

REDONE™ PICKLING PASTE 140

Una pasta decapante potente, a bassa emissione di fumi e per un utilizzo sicuro!

Molti dei procedimenti usati per i più efficaci decapaggi dell'acciaio inossidabile comportano lo sviluppo di pericolosi vapori nitrosi tossici. Per aumentare la sicurezza durante il decapaggio, abbiamo sviluppato l'unica pasta brevettata a bassa emissione di fumi, riducendo i fumi nitrosi fino al 50 %.

Applicazioni comuni

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 è indicata per un potente decapaggio a pennello di giunti saldati e di piccole superfici di acciai legati.

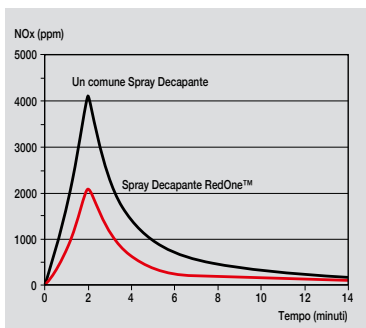
Per semplici applicazioni si consiglia l'utilizzo del prodotto a bassa emissione di vapori tossici Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130, al fine di limitare l'impatto ambientale e aumentare la sicurezza durante il decapaggio.

Caratteristiche

- » Ripristina le superfici danneggiate di acciai inossidabili come nei giunti saldati, rimuovendo gli ossidi di saldatura, lo strato impoverito in cromo e altri difetti che potrebbero generare corrosione localizzata.
- » Prodotto unico e brevettato.
- » La colorazione rossa permette di raggiungere un elevato rendimento ed una diminuzione dei consumi, mentre la scorrevolezza del prodotto favorisce l'applicazione. La pasta è semplice d'applicare e facile da vedere.

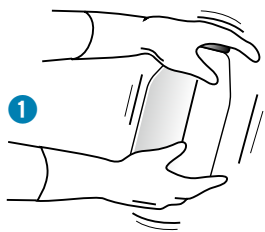


Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 è unica e brevettata.



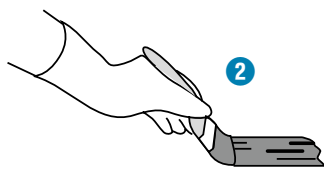
50 % di riduzione dei fumi rispetto alle comuni paste decapanti.

Istruzioni per l'uso

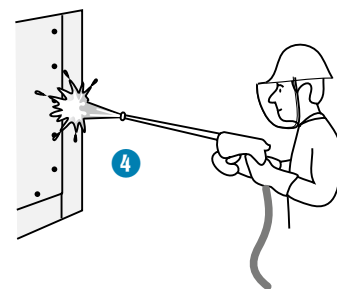


1. Agitare o mescolare il prodotto prima dell'uso.

2. Applicare il prodotto utilizzando un pennello resistente all'acido.



3. Tempi indicativi per il decapaggio dell'acciaio tipo 2205: 60-80 minuti. Il tempo di applicazione può variare per lo stesso tipo di acciaio a seconda della temperatura, finitura superficiale e del procedimento di saldatura utilizzato.



4. Rimuovere il prodotto usando un getto d'acqua o una spazzola in acciaio inossidabile. L'acqua di risciaquo deve essere trattata prima del suo smaltimento nel sistema fognario.

Confezionamento

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 è disponibile in pacchi di polietilene da 2,4 kg inseriti in cartoni da 4 pacchi ciascuno, e in pacchi di polietilene da 13 kg.

La fornitura è conforme alle normative UN per il trasporto di sostanze pericolose.

Stoccaggio

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 dovrebbe essere conservata in ambienti protetti a temperatura ambiente. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi, in posizione verticale ed essere inaccessibili alle persone non autorizzate.

Il prodotto è deperibile e non dovrebbe rimanere stoccato oltre il tempo necessario per l'utilizzo. Il prodotto ha una durata massima di due anni se conservato a temperatura ambiente. L'esposizione a temperature (> 35 °C) potrebbe deteriorare il prodotto e ridurne la durata.

Sicurezza del personale

Avesta First Aid Spray 910 (disponibile solo in alcuni negozi) or Hexafluorine dovrebbe essere a portata di mano degli addetti al decapaggio per rimuovere eventuali spruzzi acidi di pasta decapante, seguito dall'uso di un Gel o Soluzione di Gluconato di Calcio come primo trattamento della parte venuta a contatto con l'acido.

Indumenti protettivi. Gli addetti al decapaggio dovrebbero indossare tuta, guanti e stivali resistenti agli acidi. Gli stessi inoltre dovrebbero essere equipaggiati da visiera facciale e, se necessario, da maschera respiratoria.

Speciali prescrizioni potrebbero essere richieste da uno Stato all'altro. E' possibile consultare il nostro sito internet dove sono disponibili le Schede di Sicurezza Prodotto.

Smaltimento dei residui

L'acqua utilizzata per il risciaquo della superficie decapata dovrebbe essere trattata con il Avesta Neutraliser 502 o con calce spenta fino al raggiungimento di un valore di pH 7 - 10.

Alcuni metalli pesanti vengono asportati dalla superficie dell'acciaio inossidabile sotto forma di fanghiglia, la quale dovrebbe essere smaltita in accordo alle norme vigenti per lo smaltimento.

Le confezioni vuote (HDPE) devono essere pulite prima di essere riciclate in accordo ai regolamenti locali.

Altre informazioni

Per ulteriori informazioni è possibile consultare il nostro sito internet:

www.avestafinishing.com

dove sono disponibili le Schede di Sicurezza Prodotto e altre informazioni utili.



Le informazioni date in questa brochure potrebbero essere alterate senza notifica. E' stata fatta attenzione per essere sicuri che i contenuti della brochure siano corretti, ma voestalpine Böhler Welding Nordic AB e le sue società sussidiarie non si fanno carico di errori o informazioni che risultino essere ingannevoli. Suggerimenti o descrizioni dell'uso o dell'applicazione dei prodotti o i metodi di lavoro sono solo per informazione e la compagnia e le sue società sussidiarie non si assumono responsabilità in merito. Prima dell'uso dei prodotti forniti o prodotti dalla compagnia il cliente dovrebbe accertarsi della loro idoneità.