
GAMMA DI PRODOTTI

COLLEGATEVI CON NOI SUI SOCIAL MEDIA

FACEBOOK



TWITTER



LINKEDIN

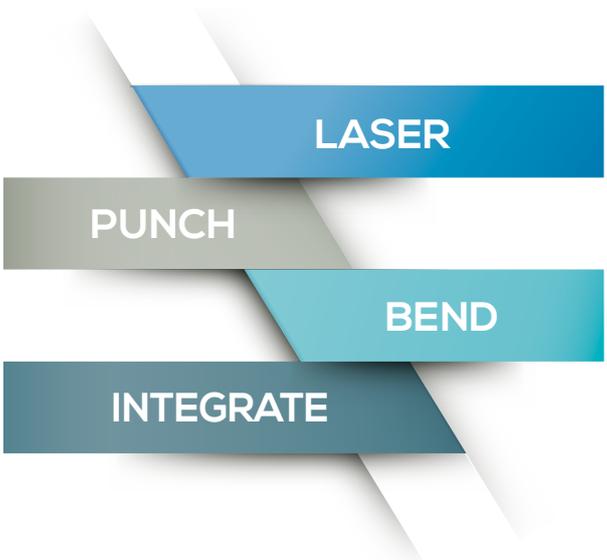


YOUTUBE



GAMMA DI PRODOTTI LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**



LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVDGROUP.COM

LASER

Electra FL



Centro laser fibra di alto livello per il taglio ultraveloce.

- lavora un'ampia gamma di materiali ferrosi e non ferrosi
- accelerazione 2G veloce durante il taglio
- sorgente laser da 6, 8 o 10 kW
- dimensione lamiera: 3000 x 1500 mm

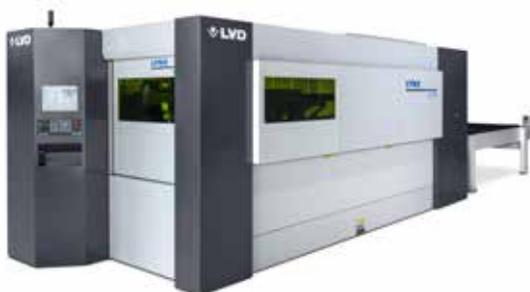
Phoenix FL



Centro di taglio laser fibra dinamico ed estremamente versatile.

- lavora un'ampia gamma di materiali ferrosi e non ferrosi
- alta efficienza wall plug della sorgente laser fino al 40%
- sorgente laser da 3, 4, 6, 8 o 10 kW
- dimensioni lamiera: 3000 x 1500 mm, 4000 x 2000 mm, 6000 x 2000 mm, 8000 x 2000 mm

Lynx FL



Macchina per il taglio laser fibra flessibile ed economicamente vantaggiosa.

- lavora un'ampia gamma di materiali ferrosi e non ferrosi
- cambio pallet in soli 26 secondi
- sorgente laser da 2, 3 o 4 kW
- dimensioni lamiera: 3000 x 1500 mm, 4000 x 2000 mm

NOVITÀ

Taurus FL - DISPONIBILE NEL 2020

Centro di taglio laser fibra di grande formato.

- larghezza della lamiera: 3300 mm
- sorgente laser da 6, 8 o 10 kW
- lunghezza di taglio modulare, fino a 45 m
- disponibile con testa bevel

TL 2665-FL & TL 2450-FL



Macchine per taglio laser tubi ad alte prestazioni.

- alimentatore a 7 posizioni
- compensazione automatica
- sorgente laser fibra da 1, 2 o 3 kW
- massima lunghezza del tubo 7925 mm e diametro 165 mm

Automazione modulare CT-L/FA-L



Sistemi di carico/scarico per una produttività aumentata.

- **Torre Compatta - CT-L: torre di stoccaggio per 4, 6, 8 o 10 pallet**
massimo spessore della lamiera: 25 mm
dimensione lamiera: 3015 x 1525 mm
- **Automazione flessibile - FA-L: sistema di carico/scarico**
massimo spessore della lamiera: 20 mm
dimensioni lamiera: 1000 x 1000 mm a 3015 x 1525 mm
- disponibile su Electra FL-3015 e Phoenix FL-3015

Automazione di grande formato



Automazione robusta per la gestione di grandi lamiere.

- **Sistema di carico/scarico**
massimo spessore della lamiera: 25 mm
dimensioni lamiera: 4000 x 2000 mm, 6000 x 2000 mm
disponibile su Phoenix FL-4020 e -6020
- **Torre compatta - CT-L: torre di stoccaggio per 5, 10 o 14 pallet**
sistema a doppia torre per grandi volumi
massimo spessore della lamiera: 20 mm
dimensione lamiera: 4000 x 2000 mm
disponibile su Phoenix FL-4020

PUNZONATURA

Strippit PX



La punzonatrice a testa unica può punzonare, piegare, filettare e deformare.

- 20 stazioni utensili indexabili, compatibile con lo stile T
- numero massimo di colpi: 505 colpi/min con passo da 25 mm e 910 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit VX



Punzonatrice altamente flessibile, espandibile con multi-utensili indexabili.

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 530 colpi/min con passo da 25 mm e 920 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Punzonatrice adatta per alto tonnellaggio ed elevata produzione.

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 440 colpi/min con passo da 25 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 30 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit M



Punzonatrice di grande capacità ad alte prestazioni, ideale per la lavorazione a lotti.

- grande capacità della torretta: 47 stazioni
- numero massimo di colpi: 400 colpi/min con passo da 25 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit E



Punzonatrice servo-elettrica ad alta precisione.

- grande capacità della torretta: 47 stazioni
- numero massimo di colpi: 350 colpi/min con passo da 25 mm e 500 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit P



Punzonatrice conveniente, adatta per la produzione cellulare e per i piccoli lotti.

- torretta flessibile a 33 stazioni
- numero massimo di colpi: 300 colpi/min con passo da 25 mm e 650 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; massimo spessore del materiale: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Combinazione Punzonatura e Taglio Laser Strippit PL



I vantaggi della serie di punzonatrici Strippit uniti alla velocità del taglio laser fibra.

- disponibile nella tecnologia sia a torretta, che a testa singola
- sorgente laser da 3 kW – 4 kW opzionale
- forza di punzonatura: 20 t per modella a testa singola e 30 t per modella a torretta
- dimensione lamiera: 1525 x 3050 mm

Magazzino Esteso di Utensili – ETM



Capacità aumentata per utensili e cambio utensile automatico.

- 40 combinazioni aggiuntive punzone/matrice
- precarico degli utensili durante l'operazione
- monitoraggio della durata di vita degli utensili
- disponibile su Strippit PX

Automazione flessibile – FA-P



Carico/scarico avanzato e sistema di prelievo dei pezzi con ampia zona di impilamento.

- massimo spessore del materiale: 4 mm
- massima dimensione della lamiera: 1525 x 3050 mm
- massima capacità di carico del tavolo: 3000 kg
- disponibile su Strippit PX

Torre compatta – CT-P



Operazioni automatiche di carico, scarico e stoccaggio delle materie prime e dei pezzi finiti.

- configurazione compatta e manipolazione pratica con carrello elevatore
- configurazione di 6 o 10 pallet
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm
- disponibile su Strippit PX, VX, V, E e M

Sistema di carico/scarico



Sistema di carico/scarico compatto

- massimo spessore della lamiera: 3,5 mm
- dimensione lamiera: 3050 x 1525 mm
- peso massimo/pallet: 3000 kg
- disponibile su Strippit PX, VX, V, E e M

PIEGATURA



ToolCell



Pressa piegatrice idraulica ricca di funzionalità con cambio utensile automatico integrato.

- dotata del sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser
- capacità di piega: da 135 a 220 t
- lunghezze di piega: da 3060 a 4080 mm
- ToolCell Plus: adatto per piegare pezzi con flange alte

ToolCell XT



Pressa piegatrice con cambio utensile automatico con un magazzino utensili aumentato del 50% rispetto alla ToolCell originale.

- con sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser
- capacità aumentata all'interno della macchina
- maggiore versatilità nei piccoli lotti
- disponibile da 135 t/4080 mm

Easy-Form®



L'ultimissima piegatrice dotata del sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser

- registro posteriore a 2, 5 o 6 assi
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- capacità di piega: da 80 a 640 t
- lunghezze di piega: da 1500 a 8000 mm

PPEB



Pressa piegatrice idraulica personalizzabile di alta precisione per applicazioni impegnative.

- registro posteriore a 2, 5 o 6 assi
- centinatura CNC: disponibile sulle lunghezze di piega ≥ 2500 mm
- capacità di piega: da 50 a 640 t
- lunghezze di piega: da 1500 a 8000 mm

PPED



Pressa piegatrice idraulica pratica e di facile utilizzo per applicazioni generali di piegatura.

- registro posteriore a 2 assi o 4 assi opzionali
- centinatura CNC: disponibile sulle lunghezze di piega ≥ 3000 mm
- capacità di piega: da 50 a 320 t
- lunghezze di piega: da 2000 a 4000 mm

Dyna-Press



Pressa piegatrice ad azionamento elettrico per piegare piccoli pezzi ad alte velocità.

- registro posteriore a 4 assi - Dyna-Press Pro registro posteriore a 5 assi
- velocità di piegatura fino a 25 mm al secondo
- capacità di piega: da 24 a 40 t
- lunghezze di piega: da 1250 a 1530 mm

Dyna-Cell



Cella di piegatura robotizzata veloce ed economicamente vantaggiosa.

- pezzi con dimensioni da 30 x 100 mm fino a 350 x 500 mm
- sistema di pinze unico, progettato e brevettato da LVD
- produzione con o senza operatore fino a 8 ore
- assistente di programmazione intelligente

Cella di piegatura automatizzata



Produzione completamente automatizzata per le presse piegatrici di LVD.

- collaborazione con i principali integratori di robot
- capacità di piega: da 40 a 1000 t
- compatibile con sistemi di automazione e magazzini
- disponibile su ToolCell, Easy-Form e PPEB

Synchro-Form



Premiata tecnologia di piegatura adattiva Synchro-Form per grandi profili.

- piegatura efficiente e precisa dei profili XXL
- posizionamento del pezzo e manipolazione automatizzati
- misurazione dell'angolo e compensazione per evitare gli errori accumulati
- lunghezza di piegatura da 400 t x 4000 mm a 3000 t x 14000 mm

PPEB-H



Pressa piegatrice personalizzabile per applicazioni speciali L, XL e XXL.

- numerose opzioni di automazione e selezioni configurabili
- centinatura CNC
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- lunghezza di piegatura da 400 t x 4000 mm a 3000 t x 14000 mm

Tandem, tridem o quadem



Presses piegatrici accoppiate di tonnellaggio simile o diverso per piegare pezzi extra-lunghi.

- configurazioni tandem, tridem e quadem
- operazione sincronizzata di macchine attraverso un unico controllo CNC
- operazioni separate di ciascuna macchina con controllo separato solo per tandem
- configurazioni personalizzate su Easy-Form® e PPEB-H

Utensili per pressa piegatrice



Utensili per pressa piegatrice di alta precisione per applicazioni standard e personalizzati.

- raggio STONE progressivo su matrici a V
- induttivo temprati fino ad un minimo di 56 HRc
- punzoni e matrici standard e specifici per la ToolCell, matrici regolabili e multi-V; utensili piega schiaccia
- matrici in Thyrotherm® per la piegatura pesante

Cesoie MVS & HGS



Cesoie altamente flessibili per praticamente tutte le esigenze di cesoiatura.

- regolazione motorizzata dell'apertura della lama e dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- incavo grande che consente il taglio in ripresa
- spessore lamiera/lunghezza taglio: da 6,35 mm/3100 mm a 20 mm/6200 mm

Cesoie CS



Cesoie affidabili ed economicamente competitive per le applicazioni generali.

- regolazione motorizzata dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- lama standard adatta per acciaio dolce e inox
- spessore lamiera/lunghezza taglio: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

INTEGRAZIONE



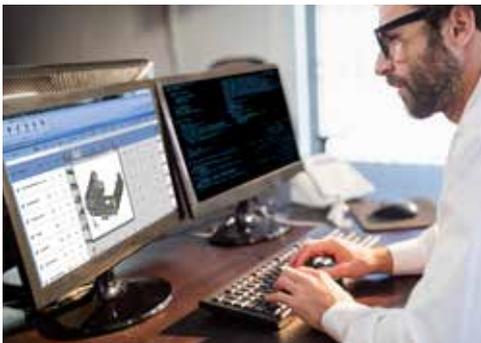
Controlli a schermo tattile



I controlli a schermo tattile LVD per le macchine di taglio laser, punzonatura e piegatura offrono un'interfaccia facile da usare per ogni operatore.

- controllo a schermo tattile intuitivo
- riduce al minimo l'input dell'operatore
- rende la configurazione veloce ed efficiente
- lavora con il database centralizzato CADMAN®

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer consente l'importazione veloce dei file CAD e il calcolo efficiente dei fattori di costo.

- importa i pezzi individualmente o in un complessivo
- tutti i fattori di costo sono visibili in un colpo d'occhio e possono essere esportati
- pacchetto CAD di modellazione diretta 3D BricsCAD®
- disponibile come plugin per SolidWorks

CADMAN-L



Realizza il pieno potenziale della macchina di taglio laser: la programmazione, compresi il nesting e l'ottimizzazione dei parametri.

- gestione dei lavori laser, simulazione sullo schermo della sequenza di taglio e indicazione del percorso del raggio
- tavoli a tecnologia ottimizzata per la macchina
- modulo di rapporto con il calcolo del tempo e del costo
- funzioni intelligenti come l'ottimizzazione per l'utilizzo di lamiera, taglio al volo, creazione residua

CADMAN-P



Fornisce un software flessibile, potente e facile da usare per la punzonatura.

- nesting avanzato con l'ottimizzazione del cambio utensili e dell'ordine di esecuzione
- processi automatizzati, come le macro di ordine di esecuzione e il posizionamento del morsetto
- esperto utensili per definire le funzioni di punzonatura e ribaltamento
- rappresentazione grafica del processo di punzonatura

CADMAN-B



Ottiene la corretta piegatura del pezzo e crea programmi di piegatura complessi.

- determina la migliore sequenza di piegatura, gli utensili, le posizioni degli utensili e del registro
- lavora tutti i modelli CAD 3D standard (SAT, STEP, IGES, ...)
- collegamenti ottimali al CADMAN-L o CADMAN-P per la profilatura delle parti 2D
- estesa capacità di elaborazione automatica dei lotti - Solution Finding Service

CADMAN-JOB



Esamina in tempo reale ogni ordine per una configurazione minima.

- collega la banca dati centrale, il ERP, il CAM e l'officina.
- genera, classifica e raggruppa i lavori per taglio laser, punzonatura e piegatura
- fornisce tutte le informazioni rilevanti relative alla produzione per il calcolo inverso

Touch-i4

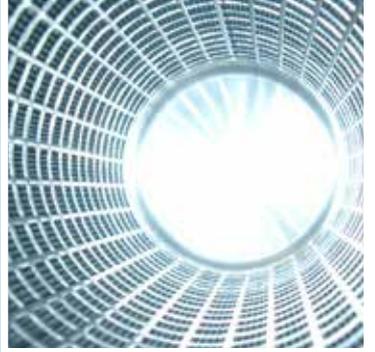


Tablet potente che raccoglie informazioni in tempo reale e aiuta l'operatore a smistare e convalidare i pezzi.

- indicazione dello storico KPI (Key Performance Indicators)
- panoramica del carico di lavoro futuro per centro di lavoro
- modalità Smista e Convalida e assegnazione postazione secondo l'ordine di produzione
- opzione di CADMAN-JOB



“ Products materialised by LVD touch your life in more ways than you can imagine. ”



LVDGROUP.COM