



Dischi da taglio per uso stazionario

7



Dischi da taglio per uso stazionario

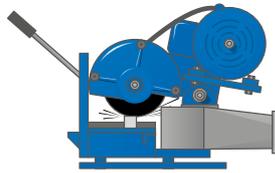
Indice

Informazioni generali	3
Consigli per la sicurezza	5
Confezione, trasporto e stoccaggio	6
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto	8



CHOPSAW
 ø 300–400 mm

10



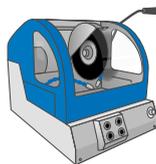
CHOPSAW HD
 ø 300–400 mm

12



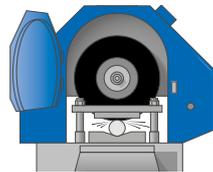
RAIL
 ø 300–400 mm

14



LABOR
 ø 150–400 mm

15



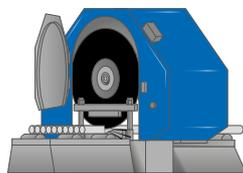
HEAVY DUTY
 ø 250–600 mm

16



Bussole di riduzione

18



Prodotti speciali
 diam. 250–2.000 mm

19

La qualità

I dischi da taglio per uso stazionario di PFERD vengono sviluppati, prodotti e controllati secondo i più rigorosi requisiti di qualità.

Il reparto ricerca e sviluppo, la costruzione in sede delle macchine e degli impianti, nonché il costante controllo e l'evoluzione degli standard di qualità e di sicurezza all'interno dei propri laboratori garantiscono l'elevata qualità PFERD.

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.



Consulenza e assistenza

PFERD vi offre una consulenza personalizzata e mirata per la soluzione dei vostri problemi applicativi. I nostri venditori esperti PFERD saranno lieti di consigliarvi.

Per risolvere problemi di applicazione e di utilizzo inoltre sono a vostra disposizione i nostri consulenti tecnici più qualificati e competenti.

Grazie ai lunghi anni di collaborazione con i produttori di macchine da taglio in Germania e all'estero siamo in grado anche di consigliarvi in merito al tipo di macchina ottimale.

Contattateci.



Vantaggi della lavorazione stazionaria

- Taglio universale di tutti i tipi di acciaio e ghisa, leghe di metalli non ferrosi, leghe speciali, come le leghe di nichel e titanio, nonché materiali difficili o impossibili da tagliare con segatrici o macchine per ossitaglio.
 - Grazie alle superfici di taglio piane e senza bave ottenute nel taglio a freddo, non è necessaria alcuna altra lavorazione.
 - Tempi di taglio ridotti indipendentemente dal tipo di materiale.
 - La formazione di bave è nettamente minore nel taglio a caldo rispetto alla lama metallica.
 - Rumorosità inferiore nel taglio a caldo.
- Esempio:
 Taglio a caldo: da 85 a 95 dBA
 Lama metallica: da 105 a 110 dBA
- Qualità costante del taglio per tutto il periodo di utilizzo del disco, grazie all'effetto autoravvivante.
 - È possibile il taglio di pezzi laminati o forgiati su linee di taglio a caldo.

Campi d'applicazione

Il taglio tramite abrasivi è uno dei metodi più efficaci ed economici e viene impiegato nei seguenti settori:

- Laminatoi
- Fonderie
- Costruzione di macchine
- Costruzioni in acciaio
- Manutenzione e posa di rotaie
- Fucine e loro reparti
- Laboratori

Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro programma da catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, PFERD sarà lieta di produrre i dischi da taglio per uso stazionario personalizzati secondo le vostre richieste, fino al diametro di 2.000 mm, garantendo la rinomata qualità PFERD. Per maggiori informazioni vedere pagina 19.



Dischi da taglio per uso stazionario

Informazioni generali

Possibilità di utilizzo

A seconda della temperatura e dei pezzi da tagliare si distingue il taglio a freddo, a caldo e a elevate temperature.

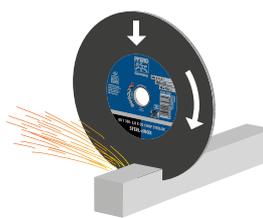
Condizioni di utilizzo	Taglio a freddo	Taglio a caldo	Taglio a elevate temperature
Parametri di lavoro			
Temperatura del materiale T	fino a 100 °C	da 100 a 600 °C	da 600 a oltre 1.000 °C
Velocità periferica V_s^*	da 80 a 100 m/s	da 80 a 100 m/s	da 80 a 100 m/s
Capacità di taglio specifica Z	da 4 a 15 cm ² /s	da 8 a 20 cm ² /s	da 15 a 35 cm ² /s

* Si prega di attenersi alla velocità massima consentita del disco da taglio.

Procedura di taglio

A seconda del materiale e dell'applicazione le tipologie di taglio si distinguono in base alla disposizione e al movimento relativo del disco e del pezzo.

Troncatura con braccio oscillante



Campo di applicazione:

- Per tagliare singoli pezzi o strati di materiale piccoli e sottili.
- Procedura di taglio molto diffusa.

Procedura di taglio:

- Il disco taglia in rotazione e discesa verticale sul pezzo.

Vantaggi:

- Vibrazioni bassissime.
- Tempi di taglio brevi.
- Minori sollecitazioni del disco con piccole dimensioni del pezzo.

Troncatura pendolare



Campo di applicazione:

- Per tagliare montanti e materozze in fonderia.
- Applicazioni complesse nel taglio a umido.

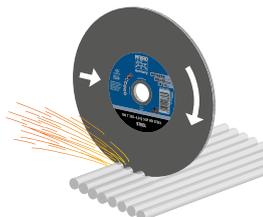
Procedura di taglio:

- Il disco taglia con movimenti oscillanti in avanti e indietro in combinazione con un movimento di discesa nel pezzo.

Vantaggi:

- Minore potenza della macchina.
- Bassa temperatura del pezzo in lavorazione.
- Scarico ottimale dei trucioli.

Troncatura radiale



Campo di applicazione:

- Per tagliare più pezzi affiancati nonché bramme, piastre, lamiere e barre.
- Generalmente prima del laminatoio e dopo la placca di raffreddamento.

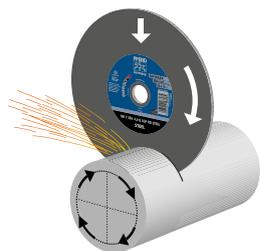
Procedura di taglio:

- Il disco taglia in un unico ciclo l'intera larghezza dello strato di sezioni differenti.

Vantaggi:

- Tempi di taglio brevi.
- Produttività molto elevata.

Troncatura orbitale a sezioni



Campo di applicazione:

- Per tagliare materiali pieni a sezione circolare e blocchi molto grandi.
- In particolare in acciaierie e fonderie.

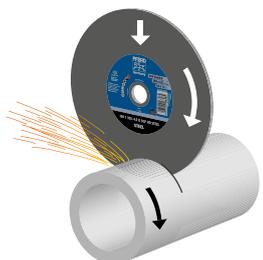
Procedura di taglio:

- Il pezzo in lavorazione viene tagliato a più riprese. Dopo ogni taglio parziale il pezzo viene ruotato (2-4 tagli parziali, 180-90° di rotazione del pezzo a seconda delle dimensioni del materiale).

Vantaggi:

- Permette la lavorazione di sezioni di materiale molto grandi con piccoli diametri di disco.

Troncatura orbitale



Campo di applicazione:

- Per tagliare tubi molto grandi e materiali pieni cilindrici.

Procedura di taglio:

- Il pezzo è messo in rotazione durante il taglio.

Vantaggi:

- È possibile l'utilizzo di dischi di piccolo diametro.
- Minore potenza della macchina.
- Bassa temperatura del pezzo in lavorazione.

PFERD è membro fondatore di oSa

Insieme ad altri produttori di chiara fama PFERD si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza.

Le aziende membro dell'oSa, l'organizzazione per la sicurezza degli abrasivi, garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

Gli utensili PFERD sono contrassegnati dal marchio oSa.



Normativa di sicurezza

I dischi da taglio di PFERD soddisfano i più rigorosi requisiti di sicurezza e sono contrassegnati in conformità con la Norma EN 12413 per utensili costituiti da abrasivo legato.

Velocità massima consentita

La velocità massima consentita [m/s] è riportata sulle etichette e nelle tabelle di questa Sezione. Le indicazioni relative al numero massimo di giri consentito si riferiscono al diametro del disco non ancora utilizzato. Per motivi di sicurezza non deve mai essere superato.



Consigli per la sicurezza



= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare cuffia di protezione!



= Indossare maschera antipolvere!



= Indossare guanti!



= Attenersi ai consigli per la sicurezza!



= Non utilizzare dischi danneggiati!



= Non adatti all'uso manuale!

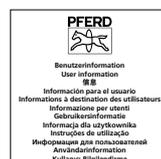
Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Si prega di attenersi alle indicazioni di sicurezza dell'ente tedesco VDS. Per maggiori informazioni vedere: www.pferd.it



Informazione per gli utilizzatori

Si prega di attenersi alle indicazioni allegata a tutti i prodotti per garantire l'utilizzo sicuro dei dischi da taglio per uso stazionario nonché alle informazioni per gli utilizzatori riguardo la macchina in uso.



FEPA

I consigli di sicurezza FEPA sono scaricabili da www.pferd.it.



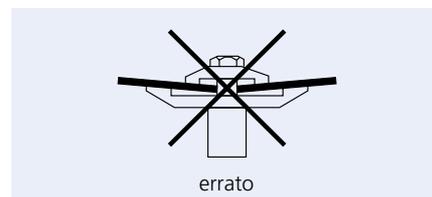
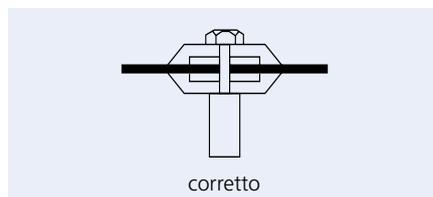
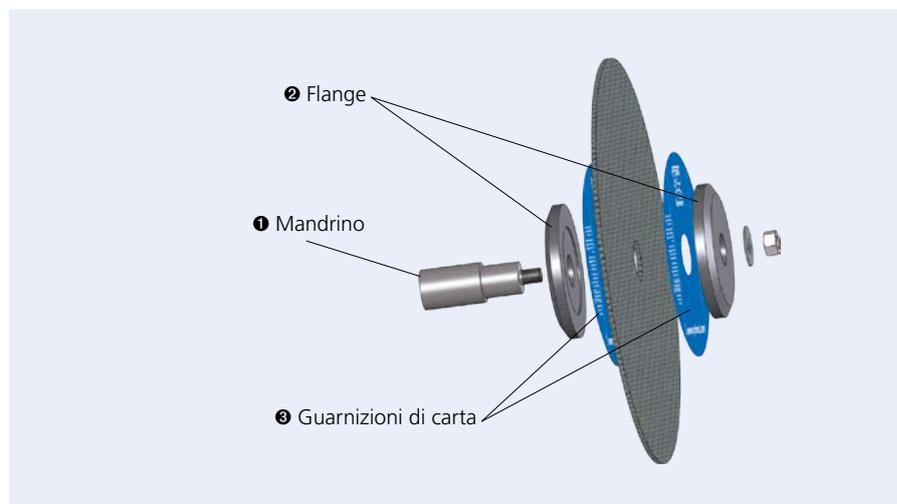
Serraggio corretto dei dischi da taglio

Il serraggio corretto del disco da taglio è il presupposto per una lavorazione ottimale, ed è indispensabile per la sicurezza dell'utilizzatore. Lo schema a fianco illustra la procedura corretta:

- ❶ Albero con elevata precisione di rotazione concentrica.
- ❷ Flange delle stesse dimensioni.
- ❸ Guarnizioni intermedie di carta, necessarie per un serraggio e utilizzo in sicurezza.

I nostri consigli:

- Sostituire le guarnizioni intermedie di carta dopo il secondo cambio disco.
- A partire dal diametro disco > 400 mm utilizzare sempre le guarnizioni di carta.



Consigli per la sicurezza:

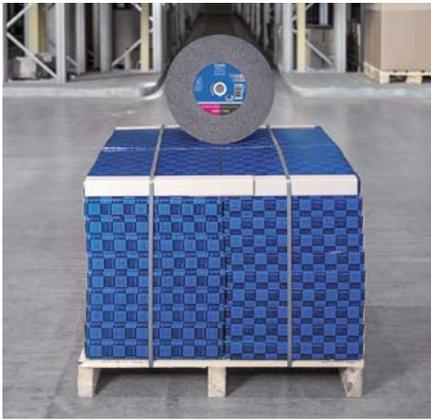
Per la sicurezza nell'uso degli utensili PFERD è determinante il corretto sistema di serraggio. Le flange tra le quali è montato il corpo dell'utensile devono avere lo stesso diametro esterno e le stesse superfici di contatto (in conf. con EN 13218, ANSI B7.1, AS 1788.1).

Dischi da taglio per uso stazionario

Confezione

Confezione

Possiamo adeguare alle vostre esigenze le unità di vendita e le tipologie di imballaggio, che proteggono gli utensili dalla sporcizia e da eventuali danni. Sono disponibili tre tipi di confezione.



Scatola



Cassa



Pallet

Etichetta

The label contains the following information:

- Unità di vendita:** 10 (indicated by a box icon).
- Linea di prodotto (codifica a colori):** A blue and white color-coded line.
- Macchina utensile:** An illustration of a stationary cutting machine.
- Data di confezionamento e numero lotto:** Packed on: 03.2018, Lot-Nr. 12345678.
- Informazioni tecniche:**
 - Dimensions: 350 mm (14 inch) diameter, 25,4 mm (1 inch) thickness.
 - Grinding wheel diameter: 3,0 mm (1/8 inch).
 - Material: 41/T1.
 - Quality grade: SG ★★★★★.
- Descrizione PFERD:** 80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX 25,4.
- EAN (European Article Number):** 0 97758 64536 2 | 4 007220 950234.
- Mat.-Nr. 66323582**

Trasporto e stoccaggio

Per evitare il danneggiamento dei dischi a causa di modalità di trasporto improprie, o condizioni ambientali inadeguate durante lo stoccaggio, ad esempio raggi UV, temperatura o umidità, vi preghiamo di osservare le seguenti indicazioni:

- Trasportare e stoccare i dischi possibilmente nella confezione originale e su una superficie piana, ovvero su scaffali, o verticalmente su scansie.
- Evitare di piegare gli utensili.
- Assicurarsi che i dischi vengano stoccati in ambienti asciutti e a temperatura costante al di sopra degli zero gradi.
- Utilizzare il materiale in ordine di arrivo.

Raccomandazioni:

Temperatura ambiente: 18–22 °C

Umidità relativa dell'aria: 45–65%

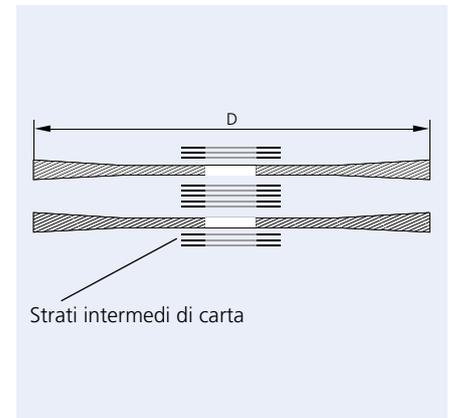
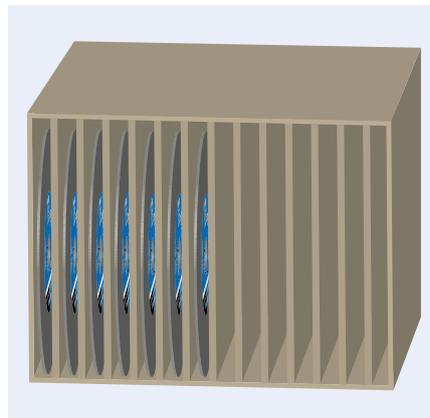
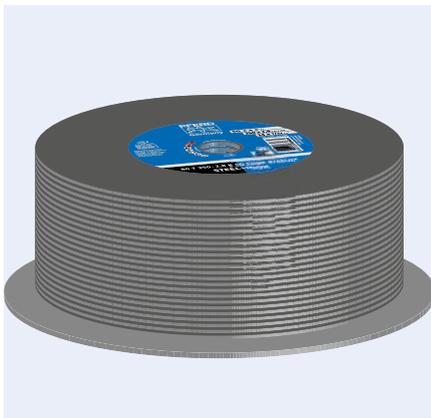
Assenza di irradiazione solare diretta



Indicazioni per lo stoccaggio dei dischi conici (CT)

I dischi da taglio conici devono essere impilati con strati intermedi di carta per proteggere la zona conica ed evitare di piegare i dischi.

PFERD fornisce i dischi da taglio conici già separati da strati di carta.



Dischi da taglio per uso stazionario

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Linee di prodotto e codifica a colori

Linea universale PSF ★★☆☆☆



Il programma di ingresso della linea universale PSF comprende **utensili robusti** per la lavorazione dei **materiali più comuni**. Gli utensili della Linea universale PSF garantiscono **ottimi risultati** mantenendo al contempo un'**elevata economicità**.

Linea specialistica SG ★★☆☆☆



L'ampio programma della Linea specialistica SG offre **una soluzione valida per ogni applicazione e ogni materiale**. Gli utensili della Linea specialistica SG garantiscono **risultati eccellenti** con la **massima economicità**.

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★



Gli utensili della Linea a massima prestazione SGP sono stati appositamente sviluppati per **applicazioni specifiche** e offrono agli utilizzatori **vantaggi decisivi rispetto ai prodotti convenzionali**. Inoltre la Linea a massima prestazione SGP comprende utensili che grazie alle loro prestazioni eccellenti assicurano un'**economicità senza precedenti**.

Etichette dei prodotti

oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi)

In qualità di socio fondatore di oSa, PFERD si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

Informazioni sulla sicurezza

L'uso improprio di utensili abrasivi è pericoloso. Attenetevi a tutte le regole e norme di sicurezza.

Indicazione della macchina utensile

Il pittogramma indica su quali macchine è consentito usare l'utensile.

Informazione sul materiale

Nella parte inferiore dell'etichetta è indicato per quali materiali è idoneo l'utensile.

Barra informativa

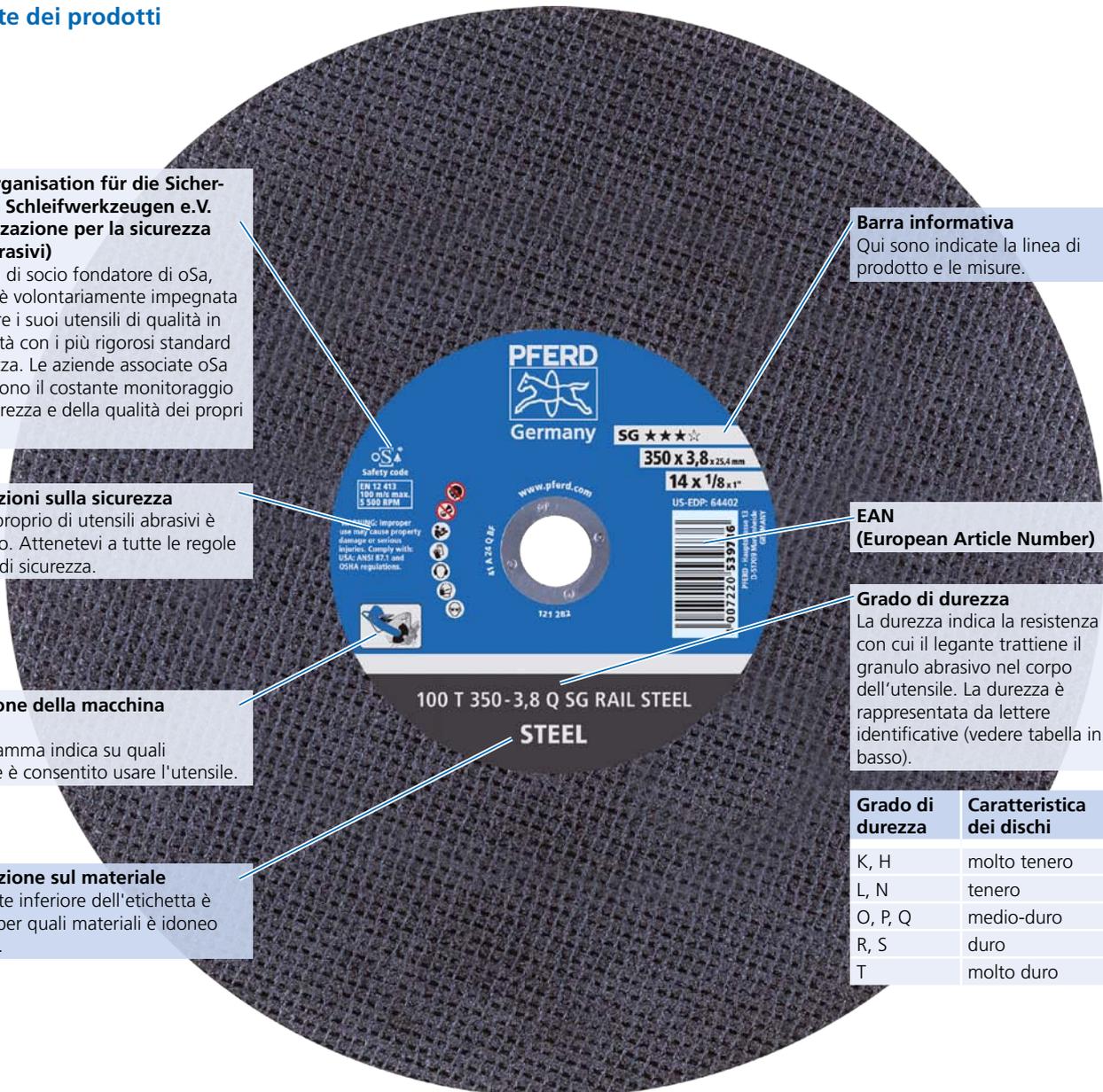
Qui sono indicate la linea di prodotto e le misure.

EAN (European Article Number)

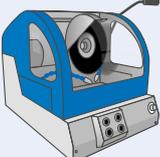
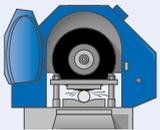
Grado di durezza

La durezza indica la resistenza con cui il legante trattiene il granulo abrasivo nel corpo dell'utensile. La durezza è rappresentata da lettere identificative (vedere tabella in basso).

Grado di durezza	Caratteristica dei dischi
K, H	molto tenero
L, N	tenero
O, P, Q	medio-duro
R, S	duro
T	molto duro



Scelta del gruppo di prodotti

Macchina utensile	Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
CHOPSAW < 3 KW 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea universale PSF ★★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Durezza K Pagina 10	 PSF CHOP STEELOX Durezza K Pagina 10	 PSF CHOP STEELOX Durezza K Pagina 10	
		Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG CHOP STEEL Durezza K Pagina 11	 SG CHOP STEELOX Durezza K Pagina 11	 SG CHOP STEELOX Durezza K Pagina 11	
CHOPSAW-HD 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG CHOP HD STEEL Durezza L + O Pagina 12	 SG CHOP HD STEELOX Durezza L Pagina 12	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L Pagina 13	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L Pagina 13
RAIL 	Taglio di rotaie	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG RAIL STEEL Durezza Q Pagina 14			
LABOR 	Tagli di precisione, taglio di provini di laboratorio	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG LAB STEEL Durezza H Pagina 15	 SG LAB HD STEELOX Durezza H Pagina 15	 SG LAB HD STEELOX Durezza H Pagina 15	
HEAVY DUTY 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea a massima prestazione SGP ★★★☆☆	 SGP HD STEEL Durezza L, N, Q + S Pagina 16	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T Pagina 17	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T Pagina 17	
Prodotti speciali fino a diam. 2.000 mm 	Su richiesta produciamo per la vostra applicazione dischi da taglio per uso stazionario con un diametro massimo di 2.000 mm nella rinomata qualità PFERD. Non esitate a contattarci. I nostri tecnici esperti saranno lieti di consigliarvi.					



Con rinforzo centrale per un taglio aggressivo e privo di bave



Con due reti di rinforzo laterali per un'elevata stabilità

Dischi da taglio per uso stazionario

Linea universale PSF CHOPSAW ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

Vantaggi:

- Grande economicità grazie all'elevata durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio universali.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

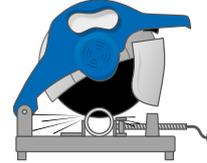
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



Consigli per la sicurezza:

- Utilizzare solo su macchine stazionarie con potenza fino a 3 KW.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	2,8	25,4	832264	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
350	2,8	25,4	817605	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
400	3,8	25,4	832271	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio e acciaio inossidabile. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

Vantaggi:

- Grande economicità grazie all'elevata durata.
- Rapido avanzamenti nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio universali.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



Consigli per la sicurezza:

- Utilizzare solo su macchine stazionarie con potenza fino a 3 KW.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	2,8	25,4	950180	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	950197	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
400	3,8	25,4	950210	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4



SG CHOP STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

Vantaggi:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

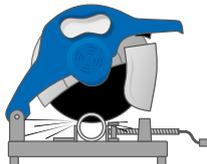
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



Consigli per la sicurezza:

- Utilizzare solo su macchine stazionarie con potenza fino a 3 KW.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	2,8	25,4	629123	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639573	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
350	2,8	25,4	629154	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639597	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
400	3,8	25,4	638675	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639610	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0

SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio e acciaio inossidabile. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

Vantaggi:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



Consigli per la sicurezza:

- Utilizzare solo su macchine stazionarie con potenza fino a 3 KW.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	2,8	25,4	803219	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	639634	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
400	2,8	25,4	669303	3.800	10	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4



Dischi da taglio per uso stazionario

Linea specialistica SG, CHOPSAW HD ★★☆☆



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Utensile nelle durezza L e O con due rinforzi laterali. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità.

Vantaggi:

- Elevata stabilità grazie ai rinforzi laterali.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

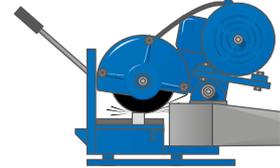
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	3,0	25,4	629185	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639580	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,4	25,4	540299	5.100	20	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
350	3,0	25,4	629130	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639603	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,8	25,4	540329	4.400	10	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
400	4,0	25,4	638682	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
		32,0	639627	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
Velocità massima di lavoro 100 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
350	4,2	25,4	540336	5.500	10	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza L con due rinforzi laterali per acciaio e acciaio inossidabile. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità.

Vantaggi:

- Elevata stabilità grazie ai rinforzi laterali.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

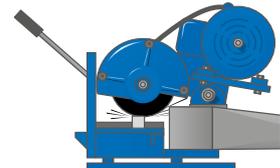
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	3,0	25,4	950227	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
350	3,0	25,4	950234	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
400	4,0	25,4	950272	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza L con due tessuti esterni. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità.

Vantaggi:

- Elevata stabilità grazie ai rinforzi laterali.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Per applicazioni di taglio difficili.

Per la lavorazione di:

Ghisa, pietra, materiali sintetici, alluminio, altri metalli non ferrosi

Tipi di lavorazione:

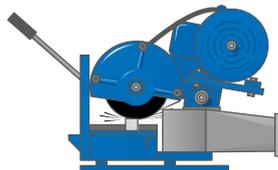
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Carburo di silicio C

Macchine compatibili:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
350	3,4	25,4	540275	4.400	10	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
400	4,0	25,4	540282	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4



Dischi da taglio per uso stazionario

Linea specialistica SG, RAIL ★★☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆

Utensile in durezza Q per tagliare rotaie in modo rapido ed economico.

Vantaggi:

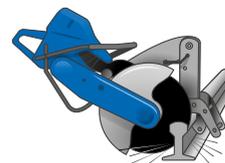
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo.
- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

Troncatrice RAIL



Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

Taglio di rotaie

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 100 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
300	3,8	22,23	539705	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539712	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
350	3,8	22,23	539729	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539736	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
400	4,2	25,4	539743	4.800	10	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4



SG LAB STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza H con rinforzo centrale per acciaio e ghisa. Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio.

Vantaggi:

- Specifico per il prelievo di prove metallografiche, grazie all'abrasivo aggressivo.
- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Il rinforzo centrale garantisce un'elevata stabilità.

Per la lavorazione di:

Acciaio, ghisa

Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

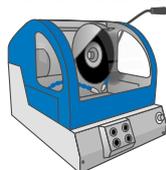
Corindone A

Consigli per l'applicazione:

- Idoneo anche per taglio a umido.

Macchine compatibili:

Troncatrice da laboratorio



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
250	2,0	32,0	093924	6.100	20	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
300	2,0	32,0	804926	5.100	20	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
350	2,5	32,0	805596	4.400	10	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
400	3,0	32,0	805657	3.800	10	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0

SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza H con due rinforzi laterali per acciaio e acciaio inossidabile. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità. Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio.

Vantaggi:

- Specifico per il taglio di provini metallografici, grazie all'abrasivo aggressivo.
- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi laterali.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX, ghisa

Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Consigli per l'applicazione:

- Idoneo anche per taglio a umido.

Macchine compatibili:

Troncatrice da laboratorio



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)						
150	1,0	22,23	804124	10.200	25	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
230	1,5	22,23	804865	6.600	25	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23
250	1,8	32,0	804919	6.100	20	80 T 250-1,8 H SG LAB HD STEELOX/32,0

Dischi da taglio per uso stazionario

Linea a massima prestazione SGP, HEAVY DUTY ★★★★★



SGP HD STEEL ★★★★★

Utensile per applicazioni di taglio con requisiti particolari. Ideale per l'uso in fucine e loro reparti.

Vantaggi:

- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

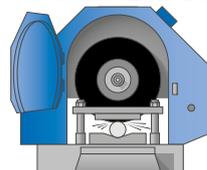
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone A

Macchine compatibili:

Troncatrice HEAVY DUTY



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza				N. giri max.		Descrizione
			L (tenere)	N (tenere)	Q (medio-duro)	S (duro)			
EAN 4007220									

Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)

300	3,4	25,4	-	-	166185	-	5.100	20	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
350	3,8	25,4	-	-	166260	-	4.400	10	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,2	40,0	-	-	166307	-	3.800	10	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,5	40,0	-	-	166321	-	3.100	5	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0

Velocità massima di lavoro 100 m/s, tipo diritto T (forma 41)

250	1,8	30,0	-	-	539873	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
		32,0	-	-	803257	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
300	3,0	40,0	-	539842	-	-	6.400	20	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
	3,6	40,0	-	-	166253	-	6.400	20	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
350	3,8	40,0	-	539859	-	-	5.500	10	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
	4,0	25,4	-	-	166284	-	5.500	10	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,3	40,0	-	539866	-	-	4.800	10	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
	4,6	40,0	-	-	-	166314	4.800	10	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
	4,8	40,0	-	-	539880	-	4.800	10	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,8	40,0	-	539897	166338	539958	3.800	5	100 T 500-5,8 ... SGP HD STEEL/40,0
	6,3	40,0	803417	-	-	-	3.800	5	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
600	7,6	60,0	-	166482	-	093931	3.200	5	100 T 600-7,6 ... SGP HD STEEL/60,0



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Utensile per applicazioni di taglio con requisiti particolari. Particolarmente adatto per tagliare montanti e materozze in fonderia. Appositamente sviluppato per l'uso in fonderia.

Vantaggi:

- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.

Per la lavorazione di:

Ghisa, acciaio

Tipi di lavorazione:

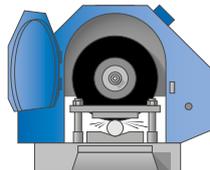
Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z/corindone ZA

Macchine compatibili:

Troncatrice HEAVY DUTY



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza			N. giri max.		Descrizione
			P (medio-duro)	R (duro)	T (molto duro)			
EAN 4007220								

Velocità massima di lavoro 100 m/s, tipo diritto T (forma 41)

400	4,8	40,0	-	-	539965	4.800	10	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
500	5,6	40,0	-	-	803462	3.800	5	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
600	7,8	60,0	803486	-	-	3.200	5	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
	8,0	60,0	-	166437	-	3.200	5	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0



Dischi da taglio per uso stazionario

Bussole di riduzione



Bussole di riduzione

Le bussole di riduzione permettono di adattare il foro standard a una misura inferiore.

Vantaggi:

- Si adatta a tutti i modelli di macchine disponibili.
- Con bordino maggiorato per evitare che la bussola penetri nel foro.

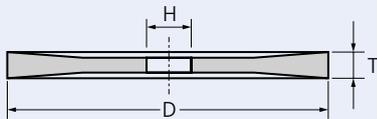
Consigli per la sicurezza:

- Assicurarsi che le flange di serraggio siano dello stesso diametro, al fine di montare in sicurezza l'utensile.

Diam. esterno [mm]	Diam. interno [mm]	Larghezza [mm]	EAN 4007220		Descrizione
25,4	20	3,0	956205	5	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3,0	956212	5	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3,0	956199	5	RDR 40-25,4-3,0
	25,4	4,5	176306	5	RDR 40-25,4-4,5
	30	3,0	956182	5	RDR 40-30-3,0
	30	4,5	176283	5	RDR 40-30-4,5
	32	3,0	956090	5	RDR 40-32-3,0
	32	4,5	176276	5	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	956229	5	RDR 60-40-6,5



Dimensioni e versioni su richiesta del cliente



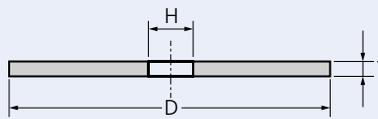
CT – Versione conica

Campo di applicazione:

- Particolarmente indicato per l'uso nell'industria dell'acciaio.

Vantaggi:

- Attrito laterale ridotto.
- Particolarmente vantaggioso soprattutto per tagli profondi e nella troncatura con movimento trasversale.



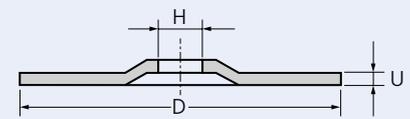
T – Versione diritta

Campo di applicazione:

- Adatto per l'uso nella costruzione in acciaio e di impianti, nelle acciaierie e nelle fonderie.

Vantaggi:

- Uso universale.



P – Versione a centro depresso

Campo di applicazione:

- Particolarmente indicato per l'uso in fonderia.

Vantaggi:

- La flangia di serraggio non sporge oltre la superficie laterale del disco da taglio.
- Permette di tagliare a filo le materozze su fusioni.
- Normalmente non richiede altre lavorazioni successive.

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.840	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.600	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.500	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.380	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.250	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
660	40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
400	25,4/32/40/60/80

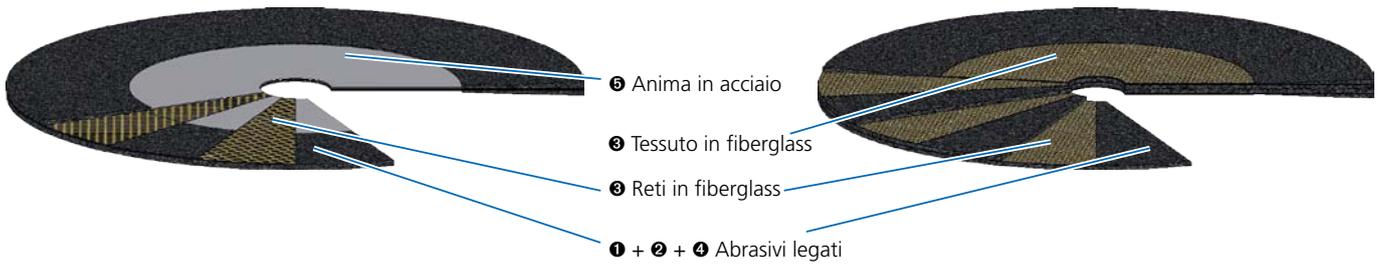
Su richiesta sono disponibili altre versioni e diametri di foro. Non esitate a contattarci!

SU MISURA
fino a diam. 2 m



Dischi da taglio per uso stazionario

Disco da taglio METALCORE



Versione METALCORE

Il disco da taglio con anima in acciaio sviluppato e **brevettato** da PFERD rispetto alla versione convenzionale è caratterizzato da un corpo in acciaio integrale ❶ a strati, che non contiene abrasivi.

La particolare struttura dell'utensile presenta i seguenti vantaggi:

1. Ridurre i costi di taglio grazie all'uso di flange più piccole:

- È possibile utilizzare superfici più grandi del disco.
- Tagliare sezioni di materiale maggiori grazie alla maggiore profondità di taglio del disco.
- È possibile sfruttare l'utensile fino alla fine, con un diametro minimo del disco residuo.

2. Maggiore durata grazie a:

- Taglio più stabile, con minori vibrazioni.

3. L'aumentata stabilità laterale permette di ridurre lo spessore del disco nella troncatura con braccio oscillante:

- Tempi di taglio più brevi e maggiore produttività sulle troncatrici meno potenti.
- Minore perdita di materiale sul pezzo tagliato.
- Minore creazione di trucioli o scorie.

4. Nessun costo per lo smaltimento del disco esausto.

Versione convenzionale

Per il taglio stazionario si utilizzano dischi con legante resinoide, rinforzati con reti in fibra, costituiti essenzialmente da quattro componenti:

- ❶ L'abrasivo
- ❷ Il legante, che lega il granulo abrasivo nel disco da taglio
- ❸ Reti in fiberglass, che garantiscono la sicurezza e stabilità del disco
- ❹ Riempitivi taglienti



Corpo in acciaio integrale con struttura stratificata

Massimo sfruttamento dell'abrasivo a disposizione

