevolando così il controllo visivo ***(da 30 a 50***

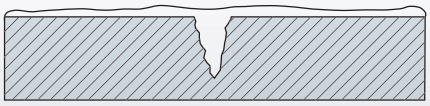


µm).

Una vasta gamma di materiali:
acciaio, ceramica, plastica, vetro...

Una molteplicità di settori:
◆ Fabbricanti di caldaie ◆ Fonderie ◆ Petrolchimica
◆ Ferroviario ◆ Nucleare ◆ Cantieristica ◆ Automobilistica...

1 Pulizia
Prodotto: FLUXO S190 - CLEANER

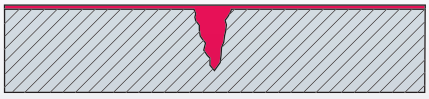


+ Prodotto:
◆ Pulizia perfetta senza macchie di asciugatura.
◆ Asciugatura rapida *(evaporazione)*.
◆ Spray: spruzzatura in tutte le posizioni.

Spray a base di butano (estremamente infiammabile). Solvente: eptano. Necessità di protezione da solventi (a base di petrolio).

2012-279

2 Spray penetrante
Prodotto: FLUXO P125 - PENETRANTE



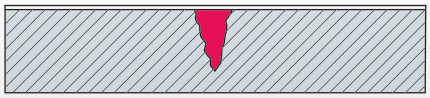
+ Prodotto:
◆ Temperatura d'uso: da 0°C a 50°C. Facile da usare anche su piastre calde.
◆ Buona impregnazione. Uno spruzzo dura oltre 30 min senza asciugatura.
◆ Alto potere penetrante. Grazie alla sua viscosità.
◆ Spray: funziona in tutte le posizioni.
◆ Ottimo rilevamento delle discontinuità sotto luce bianca.
◆ Facile da rimuovere con acqua. Nessun rumore "di fondo".

Spray al butano/propano (estremamente infiammabile).

2012-277

3 Pulizia
Prodotto: acqua

4 Sviluppatore
Prodotto: FLUXO R175 - SVILUPPATORE

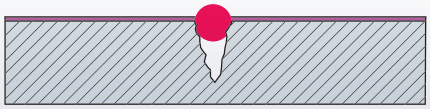


+ Prodotto:
◆ Film sottile, uniforme e trasparente. Dopo l'asciugatura, compare una patina bianca.
◆ Ottima copertura delle superfici, grazie alla sottile granulometria.
◆ Asciugatura rapida del solvente inclusa nello sviluppatore.
◆ Spray: funziona in tutte le posizioni.
◆ Ottimo rilevamento delle discontinuità sotto luce bianca.

Spray al butano/propano.

2012-278

5 Controllo dei difetti



Le discontinuità sono visibili sulla superficie delle piastre grazie alle indicazioni rosso vivido facilmente individuabili a occhio nudo *(nessuna luce UV richiesta)*.

Vedere il numero di lotto sull'imballo e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

RILEVAMENTO NON DISTRUTTIVO DELLE CRICCHE

1 FLUXO S190 - CLEANER

2012-279

Sgrassaggio e pulizia delle superfici da penetrante in eccesso.

Sgrassaggio dei pezzi prima dell'applicazione del penetrante.

Istruzioni:

Spray FLUXO S190 - CLEANER fino a far scomparire le tracce di PENETRANTE rosse o viola.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml *(netto)* - 650 ml *(nominali)*.

Codice	W000374827

2 FLUXO P125 - PENETRANTE

2012-278

Tipo II - livello 2 - Metodo AC
Prova non distruttiva.

Localizzazione dei difetti emergenti. Risciacquo con acqua. Senza rodamina. Utilizzare a una temperatura compresa tra 0 °C e 50 °C.

Istruzioni:

Assicurarsi che l'area sia pulita. Spruzzare FLUXO P125 - PENETRANTE a una distanza di 20 cm per ricoprire interamente l'area. Lasciare penetrare per almeno 10 minuti. Risciacquare con FLUXO S190 - CLEANER o acqua. Controllare con FLUXO R175 - SVILUPPATORE.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml *(netto)* - 650 ml *(nominali)*.

Codice	W000374825

4 FLUXO R175 - SVILUPPATORE

2012-277

Rilevamento di cricche e difetti superficiali.

Marcatura dei difetti mediante colorazione del penetrante. Controllo alla luce del giorno.

Istruzioni: assicurarsi che l'area sia pulita e priva di tracce di penetrante. Agitare la bomboletta fino a sentire chiaramente il cuscinetto a sfera.

Spruzzare a una distanza di 20 cm per ottenere uno strato uniforme non eccessivamente spesso.

Attendere qualche minuto fino a quando non comparirà una pellicola in polvere asciutta prima di esaminare la superficie.

- Propellente: butano/propano.
- Volume: 500 ml *(netto)* - 650 ml *(nominali)*.

Codice	W000374826

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

Anche disponibile: ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Sgrassaggio prima dell'applicazione del penetrante, eliminazione dello sviluppatore in eccesso.

Codice	W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANTE

Localizzazione dei difetti emergenti. 400 ml netto.

Codice	W000374818

ARDROX NQ1 SVILUPPATORE

Asciugatura con marcatura dei difetti dopo l'azione dello sviluppatore. 400 ml netto.

Codice	W000374532

Vedere il numero di lotto sull'imballo e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO PER TORCE

FREEZCOOL *(rosso)* T°-27°C

Per attrezzi manuali

FREEZCOOL è un liquido di raffreddamento molto efficace.
La sua stabilità termica e le proprietà dielettriche lo rendono un liquido di raffreddamento adatto in particolare ai sistemi "high tech".

2004-216

Uso generico:
- Raffreddamento di forni a induzione
- Raffreddamento torce di saldatura, torce al plasma
- Aria condizionata
- Generatori elettrici
- Industria automobilistica: sistemi di raffreddamento dei motori, banchi di collaudo di motori e cambi.
- Raffreddamento di sistemi radar.

Vantaggi del prodotto:
- Garantisce una protezione antigelo fino a -27°C
- Alta resistività elettrica
- Non volatile *(nessuna perdita di prodotto)*
- Chimicamente stabile, non polimerizza
- Non corrosivo
- Atossico
- Non infiammabile

9,6 L

Codice	W000010167

Controlli:
- Punto di congelamento con rifrattometro
- Controllo del pH

Proprietà fisiche:
- Aspetto: liquido rosso
- Base: monopropilene glicole e acqua
- Gravità specifica: 1,04 a 20°C
- pH: 7+/-2
- Punto di congelamento: -27°C

Confezione:
FREEZCOOL è fornito in taniche di polietilene dal peso netto di 10 kg. Per qualunque altro tipo di confezione, si prega di contattarci.

Scoprite anche

FREEZCOOL *(verde)* T°-5°C

Per automazioni

Liquido di raffreddamento per torce di saldatura e taglio. Meno viscoso, con un contenuto di antigelo inferiore e sostanze non corrosive per i circuiti in ottone e in rame.
Si distingue per una minore sensibilità all'attrito e una portata maggiore.

9,6 L

Codice	W000404005

CONTROLLO DELLE FUGHE DI GAS

ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

BUBBLE

Prodotto ad alto rendimento per il rilevamento di perdite, adatto per tutti i gas tranne ossigeno ad alta pressione > 150 bar.

2007-794

- Volume: 500 ml *(netto)* - 650 ml *(nominali)*
- Gas propellente: idrocarburi denaturati
- Base: miscela di composti di schiuma
- Temperatura di applicazione: -10°C/+130°C

Codice	W000010963

1000 BULLES

Prodotto per il controllo delle perdite per tutti i gas tranne l'ossigeno ad alta pressione > 150 bar.

2000-228

- Volume: 400 ml *(netto)* - 650 ml *(nominali)*
- Gas propellente: protossido di azoto
- Base: sodio lauriletere solfato

Codice	W000011090

Vedere il numero di lotto sull'imballo e consultare il certificato di conformità sui nostri siti Internet

TRATTAMENTO DELL'ACCIAIO INOSSIDABILE

Weldline offre una gamma completa di prodotti per il trattamento degli acciai inossidabili.

Un buon trattamento delle superfici prevede tre fasi fondamentali:

1 **Sgrassaggio** 2 **Decapaggio** 3 **Passivazione**

Le prime due sono "fasi intermedie", ovvero possono essere ripetute in varie fasi di lavorazione. La passivazione, invece, rappresenta sempre la fase finale del trattamento.

1 CLEANOX *(Sgrassaggio - Liquido)*

Il processo di sgrassaggio è fondamentale prima di qualsiasi trattamento termico. Impedisce resti accidentali di olio o polvere in grado di interagire *(contaminazione)* con il metallo durante la saldatura o il trattamento termico dell'acciaio inossidabile. Può essere ripetuto nelle fasi successive, qualora siano necessarie ulteriori lavorazioni termiche prima della passivazione finale.

Come utilizzare CLEANOX DEGREASER

Diluire lo sgrassatore con 30%-50% di acqua e vaporizzarlo sulla superficie da trattare. Lasciare agire per alcuni minuti, quindi risciacquare con acqua pulita. Non esporre il prodotto o la superficie trattata alla luce solare o ad agenti atmosferici.

CLEANOX L *(liquido)* 6 kg

Codice	W000266423

CLEANOX L *(liquido)* 30 kg

Codice	W000266425

2 PICKLINOX

(Decapaggio - Prodotto in gel, pasta o liquido)

Il decapaggio è l'operazione che permette di rimuovere tutti gli ossidi dopo la saldatura, rimuovendo lo strato superficiale dopo un trattamento termico.
È la fase più importante del processo di trattamento. Un cordone di saldatura e, in genere, una superficie riscaldata, perdono le loro proprietà inossidabili *(Cr < 12%)*. Per questo motivo, decapaggio non significa soltanto pulire il cordone di saldatura, ma anche ripristinare le caratteristiche dell'acciaio inossidabile.

Come utilizzare PICKLINOX in gel o pasta

Sgrassare la superficie da trattare con il prodotto CLEANOX specifico. Quindi applicare uno strato di pasta o gel PICKLINOX. Il tempo di esposizione varia da un tempo di 10 minuti fino a 2 ore in base alla saldatura effettuata. Al termine del trattamento, rimuovere il gel o la pasta con acqua pulita. Non esporre il prodotto o la superficie trattata alla luce solare o ad agenti atmosferici.

PICKLINOX G *(gel)* 2 kg

Codice	W000266426

PICKLINOX G *(gel)* 10 kg

Codice	W000266427

PICKLINOX P *(pasta)* 2 kg

Codice	W000266428

PICKLINOX P *(pasta)* 10 kg

Codice	W000266429

PICKLINOX L *(liquido)* 30 kg

Codice	W000266422

3 RESTORINOX

(Passivazione - Prodotto in gel)

Questa è la fase finale del processo ed è fondamentale per ripristinare la proprietà inossidabili. La passivazione consente di creare l'"ossidazione desiderata". Infatti, questa fase ripristina lo strato di cromo danneggiato dal calore, riducendo i tempi di ossidazione spontanea. In questo modo, viene ripristinato lo strato di ossido che protegge la superficie dagli agenti esterni.

Come utilizzare RESTORINOX

Sgrassare e decapare la parte da trattare con CLEANOX e PICKLINOX.
Quindi, applicare il prodotto. Il tempo di esposizione può variare da 90 minuti fino a 12 ore.
Al termine del trattamento, rimuovere il prodotto con acqua pulita.
Non esporre il prodotto o la superficie trattata alla luce solare o ad agenti atmosferici.

RESTORINOX G *(gel)* 2 kg

Codice	W000266430

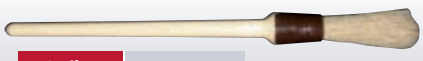
RESTORINOX G *(gel)* 10 kg

Codice	W000266431

RESTORINOX L *(liquido)* 30 kg

Codice	W000266424

Pennello
Compatibile con gli acidi.



Codice	W000267116

PULIZIA, LUCIDATURA E MARCATURA DELL'ACCIAIO INOSSIDABILE

OPTICLEAN II

Nuovo impianto a tecnologia inverter per decapare, lucidare e marcare l'acciaio inox. Utilizzo per saldatura TIG.

Vantaggi:

- **ESTETICA**: non lascia macchie sull'acciaio dopo la pulizia.
- **ECOLOGICO**: nessun bisogno di indossare guanti o maschere protettive con la soluzione neutra. Non sono necessarie ampie aree all'aperto: nessuna emissione di vapori tossici, nessuna necessità di un impianto di trattamento delle acque.
- **ECONOMICO**: nessuna passivazione dopo la pulizia
- **MAGGIORE PRODUTTIVITÀ**: non è necessario immergere la pompa nel liquido né interrompere il lavoro più volte.

Aumento della velocità all'aumentare della corrente.
Maggiore efficienza con la spazzola in carbonio.

TECNOLOGIA A INVERTER

OPTICLEAN II	Codice
Macchina OPTICLEAN II con:	W000382322
Torcia	W000275260
Supporto torcia	W000382323
Estensione del supporto torcia	W000382325
Cavo di terra	W000375139
Cavo di alimentazione torcia	W000375141
Chiave a brugola da 2,5 mm	W000382326
Spazzola	W000382329
Inserto standard in grafite 90°	W000382571
Inserto in grafite stretto 90°	W000382572
Tampone di saldatura TIG 90° standard (da 10)	W000272348
Tampone di saldatura Tig stretto 90° (da 10)	W000272351
Soluzione Brill Bomar (100 ml)	W000272347
Soluzione Brill Bomar (1,5 l)	W000387219
Soluzione Neutral Bomar (100 ml)	W000272038
Soluzione Neutral Bomar (1,5 l)	W000387218
Soluzione neutralizzante Inox Fit 500 ml	W000274842

Opzionale	Codice
Kit di marcatura CON:	W000271936
Elettrolita di marcatura nero 100 ml	W000272041
Elettrolita di marcatura bianco con erosione 100 ml	W000382573
Inserto per marcatura in grafite 35 mm	W000272039
Inserto feltro per marcatura	W000272040

Dimensioni degli stampi di marcatura	Codice
25 x 15 mm	W000386781
54 x 16 mm	W000386780
54 x 32 mm	W000386779
85 x 27 mm	W000386785
85 x 54 mm	W000386786
128 x 42,5 mm	W000386787
128 x 85 mm	W000386782
170 x 54 mm	W000386783
170 x 108 mm	W000386784

Misure disponibili per la marcatura: 54 x 32 mm / 85 x 54 mm / 128 x 42,5 mm / 170 x 54 mm.
Basta mandare il proprio logo con le dimensioni scelte.

È possibile ordinare il kit di marcatura e un cliché fornendo il proprio logo o altre scritte: è possibile marcare il prodotto almeno 500 volte!

Specifiche tecniche	OPTICLEAN II
Tensione di alimentazione	230 V / 1Ph
Frequenza	50/60 Hz
Capacità	450 W
Tensione elettrodo	10/30 V AC/D
Classe di isolamento	IP 23
Livello di rumorosità	< 10 dB *(A)*
Peso macchina *(vuoto)*	7 kg
Dimensioni macchina	3300 x 230 x 240 mm

Guardate il video

1 - Pulizia

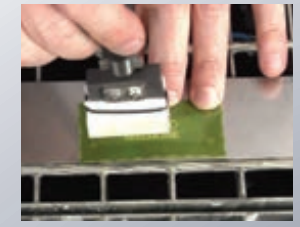
Versare la soluzione detergente nella torcia e scegliere se utilizzare il tampone o la spazzola, che offre un migliore accesso agli angoli difficili da raggiungere. Strofinare la saldatura finché il colore non diventa pulito.

2 - Lucidatura

Versare la soluzione detergente nella torcia e scegliere se utilizzare il tampone o la spazzola. Non appena si inizia a strofinare la saldatura, la superficie inizierà a brillare. Strofinare l'acciaio con un panno per evitare macchie.

3 - Marcatura

Prendere l'apposita valigetta contenente gli elettroliti di marcatura e di erosione. Strofinare il feltro per marcatura inumidito di soluzione elettrolitica sul telaio di stampa. Il logo è stampato sul metallo.



ATTENZIONE:
prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza disponibile sui nostri siti Internet

9 DISCHI PER TAGLIO E MOLATURA

STRUMENTI E ACCESSORI DI SALDATURA

- Dischi per taglio e molatura 106–108
- Accessori per molatura 109

DISCHI PER TAGLIO E MOLATURA

Weldline offre una gamma di dischi per taglio e molatura progettati per le principali applicazioni dei clienti industriali.

EN 12413 - EN 13743

- Due dischi per taglio super sottili da 1 mm per acciaio e acciaio inossidabile.
- Gamma di dischi per taglio duri, piani e a centro ribassato per acciaio da costruzione.
- Una gamma di dischi duri per molatura per acciaio da costruzione.
- Una gamma di dischi lamellari per applicazioni di molatura, finitura e pulizia.

In caso di acquisto di questi prodotti, richiedere sempre la certificazione OSA, una garanzia della conformità del prodotto alle norme di sicurezza vigenti e alle altre disposizioni dell'Organizzazione per la sicurezza dei prodotti abrasivi

Descrizione dei pittogrammi

La banda rossa indica la velocità massima di 80 m/s

Diametro del disco	Numero max di giri a 80 m/s
115 mm	13300 giri/min
125 mm	12250 giri/min
180 mm	8500 giri/min
230 mm	6650 giri/min

DUCTIFLEX PRO

Dischi per taglio di qualità superiore per uso professionale.

Una gamma di prodotti di alta qualità in grado di offrire un ottimo rapporto prestazioni-durata.

Caratteristiche:

- Velocità massima 80 m/s.
- Diametro da 115 a 230 mm.
- Spessore da 1,0 a 3,2 mm.
- Da utilizzare entro 3 anni dalla data di fabbricazione.
- Realizzato per superfici in acciaio, a eccezione dei dischi super sottili progettati per acciaio e acciaio inossidabile.

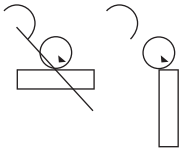
Dimensioni	Forma	Uso	Specifica*	Unità/scatola	Codice	
115 x 1 x 22 mm	piana	acciaio/acciaio inossidabile	61A 60 S7 BF	50	W000261930	
125 x 1 x 22 mm	piana	acciaio/acciaio inossidabile	61A 60 S7 BF	50	W000261931	
115 x 1,6 x 22 mm	piana	acciaio/acciaio inossidabile	61A 60 S7 BF	50	W000335001	
125 x 1,6 x 22 mm	piana	acciaio/acciaio inossidabile	61A 60 S7 BF	50	W000335002	
115 x 2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261932	
125 x 2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261933	
180 x 2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261934	NEW
125 x 1 x 22 mm	piana	alluminio	AC 46 S7 BF	50	W000401338	
230 x 2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261935	
180 x 2,5 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261936	
230 x 2,5 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261937	
115 x 3,2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261938	
180 x 3,2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261939	
230 x 3,2 x 22 mm	piana	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261940	NEW
125 x 3 x 22 mm	centro ribassato	alluminio	AC 36 S7 BF	25	W000401348	
115 x 2,5 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261941	
115 x 3,2 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000335005	
125 x 2,5 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261942	
125 x 3,2 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000335006	
180 x 2,5 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261943	
230 x 2 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000335003	
230 x 2,5 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000261944	
230 x 3,2 x 22 mm	centro ribassato	acciaio	A 36 S7 BF	25	W000335004	

- Dischi super sottili con prestazioni di taglio rapide ed economiche su acciaio e acciaio inossidabile.
- Durata del prodotto prolungata
- Velocità di taglio elevata
- Particolarmente efficace su barre in acciaio, tubi, lamine o sezioni sagomate
- Nessuna necessità di rimozione delle sbavature dopo il taglio
- Riduzione dei materiali di scarto

Stessa qualità con centro ribassato

- Dischi da taglio duri per acciaio da costruzione.
- Durata prolungata
- Taglio di ferro e acciaio da costruzione

Raccomandazioni:



Le operazioni di taglio saranno più rapide utilizzando una superficie di contatto più piccola tra il disco e il pezzo di lavoro

** **Spiegazione della specifica:** Vedere a pagina seguente*

DISCHI PER TAGLIO E MOLATURA

DUCTIFLEX

Una gamma di prodotti per la molatura dell'acciaio da costruzione standard.

Caratteristiche:

- Pulizia delle superfici in acciaio, sbavatura, rifinitura degli angoli.
- Prodotto a lunga durata dall'ottimo rapporto prestazioni-prezzo.

Dimensioni	Forma	Uso	Specifica	Unità/ scatola	Codice
115 x 6 x 22 mm	Centro ribassato	Acciaio standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	Centro ribassato	Acciaio standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	Centro ribassato	Acciaio standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	Centro ribassato	Acciaio standard	A 30 S7 BF	10	W000261948

2007-108

Spiegazione delle specifiche

XXX	XX	X	XX	XX
Tipo di abrasivo	Struttura granulare	Durezza	Struttura	Agglutinante

Tipo di abrasivo

A: Ossido di alluminio regolare. Per acciaio dolce e basso legato, acciaio fuso e ghisa raffreddata
61A: Mescola di ossidi di alluminio. Per la molatura di acciaio inossidabile e acciaio resistente agli acidi

Struttura granulare

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Grossa				Media						Fine					

Grossa per lavori che non richiedono una precisione particolare, fine per superfici più regolari

Livello di durezza

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Molto morbido			Morbido				Medio				Duro			

I livelli morbidi sono riservati ai materiali più duri, mentre quelli duri ai materiali più morbidi

Struttura

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Chiusa		Media				Aperta		Molto aperta		

Rapporto tra la grana, l'agglutinante e il supporto. Più il materiale è morbido, più aperta sarà la struttura raccomandata

Agglutinante

V	B	BF
Agglutinante ceramico	Agglutinante resinoso	Fibra di vetro

L'agglutinante resinoso è più flessibile per le applicazioni dinamiche e resistenti rispetto a quello ceramico, mentre la fibra di vetro migliora la resistenza per i lavori pesanti

DUCTIFLAP

Dischi lamellari per molatura.

I dischi lamellari DUCTIFLAP sono costituiti da lamelle abrasive in tela, disposte a ventaglio e fissate su un supporto in fibra o nylon con un adesivo.

I nostri dischi DUCTIFLAP sono a base di alluminio e zirconio e sono appositamente progettati per acciaio, acciaio legato, materiali non ferrosi, ghisa, legno e plastica. Utilizziamo dei dischi conici in quanto è possibile applicarli alle superfici curve per la molatura dei bordi e alle superfici lisce o patinate.

La grana è 40, 60 o 80. Maggiore è la grana, più preciso sarà il risultato.

Sono disponibili tipi da 115 x 22 mm e 125 x 22 mm.

Agglutinante: resina sintetica legata a resine fenoliche.

Piastra di supporto: vetroresina o nylon *(plastica)*.

Riempitivo: crioliti, calcite.

Forma: piatta o conica 15%.

Dimensioni	Struttura granulare	Unità/ scatola	Forma	
			Conica al 15% per supporto in vetroresina	Piatta per supporto in nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

2009-010

2009-011

Protezione individuale: proteggere occhi e orecchie, indossare una maschera antipolvere, guanti di sicurezza, *(calzature di sicurezza e grembiule in pelle raccomandati)*.

Conservazione: in ambienti asciutti e ben ventilati.

Temperatura compresa tra 18 e 22°C, umidità relativa tra 45 e 60%.

La velocità della macchina non deve mai superare la velocità di esercizio massima del disco: 80 m/s.

NOTE

LA NOSTRA PRESENZA LOCALE
LA NOSTRA FORZA GLOBALE

125
ANNI DI ESPERIENZA

325+
GLOBAL R&D TEAM

38
SOLUTION CENTER

3.0
FATTURATO IN MILIARDI DI DOLLARI USA

11 000
DIPENDENTI NEL MONDO

Sede Centrale
Solution center

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI
L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell' applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com.

WL-W1-20IT-P441

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN® ELECTRIC