



SUPRAMIG®

FILI MIG PREMIUM

con

 **MicroGuard™**
Ultra

LINCOLN®
ELECTRIC

www.lincolnelectriceurope.com/it



NUOVO TRATTAMENTO DI FINITURA SUPERFICIALE PER MIGLIORI PRESTAZIONI

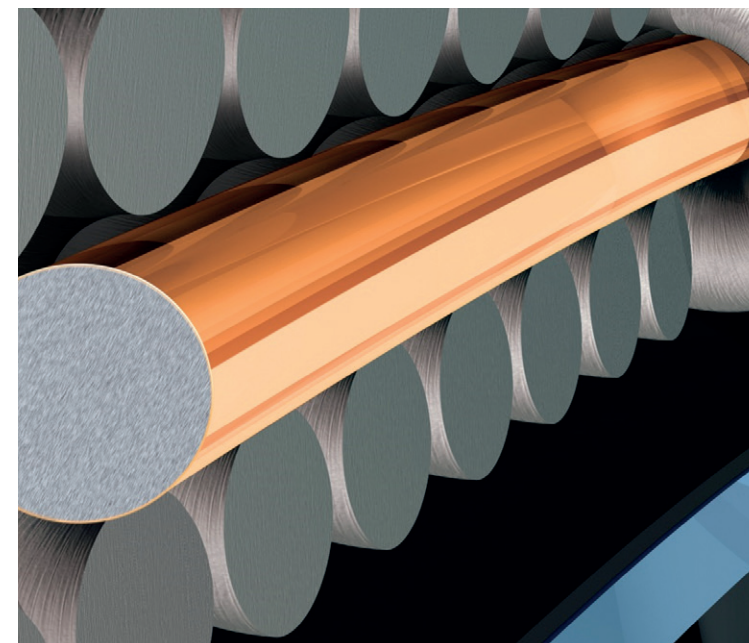
MicroGuard® Ultra - Lubrificante di finitura superficiale per un migliore scorrimento del filo.

Il trattamento per la finitura superficiale con MicroGuard® Ultra, lubrificante con proprietà potenziate, consente un eccellente controllo del bagno di saldatura, ottima bagnabilità, bordi regolari del cordone ed un ampliamento della capacità operativa.

I clienti che lo utilizzano dicono:

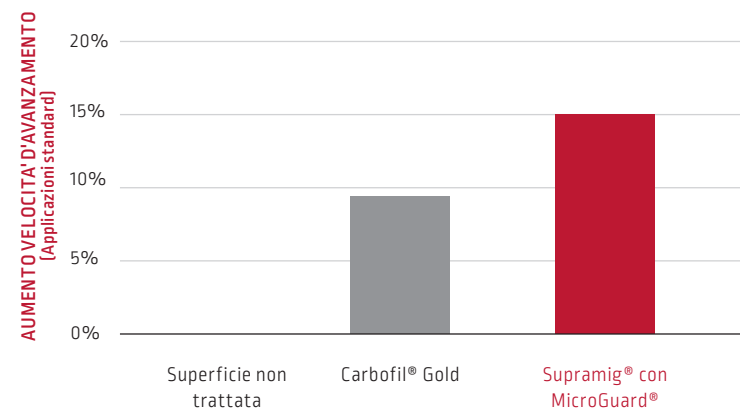


- *Mantenendo la stessa tensione otteniamo maggiore produttività*
- *Aumento della velocità d'avanzamento*
- *Notiamo meno spruzzi sul pezzo e sul tubetto portacorrente*
- *Migliore stabilità dell'arco*



SALDATEURE PIÙ VELOCI CON SUPRAMIG®

Risultati degli studi di laboratorio sulla velocità di avanzamento



C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Ti

+

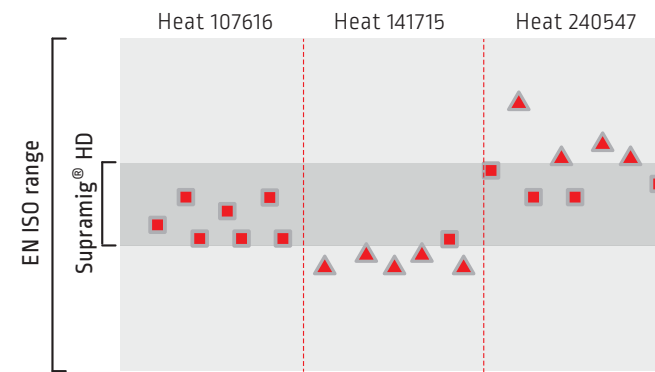
E1	E2	E3	E4
----	----	----	----

Le specifiche Lincoln sono più restrittive, ed analizziamo più componenti chimici, di quanto previsto dalle normative AWS ed ISO.

CONTROLLO QUALITA' MOLTO RIGOROSO

La qualità del filo MIG comincia dalla qualità delle materie prime

- L'acciaio è composto da molti elementi, alcuni dei quali non sono accettabili nella saldatura. Le specifiche Lincoln sono più restrittive, ed analizziamo più elementi, di quanto previsto dalla normativa EN ISO.
- L'acciaio è il fattore che contribuisce maggiormente alle prestazioni del filo MIG.
- Non tutte le acciaierie sono in grado di fornire vergella idonea a produrre fili adatti alla saldatura di qualità.
- Scegliamo solo acciaierie che sono in grado di garantire la qualità della vergella e le condizioni di finitura superficiale ottimali per la successiva trafilatura.



Non accettiamo colate che non soddisfano i nostri rigorosi standards

■ - Colate dedicate alla produzione di Supramig® HD

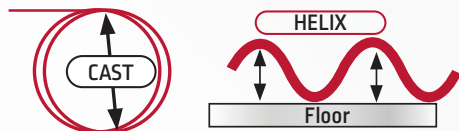
▲ - Colate accettate perché soddisfano la normativa EN ISO ma NON utilizzate per produrre Supramig® HD

VALORI "CAST" ED "HELIX"

Filo testato per un'adeguata alimentazione, stabilità d'arco ed ottimali prestazioni:

- Il controllo del diametro del filo è fondamentale per la stabilità d'arco
- La differenza di diametro filo influenza l'ampereaggio e potenzialmente, la penetrazione
- Cast e Helix sono variabili essenziali per lo svolgimento del filo MIG per acciai al C-Mn.

Il "cast" è la misura del diametro della spira ottenuta tagliando un certo numero di spire e lasciando che si dispongano liberamente su una superficie piana.



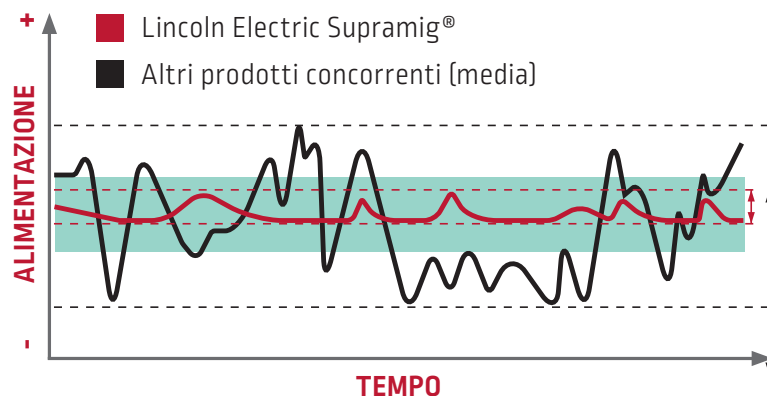
L'helix è l'innalzamento del filo rispetto ad una superficie piana.

Cast ed Helix sono controllati rigorosamente per garantire il corretto posizionamento del filo nella punta di contatto.



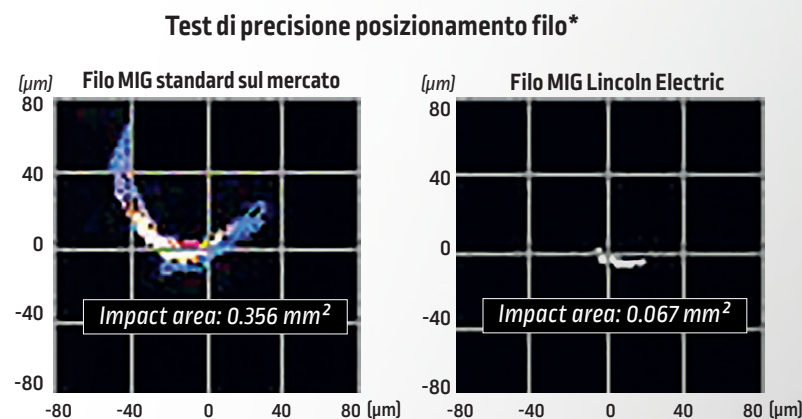
Valori non adeguati di Cast ed Helix possono generare anomalie nella forma dell'arco e nella penetrazione

ALIMENTAZIONE FILO COSTANTE E REGOLARE



*Test per definire la controllabilità.

VANTAGGI DI UN POSIZIONAMENTO FILO COSTANTE E REGOLARE



VANTAGGI

- Elevata velocità di svolgimento
- Ridotta usura di punta contatto, guida filo e guaina
- Alimentazione a lunga distanza

**MAGGIORE
REGOLARITÀ
NELLO
SVOLGIMENTO**

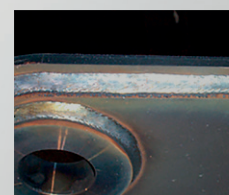
**MINORE
DEVIATIONE NEL
POSIZIONAMENTO
FILO**

VANTAGGI

- Saldature ripetibili. Minor tempo dedicato alle regolazioni del robot di saldatura.
- Qualità migliorata. Significativa diminuzione dei difetti legati al posizionamento del filo.
- Aumentata velocità d'avanzamento grazie al regolare posizionamento e svolgimento del filo.



Esempio di posizionamento filo carente

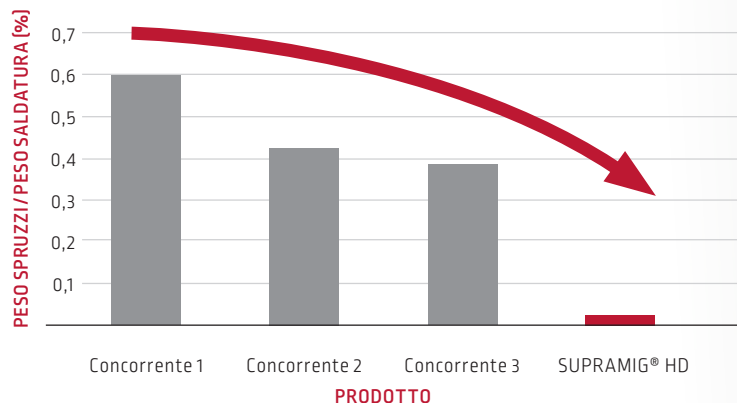


Esempio di un buon posizionamento filo

BASSO LIVELLO DI SPRUZZI

L'eccellente innesco minimizza il livello di spruzzi anche nelle saldature intensive e riduce riparazioni e rilavorazioni.

% SPRUZZI



**SPRUZZI
INFERIORI
FINO A 20 VOLTE**

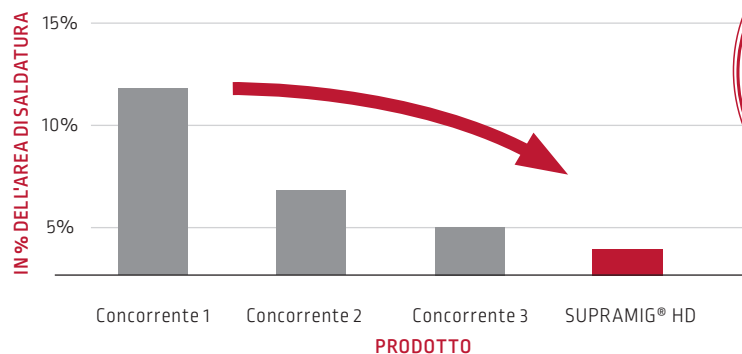


VANTAGGI

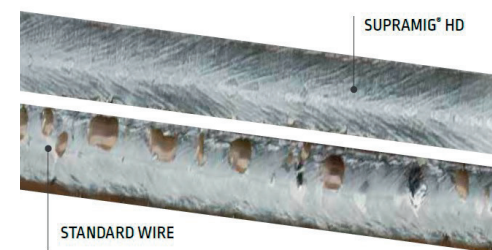
- Riduzione delle rilavorazioni
- Riduzione dei cicli di cambio/pulizia dell'ugello
- Riduzione della frequenza di pulizia di dime e utensili
- Maggiore durata della punta di contatto e degli ugelli
- Protezione gas costante

RIDOTTE ISOLE DI SILICIO

AREA ISOLE DI SILICIO



**ISOLE
DI SILICIO FINO
A 4 VOLTE
INFERIORI**



Saldature con ridotte isole di silicio, pronte per verniciatura o rivestimento

VANTAGGI

- Saldature pronte per verniciatura o rivestimento
- Nessuna rilavorazione
- Riduzione dei tempi di pulizia negli impieghi multipass

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati delle prove per le caratteristiche meccaniche, depositi o composizione del materiale d'apporto e livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata secondo le norme prescritte e non devono essere considerati i risultati attesi in un'applicazione particolare o assieme saldato. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, ma non solo, procedure di saldatura, chimica e temperatura del materiale base, design dell'assieme saldato e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualificazione o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com/it

Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi proprietari.