



# Mole abrasive con gambo

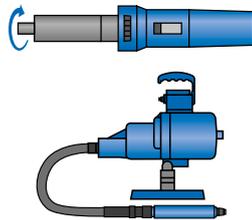


# Mole abrasive con gambo

Indice

|  |   |
|--|---|
| Informazioni generali                                    | 3 |
| La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto | 4 |
| Informazioni generali sulle mole abrasive con gambo      | 6 |
| Legenda delle denominazioni                              | 7 |
| Prolunghe per mandrini                                   | 8 |

## Mole abrasive con gambo



### Per acciaio e fusioni d'acciaio

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

### Per materiali difficili da lavorare

- TOUGH 22

### Per acciaio inossidabile (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

### Per metalli non ferrosi teneri

- ALU 31

### Per ghisa grigia e sferoidale

- CAST 32
- CAST EDGE 34

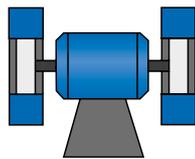
### Per fonderie

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

### Per materie plastiche

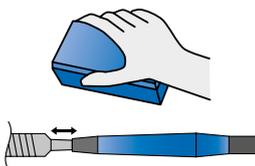
- RUBBER 40

## Mole a disco per macchine stazionarie



- Versione UNIVERSAL 42
- Versione HSS 42
- Versione CARBIDE 43

## Pietre per levigare e lucidare



- Versione UNIVERSAL 45
- Versione CARBIDE 45
- Impugnatura 45

## Utensili per ravnivare



- Blocco abrasivo 46
- Segmenti abrasivi 46
- Diamante per ravnivare 46

### Assistenza clienti PFERD

Per tutte le domande riguardanti l'ottimizzazione della vostra lavorazione o per risolvere problemi applicativi, i nostri consulenti esperti e i nostri venditori specializzati sono a vostra disposizione.

Non esitate a contattarci! Trovate gli indirizzi dei nostri distributori in tutto il mondo su [www.pferd.it](http://www.pferd.it)



### TOOL CENTER PFERD

Nel TOOL CENTER, il Point of Sale di PFERD, si trovano tutte le informazioni importanti che servono per scegliere l'utensile ottimale.

In caso di domande il rivenditore specializzato o i tecnici PFERD saranno lieti di aiutarvi.



3



### Confezioni PFERD

Le mole abrasive con gambo di PFERD vengono fornite in sacchetti protettivi di plastica. La parte anteriore trasparente permette di vedere direttamente la forma, il colore e la granulometria degli utensili. Tutte le confezioni sono dotate di un apposito foro per essere esposte nel TOOL CENTER PFERD. Le mole con gambo per fonderie CAST STEEL e CAST EDGE vengono fornite a parte in una robusta confezione industriale (IP).

Le unità di vendita (UV) dei singoli utensili sono indicate nelle tabelle prodotto. L'etichetta sulla confezione riporta informazioni tecniche, descrizione articolo, codice EAN e codice prodotto.



### Qualità PFERD

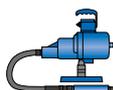
Le mole abrasive con gambo, le mole a disco per macchine stazionarie e le pietre per levigare e lucidare di PFERD vengono sviluppati, prodotti e controllati secondo i più rigorosi requisiti di qualità.

Il reparto ricerca e sviluppo, la costruzione in sede delle macchine e degli impianti, nonché il costante controllo e l'evoluzione degli standard di qualità e di sicurezza all'interno dei propri laboratori garantiscono l'elevata qualità PFERD.

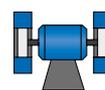
La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.



Smerigliatrici diritte



Albero flessibile



Smerigliatrice da banco



Limatrice a mano



Uso manuale



Per informazioni dettagliate e per ordinare le mole con gambo per finitura Poliflex vedere la Sezione 4.



Per informazioni dettagliate e per ordinare le mole diamantate vedere la Sezione 5.



Tutti gli utensili e gli approfondimenti:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Mole abrasive con gambo

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD propone un programma molto vasto di mole abrasive con gambo con legante ceramico e resinoide. Da un'ampia scelta di abrasivi, granulometrie e gradi di durezza si producono mole abrasive delle forme più varie, appositamente studiate per le singole applicazioni. Grazie ai più moderni sistemi produttivi, le mole garantiscono una grande precisione di forma, tolleranze molto strette e una qualità elevata e costante. Per la scelta della mola più adatta occorre considerare il tipo di materiale e le particolari esigenze e difficoltà che la lavorazione comporta. La tabella indica il tipo di mola più adatto (abrasivo, granulometria, grado di durezza e legante) a seconda dei diversi materiali e delle differenti tipologie di applicazione.

## 1 Gruppo di materiali

I diversi gruppi di materiali sono contrassegnati da colori e rappresentano la prima variabile per scegliere la mola ottimale.

## 2 Applicazione

Dopo il materiale si deve scegliere il tipo di applicazione. Questa distinzione è necessaria per trovare la mola ideale e il legante più indicato.

Legante, durezza e miscela sono determinanti per la capacità di asportazione, la durata e l'aggressività dell'utensile:

| 1 Gruppo di materiali              |  |  | Legante ▶   |
|------------------------------------|--|--|---|
|                                    |  |  | 3 Versione della mola ▶   |
|                                    |  |  | Abrasivo ▶  |
|                                    |  |  | Velocità di taglio consigliata ▶  |
|                                    |  |  | 2 Applicazioni ▼  |
| Acciaio, fusioni d'acciaio         | Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)                     | Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati   | <b>Uso universale</b><br>su spigoli e superfici<br><b>Lavorazione superfici</b><br>con elevata asportazione<br><b>Lavorazione spigoli</b><br>con elevata stabilità utensile |
|                                    | Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC) | Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati  | <b>Uso universale</b><br>su spigoli e superfici<br><b>Lavorazione superfici</b><br>con elevata asportazione<br><b>Lavorazione spigoli</b><br>con elevata stabilità utensile |
|                                    | Fusioni d'acciaio  | Fusioni d'acciaio non legate, fusioni d'acciaio a basso tenore di lega   | <b>Uso universale</b><br>su spigoli e superfici<br><b>Lavorazione superfici</b><br>con elevata asportazione<br><b>Lavorazione spigoli</b><br>con elevata stabilità utensile |
| Acciaio inossidabile (INOX)        | Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi                          | Acciai austenitici e ferritici   | <b>Lavorazione superfici</b><br>con elevata asportazione<br><b>Lavorazione spigoli</b><br>con elevata stabilità utensile  |
| Metalli non ferrosi                | Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi                      | Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco  | <b>Uso universale</b><br>su spigoli e superfici   |
|                                    | Metalli non ferrosi duri   | Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure   |   |
|                                    | Metalli termoresistenti  | Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)   |   |
| Ghisa                              | Ghisa grigia, ghisa bianca   | Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS) | <b>Lavorazione superfici</b><br>con elevata asportazione<br><b>Su spigoli e mineralizzazioni su ghisa</b><br>con elevata stabilità utensile                                 |
| Materie plastiche, altri materiali |  | Materie plastiche rinforzate con fibre, materie termoplastiche, gomma, legno   | <b>Uso universale</b><br>su spigoli e superfici   |

4 Pagina della Sezione ▶

- **Usò universale:** nell'uso universale prestazioni e durata hanno la stessa valenza.
- **Lavorazione superfici:** nell'uso su superfici piane le mole sono sottoposte a un carico inferiore, pertanto il legante è più tenero e ottimizzato per rendere la mola più aggressiva.
- **Lavorazione spigoli:** nell'uso su spigoli invece è importante che la mola mantenga invariata la sua forma, pertanto il legante è più duro e ottimizzato per fare durare la mola a lungo.

### 3 Versione della mola

Dopo aver determinato il tipo di applicazione (vedere colonna 2), si verifica la versione adatta lungo la linea orizzontale. Le versioni "ideali" sono contrassegnate da un punto nero (●). Le altre versioni "adatte" sono contrassegnate da un punto trasparente (○).

### 4 Rimando alla pagina della Sezione

Per informazioni dettagliate su durezza, forme e misure delle mole nonché sulle granulometrie vedere le pagine della Sezione a cui fa riferimento la tabella.

| Legante resinoidi |           | Legante ceramico |           |           |           |            |           |            |           |
|-------------------|-----------|------------------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| INOX              | INOX EDGE | RUBBER           | ALU       | TOUGH     | CAST      | CAST STEEL | STEEL     | STEEL EDGE | CAST EDGE |
| ADW               | AN        | AH               | CN        | AWCO      | ARN       | ADR        | ADW       | AR         | CU        |
|                   |           |                  |           |           |           |            |           |            |           |
| 35-50 m/s         | 35-50 m/s | 5-20 m/s         | 20-40 m/s | 30-50 m/s | 30-50 m/s | 25-40 m/s  | 30-50 m/s | 25-40 m/s  | 30-50 m/s |
|                   |           |                  |           |           |           |            | ●         |            |           |
| ○                 |           |                  |           |           |           |            | ●         | ○          |           |
|                   | ○         |                  |           |           |           |            | ○         | ●          |           |
|                   |           |                  |           |           |           |            | ●         |            |           |
|                   |           |                  |           | ●         |           |            | ○         |            |           |
|                   |           |                  |           | ●         |           |            |           | ○          |           |
|                   |           |                  |           |           |           | ●          |           |            |           |
| ○                 |           |                  |           |           | ○         | ○          | ●         | ○          |           |
|                   | ○         |                  |           |           |           | ○          | ○         | ●          |           |
| ●                 | ○         |                  |           |           |           |            | ○         |            |           |
| ○                 | ●         |                  |           |           |           |            |           | ○          |           |
| ○                 |           |                  | ●         |           |           |            |           |            |           |
| ●                 |           |                  | ○         | ●         |           |            | ○         |            |           |
| ○                 |           |                  |           | ●         |           |            |           |            |           |
| ○                 | ○         |                  |           |           | ●         | ○          |           | ○          | ○         |
| ○                 | ○         |                  |           |           | ○         | ○          |           | ○          | ●         |
|                   |           | ●                | ○         |           |           |            |           |            |           |
| 26                | 28        | 40               | 31        | 22        | 32        | 38         | 9         | 13         | 36        |

● = ideale

○ = adatto



# Mole abrasive con gambo

## Informazioni generali

| Diam. mola [mm] | Velocità di taglio [m/s] |         |         |         |         |         |         |
|-----------------|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                 | 10                       | 15      | 20      | 25      | 30      | 40      | 50      |
|                 | Numero giri [giri/min]   |         |         |         |         |         |         |
| 2               | 95.500                   | 143.200 | 191.000 | 238.700 | 286.500 | 382.000 | 477.500 |
| 3               | 63.700                   | 95.500  | 127.300 | 159.200 | 191.000 | 254.600 | 318.300 |
| 4               | 47.700                   | 71.600  | 95.500  | 119.400 | 143.200 | 191.000 | 238.700 |
| 5               | 38.200                   | 57.300  | 76.400  | 95.500  | 114.600 | 152.800 | 191.000 |
| 6               | 31.800                   | 47.700  | 63.700  | 79.600  | 95.500  | 127.300 | 159.200 |
| 7               | 27.300                   | 40.900  | 54.600  | 68.200  | 81.900  | 109.100 | 136.400 |
| 8               | 23.900                   | 35.800  | 47.700  | 59.700  | 71.600  | 95.500  | 119.400 |
| 10              | 19.100                   | 28.600  | 38.200  | 47.700  | 57.300  | 76.400  | 95.500  |
| 12              | 15.900                   | 23.900  | 31.800  | 39.800  | 47.700  | 63.700  | 79.600  |
| 14              | 13.600                   | 20.500  | 27.300  | 34.100  | 40.900  | 54.600  | 68.200  |
| 16              | 11.900                   | 17.900  | 23.900  | 29.800  | 35.800  | 47.700  | 59.700  |
| 20              | 9.500                    | 14.300  | 19.100  | 23.900  | 28.600  | 38.200  | 47.700  |
| 25              | 7.600                    | 11.500  | 15.300  | 19.100  | 22.900  | 30.600  | 38.200  |
| 32              | 6.000                    | 9.000   | 11.900  | 14.900  | 17.900  | 23.900  | 29.800  |
| 40              | 4.800                    | 7.200   | 9.500   | 11.900  | 14.300  | 19.100  | 23.900  |
| 50              | 3.800                    | 5.700   | 7.600   | 9.500   | 11.500  | 15.300  | 19.100  |

## Numero di giri consigliato

Vedere la tabella per il numero di giri consigliato in base al diametro e alla velocità di taglio del vostro utensile.

La velocità di taglio consigliata è indicata nelle sezioni introduttive di questa Sezione relative ai diversi gradi di durezza.

### Nota:

Gli intervalli ottimali di numero di giri si trovano nelle tabelle dei prodotti. Il limite massimo è di 150.000 giri/min perché le macchine normalmente reperibili in commercio non consentono numeri di giri superiori.

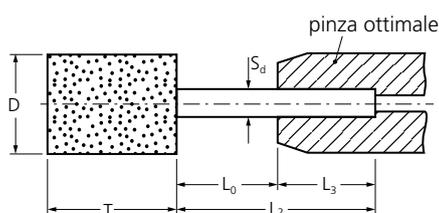
### Esempio:

Diam. mola 20 mm

STEEL

Velocità di taglio: 30–50 m/s

**Numero di giri: 28.600–47.700 giri/min**



## Legenda abbreviazioni secondo EN 12413

D = diametro della mola  
T = larghezza della mola  
S<sub>d</sub> = diametro del gambo

L<sub>0</sub> = lunghezza libera del gambo  
L<sub>2</sub> = lunghezza del gambo  
L<sub>3</sub> = lunghezza del gambo fissata in macchina

## Consigli per la sicurezza

Tutte le mole abrasive con gambo PFERD sono omologate per una velocità massima di 50 m/s. Per le varie lunghezze e i diametri di gambo la Norma DIN 69170 (sulla base della EN 12413) prescrive i numeri di giri massimi ammessi, che vanno assolutamente osservati per evitare che il gambo si pieghi durante la lavorazione. Indipendentemente dalla lunghezza totale del gambo, è necessario che la parte di esso fissata all'interno della macchina (L<sub>3</sub>) sia di almeno 10 mm.

I numeri di giri che, in base a quanto stabilito dalla Norma EN 12413, causano il piegamento del gambo, dipendono dai seguenti fattori:

- Forma e dimensioni della mola con gambo
- Diametro del gambo S<sub>d</sub>
- Lunghezza libera del gambo L<sub>0</sub>

Su ogni confezione di mole con gambo per finitura PFERD sono indicati i numeri di giri corrispondenti alla lunghezza libera del gambo (L<sub>0</sub>), con i quali è garantita la massima prestazione dell'utensile. Inoltre occorre verificare la rotazione concentrica della mola e il suo corretto fissaggio nel mandrino della macchina.

A richiesta è disponibile la tabella con i numeri di giri massimi consentiti su tutto il programma di mole PFERD.



Indossare occhiali di protezione!



Indossare cuffia di protezione!



Indossare maschera antipolvere!



Indossare guanti!



Attenersi ai consigli per la sicurezza!



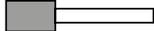
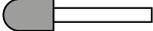
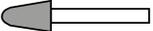
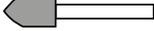
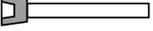
## Applicazioni delle mole abrasive con gambo

- Lavorazione di spigoli (smusso, bisellatura)
- Sbavo
- Rimozione
- Spianatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura
- Rimozione di cordoni all'interno di gole
- Irruvimento (versione RUBBER)

## ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

### ① Forme conformi alle Norme DIN 69170

**ZY = forma cilindrica**  WR = forma cilindrica con testa arrotondata  KE = forma conica con testa arrotondata   
**SP = forma a ogiva**  KU = forma a sfera  TO = forma a tazza 

### Forme USA conformi alle Norme ANSI B74.2

Serie W (mole con gambo cilindriche in pollici), Serie A e B (altre forme)

### ② Dimensioni

Diametro della mola D e larghezza della mola T in mm rappresentano le prime cifre della descrizione:  
 3 mm x 6 mm = 0306      **20 mm x 25 mm = 2025**      50 mm x 13 mm = 5013

### Dimensioni USA

Le mole con gambo di forma cilindrica appartenenti alla serie W e quelle delle serie A e B sono identificate per mezzo di un numero (es. W 143).

### ③ Gambi

Nella descrizione articolo è indicato soltanto il diametro del gambo. La lunghezza è la seguente:  
 Diam. gambo 3 mm = lungh. gambo 30 mm      Diametro gambo 1/8" = lungh. gambo 1 1/4"  
**Diam. gambo 6 mm = lungh. gambo 40 mm**      Diametro gambo 1/4" = lungh. gambo 1 1/2"  
 Diam. gambo 8 mm = lungh. gambo 40 mm

### ④ Abrasivi

Generalmente si utilizzano due tipi di abrasivi con denominazione internazionale conforme alle Norme ISO 525:  
 A= corindone (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)      C= carburo di silicio (SiC)

Per denominare le miscele in modo univoco e conforme alle Norme ISO 525, si utilizzano le seguenti abbreviazioni:

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| AD = corindone rosso scuro     | <b>ADW = miscela di corindone AD + AW</b> |
| AW = corindone bianco          | ARN = miscela di corindone AR + AN        |
| AR = corindone rosa            | ADR = miscela di corindone AD + AR        |
| AN = corindone standard        | AWCO = miscela di corindone AW + CO       |
| AH = corindone a sfera cava    |   |
| CN = carburo di silicio verde  |   |
| CU = carburo di silicio grigio |   |
| CO = granulo ceramico          |   |

### ⑤ Granulometrie conformi alle Norme ISO 525 e ISO 8486

Le granulometrie impiegate nelle mole con gambo PFERD dipendono da forma e diametro della mola. In questo esempio è stata utilizzata la **granulometria 30**.

### ⑥ Gradi di durezza in conformità con la Norma ISO 525

I gradi di durezza sono contrassegnati dalle lettere dell'alfabeto, in ordine alfabetico crescente dal tenero al duro. In questo esempio si tratta di una mola abrasiva con gambo di **durezza M**.

| Codifica del grado di durezza |          |   |   | Caratteristica      |
|-------------------------------|----------|---|---|---------------------|
| A                             | B        | C | D | estremamente tenero |
| E                             | F        | G | - | molto tenero        |
| H                             | I        | J | K | tenero              |
| L                             | <b>M</b> | N | O | <b>medio</b>        |
| P                             | Q        | R | S | duro                |
| T                             | U        | V | W | molto duro          |
| X                             | Y        | Z | - | estremamente duro   |

### ⑦ Classificazione della struttura in conformità con la Norma ISO 525

La scala riconosciuta a livello internazionale per la dimensione della struttura va da 1 = struttura chiusa a 14 = struttura aperta (porosa). In questo esempio la dimensione della struttura è specificato dal numero **5**.

### ⑧ Legante in conformità con la Norma ISO 525

Le diverse tipologie di legante sono denominate mediante le seguenti lettere riconosciute a livello internazionale:  
**V = legante ceramico**  
 B = legante resinoidi

### ⑨ Descrizione specifica del materiale

La descrizione specifica del materiale rimanda al materiale da lavorare.

**STEEL = universale per acciaio e fusioni d'acciaio**  
**STEEL EDGE = specifico per la lavorazione degli spigoli su acciaio e fusioni d'acciaio**



# Mole abrasive con gambo

Prolunghe per mandrini



Grazie alle prolunghe è possibile allungare le mole con i diametri gambo 3, 6 e 8 mm, arrivando così a lavorare i punti difficili da raggiungere. Le prolunghe vengono montate nella pinza della macchina (pneumatica o elettrica) o nell'impugnatura dell'albero flessibile. In alcuni casi le prolunghe sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di mole con gambo lungo.

## Consigli per la sicurezza:

- Per ragioni di sicurezza si sconsiglia l'uso delle prolunghe in combinazione con le mole a gambo lungo.
- Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere la Sezione 9.



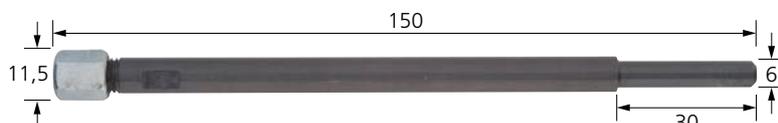
Per informazioni dettagliate e per ordinare le prolunghe per mandrini vedere la Sezione 9.



= Attenersi ai consigli per la sicurezza!

### Prolunga SPV 150-3 S6 per diametro gambo 3 mm

EAN 4007220185308



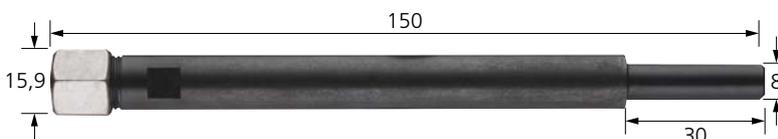
### Prolunga SPV 150-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185315



### Prolunga SPV 150-8 S8 per diametro gambo 8 mm

EAN 4007220184400



### Prolunga SPV 100-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185261



### Prolunga SPV 100-6 SPG 6 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220656051



### Prolunga SPV 75-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185278



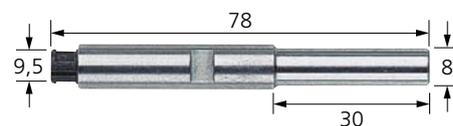
### Prolunga SPV 75-6 SPG 6 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220333143



### Prolunga SPV 50-3 S8 per diametro gambo 3 mm

EAN 4007220185254



## Mole abrasive con gambo STEEL

La versione STEEL è quella più utilizzata nell'ambito della lavorazione di acciaio e fusioni di acciaio. È eccezionale per la molatura di componenti in acciaio superrapido (HSS) e per la lavorazione di cordoni di saldatura su costruzioni in acciaio.

### Vantaggi:

- Elevata taglienza e capacità di asportazione nell'uso universale su componenti in acciaio.
- Tempi di lavorazione più brevi e di conseguenza risparmio sui costi grazie all'elevato volume di materiale asportato nell'unità di tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici e spigoli.

### Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio

### Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosso scuro e corindone bianco

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive STEEL raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

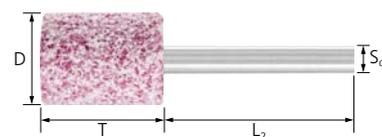
### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche STEEL

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.



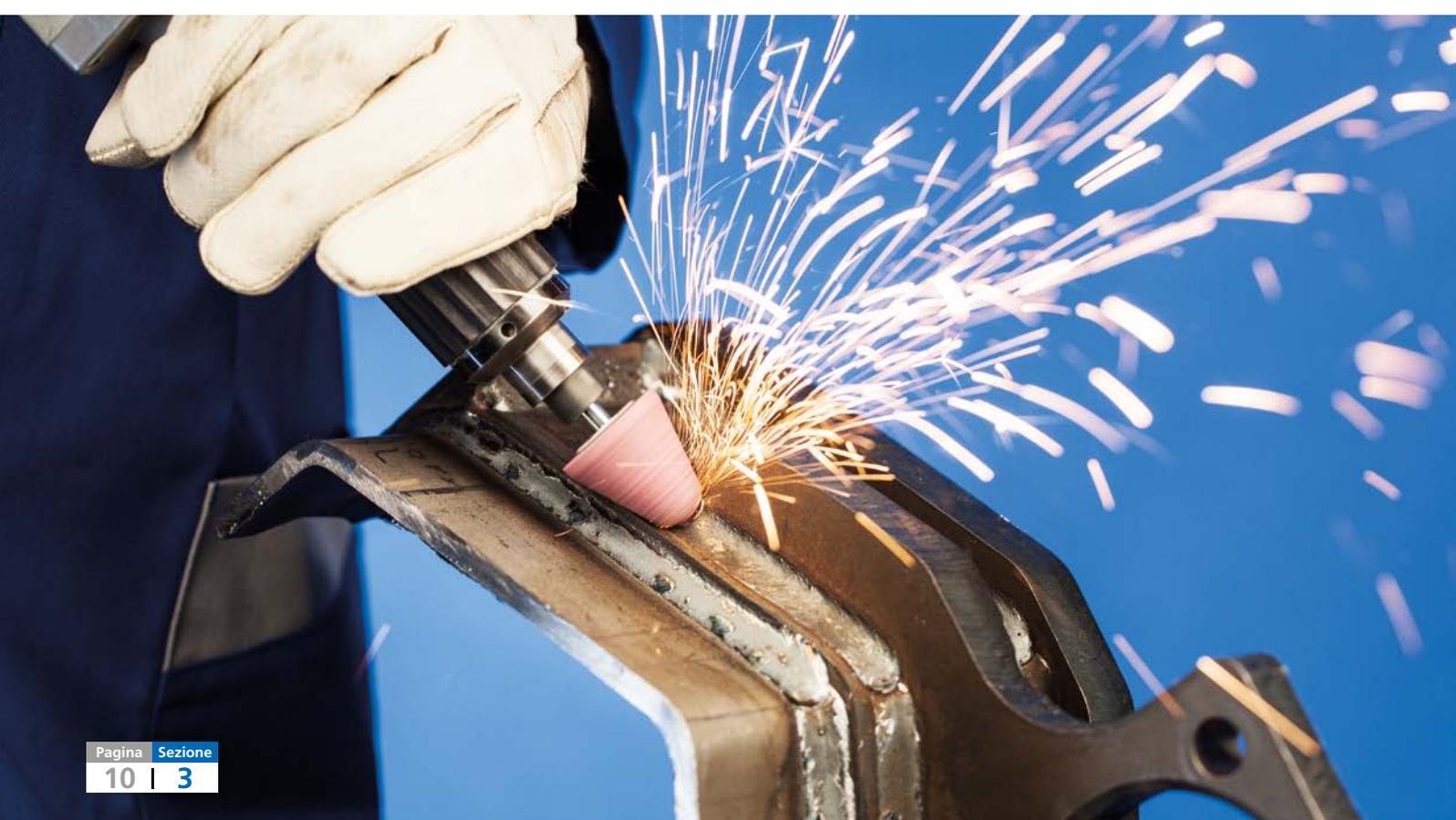
| D x T<br>[mm]  | Granulometria |    |        |        |        |        | Corr.<br>alla forma<br>USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |    | Denominazione               |
|--|---------------|----|--------|--------|--------|--------|----------------------------|------------------------|-----------------|----|-----------------------------|
|  | 24            | 30 | 46     | 60     | 80     | 100    |                            |                        |                 |    |                             |
| EAN 4007220  |               |    |        |        |        |        |                            |                        |                 |    |                             |
| <b>Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |    |        |        |        |        |                            |                        |                 |    |                             |
| 2 x 5  | -             | -  | -      | -      | -      | 094365 | W 141                      | 150.000                | 201.800         | 10 | ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL |
| 3 x 6  | -             | -  | -      | -      | -      | 094518 | W 144                      | 150.000                | 206.100         | 10 | ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL |
| 4 x 8  | -             | -  | -      | 094679 | -      | 094662 | -                          | 150.000                | 175.100         | 10 | ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL |
| 5 x 10   | -             | -  | -      | 094877 | -      | 094860 | W 153                      | 130.000                | 130.700         | 10 | ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL |
| 6 x 13   | -             | -  | -      | 095140 | -      | 095133 | W 163                      | 93.600                 | 93.600          | 10 | ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL |
| 8 x 10   | -             | -  | 095331 | -      | 095348 | -      | W 169                      | 87.600                 | 87.600          | 10 | ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL |
| 8 x 16   | -             | -  | 095522 | -      | 659878 | -      | -                          | 61.000                 | 61.000          | 10 | ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 2   | -             | -  | -      | -      | -      | 098653 | W 172                      | 85.000                 | 95.400          | 10 | ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 13  | -             | -  | 095706 | -      | -      | -      | W 176                      | 58.400                 | 58.400          | 10 | ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 3   | -             | -  | -      | 098783 | -      | 098776 | W 122                      | 65.000                 | 73.400          | 10 | ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |    |        |        |        |        |                            |                        |                 |    |                             |
| 3 x 6  | -             | -  | -      | -      | -      | 094457 | W 144                      | 150.000                | 206.100         | 10 | ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL |
| 4 x 8  | -             | -  | -      | 094570 | -      | -      | -                          | 150.000                | 177.400         | 10 | ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL |
| 5 x 10   | -             | -  | -      | 094754 | -      | -      | W 153                      | 130.000                | 157.800         | 10 | ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL |
| 6 x 13   | -             | -  | -      | 095034 | -      | 095027 | W 163                      | 131.500                | 131.500         | 10 | ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL |
| 8 x 10   | -             | -  | -      | -      | 095263 | -      | W 169                      | 110.000                | 119.300         | 10 | ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL |
| 8 x 16   | -             | -  | 095416 | -      | 095423 | -      | -                          | 110.000                | 119.300         | 10 | ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 13  | -             | -  | 095614 | -      | 095621 | -      | W 176                      | 85.000                 | 95.400          | 10 | ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 20  | -             | -  | 095850 | -      | 095867 | -      | W 177                      | 85.000                 | 95.400          | 10 | ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 25  | -             | -  | 095959 | -      | 659892 | -      | W 178                      | 83.200                 | 83.200          | 10 | ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL |
| 10 x 32  | -             | -  | 096017 | -      | 659908 | -      | W 179                      | 62.800                 | 62.800          | 10 | ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 13  | -             | -  | 096093 | -      | -      | -      | W 185                      | 65.000                 | 73.400          | 10 | ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 20  | -             | -  | 096260 | -      | 659915 | -      | W 186                      | 65.000                 | 73.400          | 10 | ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 25  | -             | -  | 096345 | -      | 096352 | -      | W 187                      | 65.000                 | 66.000          | 10 | ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 40  | -             | -  | 098035 | -      | -      | -      | W 188                      | 42.400                 | 42.400          | 10 | ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 x 4   | -             | -  | 098912 | -      | 660003 | -      | -                          | 55.000                 | 59.600          | 10 | ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL |

Segue alla pagina successiva

# Mole abrasive con gambo

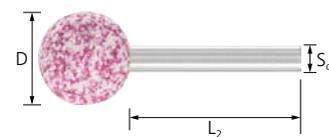
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio

| D x T<br>[mm]  | Granulometria |        |        |        |        |     | Corrisp.<br>alla forma<br>USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione               |
|--|---------------|--------|--------|--------|--------|-----|-------------------------------|------------------------|-----------------|---|-----------------------------|
|  | 24            | 30     | 46     | 60     | 80     | 100 |                               |                        |                 |   |                             |
|  | EAN 4007220   |        |        |        |        |     |                               |                        |                 |   |                             |
| 16 x 20  | -             | 096451 | -      | 096468 | -      | -   | W 195                         | 55.000                 | 59.600          | 10  | ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 x 32  | -             | 096598 | -      | 096604 | -      | -   | -                             | 51.200                 | 51.200          | 10  | ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 x 40  | -             | 096727 | -      | -      | -      | -   | -                             | 40.500                 | 40.500          | 10  | ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 x 50  | -             | 659922 | -      | -      | -      | -   | W 197                         | 31.300                 | 31.300          | 10  | ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 6   | -             | -      | 099117 | -      | 660010 | -   | W 201                         | 43.000                 | 47.700          | 10  | ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 20  | -             | 096895 | -      | 659946 | -      | -   | W 204                         | 43.000                 | 47.700          | 10  | ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 25  | -             | 096994 | -      | 097007 | -      | -   | W 205                         | 43.000                 | 47.700          | 10  | ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 32  | -             | 097106 | -      | 659953 | -      | -   | W 206                         | 41.100                 | 41.100          | 10  | ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 40  | -             | 097212 | -      | 097229 | -      | -   | W 207                         | 32.400                 | 32.400          | 10  | ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 6   | -             | -      | 099322 | -      | -      | -   | W 216                         | 35.000                 | 38.100          | 10  | ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 25  | -             | 097335 | -      | 659977 | -      | -   | W 220                         | 35.000                 | 38.100          | 10  | ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 32  | -             | 097434 | -      | -      | -      | -   | -                             | 32.900                 | 32.900          | 10  | ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 8   | -             | 099575 | -      | 660034 | -      | -   | W 226                         | 27.000                 | 29.800          | 5   | ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 16  | 099667        | -      | -      | -      | -      | -   | -                             | 27.000                 | 29.800          | 5   | ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 20  | 099773        | -      | 660065 | -      | -      | -   | W 228                         | 27.000                 | 29.800          | 5   | ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 32  | 097595        | -      | 097601 | -      | -      | -   | W 230                         | 25.700                 | 25.700          | 5   | ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 40  | 097717        | -      | 659984 | -      | -      | -   | W 231                         | 20.300                 | 20.300          | 5   | ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL |
| 40 x 6   | -             | -      | 100455 | -      | -      | -   | W 235                         | 22.000                 | 23.800          | 5   | ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL |
| 40 x 10  | -             | 099889 | -      | -      | -      | -   | W 236                         | 22.000                 | 23.800          | 5   | ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL |
| 40 x 20  | 100028        | -      | 100035 | -      | -      | -   | -                             | 22.000                 | 23.800          | 5   | ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL |
| 40 x 40  | 097809        | -      | 659991 | -      | -      | -   | W 238                         | 16.200                 | 16.200          | 5   | ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL |
| 50 x 8   | -             | 100509 | -      | -      | -      | -   | -                             | 17.000                 | 19.000          | 5   | ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL |
| 50 x 13  | -             | 100189 | -      | -      | -      | -   | -                             | 17.000                 | 19.000          | 5   | ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL |
| 50 x 25  | -             | -      | 100325 | -      | -      | -   | W 242                         | 17.000                 | 19.000          | 5   | ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL |
| <b>Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>1</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |        |        |        |        |     |                               |                        |                 |   |                             |
| 50 x 25  | 100554        | -      | -      | -      | -      | -   | W 242                         | 17.000                 | 19.000          | 5   | ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL |



## Mole sferiche STEEL

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



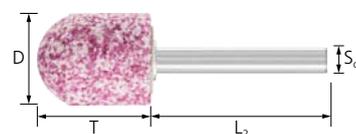
| D [mm]      | Granulometria |    |    | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|----|----|---------------------|--------------|---|---------------|
|             | 24            | 30 | 46 |                     |              |   |               |
| EAN 4007220 |               |    |    |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|    |        |        |        |        |        |        |    |                           |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------|
| 13 | -      | -      | 101209 | -      | 65.000 | 73.400 | 10 | KU 13 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 | -      | 101261 | -      | 660140 | 55.000 | 59.600 | 10 | KU 16 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 | -      | 101339 | -      | 101346 | 43.000 | 47.700 | 10 | KU 20 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 | -      | -      | -      | 660164 | 35.000 | 38.100 | 10 | KU 25 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 | 660171 | -      | 660188 | -      | 27.000 | 29.800 | 5  | KU 32 6 ADW ... M5V STEEL |

## Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



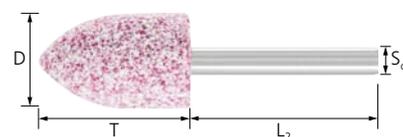
| D x T [mm]  | Granulometria |    |    | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|----|----|---------------------|--------------|---|---------------|
|             | 30            | 46 | 60 |                     |              |   |               |
| EAN 4007220 |               |    |    |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |    |                             |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-----------------------------|
| 13 x 20 | -      | 660096 | -      | 65.000 | 73.400 | 10 | WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 25 | 660119 | -      | 660126 | 43.000 | 47.700 | 10 | WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL |

## Mole a ogiva STEEL

La forma a ogiva SP è adatta per la lavorazione di piccole aperture e fori.



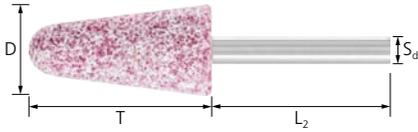
| D x T [mm]  | Granulometria |    |    | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|----|----|---------------------|--------------|---|---------------|
|             | 30            | 46 | 60 |                     |              |   |               |
| EAN 4007220 |               |    |    |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |         |         |    |                             |
|---------|--------|--------|--------|---------|---------|----|-----------------------------|
| 8 x 16  | -      | 102008 | -      | 110.000 | 119.300 | 10 | SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL |
| 13 x 20 | -      | 102138 | -      | 65.000  | 73.400  | 10 | SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 32 | 102237 | -      | 660256 | 43.000  | 47.700  | 10 | SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 50 | 102312 | -      | -      | 30.500  | 30.500  | 10 | SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 40 | 660270 | -      | -      | 35.000  | 35.000  | 10 | SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL |

# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



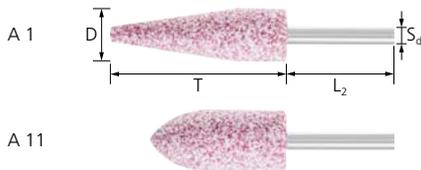
## Mole coniche STEEL

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro comoda nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 | 80 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |    |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |        |        |    |                             |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-----------------------------|
| 10 x 25 | -      | -      | 102763 | -      | 102770 | 85.000 | 95.400 | 10 | KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL |
| 16 x 45 | -      | -      | 102862 | -      | 660300 | 52.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 32 | -      | 102671 | -      | 660294 | -      | 43.000 | 47.700 | 10 | KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL |
| 20 x 40 | -      | 102961 | -      | 660348 | -      | 43.000 | 47.700 | 10 | KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 25 | -      | 102534 | -      | -      | -      | 35.000 | 38.100 | 10 | KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 45 | -      | 534687 | -      | 660317 | -      | 34.000 | 34.000 | 10 | KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL |
| 25 x 70 | -      | 103043 | -      | -      | -      | 20.400 | 20.400 | 10 | KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL |
| 32 x 32 | 660287 | -      | 102596 | -      | -      | 27.000 | 29.800 | 5  | KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL |



## Serie A STEEL

La forma A 1 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

La forma A 11 è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

| Corrisp. alla<br>forma USA | D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|----------------------------|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|                            |               | 30            |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220                |               |               |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |    |                           |
|------|---------|--------|--------|--------|----|---------------------------|
| A 1  | 19 x 64 | 114582 | 33.500 | 33.500 | 10 | A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL  |
| A 11 | 22 x 50 | 114681 | 30.400 | 30.400 | 10 | A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL |



## Set di mole abrasive con gambo 5300 STEEL

Comprende 100 mole abrasive con gambo versione STEEL con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Fornito nel pratico espositore per il punto vendita.

### Contenuto:

10 pezzi per tipo:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

| S <sub>d</sub><br>[mm] | Granulometria |  | Denominazione  |
|------------------------|---------------|---|----------------|
|                        | grossa        |   |                |
| EAN 4007220            |               |   |                |
| 6                      | 114513        | 1   | SSO 5300 STEEL |

## Mole abrasive con gambo STEEL EDGE

La versione STEEL EDGE è particolarmente adatta per l'utilizzo su spigoli per lo sbavato di pezzi in acciaio e fusioni d'acciaio. Tra le applicazioni ci sono inoltre lo smusso nella preparazione di saldature e la lavorazione di profili.

### Vantaggi:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

### Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio

### Versione:

- Legante ceramico
- Corindone rosa

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive STEEL EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 25 e i 40 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

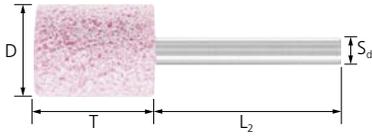
### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



## Mole cilindriche STEEL EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |    |     | Corrisp.<br>alla for-<br>ma USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|----|-----|---------------------------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 | 80 | 100 |                                 |                        |                 |   |               |

EAN 4007220

### Diam. gambo 3 x 30 mm [ $S_d \times L_2$ ]

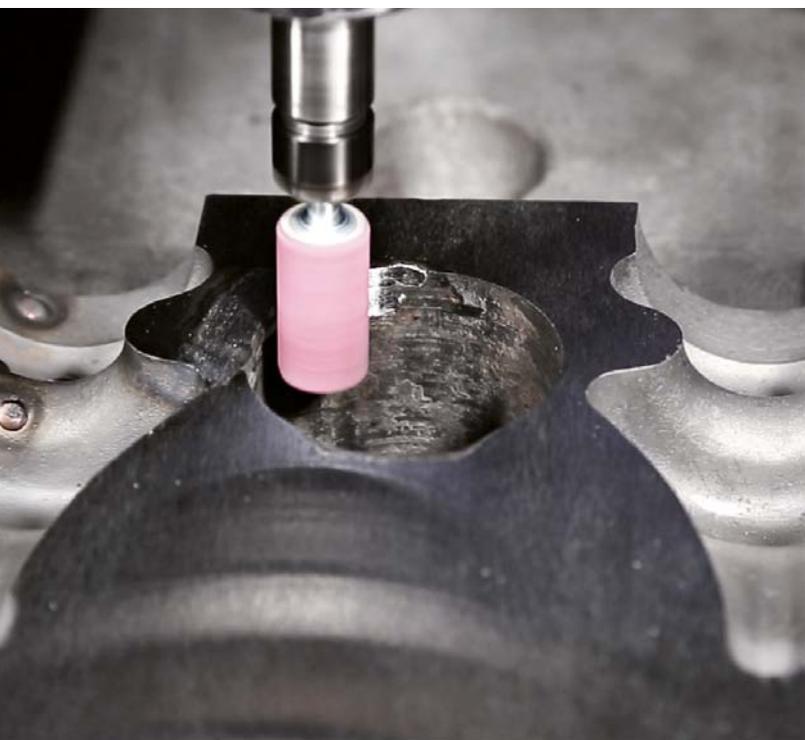
|         |   |   |        |        |        |        |       |         |         |    |                                 |
|---------|---|---|--------|--------|--------|--------|-------|---------|---------|----|---------------------------------|
| 2 x 5   | - | - | -      | -      | -      | 094372 | W 141 | 150.000 | 201.800 | 10 | ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 3 x 6   | - | - | -      | -      | -      | 094525 | W 144 | 150.000 | 206.100 | 10 | ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 3 x 10  | - | - | -      | -      | -      | 118139 | W 145 | 131.400 | 131.400 | 10 | ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 3 x 13  | - | - | -      | -      | -      | 118146 | W 146 | 95.400  | 95.400  | 10 | ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 4 x 8   | - | - | -      | 094693 | -      | 094686 | -     | 150.000 | 175.100 | 10 | ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 10  | - | - | -      | 094891 | -      | 094884 | W 153 | 130.000 | 130.700 | 10 | ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 13  | - | - | -      | -      | -      | 118238 | W 154 | 114.800 | 114.800 | 10 | ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 15  | - | - | -      | 534670 | -      | -      | -     | 98.100  | 98.100  | 10 | ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 10  | - | - | -      | 118320 | -      | 118313 | W 162 | 100.000 | 110.500 | 10 | ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 13  | - | - | -      | 095164 | -      | 095157 | W 163 | 93.600  | 93.600  | 10 | ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 19  | - | - | -      | 118368 | -      | 118351 | W 164 | 64.500  | 64.500  | 10 | ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 25  | - | - | -      | 534656 | -      | -      | -     | 53.100  | 53.100  | 10 | ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 2   | - | - | -      | -      | -      | 098578 | W 165 | 85.000  | 119.300 | 10 | ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 10  | - | - | 095355 | -      | 095362 | -      | W 169 | 85.000  | 87.600  | 10 | ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 13  | - | - | 118399 | -      | 118405 | -      | W 170 | 74.400  | 74.400  | 10 | ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 16  | - | - | 095546 | -      | 095553 | -      | -     | 61.000  | 61.000  | 10 | ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 2  | - | - | -      | -      | -      | 098660 | W 172 | 65.000  | 95.400  | 10 | ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 3  | - | - | -      | 118429 | -      | -      | W 173 | 65.000  | 100.500 | 10 | ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 10 | - | - | -      | -      | 118467 | -      | W 175 | 65.000  | 77.500  | 10 | ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 13 | - | - | 095720 | -      | 095737 | -      | W 176 | 58.400  | 58.400  | 10 | ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 3  | - | - | -      | 098806 | -      | 098790 | W 182 | 50.000  | 73.400  | 10 | ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 13 | - | - | 096154 | -      | 096161 | -      | W 185 | 45.300  | 45.300  | 10 | ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 3  | - | - | -      | 118580 | -      | -      | W 191 | 42.000  | 60.000  | 10 | ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 4  | - | - | 098974 | -      | 098981 | -      | -     | 42.000  | 59.600  | 10 | ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 19 x 3  | - | - | -      | 118627 | -      | -      | W 200 | 35.000  | 49.900  | 10 | ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 6  | - | - | -      | -      | 100424 | -      | W 201 | 33.000  | 47.700  | 10 | ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 3  | - | - | -      | -      | -      | 118696 | W 215 | 26.000  | 37.500  | 10 | ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|         |   |        |        |        |        |        |       |         |         |    |                                 |
|---------|---|--------|--------|--------|--------|--------|-------|---------|---------|----|---------------------------------|
| 3 x 6   | - | -      | -      | -      | -      | 094464 | W 144 | 150.000 | 206.100 | 10 | ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 4 x 8   | - | -      | -      | 094594 | -      | 094587 | -     | 150.000 | 177.400 | 10 | ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 10  | - | -      | -      | 094778 | -      | 094761 | W 153 | 130.000 | 157.800 | 10 | ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 13  | - | -      | -      | 095058 | -      | 095041 | W 163 | 100.000 | 131.500 | 10 | ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 6 x 25  | - | -      | -      | 534663 | -      | -      | -     | 62.200  | 62.200  | 10 | ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 10  | - | -      | 095270 | -      | 095287 | -      | W 169 | 85.000  | 119.300 | 10 | ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 16  | - | -      | 095430 | -      | 095447 | -      | -     | 85.000  | 119.300 | 10 | ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 13 | - | -      | 095638 | -      | 095645 | -      | W 176 | 65.000  | 95.400  | 10 | ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 20 | - | -      | 095874 | -      | 095881 | -      | W 177 | 65.000  | 95.400  | 10 | ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 25 | - | -      | 095966 | -      | 095973 | -      | W 178 | 65.000  | 83.200  | 10 | ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 32 | - | -      | 096024 | -      | 096031 | -      | W 179 | 62.800  | 62.800  | 10 | ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 3  | - | -      | -      | 098745 | -      | -      | W 182 | 50.000  | 73.400  | 10 | ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 13 | - | -      | 096109 | -      | 096116 | -      | W 185 | 50.000  | 73.400  | 10 | ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 20 | - | -      | 096277 | -      | 096284 | -      | W 186 | 50.000  | 73.400  | 10 | ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 25 | - | -      | 096369 | -      | 096376 | -      | W 187 | 50.000  | 66.000  | 10 | ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 40 | - | -      | 098059 | -      | -      | -      | W 188 | 42.400  | 42.400  | 10 | ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 4  | - | -      | 098929 | -      | 098936 | -      | -     | 42.000  | 59.600  | 10 | ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 10 | - | 099063 | -      | -      | -      | -      | W 193 | 42.000  | 59.600  | 10 | ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 20 | - | 096475 | -      | 096482 | -      | -      | W 195 | 42.000  | 59.600  | 10 | ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 32 | - | 096611 | -      | 096628 | -      | -      | -     | 42.000  | 51.200  | 10 | ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 40 | - | 096741 | -      | 096758 | -      | -      | -     | 40.500  | 40.500  | 10 | ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE |

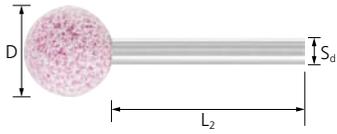
Segue alla pagina successiva

| D x T<br>[mm]  | Granulometria |        |        |        |        |     | Corrisp.<br>alla for-<br>ma USA | N. giri<br>consi-<br>gliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione                   |
|--|---------------|--------|--------|--------|--------|-----|---------------------------------|-----------------------------|-----------------|---|---------------------------------|
|  | 24            | 30     | 46     | 60     | 80     | 100 |                                 |                             |                 |   |                                 |
|  | EAN 4007220   |        |        |        |        |     |                                 |                             |                 |   |                                 |
| 16 x 50  | -             | 096840 | -      | -      | -      | -   | W 197                           | 31.300                      | 31.300          | 10  | ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 6   | -             | -      | 099124 | -      | 099131 | -   | W 201                           | 33.000                      | 47.700          | 10  | ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 10  | -             | 099216 | -      | 099223 | -      | -   | W 202                           | 33.000                      | 47.700          | 10  | ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 20  | -             | 096901 | -      | 096918 | -      | -   | W 204                           | 33.000                      | 47.700          | 10  | ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 25  | -             | 097014 | -      | 097021 | -      | -   | W 205                           | 33.000                      | 47.700          | 10  | ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 32  | -             | 097113 | -      | 097120 | -      | -   | W 206                           | 33.000                      | 41.100          | 10  | ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 40  | -             | 097236 | -      | 097243 | -      | -   | W 207                           | 32.400                      | 32.400          | 10  | ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 50  | -             | 098080 | -      | -      | -      | -   | W 208                           | 25.100                      | 25.100          | 10  | ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 6   | -             | -      | 099339 | -      | 099346 | -   | W 214                           | 26.000                      | 38.100          | 10  | ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 10  | -             | 099377 | -      | -      | -      | -   | W 217                           | 26.000                      | 38.100          | 10  | ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 13  | -             | 099438 | -      | -      | -      | -   | W 218                           | 26.000                      | 38.100          | 10  | ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 16  | -             | -      | -      | 099513 | -      | -   | -                               | 26.000                      | 38.100          | 10  | ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 25  | -             | 097342 | -      | 097359 | -      | -   | W 220                           | 26.000                      | 38.100          | 10  | ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 32  | -             | 097458 | -      | 097465 | -      | -   | -                               | 26.000                      | 32.900          | 10  | ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 40  | -             | 098127 | -      | -      | -      | -   | W 221                           | 26.000                      | 26.000          | 10  | ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 6   | -             | -      | 119112 | -      | -      | -   | W 225                           | 21.000                      | 30.000          | 5   | ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 8   | -             | 099582 | -      | 099599 | -      | -   | -                               | 21.000                      | 29.800          | 5   | ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 20  | 099780        | -      | 099797 | -      | -      | -   | W 228                           | 21.000                      | 29.800          | 5   | ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 32  | 097618        | -      | 097625 | -      | -      | -   | W 230                           | 21.000                      | 25.700          | 5   | ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 40  | 097731        | -      | 097748 | -      | -      | -   | W 231                           | 20.300                      | 20.300          | 5   | ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 6   | -             | -      | 100462 | -      | -      | -   | W 235                           | 16.000                      | 23.800          | 5   | ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 10  | -             | 099896 | -      | 099902 | -      | -   | W 236                           | 16.000                      | 23.800          | 5   | ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 15  | -             | 099957 | -      | 099964 | -      | -   | -                               | 16.000                      | 23.800          | 5   | ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 20  | 100042        | -      | 100059 | -      | -      | -   | -                               | 16.000                      | 23.800          | 5   | ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 40  | 097816        | -      | 097823 | -      | -      | -   | W 238                           | 16.000                      | 16.200          | 5   | ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 50 x 8   | -             | 100516 | -      | -      | -      | -   | -                               | 13.000                      | 19.000          | 5   | ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 50 x 13  | -             | 100202 | -      | -      | -      | -   | -                               | 13.000                      | 19.000          | 5   | ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 50 x 25  | 100332        | -      | 100349 | -      | -      | -   | W 242                           | 13.000                      | 19.000          | 5   | ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| <b>Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>0</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |        |        |        |        |     |                                 |                             |                 |   |                                 |
| 32 x 40  | 098196        | -      | -      | -      | -      | -   | W 231                           | 21.000                      | 29.800          | 5   | ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 40 x 40  | 098271        | -      | -      | -      | -      | -   | W 238                           | 16.000                      | 23.800          | 5   | ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE |



# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



## Mole sferiche STEEL EDGE

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

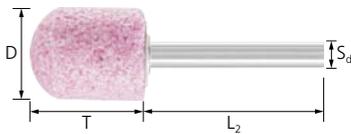
| D<br>[mm]   | Granulometria |    |    |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|----|----|----|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|             | 24            | 30 | 46 | 60 | 80 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220 |               |    |    |    |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|    |   |   |        |        |        |        |         |         |    |                               |
|----|---|---|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|-------------------------------|
| 3  | - | - | -      | -      | -      | 101018 | 150.000 | 300.200 | 10 | KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5  | - | - | -      | 101100 | -      | 101094 | 130.000 | 190.900 | 10 | KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8  | - | - | 101551 | -      | 101568 | -      | 85.000  | 116.200 | 10 | KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 | - | - | 101520 | -      | 101537 | -      | 65.000  | 83.300  | 10 | KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 | - | - | 101605 | -      | 101612 | -      | 50.000  | 54.000  | 10 | KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|    |        |        |        |        |        |        |         |         |    |                               |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|-------------------------------|
| 3  | -      | -      | -      | -      | -      | 100981 | 150.000 | 317.300 | 10 | KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5  | -      | -      | -      | 101056 | -      | 101049 | 130.000 | 190.900 | 10 | KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8  | -      | -      | 101148 | -      | 101155 | -      | 85.000  | 119.300 | 10 | KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 | -      | -      | 101490 | -      | 101506 | -      | 65.000  | 95.400  | 10 | KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 | -      | -      | 101216 | -      | 101223 | -      | 50.000  | 73.400  | 10 | KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 | -      | 101278 | -      | 101285 | -      | -      | 42.000  | 59.600  | 10 | KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 | -      | 101353 | -      | 101360 | -      | -      | 33.000  | 47.700  | 10 | KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 | -      | 101391 | -      | 101407 | -      | -      | 26.000  | 38.100  | 10 | KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 | 101445 | -      | 101452 | -      | -      | -      | 21.000  | 29.800  | 5  | KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE |



## Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL EDGE

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |     | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|-----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 30            | 46 | 60 | 80 | 100 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |    |     |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [ $S_d \times L_2$ ]

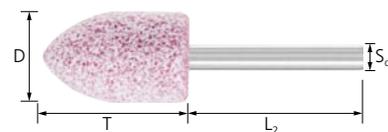
|        |   |   |        |   |   |        |         |         |    |                                 |
|--------|---|---|--------|---|---|--------|---------|---------|----|---------------------------------|
| 3 x 6  | - | - | -      | - | - | 100745 | 150.000 | 219.800 | 10 | WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 10 | - | - | 100837 | - | - | 100820 | 130.000 | 136.500 | 10 | WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|         |        |        |        |        |   |   |         |         |    |                                 |
|---------|--------|--------|--------|--------|---|---|---------|---------|----|---------------------------------|
| 5 x 10  | -      | -      | 100783 | -      | - | - | 130.000 | 168.400 | 10 | WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 16  | -      | 100851 | -      | 100868 | - | - | 85.000  | 119.300 | 10 | WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 20 | -      | 100905 | -      | 100912 | - | - | 50.000  | 73.400  | 10 | WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 25 | 100943 | -      | 100950 | -      | - | - | 33.000  | 47.700  | 10 | WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE |

## Mole a ogiva STEEL EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |     | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|-----|------------------------|-----------------|--|---------------|
|               | 30            | 46 | 60 | 80 | 100 |                        |                 |  |               |

EAN 4007220

### Diam. gambo 3 x 30 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|        |   |        |        |        |        |         |         |    |                                 |
|--------|---|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|---------------------------------|
| 3 x 6  | - | -      | -      | -      | 101810 | 150.000 | 252.000 | 10 | SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 10 | - | -      | 101940 | -      | 101933 | 130.000 | 149.500 | 10 | SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 16 | - | 102084 | -      | 102091 | -      | 72.800  | 72.800  | 10 | SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE |

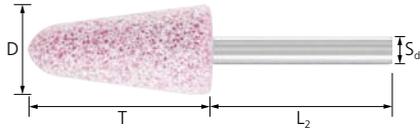
### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|         |        |        |        |        |        |         |         |    |                                 |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|---------------------------------|
| 3 x 6   | -      | -      | -      | -      | 101773 | 150.000 | 255.500 | 10 | SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 5 x 10  | -      | -      | 101872 | -      | 101865 | 130.000 | 190.900 | 10 | SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 8 x 16  | -      | 102015 | -      | 102022 | -      | 85.000  | 119.300 | 10 | SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 20 | -      | 102152 | -      | 102169 | -      | 50.000  | 73.400  | 10 | SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 32 | 102244 | -      | 102251 | -      | -      | 33.000  | 47.700  | 10 | SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 50 | 102329 | -      | -      | -      | -      | 30.500  | 30.500  | 10 | SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 40 | 102350 | -      | -      | -      | -      | 26.000  | 35.000  | 10 | SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE |



# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



## Mole coniche STEEL EDGE

La forma a cono KE consente di assumere una posizione di lavoro comoda durante la spianatura di bave su una superficie.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 | 80 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |    |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

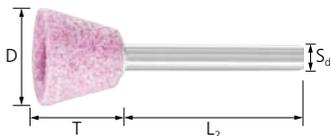
|         |   |   |        |   |   |        |        |    |                                 |
|---------|---|---|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|
| 10 x 10 | - | - | 102404 | - | - | 65.000 | 95.400 | 10 | KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
|---------|---|---|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |        |        |    |                                 |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------------|
| 10 x 10 | -      | -      | 102374 | -      | -      | 65.000 | 95.400 | 10 | KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 10 x 25 | -      | -      | 102787 | -      | 102794 | 65.000 | 95.400 | 10 | KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 13 x 13 | -      | -      | 102428 | -      | -      | 50.000 | 73.400 | 10 | KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 16 | -      | 102466 | -      | 102473 | -      | 42.000 | 59.600 | 10 | KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 16 x 45 | -      | -      | 102879 | -      | 102886 | 42.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 20 | -      | 102497 | -      | 102503 | -      | 33.000 | 47.700 | 10 | KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 32 | -      | 102688 | -      | 102695 | -      | 33.000 | 47.700 | 10 | KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 20 x 40 | -      | 102978 | -      | 102985 | -      | 33.000 | 47.700 | 10 | KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 25 | -      | 102541 | -      | 102558 | -      | 26.000 | 38.100 | 10 | KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 45 | -      | 102923 | -      | 102930 | -      | 26.000 | 34.000 | 10 | KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 70 | -      | 103067 | -      | -      | -      | 20.400 | 20.400 | 10 | KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 32 | 102602 | -      | 102619 | -      | -      | 21.000 | 29.800 | 5  | KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |   |   |   |        |        |   |                                 |
|---------|--------|---|---|---|---|--------|--------|---|---------------------------------|
| 32 x 50 | 103098 | - | - | - | - | 21.000 | 29.800 | 5 | KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE |
|---------|--------|---|---|---|---|--------|--------|---|---------------------------------|



## Mole a tazza STEEL EDGE

La forma a tazza TO è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |        |    |                                 |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------------|
| 20 x 16 | -      | 103128 | -      | 103135 | 33.000 | 47.700 | 10 | TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 25 x 20 | -      | 103142 | -      | -      | 26.000 | 38.100 | 10 | TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| 32 x 25 | 103173 | -      | 103180 | -      | 21.000 | 29.800 | 5  | TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE |



## Serie A STEEL EDGE

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi di grandi dimensioni. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla pulitura di fessure e scanalature in punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

### Legenda delle quote:

D = diametro della mola  
T = larghezza della mola  
S<sub>d</sub> = diam. gambo  
L<sub>2</sub> = lunghezza del gambo



| Corrisp. alla forma USA | D x T [mm] | Granulometria |    |     | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------------------|------------|---------------|----|-----|---------------------|--------------|---|---------------|
|                         |            | 30            | 60 | 100 |                     |              |   |               |
|                         |            | EAN 4007220   |    |     |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |         |         |    |                              |
|------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|----|------------------------------|
| A 1  | 19 x 64 | 117101 | -      | -      | 30.400  | 30.400  | 10 | A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 2  | 25 x 32 | 117125 | -      | -      | 26.000  | 37.500  | 10 | A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 3  | 25 x 70 | 117149 | -      | -      | 18.600  | 18.600  | 10 | A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 4  | 32 x 32 | 117163 | -      | -      | 21.000  | 30.000  | 5  | A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 5  | 19 x 29 | 117170 | -      | -      | 35.000  | 49.900  | 10 | A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 6  | 19 x 29 | 117187 | -      | -      | 35.000  | 49.900  | 10 | A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE   |
| A 11 | 22 x 50 | 117200 | -      | -      | 27.600  | 27.600  | 10 | A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 12 | 17 x 32 | 117224 | -      | -      | 40.000  | 54.500  | 10 | A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 14 | 17 x 22 | 117248 | -      | -      | 40.000  | 54.500  | 10 | A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 15 | 6 x 27  | -      | 117262 | 117255 | 100.000 | 112.900 | 10 | A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| A 21 | 25 x 25 | 117279 | -      | -      | 26.000  | 37.500  | 10 | A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 24 | 6 x 19  | -      | 117316 | 117309 | 100.000 | 117.400 | 10 | A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE |
| A 25 | 25      | 117323 | -      | -      | 26.000  | 37.500  | 10 | A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 26 | 16      | 117330 | -      | -      | 42.000  | 60.000  | 10 | A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 34 | 38 x 10 | 117385 | -      | -      | 18.000  | 25.000  | 5  | A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 36 | 41 x 10 | -      | 117415 | -      | 16.000  | 23.100  | 5  | A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE  |
| A 37 | 32 x 6  | -      | 117422 | -      | 21.000  | 30.000  | 5  | A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE  |

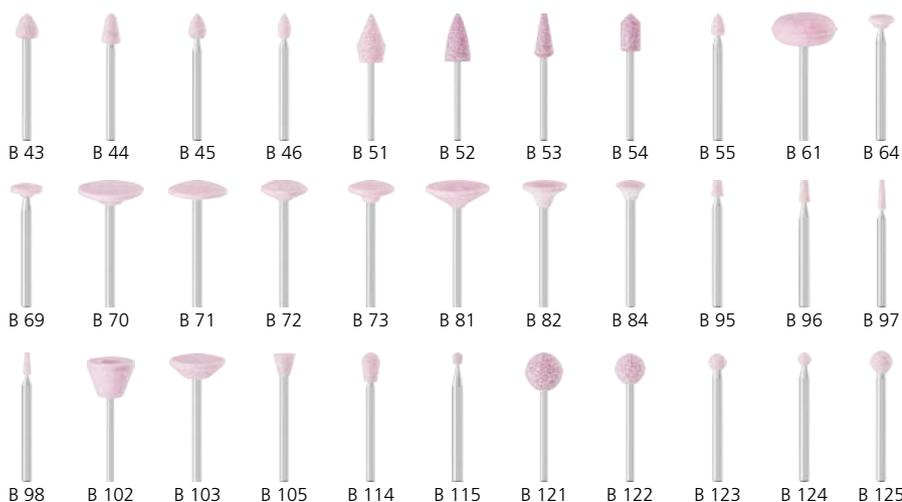
### Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |   |         |         |    |                               |
|------|---------|--------|--------|---|---------|---------|----|-------------------------------|
| A 1  | 19 x 64 | 114599 | -      | - | 33.500  | 33.500  | 10 | A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 2  | 25 x 32 | 114612 | -      | - | 26.000  | 37.500  | 10 | A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 3  | 25 x 70 | 114636 | -      | - | 18.600  | 18.600  | 10 | A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 4  | 32 x 32 | 114650 | -      | - | 21.000  | 30.000  | 5  | A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 5  | 19 x 29 | 114667 | -      | - | 35.000  | 49.900  | 10 | A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE  |
| A 11 | 22 x 50 | 114698 | -      | - | 30.400  | 30.400  | 10 | A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE |
| A 12 | 17 x 32 | 114711 | -      | - | 40.000  | 54.500  | 10 | A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE |
| A 15 | 6 x 27  | -      | 114759 | - | 100.000 | 112.900 | 10 | A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE |
| A 24 | 6 x 19  | -      | 114803 | - | 100.000 | 117.400 | 10 | A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE |
| A 25 | 25      | 114810 | -      | - | 26.000  | 37.500  | 10 | A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE |
| A 36 | 41 x 10 | -      | 114902 | - | 16.000  | 23.100  | 5  | A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE |
| A 37 | 32 x 6  | -      | 114919 | - | 21.000  | 30.000  | 5  | A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE |



# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



## Serie B STEEL EDGE

Le mole abrasive della serie B di norma vengono impiegate su pezzi più piccoli e particolareggiati, come ad esempio nella costruzione di stampi e forme. Le forme speciali delle mole della serie B permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla pulitura di fessure e scanalature in punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

### Legenda delle quote:

D = diametro della mola  
T = larghezza della mola  
S<sub>d</sub> = diam. gambo  
L<sub>2</sub> = lunghezza del gambo

| Corrisp. alla forma USA | D x T [mm] | Granulometria |    |    |     | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------------------|------------|---------------|----|----|-----|---------------------|--------------|---|---------------|
|                         |            | 46            | 60 | 80 | 100 |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

| Modello | D x T [mm] | 46     | 60     | 80     | 100    | N. giri consigliato | N. giri max. | Box | Denominazione                 |
|---------|------------|--------|--------|--------|--------|---------------------|--------------|-----|-------------------------------|
| B 43    | 6 x 8      | -      | -      | -      | 117453 | 100.000             | 149.200      | 10  | B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 44    | 6 x 10     | -      | -      | -      | 117460 | 100.000             | 141.100      | 10  | B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 45    | 5 x 8      | -      | -      | -      | 117477 | 130.000             | 181.900      | 10  | B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 46    | 3 x 8      | -      | -      | -      | 117484 | 150.000             | 267.100      | 10  | B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 51    | 11 x 19    | -      | -      | 117507 | -      | 60.000              | 63.600       | 10  | B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE   |
| B 52    | 10 x 19    | 117514 | -      | 117521 | -      | 65.000              | 66.200       | 10  | B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE  |
| B 53    | 6 x 16     | -      | 117545 | -      | 117538 | 100.000             | 149.200      | 10  | B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE  |
| B 54    | 6 x 13     | -      | 117569 | -      | 117552 | 100.000             | 101.500      | 10  | B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE  |
| B 55    | 3 x 6      | -      | -      | -      | 117576 | 150.000             | 257.000      | 10  | B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 61    | 19 x 8     | -      | -      | 117590 | -      | 35.000              | 45.000       | 10  | B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE   |
| B 64    | 6 x 2      | -      | -      | -      | 117637 | 100.000             | 149.200      | 10  | B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 69    | 8 x 2      | -      | -      | -      | 117668 | 85.000              | 120.800      | 10  | B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 70    | 19 x 3     | -      | -      | -      | 117675 | 35.000              | 49.900       | 10  | B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 71    | 16 x 2     | -      | -      | -      | 117682 | 42.000              | 60.000       | 10  | B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 72    | 13 x 3     | -      | -      | -      | 117699 | 50.000              | 75.100       | 10  | B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 73    | 13 x 3     | -      | -      | -      | 117705 | 50.000              | 75.100       | 10  | B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 81    | 19 x 8     | -      | -      | -      | 117712 | 35.000              | 49.900       | 10  | B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 82    | 13 x 6     | -      | -      | -      | 117736 | 50.000              | 75.100       | 10  | B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 84    | 8 x 5      | -      | -      | -      | 117750 | 85.000              | 120.800      | 10  | B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 95    | 3 x 5      | -      | -      | -      | 117798 | 150.000             | 260.300      | 10  | B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 96    | 3 x 6      | -      | -      | -      | 117804 | 150.000             | 236.100      | 10  | B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 97    | 2 x 10     | -      | -      | -      | 117811 | 107.300             | 107.300      | 10  | B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 98    | 2 x 6      | -      | -      | -      | 117828 | 150.000             | 168.300      | 10  | B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE  |
| B 102   | 16 x 13    | -      | -      | 117842 | -      | 42.000              | 46.400       | 10  | B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE  |
| B 103   | 16 x 5     | -      | -      | 117866 | -      | 42.000              | 60.000       | 10  | B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE  |
| B 105   | 6 x 6      | -      | -      | -      | 117880 | 100.000             | 149.200      | 10  | B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 114   | 6 x 10     | -      | -      | -      | 117958 | 100.000             | 136.900      | 10  | B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 115   | 2 x 3      | -      | -      | -      | 117965 | 150.000             | 299.400      | 10  | B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 121   | 13         | 117972 | -      | -      | -      | 50.000              | 56.200       | 10  | B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE  |
| B 122   | 10         | 117996 | -      | 118009 | -      | 65.000              | 90.200       | 10  | B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE |
| B 123   | 5          | -      | -      | -      | 118016 | 130.000             | 198.900      | 10  | B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 124   | 3          | -      | -      | -      | 118023 | 150.000             | 291.800      | 10  | B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 125   | 6          | -      | -      | -      | 118030 | 100.000             | 149.200      | 10  | B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE |

### Diam. gambo 3,17 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|       |   |   |   |   |        |         |         |    |                                 |
|-------|---|---|---|---|--------|---------|---------|----|---------------------------------|
| B 123 | 5 | - | - | - | 115701 | 130.000 | 198.900 | 10 | B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE |
| B 125 | 6 | - | - | - | 115732 | 100.000 | 149.200 | 10 | B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE |

## Set di mole abrasive con gambo 2002 STEEL EDGE

Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

**Contenuto:**

2 pezzi per tipo:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

1 pezzo per tipo:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



| S <sub>d</sub><br>[mm] | Granulometria |  | Denominazione       |
|------------------------|---------------|--|---------------------|
|                        | fine          |  |                     |
|                        | EAN 4007220   |  |                     |
| 3                      | 114476        | 1  | 2002 O F STEEL EDGE |

## Set di mole abrasive con gambo 2001 STEEL EDGE

Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

**Contenuto:**

1 pezzo per tipo:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025

- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020



| S <sub>d</sub><br>[mm] | Granulometria |  | Denominazione       |
|------------------------|---------------|--|---------------------|
|                        | grossa        |  |                     |
|                        | EAN 4007220   |  |                     |
| 6                      | 114469        | 1  | 2001 O G STEEL EDGE |



# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



## Mole abrasive con gambo TOUGH

La versione TOUGH è ideale per l'utilizzo su superfici in titanio, leghe di nichel e cobalto, nonché per la lavorazione di pezzi in acciaio temprato e saldature di riporto. Tra le applicazioni ci sono tra le altre la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme.

### Vantaggi:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità di asportazione costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

### Per la lavorazione di:

- Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC)
- Leghe di titanio
- Titanio
- Metalli termoresistenti
- Leghe di nichel e di cobalto

### Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di granulo ceramico e corindone bianco

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive TOUGH raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

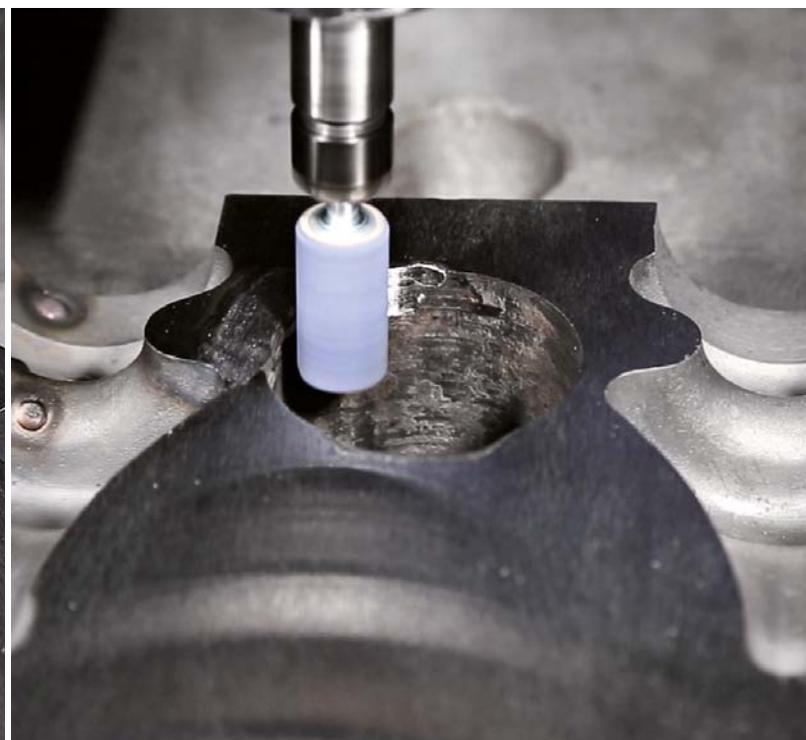
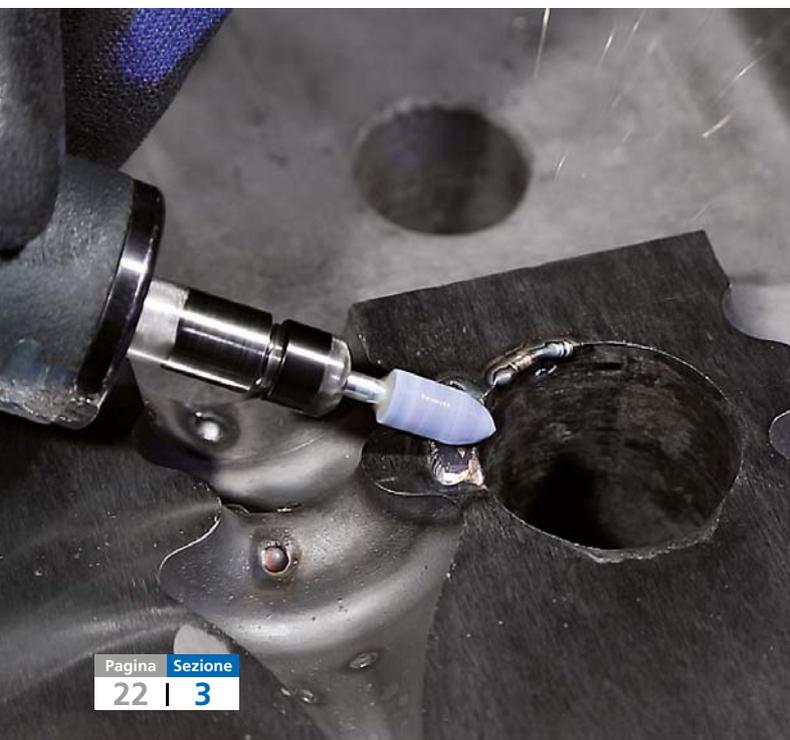
- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

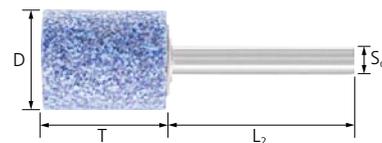
### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche TOUGH

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    |    |     |     | Corrisp.<br>alla<br>forma<br>USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|----|-----|-----|----------------------------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 | 80 | 100 | 320 |                                  |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

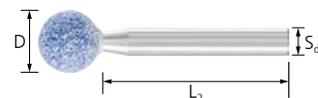
|         |   |   |        |        |        |        |        |       |         |         |    |                               |
|---------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|-------|---------|---------|----|-------------------------------|
| 1 x 5   | - | - | -      | -      | -      | -      | 898383 | -     | 104.200 | 104.200 | 10 | ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 1,5 x 8 | - | - | -      | -      | -      | -      | 898390 | -     | 104.700 | 104.700 | 10 | ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 1,7 x 8 | - | - | -      | -      | -      | -      | 898406 | -     | 112.300 | 112.300 | 10 | ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 2 x 5   | - | - | -      | -      | 898413 | 898420 | -      | W 141 | 150.000 | 201.800 | 10 | ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 3 x 6   | - | - | -      | 898437 | 802106 | 802120 | -      | W 144 | 150.000 | 206.100 | 10 | ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 4 x 8   | - | - | -      | 898444 | 802137 | 802144 | -      | -     | 150.000 | 175.100 | 10 | ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 5 x 10  | - | - | -      | 898451 | 802151 | 802168 | -      | W 153 | 130.700 | 130.700 | 10 | ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 6 x 13  | - | - | 898468 | 802175 | 802182 | 802199 | -      | W 163 | 93.600  | 93.600  | 10 | ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 8 x 10  | - | - | 947852 | -      | -      | -      | -      | W 169 | 87.600  | 87.600  | 10 | ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 8 x 16  | - | - | 898475 | 898499 | 898505 | -      | -      | -     | 61.000  | 61.000  | 10 | ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 10 x 13 | - | - | -      | -      | 947869 | -      | -      | W 176 | 58.400  | 58.400  | 10 | ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 13 x 3  | - | - | -      | 898574 | -      | -      | -      | W 182 | 65.000  | 73.400  | 10 | ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH  |
| 20 x 6  | - | - | 898581 | 898598 | -      | -      | -      | W 201 | 45.000  | 47.700  | 10 | ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH  |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |        |   |       |         |         |    |                              |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|-------|---------|---------|----|------------------------------|
| 5 x 10  | -      | -      | -      | -      | -      | 947876 | - | W 153 | 150.000 | 157.800 | 10 | ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 8 x 16  | -      | -      | 802205 | -      | 802212 | -      | - | -     | 100.000 | 119.300 | 10 | ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 10 x 13 | -      | -      | 802229 | -      | 802274 | -      | - | W 176 | 85.000  | 95.400  | 10 | ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 10 x 20 | -      | -      | 898512 | -      | 898550 | -      | - | -     | 85.000  | 95.400  | 10 | ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 13 x 25 | -      | -      | 802304 | -      | 802311 | -      | - | W 187 | 65.000  | 66.000  | 10 | ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 16 x 20 | -      | 947883 | 802328 | 802335 | -      | -      | - | W 195 | 55.000  | 59.600  | 10 | ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 16 x 32 | -      | 947890 | 802342 | 802366 | -      | -      | - | -     | 51.200  | 51.200  | 10 | ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 20 x 25 | -      | 947906 | 802373 | 802397 | -      | -      | - | W 205 | 45.000  | 47.700  | 10 | ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 20 x 40 | -      | 947913 | 898604 | 898628 | -      | -      | - | W 207 | 32.400  | 32.400  | 10 | ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 25 x 25 | -      | 947920 | -      | -      | -      | -      | - | W 220 | 35.000  | 38.100  | 10 | ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 32 x 16 | -      | -      | 947937 | -      | -      | -      | - | -     | 27.000  | 29.800  | 5  | ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 32 x 32 | 947944 | -      | 802427 | -      | -      | -      | - | W 230 | 25.700  | 25.700  | 5  | ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 40 x 10 | -      | -      | 898635 | 898642 | -      | -      | - | W 236 | 22.000  | 23.800  | 5  | ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 40 x 20 | -      | -      | 802434 | -      | -      | -      | - | -     | 22.000  | 23.800  | 5  | ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH |

## Mole sferiche TOUGH

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



| D<br>[mm] | Granulometria |    |    |     | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|-----------|---------------|----|----|-----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|           | 46            | 60 | 80 | 100 |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

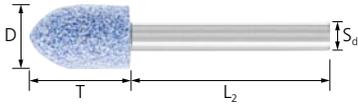
|   |        |        |        |        |         |         |    |                            |
|---|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|----------------------------|
| 3 | -      | 898659 | 898666 | -      | 150.000 | 300.200 | 10 | KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 6 | -      | 898673 | 802465 | 802472 | 140.000 | 159.100 | 10 | KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 8 | 898680 | -      | 802489 | 802519 | 100.000 | 116.200 | 10 | KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|    |        |        |        |   |        |        |    |                            |
|----|--------|--------|--------|---|--------|--------|----|----------------------------|
| 13 | 802533 | 802557 | 802595 | - | 65.000 | 73.400 | 10 | KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH |
|----|--------|--------|--------|---|--------|--------|----|----------------------------|

# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



## Mole a ogiva TOUGH

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

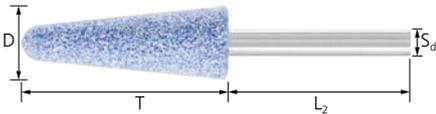
| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |     | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|-----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 46            | 60 | 80 | 100 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |     |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 3 x 30 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|        |        |        |        |        |         |         |    |                              |
|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|----|------------------------------|
| 3 x 6  | -      | 898697 | 898703 | 898734 | 150.000 | 252.000 | 10 | SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 4 x 8  | -      | -      | 898758 | 898765 | 150.000 | 195.400 | 10 | SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 5 x 10 | -      | -      | -      | 948071 | 149.500 | 149.500 | 10 | SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 6 x 10 | -      | 898789 | -      | -      | 134.100 | 134.100 | 10 | SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 6 x 13 | 898772 | -      | 802663 | 802670 | 108.100 | 108.100 | 10 | SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH |
| 8 x 16 | 898796 | 802687 | 802694 | 802700 | 72.800  | 72.800  | 10 | SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|         |        |        |        |   |        |        |    |                              |
|---------|--------|--------|--------|---|--------|--------|----|------------------------------|
| 13 x 20 | 802717 | 802724 | 802731 | - | 65.000 | 73.400 | 10 | SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH |
|---------|--------|--------|--------|---|--------|--------|----|------------------------------|



## Mole coniche TOUGH

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 46            | 60 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

|         |        |        |        |        |    |                              |
|---------|--------|--------|--------|--------|----|------------------------------|
| 10 x 25 | 802601 | 802618 | 85.000 | 95.400 | 10 | KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH |
| 16 x 45 | 802625 | 802656 | 52.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH |



## Set di mole abrasive con gambo 2002 TOUGH

Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

**Contenuto:**

1 pezzo per tipo:

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03   |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06   |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08   |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 |           |



| S <sub>d</sub><br>[mm] | Granulometria |  | Denominazione  |
|------------------------|---------------|--|----------------|
|                        | fine          |  |                |
|                        | EAN 4007220   |  |                |
| 3                      | 947616        | 1  | 2002 J F TOUGH |

3



## Set di mole abrasive con gambo 2001 TOUGH

Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

**Contenuto:**

1 pezzo per tipo:

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13   |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



| S <sub>d</sub><br>[mm] | Granulometria |  | Denominazione  |
|------------------------|---------------|--|----------------|
|                        | grossa        |  |                |
|                        | EAN 4007220   |  |                |
| 6                      | 947609        | 1  | 2001 J G TOUGH |

# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)



## Mole abrasive con gambo INOX

La versione INOX è particolarmente indicata nella lavorazione di superfici piane in acciaio INOX e per l'uso universale su metalli non ferrosi e bronzo. Le applicazioni di questi utensili sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti.

### Vantaggi:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Elevato comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

### Per la lavorazione di:

- Acciaio inossidabile (INOX)
- Bronzo
- Metalli non ferrosi duri

### Versione:

- Legante resinoido
- Miscela abrasiva di corindone rosso scuro e corindone bianco

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive INOX raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 35 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche INOX

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    | Corrisp.<br>alla forma<br>USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|-------------------------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 |                               |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |    |                               |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

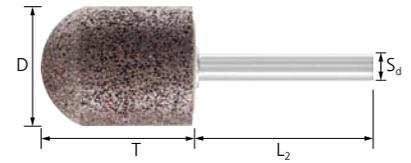
|         |        |        |        |        |       |         |         |    |                            |
|---------|--------|--------|--------|--------|-------|---------|---------|----|----------------------------|
| 8 x 16  | -      | -      | 346877 | -      | -     | 100.000 | 119.300 | 10 | ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX |
| 10 x 20 | -      | -      | 346891 | -      | W 177 | 90.000  | 95.400  | 10 | ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX |
| 10 x 32 | -      | -      | 346907 | -      | W 179 | 62.800  | 62.800  | 10 | ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX |
| 16 x 32 | -      | 096697 | -      | -      | -     | 51.200  | 51.200  | 10 | ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX |
| 20 x 25 | -      | 097083 | -      | 346914 | W 205 | 45.000  | 47.700  | 10 | ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX |
| 20 x 40 | -      | 097304 | -      | -      | W 207 | 32.400  | 32.400  | 10 | ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX |
| 25 x 13 | -      | 099483 | -      | -      | W 218 | 37.000  | 38.100  | 10 | ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX |
| 25 x 25 | -      | 346938 | -      | -      | W 220 | 37.000  | 38.100  | 10 | ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX |
| 25 x 32 | -      | 097533 | -      | -      | -     | 32.900  | 32.900  | 10 | ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX |
| 32 x 16 | 099742 | -      | -      | -      | -     | 29.000  | 29.800  | 5  | ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX |
| 32 x 40 | 097793 | -      | -      | -      | W 231 | 20.300  | 20.300  | 5  | ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX |
| 40 x 6  | -      | -      | -      | 346976 | W 235 | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX |
| 40 x 10 | -      | 099940 | -      | -      | W 236 | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX |
| 40 x 20 | 100127 | -      | -      | -      | -     | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX |
| 50 x 13 | -      | 100271 | -      | -      | -     | 19.000  | 19.000  | 5  | ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX |
| 50 x 25 | 100394 | -      | -      | -      | W 242 | 19.000  | 19.000  | 5  | ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |   |   |       |        |        |   |                            |
|---------|--------|---|---|---|-------|--------|--------|---|----------------------------|
| 32 x 40 | 098257 | - | - | - | W 231 | 28.500 | 29.800 | 5 | ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX |
| 50 x 40 | 100653 | - | - | - | W 243 | 19.000 | 19.000 | 5 | ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX |

## Mole cilindriche con testa arrotondata INOX

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



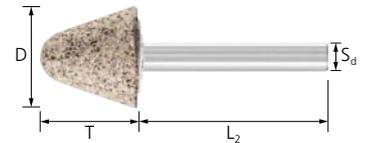
| D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 30            |                        |                 |   |               |
|               | EAN 4007220   |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |    |                           |
|---------|--------|--------|--------|----|---------------------------|
| 25 x 32 | 353813 | 37.000 | 37.300 | 10 | WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX |
|---------|--------|--------|--------|----|---------------------------|

## Mole coniche INOX

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



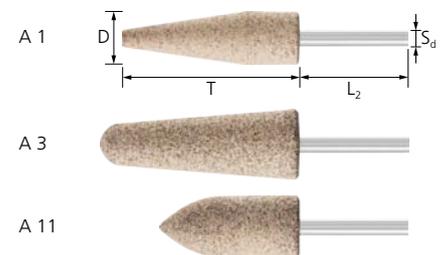
| D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 30            |                        |                 |   |               |
|               | EAN 4007220   |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |    |                           |
|---------|--------|--------|--------|----|---------------------------|
| 20 x 20 | 347034 | 45.000 | 47.700 | 10 | KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX |
| 25 x 45 | 660331 | 34.000 | 34.000 | 10 | KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX |

## Serie A INOX

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.



| Corrisp. alla<br>forma USA | D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|----------------------------|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|                            |               | 60            |                        |                 |   |               |
|                            |               | EAN 4007220   |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |    |                        |
|------|---------|--------|--------|--------|----|------------------------|
| A 1  | 19 x 64 | 347096 | 30.400 | 30.400 | 10 | A 1 6 ADW 60 L6B INOX  |
| A 3  | 25 x 70 | 347119 | 18.600 | 18.600 | 10 | A 3 6 ADW 60 L6B INOX  |
| A 11 | 22 x 50 | 347133 | 27.600 | 27.600 | 10 | A 11 6 ADW 60 L6B INOX |

# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



## Mole abrasive con gambo INOX EDGE

La versione INOX EDGE è particolarmente indicata per la lavorazione di spigoli su acciaio INOX. Tra le applicazioni ci sono la lavorazione di saldature di raccordo su componenti in acciaio, la rimozione di bave su componenti in leghe refrattarie, la rimozione di bave su componenti in acciaio inossidabile nonché la molatura di smussi in preparazione della saldatura di profilati in acciaio.

### Vantaggi:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Elevato comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Elevata stabilità di forma sullo spigolo.

### Per la lavorazione di:

- Acciaio inossidabile (INOX)

### Versione:

- Legante resinoido
- Corindone standard

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive INOX EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 35 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

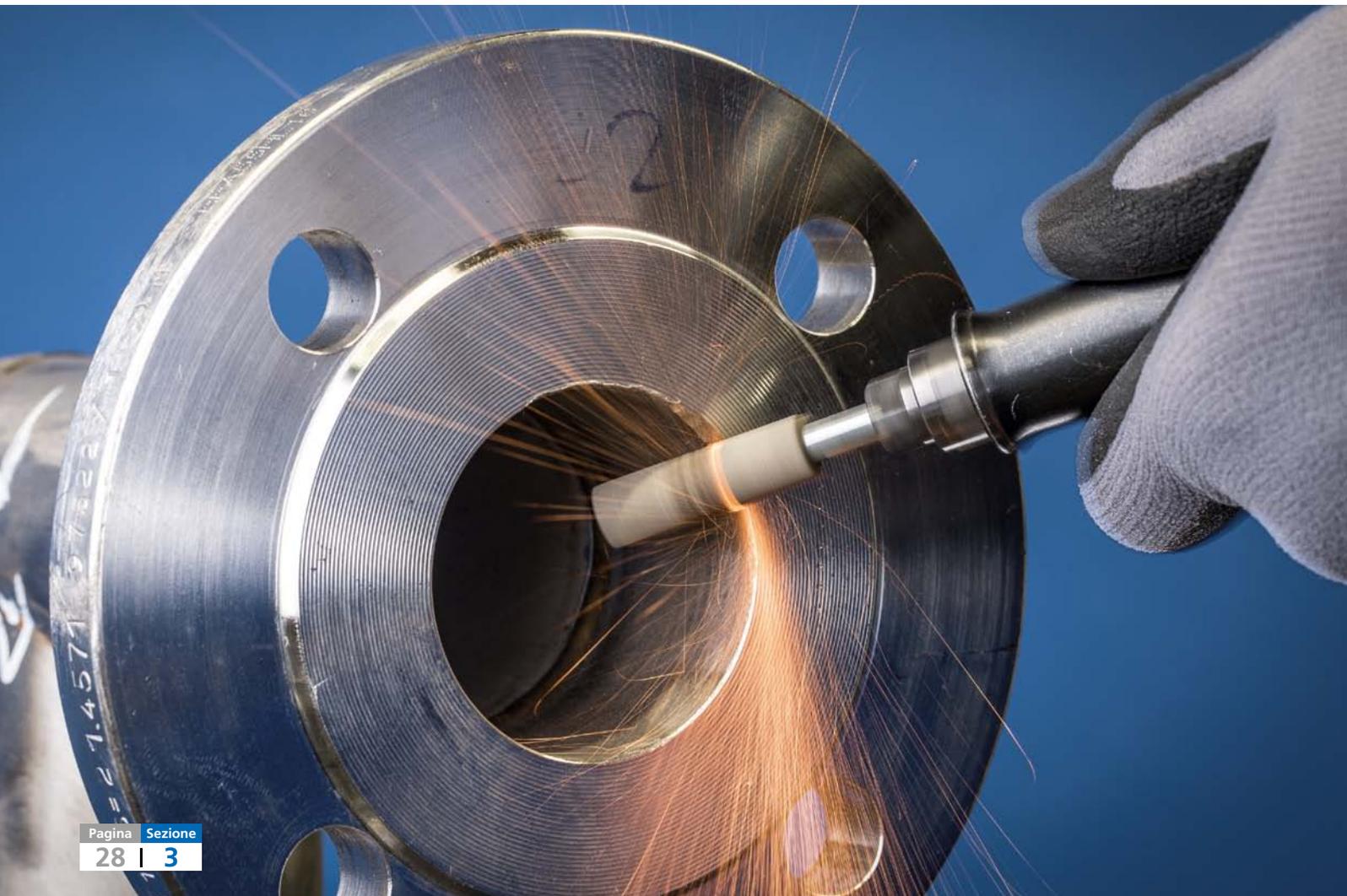
- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

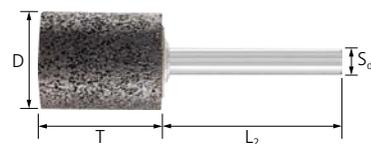
### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche INOX EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    |    | CorrISP.<br>alla forma<br>USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|----|-------------------------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 | 60 |                               |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

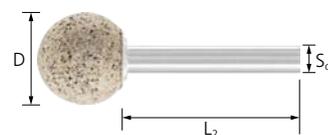
|         |        |        |        |        |       |         |         |    |                                |
|---------|--------|--------|--------|--------|-------|---------|---------|----|--------------------------------|
| 8 x 16  | -      | -      | 346860 | -      | -     | 100.000 | 119.300 | 10 | ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 10 x 20 | -      | -      | 346884 | -      | W 177 | 92.000  | 95.400  | 10 | ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 10 x 32 | -      | -      | 096062 | -      | W 179 | 62.800  | 62.800  | 10 | ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 13 x 25 | -      | -      | 096420 | -      | W 187 | 66.000  | 66.000  | 10 | ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 16 x 32 | -      | 096673 | -      | 096680 | -     | 51.200  | 51.200  | 10 | ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 16 x 50 | -      | 096871 | -      | -      | W 197 | 31.300  | 31.300  | 10 | ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 20 x 8  | -      | 346952 | -      | -      | -     | 46.000  | 47.700  | 10 | ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 20 x 25 | -      | 097076 | -      | -      | W 205 | 46.000  | 47.700  | 10 | ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 20 x 40 | -      | 097298 | -      | -      | W 207 | 32.400  | 32.400  | 10 | ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 25 x 6  | -      | -      | 346969 | -      | W 216 | 37.000  | 38.100  | 10 | ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 25 x 13 | -      | 099476 | -      | -      | W 218 | 37.000  | 38.100  | 10 | ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 25 x 32 | -      | 097526 | -      | -      | -     | 32.900  | 32.900  | 10 | ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 25 x 40 | -      | 098141 | -      | -      | W 221 | 26.000  | 26.000  | 10 | ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 8  | -      | 099629 | -      | -      | W 226 | 29.000  | 29.800  | 5  | ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 16 | 099735 | -      | -      | -      | -     | 29.000  | 29.800  | 5  | ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 20 | 099834 | -      | -      | -      | W 228 | 29.000  | 29.800  | 5  | ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 32 | 097670 | -      | -      | -      | W 230 | 25.700  | 25.700  | 5  | ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 40 | 097786 | -      | -      | -      | W 231 | 20.300  | 20.300  | 5  | ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 40 x 6  | -      | -      | 100479 | -      | W 235 | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 40 x 10 | -      | 099933 | -      | -      | -     | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 40 x 20 | 100110 | -      | -      | -      | -     | 23.000  | 23.800  | 5  | ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 40 x 40 | 346945 | -      | -      | -      | W 238 | 16.200  | 16.200  | 5  | ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 50 x 8  | -      | 100523 | -      | -      | -     | 19.000  | 19.000  | 5  | ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 50 x 13 | -      | 100264 | -      | -      | -     | 19.000  | 19.000  | 5  | ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 50 x 25 | 100387 | -      | -      | -      | W 242 | 19.000  | 19.000  | 5  | ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |   |   |       |        |        |   |                                |
|---------|--------|---|---|---|-------|--------|--------|---|--------------------------------|
| 32 x 40 | 098240 | - | - | - | W 231 | 28.500 | 29.800 | 5 | ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE |
|---------|--------|---|---|---|-------|--------|--------|---|--------------------------------|

## Mole sferiche INOX EDGE

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



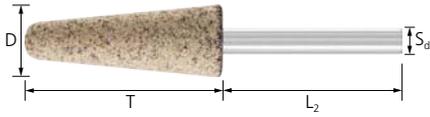
| D<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|-----------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|           | 30            |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|    |        |        |        |    |                             |
|----|--------|--------|--------|----|-----------------------------|
| 16 | 347003 | 58.000 | 59.600 | 10 | KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE |
| 20 | 347010 | 46.000 | 47.700 | 10 | KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE |
| 25 | 347027 | 37.000 | 38.100 | 10 | KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE |

# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



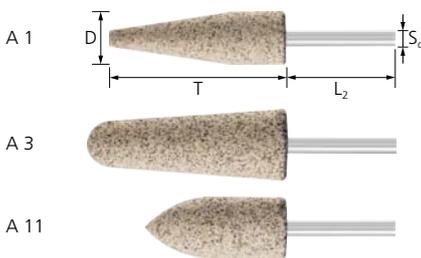
## Mole coniche INOX EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |        |    |                                |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------------------------------|
| 10 x 25 | -      | -      | 347041 | 92.000 | 95.400 | 10 | KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 16 x 45 | -      | -      | 347065 | 52.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 25 x 45 | -      | 660324 | -      | 34.000 | 34.000 | 10 | KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE |
| 32 x 32 | 347072 | -      | -      | 29.000 | 29.800 | 5  | KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE |



## Serie A INOX EDGE

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

| Corrisp. alla<br>forma USA | D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|----------------------------|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|                            |               | 30            |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220                |               |               |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |    |                            |
|------|---------|--------|--------|--------|----|----------------------------|
| A 1  | 19 x 64 | 347089 | 30.400 | 30.400 | 10 | A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE  |
| A 3  | 25 x 70 | 347102 | 18.600 | 18.600 | 10 | A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE  |
| A 11 | 22 x 50 | 347126 | 27.600 | 27.600 | 10 | A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE |

### Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |    |                              |
|------|---------|--------|--------|--------|----|------------------------------|
| A 11 | 22 x 50 | 347157 | 30.400 | 30.400 | 10 | A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE |
|------|---------|--------|--------|--------|----|------------------------------|



## Mole abrasive con gambo ALU

La versione ALU è pensata per l'uso universale su alluminio e metalli non ferrosi. Viene usata per la rimozione di bave da fusioni in alluminio e la bisellatura di profilati in alluminio in preparazione alla saldatura.

### Vantaggi:

- Grazie allo speciale legante l'utensile non si intasa quando si lavorano materiali teneri, pastosi o viscosi.
- Elevata abrasività e capacità di asportazione.

### Per la lavorazione di:

- Alluminio
- Rame
- Ottone
- Zinco

### Versione:

- Legante ceramico
- Carburo di silicio verde

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive ALU raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 20 e i 40 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.

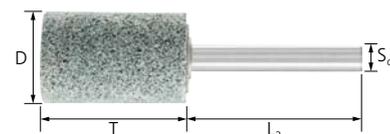


3



## Mole cilindriche ALU

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiate e profili. Usando un blocco abrasivo è possibile profilare la mola in qualsiasi forma.



| D x T [mm]   | Granulometria | Corrisp. alla forma USA | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione            |
|--|---------------|-------------------------|---------------------|--------------|---|--------------------------|
|  | 80            |                         |                     |              |   |                          |
|  | EAN 4007220   |                         |                     |              |   |                          |
| <b>Diam. gambo 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                         |                     |              |   |                          |
| 3 x 6  | 948101        | W 144                   | 150.000             | 206.100      | 10  | ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU |
| 6 x 13   | 948118        | W 163                   | 93.600              | 93.600       | 10  | ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                         |                     |              |   |                          |
| 10 x 13  | 802908        | W 176                   | 45.000              | 95.400       | 10  | ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU |
| 13 x 20  | 802915        | W 186                   | 35.000              | 73.400       | 10  | ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU |
| 16 x 20  | 096512        | W 195                   | 30.000              | 59.600       | 10  | ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU |
| 16 x 32  | 802939        | -                       | 30.000              | 51.200       | 10  | ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU |
| 20 x 32  | 097151        | W 206                   | 24.000              | 41.100       | 10  | ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU |
| 32 x 32  | 802946        | W 230                   | 15.000              | 25.700       | 5   | ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU |
| 40 x 20  | 100080        | -                       | 12.000              | 23.800       | 5   | ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU |

# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale



## Mole abrasive con gambo CAST

La versione CAST usata a velocità periferiche elevate è ideale per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale. Tra le applicazioni ci sono la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti.

### Vantaggi:

- Adatta per l'uso su superfici e spigoli.
- Elevata taglienza e ottima durata.
- Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossa.

### Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata

### Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosa e corindone standard

### Consigli per l'applicazione:

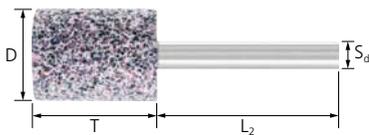
- Le mole abrasive CAST raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche CAST

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

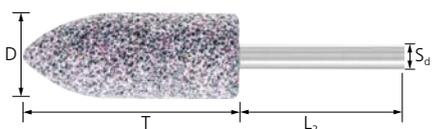
| D x T [mm]  | Granulometria |    | Corrisp. alla forma USA | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|----|-------------------------|---------------------|--------------|---|---------------|
|             | 24            | 30 |                         |                     |              |   |               |
| EAN 4007220 |               |    |                         |                     |              |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |       |        |        |    |                           |
|---------|--------|--------|-------|--------|--------|----|---------------------------|
| 16 x 32 | -      | 096567 | -     | 51.200 | 51.200 | 10 | ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST |
| 16 x 50 | -      | 096819 | W 197 | 31.300 | 31.300 | 10 | ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST |
| 20 x 25 | -      | 096963 | W 205 | 43.000 | 47.700 | 10 | ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST |
| 20 x 40 | -      | 097199 | W 207 | 32.400 | 32.400 | 10 | ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST |
| 25 x 32 | -      | 097410 | -     | 32.900 | 32.900 | 10 | ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST |
| 32 x 32 | 097564 | -      | W 230 | 25.700 | 25.700 | 5  | ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST |
| 32 x 40 | 097694 | -      | W 231 | 20.300 | 20.300 | 5  | ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST |
| 40 x 10 | -      | 099865 | W 236 | 22.000 | 23.800 | 5  | ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST |
| 40 x 20 | 100004 | -      | -     | 22.000 | 23.800 | 5  | ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST |
| 50 x 8  | -      | 100493 | -     | 18.000 | 19.000 | 5  | ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST |
| 50 x 13 | -      | 100165 | -     | 18.000 | 19.000 | 5  | ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |       |        |        |   |                           |
|---------|--------|---|-------|--------|--------|---|---------------------------|
| 32 x 40 | 098158 | - | W 231 | 27.000 | 29.800 | 5 | ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST |
| 50 x 25 | 100530 | - | W 242 | 18.000 | 19.000 | 5 | ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST |



## Mole a ogiva CAST

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

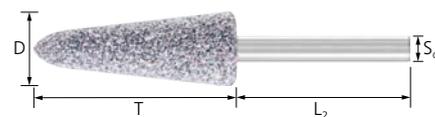
| D x T [mm]  | Granulometria |  | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|--|---------------------|--------------|--|---------------|
|             | 30            |  |                     |              |  |               |
| EAN 4007220 |               |  |                     |              |  |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |  |        |        |    |                           |
|---------|--------|--|--------|--------|----|---------------------------|
| 20 x 50 | 102305 |  | 30.500 | 30.500 | 10 | SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST |
|---------|--------|--|--------|--------|----|---------------------------|

## Mole coniche CAST

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 24            | 46 |                        |                 |   |               |
| EAN 4007220   |               |    |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

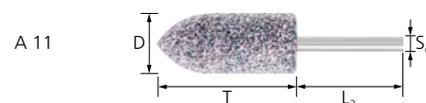
|         |        |        |        |        |    |                           |
|---------|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------|
| 10 x 25 | -      | 534649 | 85.000 | 95.400 | 10 | KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST |
| 16 x 45 | -      | 102848 | 52.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST |
| 20 x 40 | 534694 | -      | 43.000 | 47.700 | 10 | KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |        |        |   |                           |
|---------|--------|---|--------|--------|---|---------------------------|
| 32 x 50 | 103081 | - | 27.000 | 29.800 | 5 | KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST |
|---------|--------|---|--------|--------|---|---------------------------|

## Serie A CAST

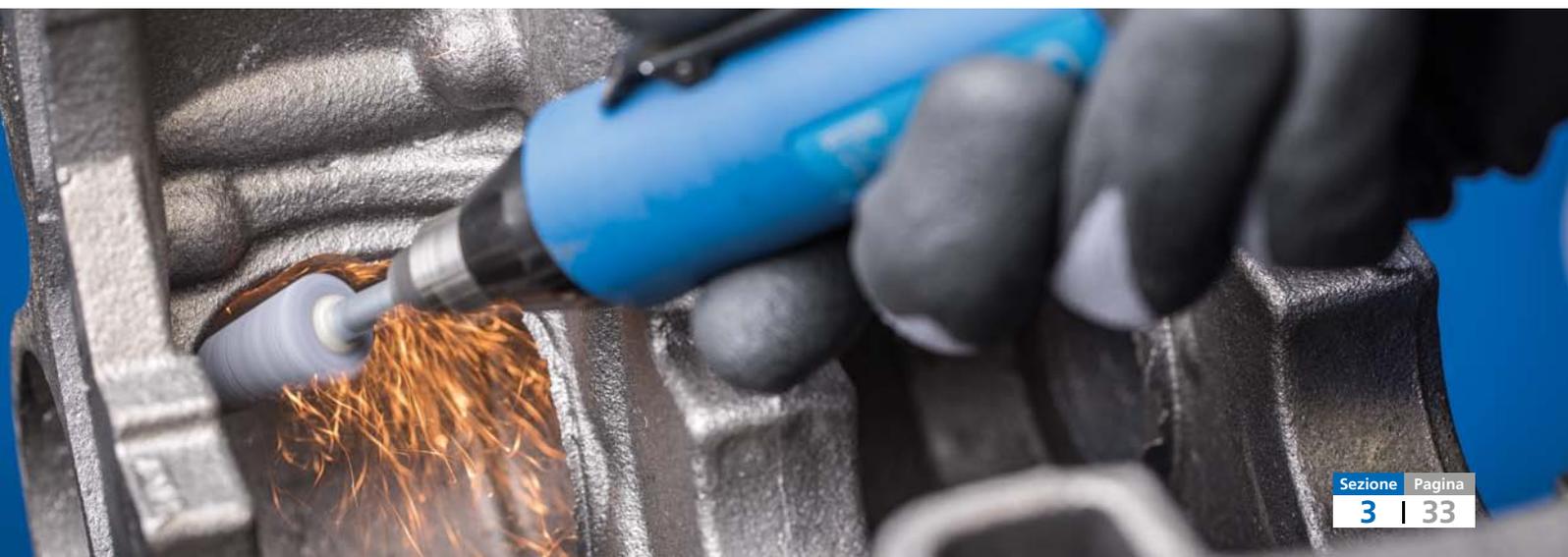
La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



| Corrisp. alla<br>forma USA | D x T<br>[mm] | Granulometria | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|----------------------------|---------------|---------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|                            |               | 30            |                        |                 |   |               |
|                            |               | EAN 4007220   |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |        |        |    |                        |
|------|---------|--------|--------|--------|----|------------------------|
| A 11 | 22 x 50 | 534700 | 27.600 | 27.600 | 10 | A 11 6 ARN 30 K5V CAST |
|------|---------|--------|--------|--------|----|------------------------|



# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



## Mole abrasive con gambo CAST EDGE

La versione CAST EDGE usata a velocità di taglio elevate è ideale per l'uso sugli spigoli e per la rimozione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su ghisa grigia e sferoidale. Tra i suoi punti di forza ci sono la rimozione di bave taglienti e l'eliminazione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su pezzi in ghisa.

### Vantaggi:

- Grazie alla durezza del legante mantengono la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

### Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Croste di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

### Versione:

- Legante ceramico
- Carbuo di silicio grigio

### Consigli per l'applicazione:

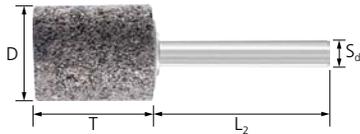
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte

### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche CAST EDGE

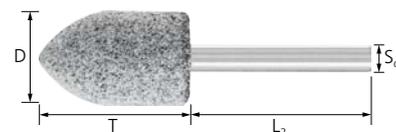
La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

| D x T<br>[mm]  | Granulometria |        | Corrisp. alla<br>forma USA | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione                 |
|--|---------------|--------|----------------------------|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|
|  | 24            | 30     |                            |                        |                 |   |                               |
| EAN 4007220  |               |        |                            |                        |                 |   |                               |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |        |                            |                        |                 |   |                               |
| 16 x 32  | -             | 096666 | -                          | 47.000                 | 51.200          | 10  | ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 20 x 25  | -             | 097069 | W 205                      | 38.000                 | 47.700          | 10  | ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 20 x 40  | -             | 097281 | -                          | 32.400                 | 32.400          | 10  | ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 20 x 50  | -             | 098097 | W 208                      | 25.100                 | 25.100          | 10  | ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 32 x 32  | 097663        | -      | W 230                      | 23.000                 | 25.700          | 5   | ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE |
| 40 x 20  | 100103        | -      | -                          | 19.000                 | 23.800          | 5   | ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE |
| <b>Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |        |                            |                        |                 |   |                               |
| 32 x 40  | 098233        | -      | W 231                      | 24.000                 | 29.800          | 5   | ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE |
| 40 x 40  | 098301        | -      | W 238                      | 19.000                 | 23.800          | 5   | ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE |



## Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



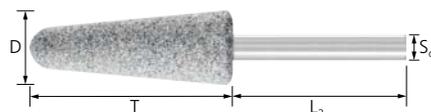
| D x T<br>[mm] | Granulometria |             | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|-------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 30            | EAN 4007220 |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |  |        |        |    |                               |
|---------|--------|--|--------|--------|----|-------------------------------|
| 20 x 32 | 102282 |  | 38.000 | 47.700 | 10 | SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 20 x 50 | 102336 |  | 30.500 | 30.500 | 10 | SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE |

## Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|---------------|---------------|----|------------------------|-----------------|---|---------------|
|               | 30            | 46 |                        |                 |   |               |

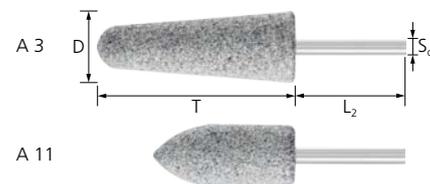
### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |    |                               |
|---------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------------------|
| 16 x 45 | -      | 102916 | 47.000 | 52.000 | 10 | KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE |
| 20 x 32 | 102725 | -      | 38.000 | 47.700 | 10 | KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE |
| 25 x 45 | 102947 | -      | 30.000 | 34.000 | 10 | KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE |

## Serie A CAST EDGE

La forma A 3 è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



| Corrisp. alla<br>forma USA | D x T<br>[mm] | Granulometria |             | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. |  | Denominazione |
|----------------------------|---------------|---------------|-------------|------------------------|-----------------|---|---------------|
|                            |               | 30            | EAN 4007220 |                        |                 |   |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|      |         |        |  |        |        |    |                            |
|------|---------|--------|--|--------|--------|----|----------------------------|
| A 3  | 25 x 70 | 117156 |  | 18.600 | 18.600 | 10 | A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE  |
| A 11 | 22 x 50 | 117217 |  | 27.600 | 27.600 | 10 | A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE |

# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



## Mole con gambo per fonderie CAST EDGE

La versione CAST EDGE per fonderie usata a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso universale e per l'eliminazione di mineralizzazioni e la rimozione di inclusioni di sabbia su pezzi in ghisa grigia e sferoidale.

### Vantaggi:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione combinata con una lunga durata.
- Fornite in pratiche confezioni industriali ecocompatibili.

### Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Crosta di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

### Versione:

- Legante ceramico
- Carbuo di silicio grigio

### Consigli per l'applicazione:

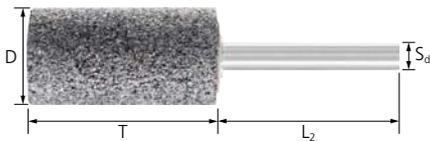
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Consigli per la sicurezza:

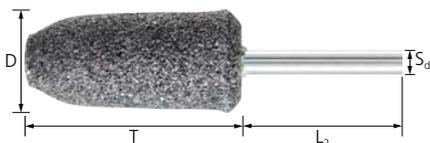
- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche CAST EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

| D x T [mm]   | Granulometria | Corrisp. alla forma USA | N. giri consigliato | N. giri max. | IP | Denominazione                   |
|--|---------------|-------------------------|---------------------|--------------|----|---------------------------------|
|  | 30            |                         |                     |              |    |                                 |
|  | EAN 4007220   |                         |                     |              |    |                                 |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                         |                     |              |    |                                 |
| 20 x 40  | 803028        | W 205                   | 32.400              | 32.400       | 50 | ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N |
| 25 x 32  | 803035        | -                       | 30.000              | 32.900       | 50 | ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N |



## Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

| D x T [mm]   | Granulometria | N. giri consigliato | N. giri max. | IP | Denominazione                   |
|--|---------------|---------------------|--------------|----|---------------------------------|
|  | 30            |                     |              |    |                                 |
|  | EAN 4007220   |                     |              |    |                                 |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                     |              |    |                                 |
| 20 x 50  | 803042        | 14.100              | 14.100       | 50 | SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N |

## Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. | IP | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|------------------------|-----------------|----|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 |                        |                 |    |               |
|               | EAN 4007220   |    |    |                        |                 |    |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |   |        |        |        |        |    |                                 |
|---------|---|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------------|
| 16 x 45 | - | -      | 803059 | 24.000 | 24.000 | 50 | KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N |
| 20 x 40 | - | 803066 | -      | 20.900 | 20.900 | 50 | KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |   |        |        |    |                                 |
|---------|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|
| 35 x 50 | 642665 | - | - | 15.600 | 15.600 | 50 | KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N |
|---------|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|



# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio



## Mole con gambo per fonderie CAST STEEL

La versione CAST STEEL è ideale per l'uso pesante universale sulle fusioni d'acciaio. È perfetta per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché la rifinitura degli sfiatatoi.

### Vantaggi:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione combinata con una lunga durata.
- Fornite in pratiche confezioni industriali ecocompatibili.

### Per la lavorazione di:

- Fusioni d'acciaio

### Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosa e corindone rosso scuro

### Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive CAST STEEL raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 25 e i 40 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

### Consigli per la sicurezza:

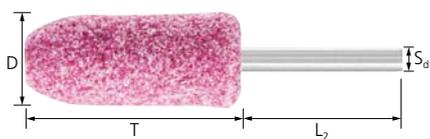
- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche CAST STEEL

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

| D x T [mm]   | Granulometria | Corrisp. alla forma USA | N. giri consigliato | N. giri max. | IP | Denominazione                   |
|--|---------------|-------------------------|---------------------|--------------|----|---------------------------------|
|  | 30            |                         |                     |              |    |                                 |
|  | EAN 4007220   |                         |                     |              |    |                                 |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                         |                     |              |    |                                 |
| 20 x 40  | 802953        | W 207                   | 32.400              | 32.400       | 50 | ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL |
| 25 x 32  | 802960        | -                       | 25.000              | 32.900       | 50 | ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL |



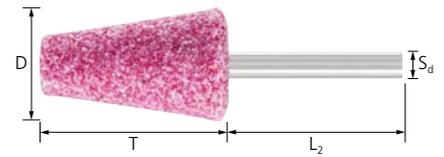
## Mole a ogiva CAST STEEL

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

| D x T [mm]   | Granulometria | N. giri consigliato | N. giri max. | IP | Denominazione                   |
|--|---------------|---------------------|--------------|----|---------------------------------|
|  | 30            |                     |              |    |                                 |
|  | EAN 4007220   |                     |              |    |                                 |
| <b>Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b> |               |                     |              |    |                                 |
| 20 x 50  | 802977        | 14.100              | 14.100       | 50 | SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL |

## Mole coniche CAST STEEL

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



| D x T<br>[mm] | Granulometria |    |    | N. giri<br>consigliato | N. giri<br>max. | IP | Denominazione |
|---------------|---------------|----|----|------------------------|-----------------|----|---------------|
|               | 24            | 30 | 46 |                        |                 |    |               |
| EAN 4007220   |               |    |    |                        |                 |    |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |   |        |        |        |        |    |                                 |
|---------|---|--------|--------|--------|--------|----|---------------------------------|
| 16 x 45 | - | -      | 802991 | 24.000 | 24.000 | 50 | KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL |
| 20 x 40 | - | 803011 | -      | 20.900 | 20.900 | 50 | KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL |

### Diam. gambo 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |   |   |        |        |    |                                 |
|---------|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|
| 35 x 50 | 642672 | - | - | 15.600 | 15.600 | 50 | KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL |
|---------|--------|---|---|--------|--------|----|---------------------------------|



# Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sulle materie plastiche



## Mole abrasive con gambo RUBBER

La versione RUBBER è specifica per l'uso universale su materiali teneri come la gomma, le materie plastiche e il legno. Tra le applicazioni ci sono la rimozione di bave su componenti in materiale sintetico stampato a iniezione, la bordatura di pezzi in gomma e poliuretano (PUR), la molatura di stampi e forme in legno per modelli nonché l'irruvidimento di punti di incollaggio (ad es. nella riparazione di nastri trasportatori o pneumatici).

### Vantaggi:

- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata abrasività.

### Per la lavorazione di:

- Elastomeri
- Termoplasti
- Gomma
- Legno

### Versione:

- Legante ceramico
- Corindone

### Consigli per l'applicazione:

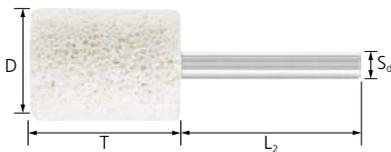
- Le mole abrasive RUBBER raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 5 e i 20 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



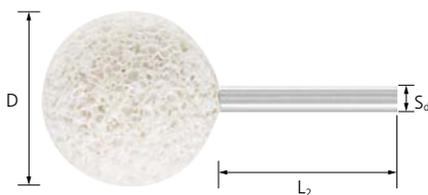
## Mole cilindriche RUBBER

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di raggiature e profili e per sbavare.

| D x T [mm]  | Granulometria |   | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|---|---------------------|--------------|--|---------------|
|             | 1             | 2 |                     |              |  |               |
| EAN 4007220 |               |   |                     |              |  |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|         |        |        |        |        |    |                            |
|---------|--------|--------|--------|--------|----|----------------------------|
| 16 x 32 | 096703 | -      | 12.000 | 51.200 | 10 | ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER |
| 25 x 32 | 097540 | -      | 8.000  | 32.900 | 10 | ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER |
| 40 x 20 | -      | 100134 | 5.000  | 23.800 | 5  | ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER |



## Mole sferiche RUBBER

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per irruvidire superfici in gomma nella riparazione degli pneumatici.

| D [mm]      | Granulometria |   | N. giri consigliato | N. giri max. |  | Denominazione |
|-------------|---------------|---|---------------------|--------------|--|---------------|
|             | 1             | 2 |                     |              |  |               |
| EAN 4007220 |               |   |                     |              |  |               |

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

|    |        |   |       |        |   |                          |
|----|--------|---|-------|--------|---|--------------------------|
| 40 | 948095 | - | 5.000 | 19.700 | 5 | KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER |
|----|--------|---|-------|--------|---|--------------------------|

PFERD offre un programma molto vasto di mole a disco di alta qualità per macchine stazionarie per la lavorazione dei più svariati materiali e praticamente tutte le applicazioni. Sono disponibili mole per macchine stazionarie in varie misure, granulometrie e tipi di abrasivo. Il programma PFERD è compatibile con le smerigliatrici da banco reperibili in commercio.

### Vantaggi:

- Lunga durata.
- Elevata stabilità di forma.
- Notevole capacità di asportazione.
- Bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

### Tipi di lavorazione:

- Sbavo
- Lavorazione di spigoli (smusso, bisellatura)
- Affilatura

### Consigli per l'applicazione:

- Ravvivando il disco a intervalli regolari si liberano nuovi granuli taglienti e si mantiene una superficie abrasiva piana.
- Regolare sempre il supporto del pezzo al diametro del disco (luce max. 3 mm).

### Macchine compatibili:

- Smerigliatrici da banco

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

### Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 35 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Prima del montaggio la mole deve essere sottoposta a una prova del suono per assicurarsi che non presenti crepe (le mole abrasive non danneggiate producono un suono chiaro).



= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare la maschera antipolvere!



= Indossare cuffia di protezione!



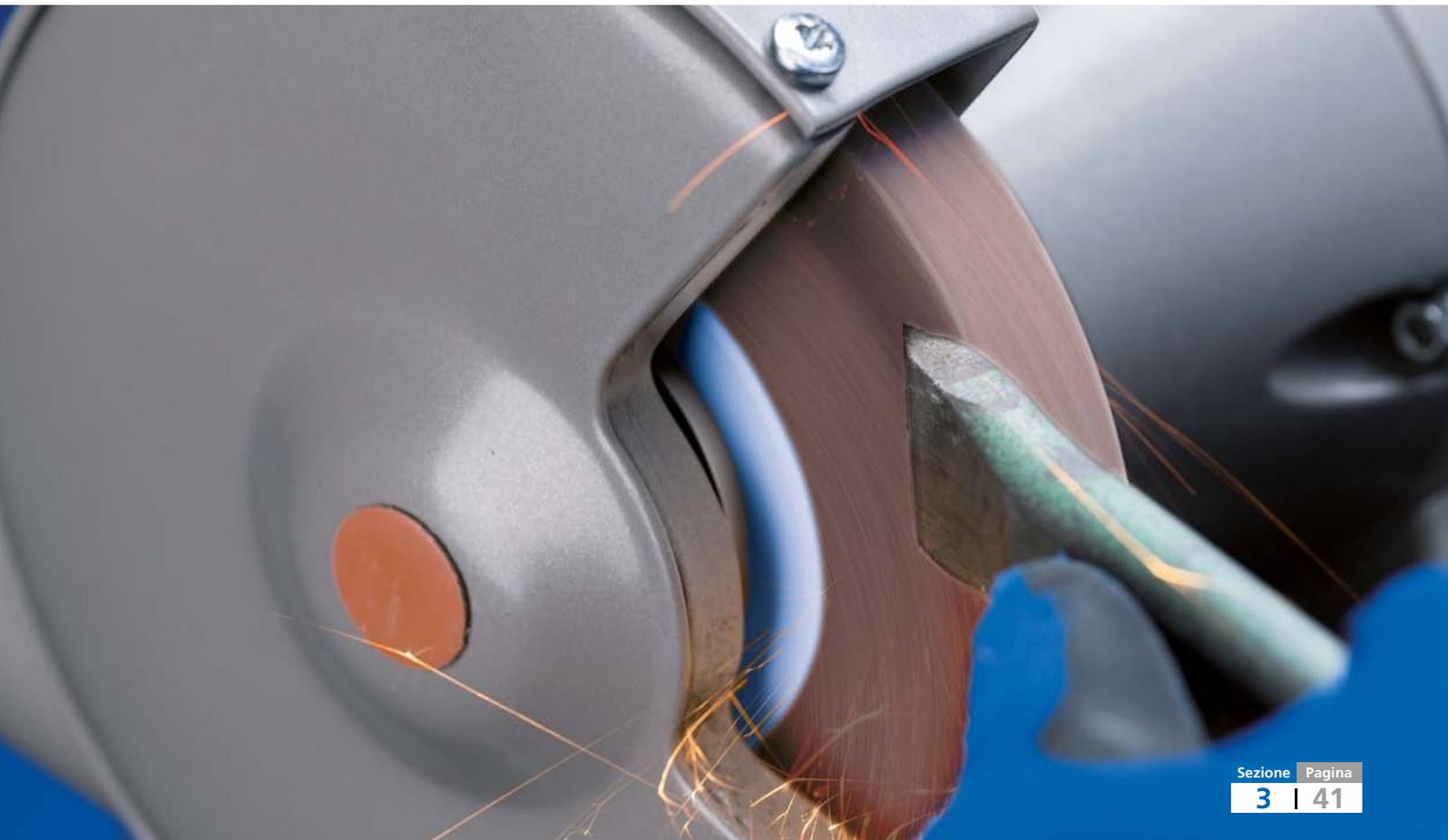
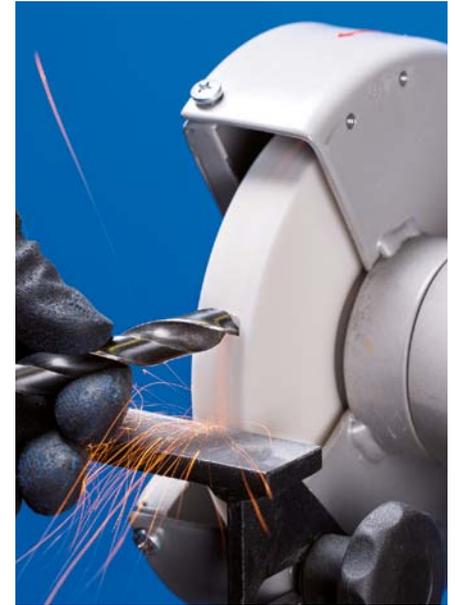
= Indossare guanti!



= Attenersi ai consigli di sicurezza!



= Non utilizzare se danneggiato!



# Mole a disco per macchine stazionarie

## UNIVERSAL, HSS, CARBIDE



### Versione UNIVERSAL

Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione UNIVERSAL sono ideali per l'uso universale in officina.



#### Per la lavorazione di:

Acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio INOX, ghisa

#### Versione:

Legante ceramico, corindone standard, grado di durezza: Q (granulometria 24), P (granulometria 36), M (granulometria 60), struttura: 5 (granulometria 24 e 36), 6 (granulometria 60)

| D x T [mm] | H [mm] | Granulometria |    |    | Bussole di riduzione | N. giri max. |  | Denominazione |
|------------|--------|---------------|----|----|----------------------|--------------|---|---------------|
|            |        | 24            | 36 | 60 |                      |              |   |               |
|            |        | EAN 4007220   |    |    |                      |              |   |               |

#### Corindone standard (AN)

|          |    |        |        |        |          |       |   |                              |
|----------|----|--------|--------|--------|----------|-------|---|------------------------------|
| 125 x 20 | 32 | -      | 037904 | 037997 | 25/20/16 | 5.350 | 1 | BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL |
| 150 x 16 | 32 | 610138 | -      | 610145 | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL |
| 150 x 20 | 32 | 610176 | 037911 | 610183 | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL |
| 150 x 25 | 32 | 610213 | -      | 610220 | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL |
| 175 x 25 | 32 | -      | 037928 | 038000 | 25/20/16 | 3.750 | 1 | BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL |
|          | 51 | -      | 037935 | 038017 | 32       | 3.750 | 1 | BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL |
| 200 x 20 | 32 | 610305 | -      | 610312 | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL |
| 200 x 25 | 32 | 610350 | 037942 | 610367 | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL |
|          | 51 | -      | 037959 | 038024 | 32       | 3.350 | 1 | BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL |
| 200 x 30 | 32 | 612378 | -      | 610398 | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL |
| 200 x 32 | 51 | -      | 037966 | 038031 | 32       | 3.350 | 1 | BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL |
| 250 x 32 | 51 | -      | 037973 | 038048 | 32       | 2.700 | 1 | BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL |
| 300 x 40 | 76 | -      | 037980 | 038062 | -        | 2.250 | 1 | BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL |



### Versione HSS

Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione HSS sono perfette per affilare punte di guida HSS oppure per lavorare altri acciai alto legati.

#### Per la lavorazione di:

Acciai per utensili, acciai da cementazione, acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC)

#### Versione:

Legante ceramico, corindone bianco, grado di durezza: K, struttura: 7

| D x T [mm] | H [mm] | Granulometria |    | Bussole di riduzione | N. giri max. |  | Denominazione |
|------------|--------|---------------|----|----------------------|--------------|---|---------------|
|            |        | 60            | 80 |                      |              |   |               |
|            |        | EAN 4007220   |    |                      |              |   |               |

#### Corindone (AW)

|          |    |        |        |          |       |   |                        |
|----------|----|--------|--------|----------|-------|---|------------------------|
| 125 x 20 | 32 | -      | 037812 | 25/20/16 | 5.350 | 1 | BW 12520-32 AW ... HSS |
| 150 x 16 | 32 | 610152 | -      | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15016-32 AW ... HSS |
| 150 x 20 | 32 | 610190 | 037829 | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15020-32 AW ... HSS |
| 150 x 25 | 32 | 610237 | -      | 25/20/16 | 4.500 | 1 | BW 15025-32 AW ... HSS |
| 175 x 25 | 32 | -      | 037836 | 25/20/16 | 3.750 | 1 | BW 17525-32 AW ... HSS |
|          | 51 | -      | 037843 | 32       | 3.750 | 1 | BW 17525-51 AW ... HSS |
| 200 x 20 | 32 | 610329 | -      | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20020-32 AW ... HSS |
| 200 x 25 | 32 | 610374 | 037850 | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20025-32 AW ... HSS |
|          | 51 | -      | 037867 | 32       | 3.350 | 1 | BW 20025-51 AW ... HSS |
| 200 x 30 | 32 | 612385 | -      | 25/20/16 | 3.350 | 1 | BW 20030-32 AW ... HSS |
| 200 x 32 | 51 | -      | 037874 | 32       | 3.350 | 1 | BW 20032-51 AW ... HSS |
| 250 x 32 | 51 | -      | 037881 | 32       | 2.700 | 1 | BW 25032-51 AW ... HSS |
| 300 x 40 | 76 | -      | 037898 | -        | 2.250 | 1 | BW 30040-76 AW ... HSS |

## Versione CARBIDE

Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione CARBIDE sono studiate per i materiali duri, ad es. per affilare utensili in metallo duro.

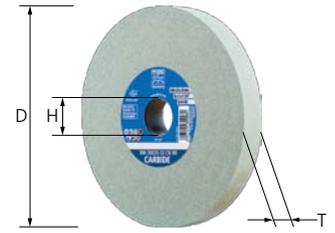


### Per la lavorazione di:

Metallo duro, acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC), altri acciai con durezza > 54 HRC, vetro

### Versione:

Legante ceramico, carburo di silicio verde, grado di durezza: J, struttura: 7



| D x T<br>[mm]                  | H<br>[mm] | Granulometria |        |        | Bussole di<br>riduzione | N. giri<br>max. |   | Denominazione              |
|--------------------------------|-----------|---------------|--------|--------|-------------------------|-----------------|---|----------------------------|
|                                |           | 60            | 80     | 120    |                         |                 |   |                            |
|                                |           | EAN 4007220   |        |        |                         |                 |   |                            |
| <b>Carburo di silicio (CN)</b> |           |               |        |        |                         |                 |   |                            |
| 125 x 20                       | 32        | -             | 038079 | -      | 25/20/16                | 5.350           | 1 | BW 12520-32 CN ... CARBIDE |
| 150 x 16                       | 32        | -             | -      | 610169 | 25/20/16                | 4.500           | 1 | BW 15016-32 CN ... CARBIDE |
| 150 x 20                       | 32        | 718902        | 038086 | 610206 | 25/20/16                | 4.500           | 1 | BW 15020-32 CN ... CARBIDE |
| 150 x 25                       | 32        | -             | -      | 610244 | 25/20/16                | 4.500           | 1 | BW 15025-32 CN ... CARBIDE |
| 175 x 25                       | 32        | -             | 038093 | -      | 25/20/16                | 3.750           | 1 | BW 17525-32 CN ... CARBIDE |
|                                | 51        | -             | 038109 | -      | 32                      | 3.750           | 1 | BW 17525-51 CN ... CARBIDE |
| 200 x 20                       | 32        | -             | 610336 | 610343 | 25/20/16                | 3.350           | 1 | BW 20020-32 CN ... CARBIDE |
| 200 x 25                       | 32        | -             | 629031 | 610381 | 25/20/16                | 3.350           | 1 | BW 20025-32 CN ... CARBIDE |
|                                | 51        | -             | 038116 | -      | 32                      | 3.350           | 1 | BW 20025-51 CN ... CARBIDE |
| 200 x 30                       | 32        | -             | -      | 612392 | 25/20/16                | 3.350           | 1 | BW 20030-32 CN ... CARBIDE |
| 200 x 32                       | 51        | -             | 038123 | -      | 32                      | 3.350           | 1 | BW 20032-51 CN ... CARBIDE |
| 250 x 32                       | 51        | -             | 038130 | -      | 32                      | 2.700           | 1 | BW 25032-51 CN ... CARBIDE |
| 300 x 40                       | 76        | -             | 038147 | -      | -                       | 2.250           | 1 | BW 30040-76 CN ... CARBIDE |



# Pietre per levigare e lucidare

## Informazioni generali



Le pietre per levigare e lucidare PFERD sono utensili molto versatili per la finitura nella costruzione di stampi e forme. Vengono utilizzate per la finitura graduale, dopo l'asportazione trucioli, o dopo l'elettroerosione (EDM), per conferire una lucidatura nella direzione di laminazione o per preparare una lucidatura a specchio con paste diamantate.

### Vantaggi:

- Lunga durata.
- Elevata stabilità di forma.
- Notevole capacità di asportazione.
- Asportazione costante.
- Superfici fini.

### Tipi di lavorazione:

- Lavorazione di superfici
- Lucidatura
- Arrotondamento
- Finitura
- Finitura graduale

### Consigli per l'applicazione:

- Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido nel lavoro manuale.
- Per ottenere una finitura superficiale migliore si consiglia di utilizzare oli per smerigliare.
- Tenere separati i tipi diversi di pietre per levigare, per evitare una contaminazione tra grane diverse.

### Macchine compatibili:

- Limatrice a mano

### Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.



Per informazioni dettagliate sugli oli per smerigliare vedere la Sezione 4.

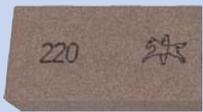
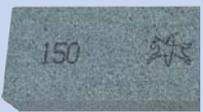


Per informazioni dettagliate sulle lime in fibra ceramica vedere la Sezione 4.



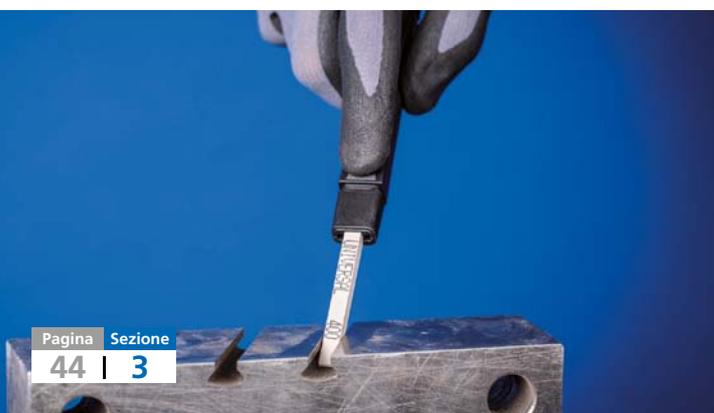
Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido. Per informazioni dettagliate vedere la Sezione 9.

## La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

| Gruppo di materiali ▼       |  | Versione ►   | UNIVERSAL   | CARBIDE   |
|-----------------------------|--|--|---|---|
|                             |  |  |  |  |
| Acciaio                     | Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)                     | Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati | ●   | ○   |
|                             | Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC) | Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati  | ○   | ●   |
| Acciaio inossidabile (INOX) | Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi                          | Acciai austenitici e ferritici   | ●   |   |
| Metallo duro                | –  | –  |   | ●   |
| Metalli non ferrosi         | Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi                      | Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco  | ●   |   |
|                             | Metalli non ferrosi duri   | Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure   | ●   |   |

● = ideale

○ = adatto



### Versione UNIVERSAL

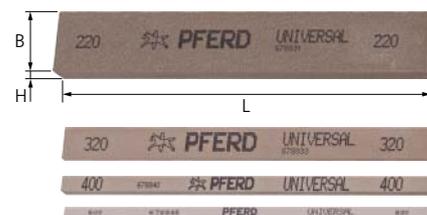
Le pietre per levigare e lucidare UNIVERSAL sono gli utensili tuttofare per la finitura graduale nella costruzione di stampi e forme.

#### Per la lavorazione di:

Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC), acciaio INOX, alluminio, altri metalli non ferrosi

#### Versione:

Legante ceramico, corindone standard



| Larghezza [mm] | Altezza [mm] | Lungh. [mm] | Granulometria |     |     |     | Denominazione |
|----------------|--------------|-------------|---------------|-----|-----|-----|---------------|
|                |              |             | 220           | 320 | 400 | 600 |               |
| EAN 4007220    |              |             |               |     |     |     |               |

#### Quadra

|    |    |     |        |        |        |        |    |                                |
|----|----|-----|--------|--------|--------|--------|----|--------------------------------|
| 4  | 4  | 150 | 106679 | 106969 | 107034 | 107096 | 12 | SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL   |
| 6  | 3  | 150 | 106914 | 106976 | 107041 | 107102 | 12 | SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL   |
|    | 6  | 150 | 106921 | 106983 | 107058 | 107119 | 12 | SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL   |
| 13 | 3  | 150 | 106938 | 107003 | 107065 | 107126 | 12 | SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL  |
|    | 6  | 150 | 106945 | 107010 | 107072 | 107133 | 12 | SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL  |
| 25 | 13 | 150 | 106952 | 107027 | 107089 | 107140 | 6  | SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL |

### Versione CARBIDE

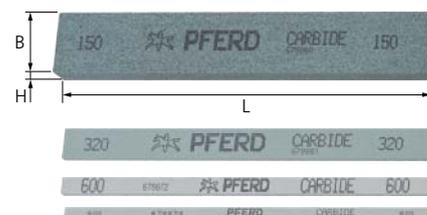
Le pietre tenere per levigare e lucidare CARBIDE consentono di asportare molto materiale duro nella costruzione di stampi e forme, senza intasarsi.

#### Per la lavorazione di:

Metalli termoresistenti, metallo duro, altri acciai con durezza > 54 HRC

#### Versione:

Legante ceramico, carburo di silicio verde



| Larghezza [mm] | Altezza [mm] | Lungh. [mm] | Granulometria |     |     |     | Denominazione |
|----------------|--------------|-------------|---------------|-----|-----|-----|---------------|
|                |              |             | 150           | 220 | 320 | 400 |               |
| EAN 4007220    |              |             |               |     |     |     |               |

#### Quadra

|    |    |     |        |        |        |        |        |    |                              |
|----|----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|----|------------------------------|
| 4  | 4  | 150 | 107157 | 107218 | 107270 | 107331 | 107393 | 12 | SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE   |
| 6  | 3  | 150 | 107164 | 107225 | 107287 | 107348 | 107409 | 12 | SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE   |
|    | 6  | 150 | 107171 | 107232 | 107294 | 107355 | 107416 | 12 | SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE   |
| 13 | 3  | 150 | 107188 | 107249 | 107300 | 107362 | 107423 | 12 | SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE  |
|    | 6  | 150 | 107195 | 107256 | 107317 | 107379 | 107430 | 12 | SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE  |
| 25 | 13 | 150 | 107201 | 107263 | 107324 | 107386 | 107447 | 6  | SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE |

### Impugnatura per pietre per levigare e lucidare

#### SPSH 6x6/6x13:

Il doppio supporto consente di montare due sezioni differenti.

#### SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Il quadruplo supporto consente di montare quattro sezioni differenti.

#### SPSH 3-13mm 3,1:

L'impugnatura per la limatrice a mano è a regolazione variabile.



SPSH 6x6/6x13  
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

| Sezioni compatibili | EAN 4007220 | Denominazione |
|---------------------|-------------|---------------|
|                     |             |               |

#### Uso manuale

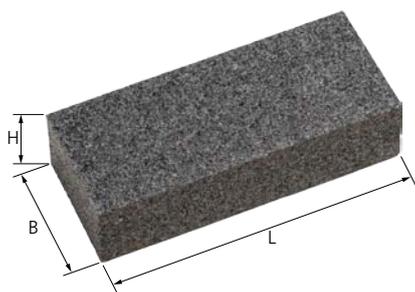
|   |        |   |                          |
|---|--------|---|--------------------------|
| 6 x 6 mm, 13 x 6 mm                         | 107553 | 1 | SPSH 6x6/6x13            |
| 6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm | 107560 | 1 | SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3 |

#### Limatrice a mano diam. gambo 3,17 x 20 mm [S<sub>1</sub> x L<sub>2</sub>]

|   |        |   |                 |
|---|--------|---|-----------------|
| tutte le pietre per levigare e lucidare | 107577 | 1 | SPSH 3-13mm 3,1 |
|---|--------|---|-----------------|

# Utensili per ravvivare

Blocchi abrasivi per ravvivare, segmenti abrasivi, diamante per ravvivare



## Blocchi abrasivi per ravvivare

### Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Blocco abrasivo con granulometria grossa (granulo 30) per lavori di ravvivatura grossolani. La base in gomma è antiscivolo e protegge le superfici da eventuali danni.

### Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

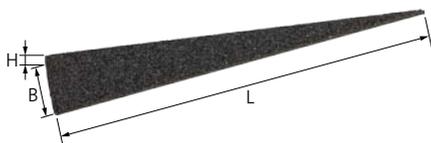
Blocco abrasivo con due differenti granulometrie:

- Lato superiore (grossa): per profilare e ravvivare mole grandi con leganti e granulometrie grossolane
- Lato inferiore (fine): per profilare e ravvivare mole con leganti e granulometrie fini

### Blocco abrasivo SE 702212 CU 46 M 5 V:

Blocco abrasivo piccolo con granulometria più fine per profilare e ravvivare mole abrasive più piccole.

| L x H x B [mm] | EAN 4007220 |  | Denominazione             |
|----------------|-------------|---|---------------------------|
| 120 x 30 x 50  | 103500      | 5   | SE 1203050 CU 30 R 5 V    |
|                | 505687      | 5   | SE 1203050 CU 30/60 R 5 V |
| 70 x 22 x 12   | 114445      | 5   | SE 702212 CU 46 M 5 V     |



## Segmenti per ravvivare

Segmenti abrasivi a forma conica per la lavorazione di forme e anime in sabbia in fonderia. Con i segmenti abrasivi si eliminano i separatori di forma sulle forme e le intersezioni per la finitura delle anime degli stampi in terra.

La forma a cono consente di lavorare senza fatica sia punti molto stretti, sia grandi superfici.



| L x H x B [mm] | EAN 4007220 |  | Denominazione           |
|----------------|-------------|---|-------------------------|
| 235 x 42 x 4   | 800034      | 10  | SE 235-42-4 AN 46 N 5 B |
| 246 x 32 x 5   | 800041      | 10  | SE 246-32-5 AN 46 N 5 B |



## Diamante per ravvivare

Diamante a punta singola per profilare e ravvivare mole abrasive con gambo, mole da rettifica e mole abrasive con gambo Poliflex (vedere Sezione 4).

Con questo diamante per ravvivare si possono rimuovere dall'utensile i granuli abrasivi smussati e le particelle di metallo, ripristinando la forma geometrica desiderata.

### Consigli per l'applicazione:

- Proteggere il diamante da urti e colpi.
- Per ravvivare l'utensile posizionarvi sopra il diamante e traslare con decisione.
- Posizionare il diamante un po' al di sotto del centro della mola o del disco, con un'inclinazione di 5-15 gradi.

| L x D [mm] | EAN 4007220 | Caratura [ct] |  | Denominazione |
|------------|-------------|---------------|---|---------------|
| 81 x 6     | 103494      | 0,20          | 1   | 400 B         |

Nel caso in cui la nostra gamma a catalogo non fosse sufficiente per le vostre esigenze di lavoro, a richiesta PFERD sarà lieta di produrre su misura per la vostra applicazione le mole abrasive con gambo nella rinomata qualità PFERD. Terremo conto delle vostre indicazioni e richieste, di disegni, leganti e durezza desiderate, granulometrie, tipi di abrasivo, forme, dimensioni, gambi e imballaggi.

Non esitate a contattare i nostri consulenti. Saremo lieti di consigliarvi.



## 1. Analisi dei processi e studio dell'utensile

Contattateci tramite [www.pferd.com](http://www.pferd.com) e prendete appuntamento con i nostri tecnici specializzati e consulenti esperti dell'assistenza clienti.

**All'indirizzo [www.pferd.com](http://www.pferd.com) trovate il distributore più vicino a voi.**

I nostri consulenti **analizzeranno insieme a voi in loco la vostra applicazione** e svilupperanno la vostra soluzione individuale e più economica! Al termine riceverete un'offerta.

## 2. Produzione

I nostri esperti della produzione vi presenteranno un disegno tecnico sulla base del quale verrà fabbricato il vostro prodotto speciale.

Ogni mola abrasiva viene prodotta nella **rinomata qualità PFERD**. A partire dal controllo della materia prima, passando per la verifica effettuata dai nostri collaboratori durante la produzione, fino ad arrivare al controllo visivo finale di ogni singola mola, lavoriamo sempre secondo gli standard più rigorosi.

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.

## 3. Utilizzo

La flessibilità della nostra produzione e la nostra rete logistica globale garantiscono che il vostro nuovo utensile arrivi nei tempi concordati.

Se richiesto, il vostro consulente personale e un tecnico specializzato analizzeranno insieme a voi tutti i parametri di produzione.

**La qualità, la performance e l'economicità degli utensili PFERD vi convinceranno.**



## Esempi di prodotti speciali PFERD





## Sezione 1

Lime



## Sezione 2

Frese



## Sezione 3

Mole abrasive con gambo



## Sezione 4

Utensili per finitura e lucidatura



## Sezione 5

Utensili diamantati e CBN



## Sezione 6

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari



## Sezione 7

Dischi da taglio per uso stazionario



## Sezione 8

Spazzole tecniche



## Sezione 9

Macchine per utensili

Stampato in Germania.

Salvo modifiche tecniche.

09/2018

831 403



410 07 2 2016 99706