

CE IE3



Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia



7,5-22 kW

**STAR  
VEGA**

Tutti i componenti fondamentali che rendono ideale un sistema ad aria compressa (compressore a vite, essiccatore, filtri, controller e serbatoio) sono installati in un unico dispositivo modulare, garantendo una soluzione estremamente compatta che offre importanti e numerosi vantaggi:

- Costi e tempi d'installazione significativamente ridotti;
- Aria compressa di alta qualità, pulita e secca;
- Un sistema completamente automatico, auto-monitorato e integrato;
- Accesso ottimale per le semplici operazioni di manutenzione dei filtri, dell'essiccatore a refrigerazione e degli altri componenti;
- Tecnologia "dry-tank" che garantisce un flusso costante di aria compressa di alta qualità e un ridotto rischio di corrosione;
- Bassi costi di funzionamento;
- Scarico condensa automatico azionato e regolato dal controller principale e costituito da un unico collettore;
- Visualizzazione chiara di tutti i parametri di funzionamento del compressore e dell'essiccatore sull'ampio display del controller ETIV.

## Una vera stazione di aria compressa

Tradizionale impianto ad aria compressa



la nostra proposta



### ■ ESSICCATORE E FILTRI INTEGRATI

I modelli STAR e VEGA ES sono dotati di un modulo di trattamento dell'aria completo e totalmente integrato, comprendente un essiccatore a refrigerazione dalle performance elevate ed un sistema di filtraggio in ingresso (10 micron) ed in uscita (1 micron) ad alta efficienza, con dew point 3°C (a 25° C di temperatura ambiente). L'aria compressa erogata è secca e pulita in conformità alla classificazione standard di qualità 2-4-2, in base alla normativa ISO 8573-1. La condensa viene raccolta automaticamente, dall'essiccatore a refrigerazione e dai filtri, in un unico collettore.

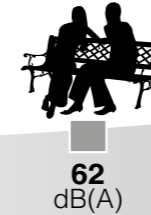
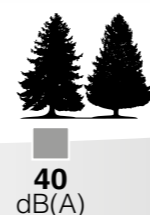
**2-ANNI DI GARANZIA** sul gruppo vite, sul controller e sull'inverter



- Stazione di aria compressa "ALL-IN-ONE".
- Gamma completa da 7,5 a 22 kW.
- Ridotti consumi energetici.
- Design compatto e moderno.
- Facilità di utilizzo.
- Facilità d'installazione e manutenzione.
- Aria compressa di alta qualità.
- Lunga vita di esercizio ed elevata affidabilità.
- Flessibilità di gamma.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Progettati per utilizzo continuo.

### ■ BASSO LIVELLO DI RUMOROSITÀ

Questi compressori assicurano i più bassi livelli di rumorosità, grazie al design della ventola centrifuga e all'accurato alloggiamento degli altri componenti della macchina, combinati ad un'eccellente insonorizzazione acustica.



## Controller elettronico avanzato ETIV



Il controllore avanzato ETIV, installato sui modelli STAR e VEGA, è stato appositamente progettato per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento del compressore, consentendo flessibilità e completa programmazione, per assicurare la massima efficienza e sicurezza.

Controller con display grafico LCD multifunzione retroilluminato, con intuitivo menu a tendina.

Nella schermata principale vengono visualizzati:

- Pressione di rete in tempo reale;
- Pressioni di carico e vuoto impostate;
- Temperatura dell'olio;
- Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- Stato della ventola (off/on);
- Data e ora;
- Percentuale d'uso dell'inverter.
- Visualizzazione grafica del livello di dewpoint dell'essiccatore, se presente.



### SMS Device Service Management System

SMS è l'innovativo device per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controllore ETIV.

Il dispositivo invia automaticamente un'e-mail (fino a 3 indirizzi da definire in

fase di configurazione) in caso di allarmi e secondo soglie prestabilite (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana): tale funzionalità permette di programmare gli intervalli di manutenzione ordinaria e il tempestivo intervento in caso di manutenzione straordinaria del compressore a cui è collegato.

Inoltre, tramite una pagina web, è possibile il completo controllo remoto da qualunque dispositivo (tablet, smartphone, pc, notebook, ecc.), purché connesso alla stessa rete Internet a cui è collegato l'SMS device.

### Manutenzione predittiva e mirata:

- auto e-mail in caso di allarmi,
- auto e-mail impostabili (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana), per monitorare lo stato del compressore.

### Controllo remoto del compressore:

- accesso ai vari livelli di menu (utente, service),
- controllo status on-line del compressore,
- controllo on/off,
- nessun software da installare.

## Velocità Variabile per il risparmio energetico

I costi di energia e manutenzione di gran lunga superano l'investimento iniziale in un'azienda.

La gamma NUAIR a Velocità Variabile, in particolare in sistemi con consumo d'aria variabile, garantisce la riduzione dei costi dell'energia. I modelli STAR e VEGA 11 e 22 sono disponibili anche nella versione a Velocità Variabile (VS), dotati di inverter, che consente al compressore di adattarsi alla portata richiesta dall'applicazione. Sono particolarmente adatti per le aziende che utilizzano aria compressa con portata che varia frequentemente: il funzionamento a velocità variabile permette alla macchina di regolare la portata adattandola all'effettiva richiesta.

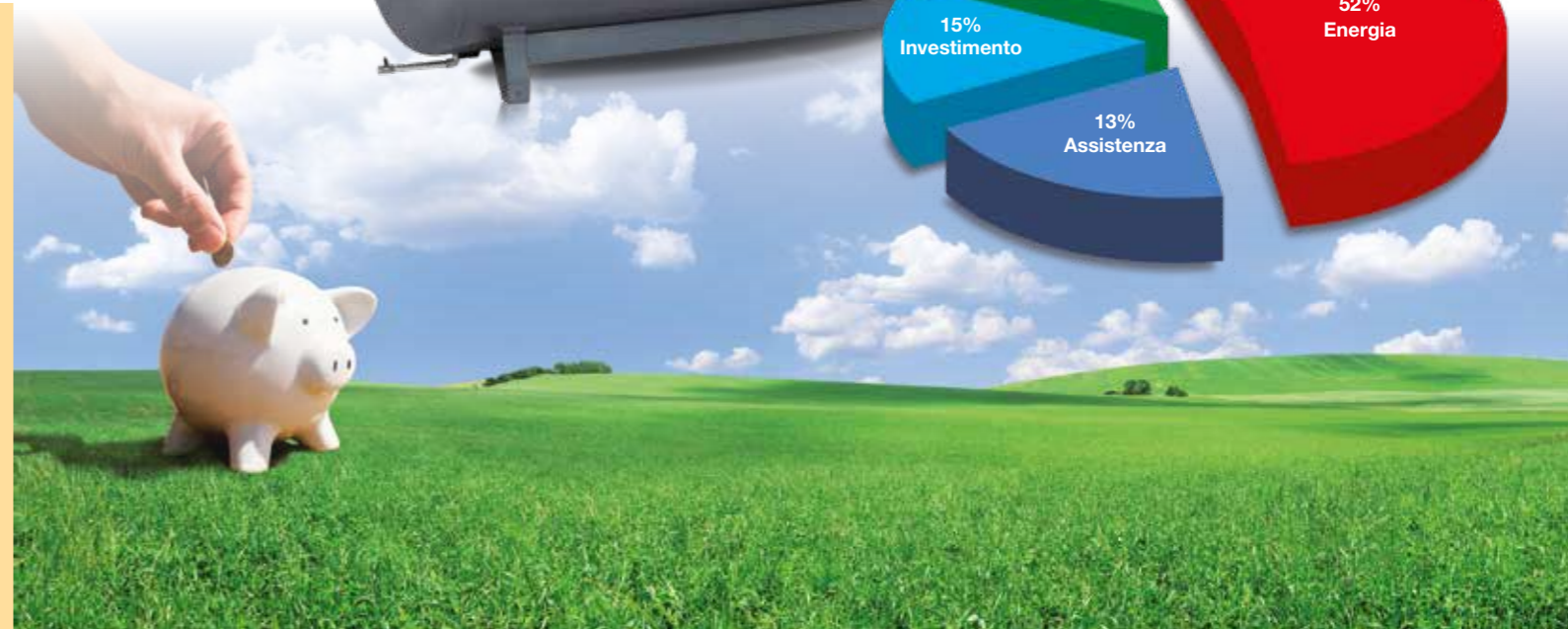
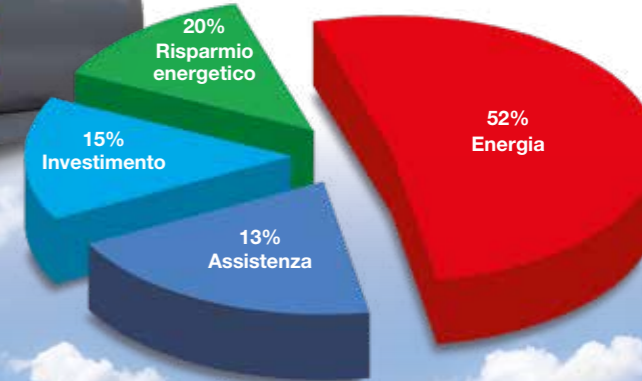
Il controller elettronico monitora e controlla la velocità del motore, modulando la produzione d'aria per mantenere una pressione costante all'interno della rete: ne conseguono vantaggi immediati come la pressione costante, il consumo ottimizzato di energia elettrica, la possibilità di rispondere all'effettiva richiesta di aria compressa ed una minima usura delle parti meccaniche, che sono generalmente sottoposte a stress durante il passaggio vuoto/carico nei compressori standard.



- **Risparmio energetico significativo**
- **Funzionamento silenzioso**
- **Design compatto**
- **Minima manutenzione**
- **Versioni con essiccatore**
- **Inverter ad alta efficienza**

### COSTI DI GESTIONE

Il grafico mostra il significativo risparmio energetico ottenuto con un compressore a velocità variabile in un'installazione tipica.





**RADIATORE COMBINATO**

L'ampio radiatore combinato (aria-olio) garantisce il funzionamento della macchina nell'intervallo di temperatura ottimale. La conseguente riduzione della temperatura dell'aria compressa erogata permette di rimuovere la condensa più facilmente garantendo così un funzionamento più efficiente dell'essiccatore a refrigerazione. La temperatura più bassa dell'olio riduce l'usura e migliora l'efficienza energetica.

**PANNELLO DI PREFILTRAZIONE DELL'ARIA DI RAFFREDDAMENTO**

Il pannello di prefiltrazione, lavabile e standard su tutti i modelli, aiuta a mantenere pulito l'interno della macchina e garantisce la facilità di manutenzione.

**FILTRI SPIN-ON**

Il filtro dell'olio e il filtro separatore, entrambi di tipo spin-on, garantiscono massima efficienza e semplicità di manutenzione.

**REGOLATORE DI ASPIRAZIONE**

Sistema elettropneumatico estremamente robusto ed affidabile di nostra produzione e design: regola il funzionamento del compressore per garantire la pressione minima durante il funzionamento a vuoto ed il massimo risparmio energetico all'avvio. Tutto ciò si traduce in un ottimo rapporto tra costo energetico e prestazioni.

**FACILE MANUTENZIONE**

Tutti i componenti interni sono facilmente raggiungibili grazie alle ampie pannellature frontali e posteriori, consentendo di ridurre i tempi di ispezione e manutenzione ed agevolare i controlli di routine.

**FACILE TRASPORTABILITA'**

I compressori sono facilmente sollevabili e trasportabili con muletti o transpallet, grazie alla barra di sollevamento posta alla base del serbatoio, sia frontalmente che posteriormente.

**CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO**

La ventola centrifuga controllata termostaticamente è attivata dal controller elettronico ETIV: in questo modo, la macchina può raggiungere velocemente e mantenere con precisione la temperatura di esercizio ideale.

**TRASMISSIONE A CINGHIA**

La trasmissione a cinghia POLY-V garantisce alti rendimenti e una durata tre volte maggiore rispetto alle cinghie della gamma standard. Il tensionamento è semplice e preciso, grazie al sistema a slitta regolabile.

**VALVOLA DI PRESSIONE MINIMA**

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è di nostra esclusiva progettazione e produzione. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

**SCARICO CONDENSA**

I modelli su serbatoio sono dotati di scarico condensa facilitato.

**PLUG & PLAY**

La macchina viene fornita collaudata e già pronta per l'uso. È sufficiente collegarsi alla rete elettrica e pneumatica per iniziare a lavorare in modo semplice ed immediato.





- FSN è il marchio che firma i ricambi originali per i compressori NUAIR ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. Garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore.
- Le parti sono stoccate nel nostro magazzino "LOGIMAT" centralizzato e automatizzato di Zola Predosa (BO), dove ogni giorno vengono gestiti oltre 12.000 codici su 10.000 mq.
- Uno staff specializzato è in continuo contatto con i nostri centri di distribuzione in tutto il mondo, per consegnare i ricambi ai clienti nel minor tempo possibile.
- Il nostro servizio aggiuntivo "Hot-Line" è in grado di preparare e spedire in giornata ordini urgenti di ricambi.



### Long Life Kit

- Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali d'uso, NUAIR ha sviluppato i LONG LIFE KIT, Kit vantaggiosi ed appositamente creati per ogni modello di compressore a vite, comprensivi dei filtri necessari per i vari interventi programmati. L'utilizzo dei Long Life Kit FSN garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore. Sul sito [www.nuair.it](http://www.nuair.it) è possibile scaricare i cataloghi LLK e consultare on-line gli esplosi ed i ricambi, sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

### Olio

- I nostri lubrificanti FSN, selezionati fra i migliori produttori a livello mondiale, sono specificatamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche, in fusti, o in confezioni multiple.

#### Olio a base minerale Rotar ECOFLUID

#600000020	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 fusto da 200 litri (174 kg)



#### Olio a base sintetica RotEnergy Plus

#600000018A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#600000009A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 4 taniche da 3,8 litri (3,25 kg) cad.
#600000007A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (181 kg)



#### Olio a base sintetica RotEnergyFood

#600000014A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 4 taniche da 3,9 litri (3,25 kg) cad.
#600000016A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (175 kg)



Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali RotEnergyPlus e RotEnergyFood, a base sintetica, e RotarECOFLUID, a base minerale (NON INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).

### Long Life Kit: una scelta vantaggiosa, economica e sicura!

La tabella riporta gli intervalli di manutenzione con utilizzo di olio minerale o sintetico. E' comunque sempre necessario seguire scrupolosamente le indicazioni riportate nel manuale di uso e manutenzione di ogni singolo compressore.

#### STAR - STAR VS

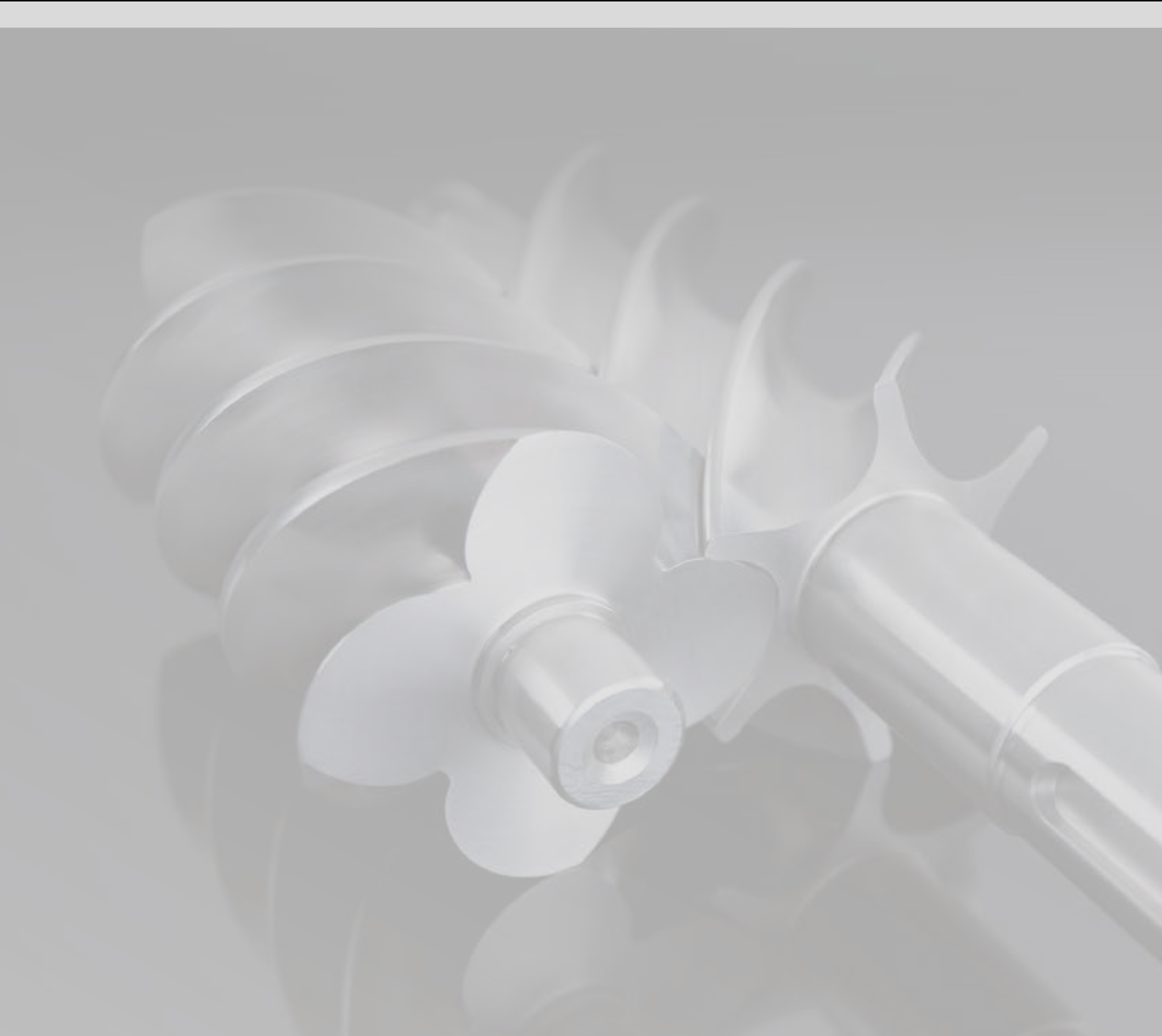
	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
	ogni 2.000 h oppure ogni anno	ogni 4.000 h oppure ogni anno	ogni 8.000 h
	Olio Minerale	Olio Minerale o Sintetico	Olio Minerale o Sintetico
STAR 7.5-08	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 7.5-10			
STAR 7.5-13	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 11-08			
STAR 11-10	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 11-13			
STAR 11-08 VS	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 11-10 VS			
STAR 15-08	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 15-10			
STAR 15-13	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 18.5-08			
STAR 18.5-10	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 18.5-13			
STAR 22-08	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 22-10			
STAR 22-13	KIT A	KIT B	KIT C
STAR 22-08 VS			
STAR 22-10 VS	KIT A	KIT B	KIT C

#### VEGA - VEGA VS

	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
	ogni 2.000 h oppure ogni anno	ogni 4.000 h oppure ogni anno	ogni 8.000 h
	Olio Minerale	Olio Sintetico	Olio Minerale o Sintetico
VEGA 7.5-08	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 7.5-10			
VEGA 7.5-13	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 11-08			
VEGA 11-10	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 11-13			
VEGA 11-08 VS	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 11-10 VS			
VEGA 15-08	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 15-10			
VEGA 15-13	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 18.5-08			
VEGA 18.5-10	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 18.5-13			
VEGA 22-08	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 22-10			
VEGA 22-13	KIT A	KIT B	KIT B
VEGA 22-08 VS			
VEGA 22-10 VS	KIT A	KIT B	KIT B

#### VEGA ES - VEGA ES VS

	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
	ogni 2.000 h oppure ogni anno	ogni 4.000 h oppure ogni anno	ogni 8.000 h
	Olio Minerale	Olio Minerale o Sintetico	Olio Minerale o Sintetico
VEGA 7.5-08 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 7.5-10 ES			
VEGA 7.5-13 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 11-08 ES			
VEGA 11-10 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 11-13 ES			
VEGA 11-08 ES VS	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 11-10 ES VS			
VEGA 15-08 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 15-10 ES			
VEGA 15-13 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 18.5-08 ES			
VEGA 18.5-10 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 18.5-13 ES			
VEGA 22-08 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 22-10 ES			
VEGA 22-13 ES	KIT A	KIT B	KIT C
VEGA 22-08 ES VS			
VEGA 22-10 ES VS	KIT A	KIT B	KIT C



**FNA S.p.A.**

Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero - Torino  
Tel. 011 9233000 - Fax 011 9241138  
www.nuair.it - info@fnacompressors.com



*Distributore Autorizzato:*



500 - 9990143/A - 01/2020

*I dati, le immagini e le specifiche riportati nel presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.*