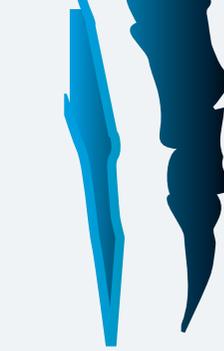


THOR LINE

**MINIMO IMPIEGO DI RISORSE PER IL
MASSIMO PROFITTO**

IT



THOR 450
THOR 560
THOR 660
THOR 860
THOR 1020



POTENZA E SEMPLICITA' IN UN CUORE D'ACCIAIO

SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A NASTRO SU GUIDE DALLE GRANDI CAPACITÀ

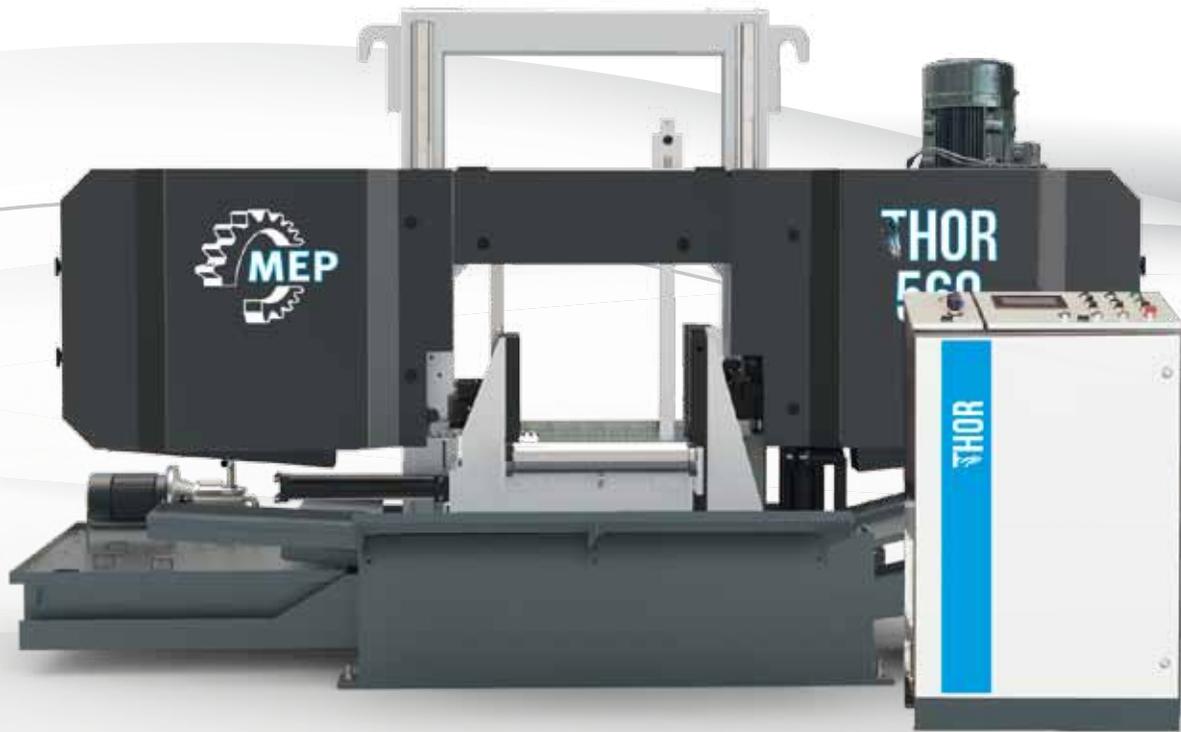
tagli a 0°, idonea per taglio di ogni tipo di acciai e leghe ■
pieno - profilo - tondo /quadro / rettangolare / tubi ■

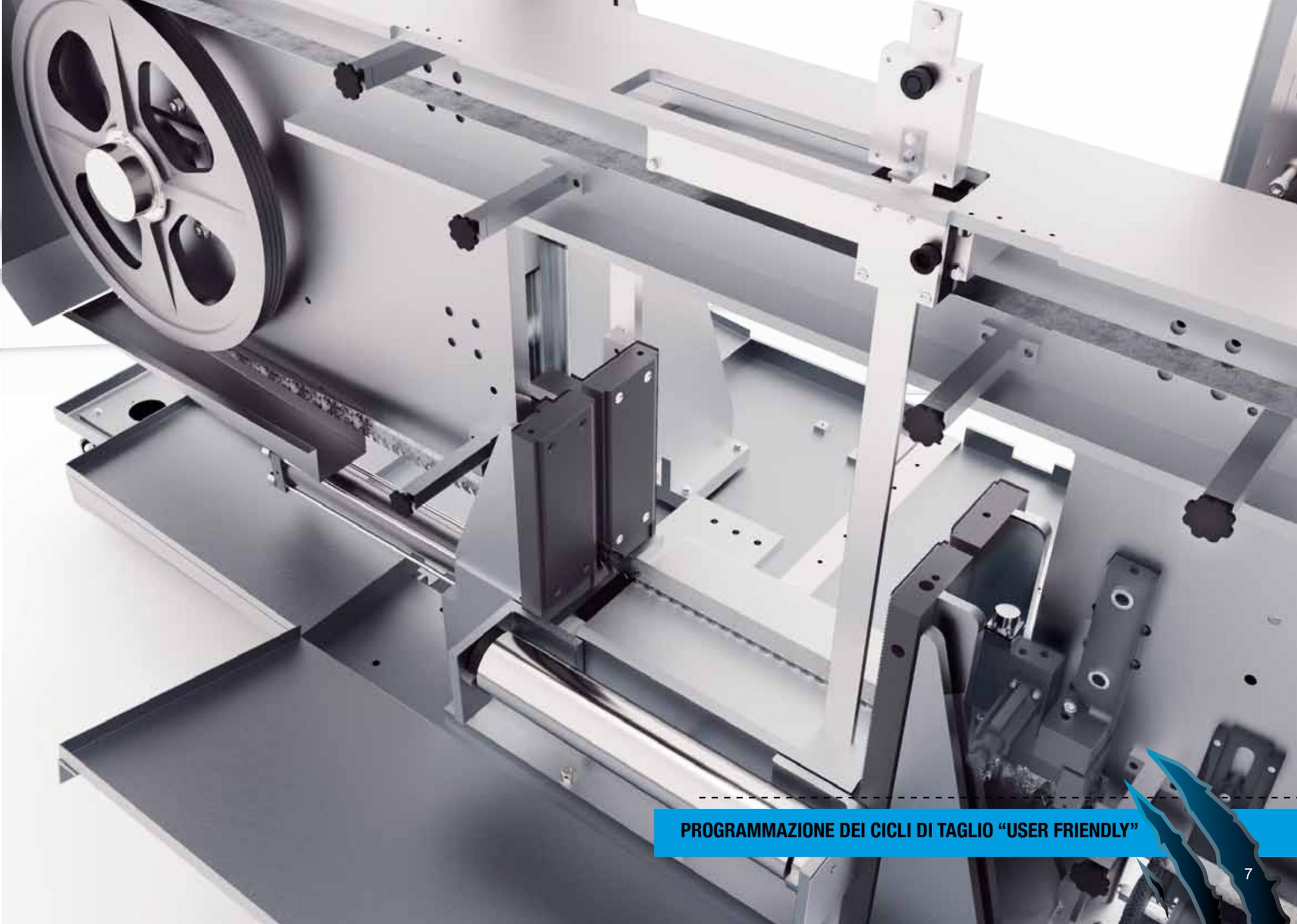




SPECIFICHE TECNICHE

	THOR - 450	THOR - 560	THOR - 660	THOR - 860	THOR - 1020
Lunghezza minima di taglio	10 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Serraggio minimo	25 mm	95 mm	95 mm	95 mm	110 mm
Apertura morsa	Orizzontale 465 mm	Orizzontale 570 mm	Orizzontale 670 mm	Orizzontale 870 mm	Orizzontale 1030 mm
Apertura verticale	455 mm	565 mm	665 mm	865 mm	1030 mm
Precisione di taglio (orizzontale e verticale)	0.1 mm/100 mm (+/-)	0.1mm/100mm(+/-)			
Lama	5800x41x1,3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm	8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
Velocità lama	20-100 m/min				
Motore lama	7.5 Kw (10 HP)	9 Kw (12.5 HP)	11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
Motore centralina idraulica	1.5 Kw (2 HP)	2.2 Kw (3 HP)			
Peso macchina	3000 Kg	5000 Kg	6200 Kg	7200 Kg	9500 Kg
dimensione (mm)	P 3050 x L 1340 x A 2050 mm	P 3580 x L 2110 x A 2260 mm	P 3810 x L 2120 x A 2445 mm	P 4370 x L 2135 x A 3020 mm	P 5060 x L 2100 x A 3274 mm
dimensioni trasporto mm)	P 2700 x L 1450 x A 2200 mm	P 3660 x L 1700 x A 2400 mm	P 3900 x L 1700 x A 2600 mm	P 4400 x L 1700 x A 2350 mm	P 5200 x L 1700 x A 2400 mm
					CAPACITÀ DI TAGLIO
	450	560	660	860	1020
	450 x 450	560 x 560	660 x 660	860 x 860	1020 x 1020
	L 450 x A 270	L 560 x A 335	L 660 x A 400	L 860 x A 520	L 1020 x A 615





PROGRAMMAZIONE DEI CICLI DI TAGLIO "USER FRIENDLY"





- La macchina può montare sia lame bimetalliche che con placchette in metallo duro (TCT).
- Accostamento rapido della lama al materiale da tagliare per ottimizzarne la produttività.
- Regolatore di discesa testa automatico in caso di un eccessivo avanzamento in base alla tipologia del materiale e i valori impostati.
- Memorizzazione automatica della posizione dell'arco portalama in base all'altezza del materiale.

- Arresto automatico della macchina nel caso di rottura della lama.
- Sistema manuale di lubrificazione centralizzata dei pattini delle colonne



> PRODUTTIVITÀ

_Robusta struttura in acciaio saldato - costruzione anti-torsione per assorbire le vibrazioni e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.



_Volani in ghisa per la rotazione della lama. Volano motrice montato su uno speciale mandrino del riduttore.



_Evacuatore trucioli automatico a coclea con trasmissione tramite motore elettrico e riduttore (completo di contenitore per i trucioli) assicura migliori condizioni operative, maggiore longevità della macchina e una riduzione di tempi di lavorazione evitando l'interruzione del processo produttivo per lo smaltimento manuale degli scarti.

_Spazzola pulilama motorizzata tramite sistema idraulico per una costante pulizia della lama che ne favorisce una maggiore durata.

_Serbatoio del liquido refrigerante ricavato all'interno del piedistallo e motore del liquido refrigerante ad alta portata Kw (HP) per una costante pulizia della lama che ne favorisce una maggiore durata. Regolazione del flusso del liquido refrigerante.



Controllo generale della macchina con pulsanti di comando, PLC, inverter elettronico per la variazione dei giri della lama, ■
trasformatore, contattore ausiliario, connettore con fusibili.

Le valvole idrauliche e il regolatore per la discesa testa sono facilmente accessibili e posizionati sul pannello di controllo. ■

> PRECISIONE

_Testine guida lama mobili montate su guide rigide e collegate meccanicamente alla morsa mobile garantendo così il loro giusto posizionamento in base alle dimensioni della barra.



_Lampada per illuminazione del piano di taglio per posizionare con precisione la barra per tagli non di serie o di intestatura.



_Morsa con doppio bloccaggio per un migliore serraggio e tagli senza ribavature: la morsa a doppio serraggio permette di tenere il pezzo sia in carico che scarico durante il taglio.



_Tesa idraulica e automatica della lama per una corretta tesatura della lama. Il sistema mantiene costante la tesatura della lama e la allenta gradualmente quando è spenta per evitare la fuoriuscita e lo stress della stessa.

> TECNOLOGIA AVANZATA PER PRESTAZIONI ELEVATE AD ALTA VELOCITÀ

_Il motore lama viene accoppiato al riduttore.
La velocità di rotazione della lama viene impostata dalla console della macchina attraverso un variatore elettronico (INVERTER).



_Testa di taglio guidata su guide lineari a ricircolo di sfere ad alta precisione per garantire una maggior produzione e durata lama.

_Sensore idro-meccanico per il settaggio dell'avanzamento della testa senza l'intervento dell'operatore in base alla composizione del materiale, la sua tenacità e le dimensioni.

_Morsa di taglio idraulica con cilindro idraulico a doppio effetto.

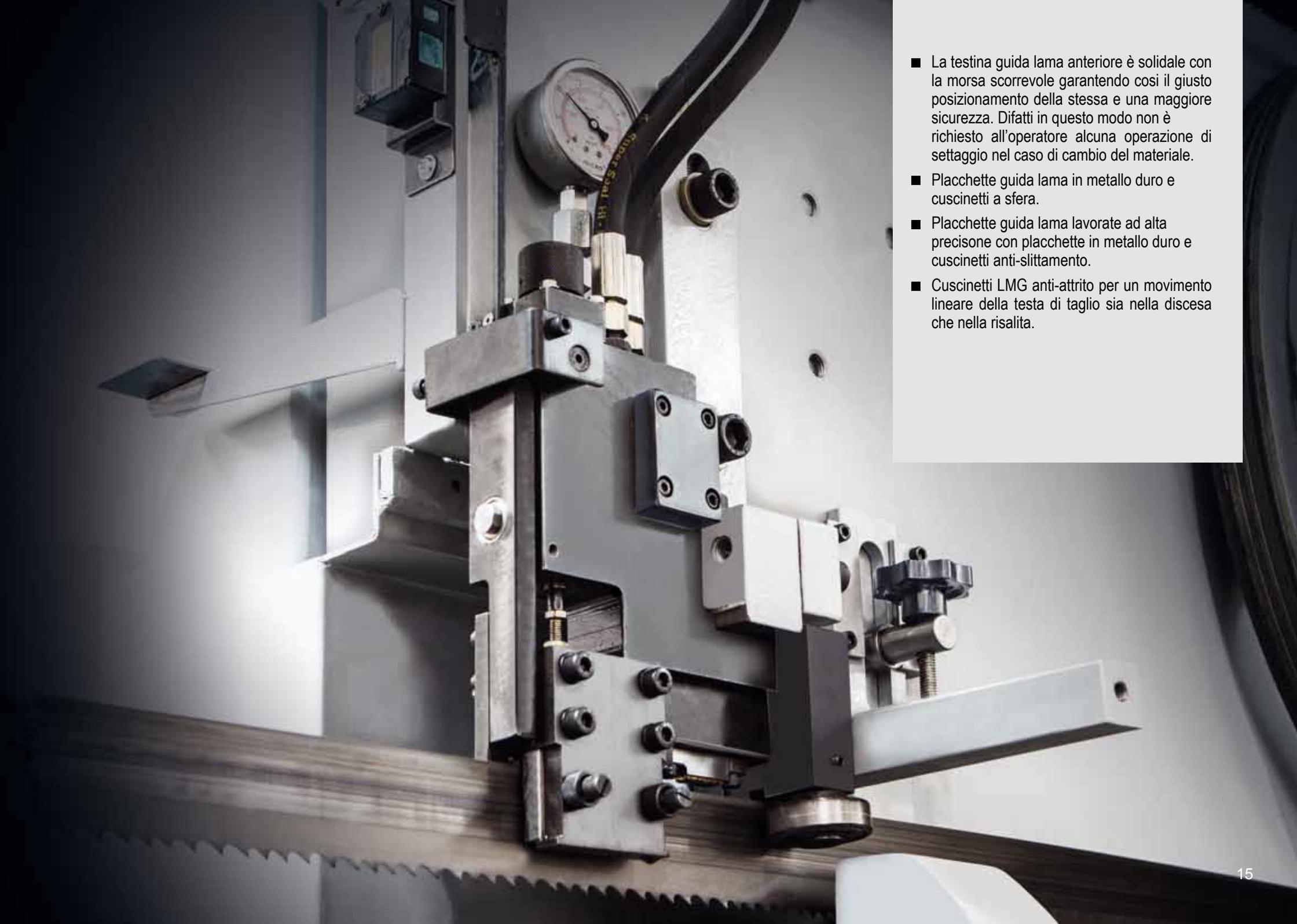


CENTRALINA IDRAULICA DI ULTIMA GENERAZIONE, AD ELEVATA EFFICIENZA E BASSO CONSUMO ENERGETICO.

Centralina idraulica e serbatoio sono in due pezzi per facilitarne la manutenzione.



- Velocità della discesa testa controllata e ritorno rapido attraverso un sistema totalmente idraulico.
- Auto posizionamento della testa di taglio nella posizione di inizio taglio, durante la fase di risalita.
- Valvola con controllo infinitesimale della discesa della testa di taglio che si autoregola in base alla composizione, durezza e dimensione del materiale, senza la necessità dell'intervento dell'operatore



- La testina guida lama anteriore è solidale con la morsa scorrevole garantendo così il giusto posizionamento della stessa e una maggiore sicurezza. Difatti in questo modo non è richiesto all'operatore alcuna operazione di settaggio nel caso di cambio del materiale.
- Placchette guida lama in metallo duro e cuscinetti a sfera.
- Placchette guida lama lavorate ad alta precisione con placchette in metallo duro e cuscinetti anti-slittamento.
- Cuscinetti LMG anti-atrito per un movimento lineare della testa di taglio sia nella discesa che nella risalita.



Macchina con disegno ergonomico che ne facilita il cambio lama, il regolare check-up e la manutenzione preventiva.

- 1 - Regolatore pressione morsa con visualizzazione digitale del valore impostato, utile nel caso di taglio di tubi sottili
- 2 - Morsa verticale per tagli a fasci
- 3 - Marcatore laser
- 4 - Sensore elettronico di discesa testa
- 5 - Sensore per deviazione lama
- 6 - Display touch screen HMI
- 7 - Lubrificazione minimale per il taglio di materiale da costruzione
- 8 - Battuta meccanica di misura 1000mm
- 9 - Alimentatore con morsa idraulica per il corretto posizionamento del materiale
- 10 - Lubrificazione di tutte le parti mobili tramite pompa manuale
- 11 - Trasformatore di potenza (macchina standard fornita a 400 V. - 50 Hz)

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza, da linee di taglio dedicate a macchine su rotaie per il taglio di tubi creati in continuo da un impianto di formatura, ecc...

IL PROGRAMMA "MEP SERVICE":

- SERVICE GLOBALE
- SUPPORTO LOCALE

LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E DISPONIBILITÀ, A GARANZIA DELLA VOSTRA EFFICIENZA, SEMPRE!

MEP offre in ogni momento una molteplicità di soluzioni per la massima produttività:

- TRAINING,
- SOFTWARE,
- SERVICE & SUPPORT,
- SOLUZIONI DI OTTIMIZZAZIONE,
- INTEGRAZIONI,
- REVISIONI



PARTI DI RICAMBIO

- **Rete di magazzini ricambi e logistica su scala mondiale:**
Pergola (ITALIA), Woodstock (CANADA), Conway (USA), San Paolo (BRASILE), Suzhou (P.R. CHINA)
- **Disponibilità giornaliera della maggior parte dei ricambi in pronta consegna.**

SERVICE & SUPPORT

- Il Servizio di Assistenza al Cliente rappresenta il valore aggiunto al progetto aziendale; un'organizzazione affidabile, dinamica e competente per l'assistenza tecnica nel montaggio e l'avviamento dei macchinari e la disponibilità ad organizzare corsi in sede per la formazione dei tecnici.

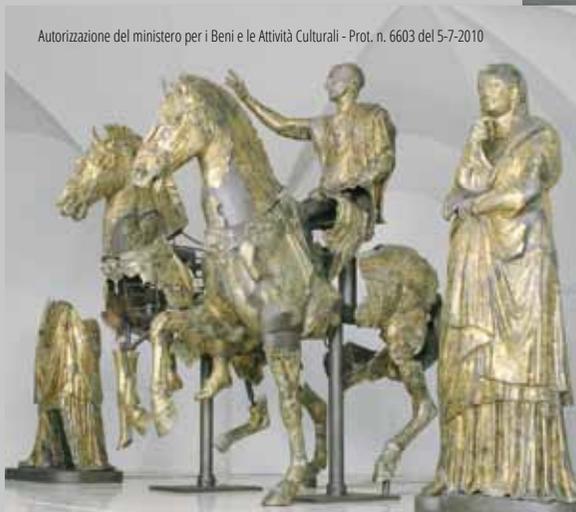
AGGIORNAMENTO SOFTWARE

- **TRASFERIMENTO DATI SEMPLICE E VELOCE:** ottenere **aggiornamenti e modifiche software via EMAIL**, da trasferire tramite porta USB o su SD o MMC, attraverso l'apposito slot sulla console di comando.

TRAINING

- **Trainer altamente qualificati e certificati per aumentare il vostro Know how.**
- **Corsi per operatori sull'utilizzo efficiente delle macchine.**

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



A PERGOLA
L'UNICO GRUPPO IN BRONZO DORATO
ESISTENTE AL MONDO

museo.bronzidorati@libero.it



MEP SPA

Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1

61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721

Sede Legale: Via Brera, 3

20121 MILANO (MI) ITALY

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

web site: www.mepsaws.com

mail: mepsa@mepsaws.it